



Sistemi idronici

Catalogo prodotti



Alte prestazioni e affidabilità per applicazioni comfort e industriali

La nostra promessa...

... adoperarsi affinché il cliente possa contare su Daikin per ottenere il massimo comfort e sia libero di dedicarsi alle proprie attività di lavoro o domestiche.

Ci impegniamo a raggiungere l'eccellenza tecnologica e a dedicare la nostra attenzione alla progettazione e agli standard di qualità più elevati, affinché il cliente ci consideri affidabili e possa godere appieno del comfort che offriamo.

Il nostro impegno nei confronti del pianeta è totale e costante. I nostri prodotti sono all'avanguardia nella riduzione dei consumi e le nostre innovazioni consentiranno di ridurre ulteriormente l'impatto ambientale delle soluzioni HVAC-R (Heating, Ventilation, Air conditioning, Refrigeration). Tracciamo la strada che gli altri seguiranno.

Continueremo a essere leader nelle soluzioni HVAC-R in quanto la nostra esperienza di ben 90 anni spazia in tutti i settori del mercato e ci consente di offrire valore aggiunto, oltre che di stabilire relazioni durature basate sulla fiducia, sul rispetto e sulla credibilità.

Promettiamo di continuare a rispettare la nostra etica orientata al futuro, trattando le difficoltà come opportunità per produrre soluzioni sempre migliori. Promuoveremo l'innovazione e ci impegneremo al massimo per i nostri clienti e la nostra azienda.

Agiremo in modo intelligente e saremo pronti a cambiare.

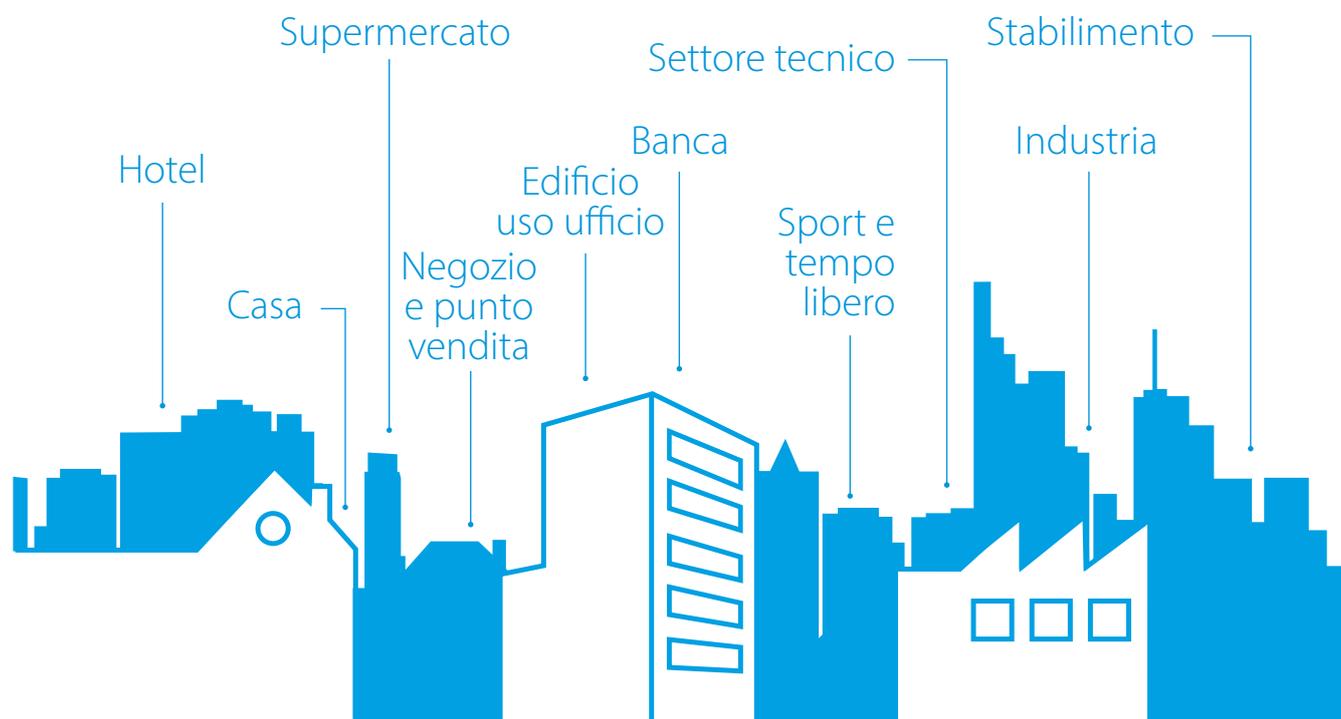
Aderiremo ai valori fondamentali del nostro brand e assicureremo uno sviluppo sostenibile e una crescita continua.



Indice

Daikin, il vostro partner preferito	4
Strumenti e piattaforme	5
Il partner migliore per il vostro progetto verde	6
Modernizzazione dei refrigeratori	8
Affidabilità ed efficienza quotidiane	10
Perchè scegliere i refrigeratori Daikin?	13
Sistemi condensati ad aria	21
Sistemi condensati ad acqua	78
Refrigeratori motoevaporanti	108
Unità fan coil	122
Unità di trattamento dell'aria	153
Sistemi di controllo	170

Il mondo Daikin





Forgiati per resistere alle condizioni ambientali più difficili, i refrigeratori, le unità fan coil e le unità di trattamento dell'aria Daikin offrono alta qualità, efficienza di funzionamento e bassi consumi energetici ai nostri clienti in tutto il mondo. Sono adatti all'uso in varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffreddamento e riscaldamento di processi industriali, impianti di teleraffrescamento e teleriscaldamento su vasta scala.

Il vostro partner preferito

Daikin è il principale produttore europeo di soluzioni di riscaldamento, raffrescamento, ventilazione e refrigerazione altamente efficienti per uso residenziale, commerciale e industriale. Daikin è leader nell'utilizzo di tecnologie che aiutano a preservare l'ambiente, quali quelle che consentono di risparmiare energia, assicurando al tempo stesso un funzionamento affidabile agli utenti.

I sistemi idronici Daikin, progettati per applicazioni commerciali, istituzionali e industriali, sono caratterizzati da flessibilità e alta efficienza.

Comfort e affidabilità

In realtà nessuna azienda cerca la complessità, in quanto tutti sanno che genera spesso errori, ritardi o perdite. Purtroppo, il mercato in cui operiamo a volte è piuttosto complesso. Quando si cerca di sviluppare la propria attività, si espandono le proprie risorse operanti a livello nazionale e internazionale. E questo non facilita le cose.

Che siate una piccola impresa o una società multinazionale, vi meritate i partner migliori, partner in grado di allontanare da voi i problemi e offrirvi tutta la tranquillità necessaria per svolgere la vostra attività. Con Daikin, avete trovato proprio questo genere di partner. Perché Daikin vuole rendere le cose facili... per voi.

Qualità Daikin

L'invidiabile qualità Daikin è frutto di una notevole attenzione verso aspetti quali design, produzione, test e servizio di assistenza post-vendita.

A tal fine ogni componente viene attentamente selezionato e rigorosamente testato per verificare la sua affidabilità e il suo contributo a livello di qualità del prodotto finale.

Staff che vi comprende

Daikin e il suo staff di tecnici, consulenti e analisti dedicati sono pronti ad aiutarvi ogni giorno per mettere a punto contratti nazionali o internazionali, fornendo consulenza per la scelta delle unità e dei sistemi di controllo e monitoraggio. Il nostro obiettivo è aiutarvi a realizzare i vostri progetti in tutta sicurezza, utilizzando sistemi progettati su misura che soddisfino le vostre esigenze di comfort, prestazioni assistenza e manutenzione.

Daikin Applied Development Center

Inaugurato nel maggio del 2009, il Daikin Applied Development Center è la struttura più avanzata al mondo per la ricerca e lo sviluppo nel settore del riscaldamento, ventilazione e climatizzazione (HVAC). Lo scopo del centro è sviluppare e testare refrigeratori, compressori e altre tecnologie HVAC avanzate per ridurre i consumi energetici e di conseguenza l'impronta di carbonio degli edifici in cui sono utilizzati.

Strumenti e piattaforme

Avete una domanda, state cercando applicazioni software particolari, vi servono informazioni dettagliate sui prodotti o su altri strumenti di marketing? Questa sezione fornisce una panoramica di cosa possiamo offrire.

Software per la selezione dei prodotti

Daikin Europe offre numerosi strumenti software per la selezione e la modellazione degli edifici, la simulazione e i preventivi, a supporto della vostra attività di vendita.

Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati. Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:

› <http://tools.daikinapplied.eu/>



Assistenza online

Portale Business

La nostra nuova extranet è pensata per voi: provare per credere

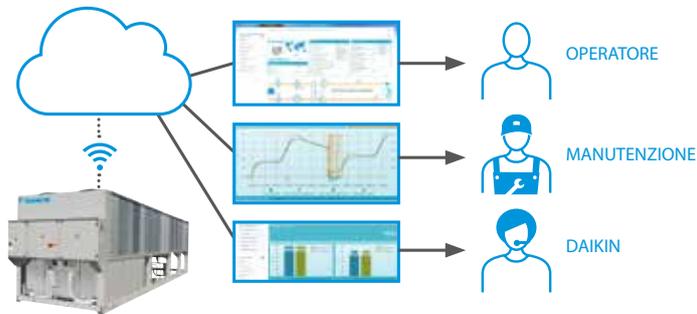
- › Trovate in pochi secondi le informazioni desiderate con la nostra potente funzione di ricerca
- › Personalizzate le opzioni per visualizzare solo le informazioni importanti per voi
- › Potete collegarvi tramite dispositivo mobile o computer tramite il portale **my.daikin.eu**

Daikin on Site

Daikin ha sviluppato un nuovo sistema di monitoraggio e controllo remoto per refrigeratori e unità di trattamento dell'aria che garantisce al cliente la massima tranquillità.

Si tratta di un nuovo strumento con cui è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:

- › funzioni di controllo e misurazione migliorate
- › monitoraggio del sistema
- › riduzione dei rischi non appena possibile
- › mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web

- › Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- › Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri predefiniti.
- › Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.



Daikin, il partner migliore per il vostro progetto verde

Dal 2015 la maggior parte dei nuovi progetti edilizi in Europa sarà caratterizzata dall'ecosostenibilità.

Il 93% degli sviluppatori e degli investitori considerano importante la certificazione verde

I protocolli per la certificazione ambientale degli edifici BREEAM e LEED sono i due principali programmi in Europa per misurare la sostenibilità degli edifici e coprono oltre il 75% delle costruzioni certificate ecosostenibili sul mercato.

I promotori immobiliari fissano standard elevati

- › Sono sempre più numerosi gli edifici che puntano a una certificazione Eccellente secondo il protocollo BREEAM o alla classificazione GOLD secondo il protocollo LEED
- › Ma qual è la vera sfida? Raggiungere questi obiettivi pur rimanendo nel budget

I sistemi HVAC-R svolgono un ruolo importante

- › Possono essere determinanti ai fini delle valutazioni e dei costi di investimento in bioedilizia
- › Richiedono la collaborazione di più partner

È essenziale scegliere un partner HVAC-R con le conoscenze e la gamma di prodotti adatte agli obiettivi BREEAM o LEED e ad altre esigenze di ecosostenibilità.

Daikin ha partecipato con successo a numerosi progetti per l'ambiente e la sostenibilità. Aiutare le imprese edili a realizzare edifici dotati di certificati Eccellenti (BREEAM), Gold (LEED), NZEB o altri simili è diventata una delle nostre specialità.



Disponiamo di un team di professionisti accreditati BREEAM al vostro servizio!

- › Oltre 17 professionisti accreditati in tutta Europa
- › Siamo in grado di aiutarvi a raggiungere la vostra certificazione BREEAM

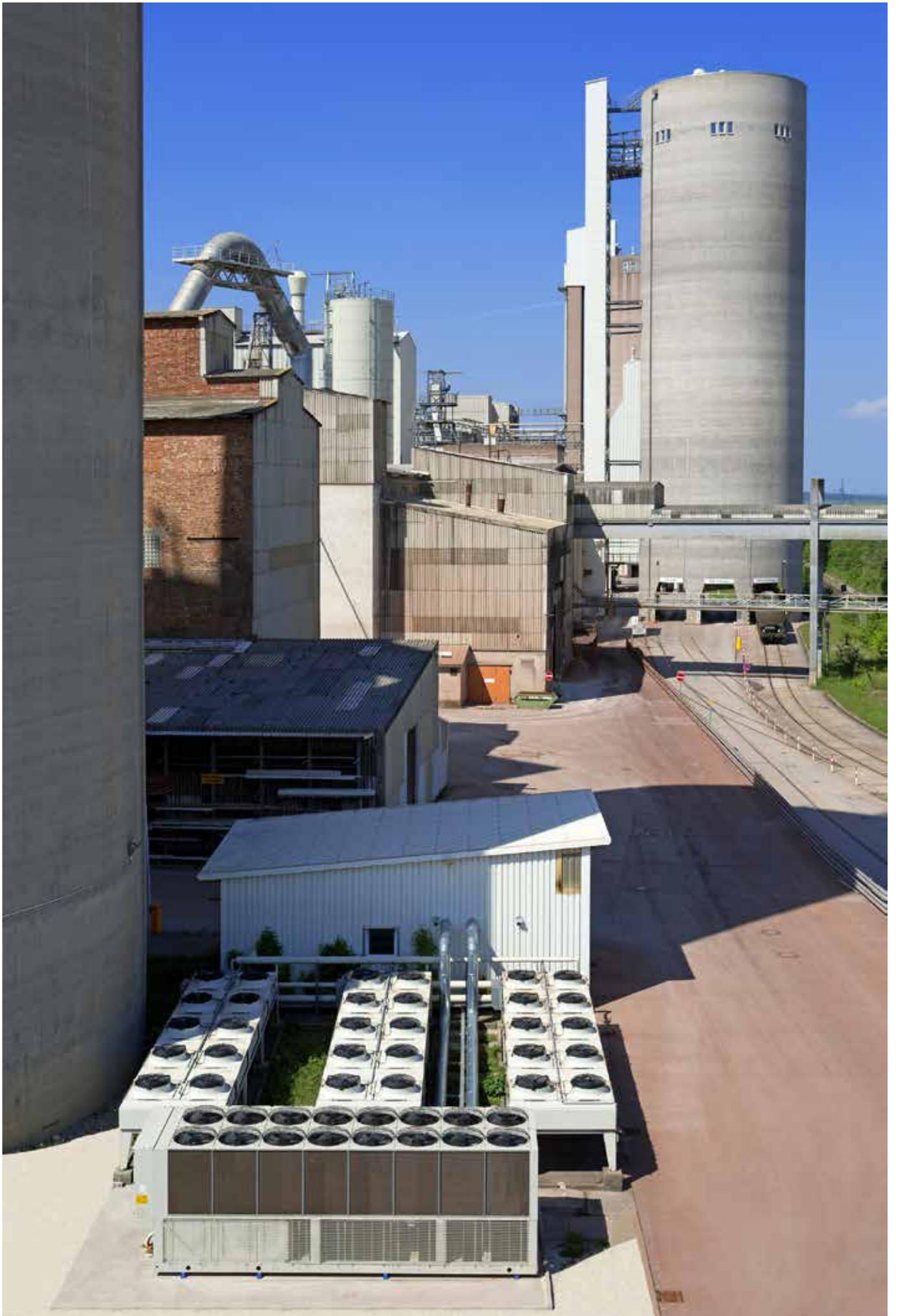


Potrete ottenere il massimo sostegno per accumulare crediti BREEAM e punti LEED:

- › Soluzioni totali Daikin HVAC-R
- › Tecnologie ad elevata efficienza stagionale
- › Gestione energetica intelligente con i-net
- › Aumentate il vostro punteggio finale con prodotti e tecnologie innovative

Ottimizzate il vostro punteggio nei programmi di bioedilizia BREEAM e LEED grazie alle soluzioni Daikin

- › **Gestite fino al 70% dei consumi energetici con una soluzione totale Daikin**
- › **Massima efficienza stagionale**
I protocolli di bioedilizia BREEAM e LEED puntano decisamente a massimizzare l'efficienza energetica. Per questo è così importante scegliere Daikin.
- › **Gestione intelligente della climatizzazione con Intelligent Network**
Per ridurre drasticamente i consumi energetici e le emissioni di CO₂ non basta rendere più efficienti le proprie unità.



Modernizzazione dei refrigeratori

Be smart: sostituite i componenti, non i sistemi

Il nostro concetto

Anche se i refrigeratori R-22 sono stati mantenuti in buone condizioni, il refrigerante R-22 non potrà più essere utilizzato. Per questo Daikin propone pacchetti di modernizzazione dei refrigeratori che non solo assicurano la conformità alle normative più recenti, ma grazie all'aggiornamento tecnologico daranno impulso al vostro impianto, aumentandone l'affidabilità e l'efficienza.

Vantaggi principali

- › Conversione dell'impianto con R-22 per assicurare la conformità alle normative
- › Limite di capitale
- › Budget risparmiato disponibile per investimenti futuri grazie alla lunga durata, all'elevata affidabilità e alla migliorata efficienza di manutenzione dei nostri refrigeratori
- › Maggiore efficienza energetica, fino a valori ESEER/SEER del 20%, grazie a un aggiornamento pre-ingegnerizzato del produttore

Vantaggi per il budget e la gestione del rischio

- › Nessuna rimozione dei refrigeratori
- › Non richiede modifiche alle tubazioni
- › Nessuna modifica all'impianto elettrico
- › Basse spese di logistica (trasporti, movimentazione, permessi...)
- › Consegna rapida
- › Possono essere previsti incentivi statali

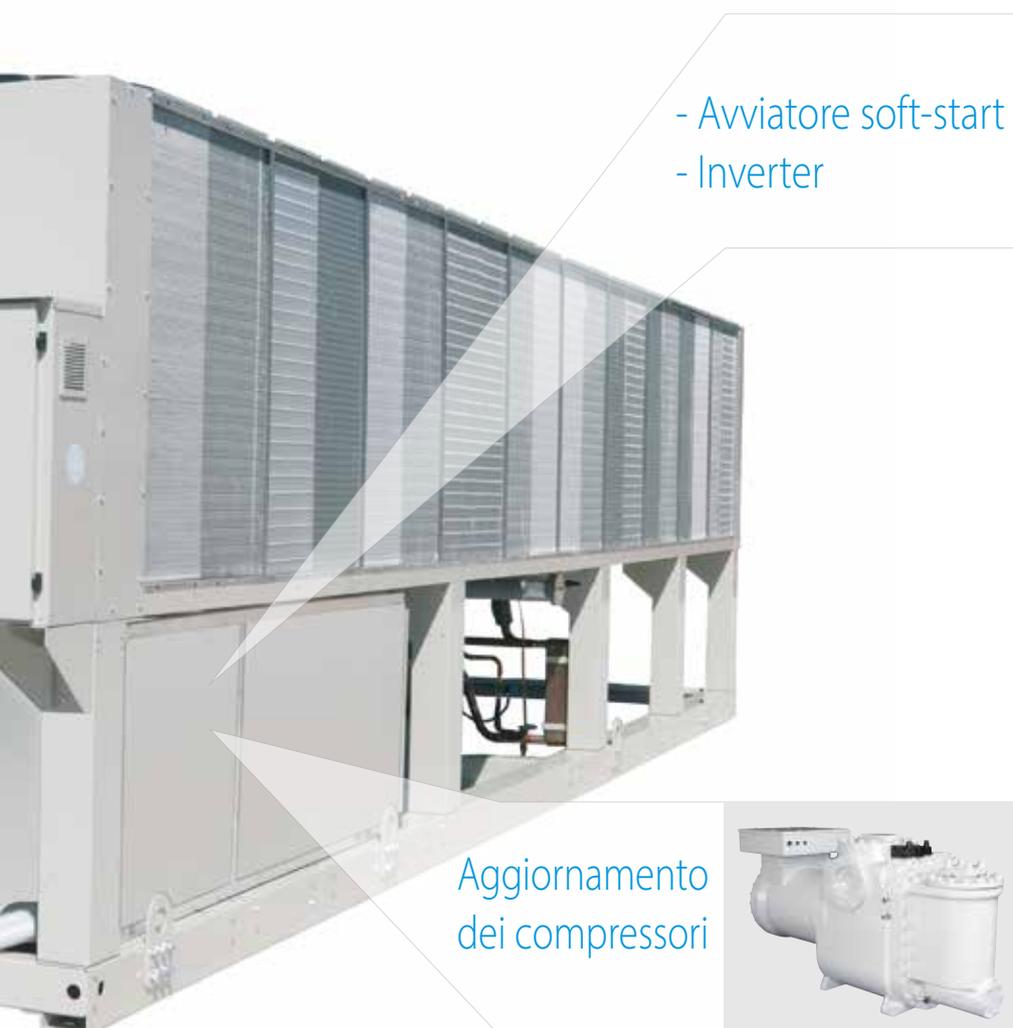


Aggiornamento del regolatore



Fatto: l'R-22 è stato vietato in Europa*

Se l'impianto esistente ha più di 15 anni utilizza probabilmente il refrigerante R-22. Dal 31 dicembre 2014 è vietato riparare gli impianti con refrigerante R-22 e ciò può comportare tempi di fermo imprevisti. Assicurate l'operatività continua della vostra attività con la tecnologia di sostituzione Daikin.



Aggiornamento
dei compressori



*Direttiva EU: Regolamento (CE) N. 2037/2000

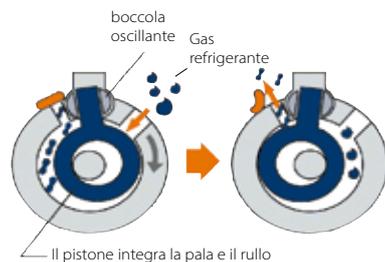
Affidabilità ed efficienza quotidiane

Compressori sviluppati e prodotti da Daikin

Diversamente da molti altri produttori nel settore della climatizzazione, Daikin produce internamente i propri compressori. Ciò è importante in quanto il compressore è il cuore del sistema di climatizzazione: aumenta la pressione e la temperatura del vapore refrigerante e concentra in modo efficace il calore sviluppato intorno al sistema. Daikin è da sempre in prima linea nello sviluppo della tecnologia di compressione e ora offre una gamma completa di compressori Swing, Scroll, a vite e centrifughi. Di conseguenza, il controllo del compressore con Inverter si applica a tutta la nostra gamma di prodotti, offrendo maggiore comfort e assicurando un sistema più efficiente.



Compressore Swing



I mini refrigeratori serie EWA(Y)A-DV3P(DW1P) sono dotati di compressore Swing con Inverter. Questo design innovativo di Daikin con meno parti mobili consente un funzionamento più regolare e affidabile con meno vibrazioni e livelli di rumorosità ridotti. Il motore a elevata efficienza riduce i consumi energetici e consente di risparmiare sui costi.

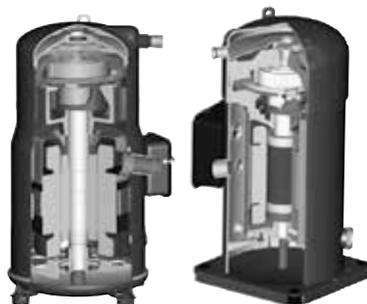


Compressore Scroll per il controllo della capacità

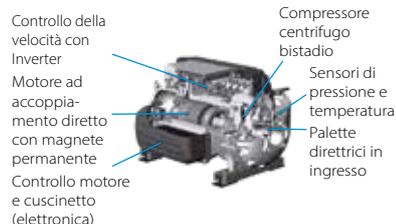
I compressori Daikin tipo Scroll, compatti, sono adatti all'uso con i refrigeranti R32 ed R410A, per assicurare affidabilità costante ed elevata efficienza per tutta la vita utile. Ottimizzati per l'utilizzo in impianti di piccola e media potenza, i compressori Scroll, vengono abbinati a refrigeratori condensati ad aria e ad acqua.

Caratteristiche:

- › Semplice, compatto e robusto
- › Assenza di valvole e di meccanismi di giunzione oscillanti, per garantire la massima affidabilità
- › Compressione costante, per assicurare un basso livello di consumo energetico
- › Maggiore efficienza di compressione grazie all'assenza di riespansione volumetrica
- › Bassa rumorosità
- › Bassa corrente di spunto



Compressore centrifugo senza attrito innovativo



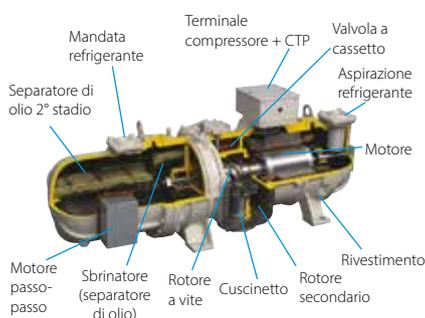
L'innovativo compressore centrifugo senza attrito, dotato di cuscinetti magnetici, è basato sulla tecnologia VFD e garantisce elevati livelli di efficienza e affidabilità. Il solo componente mobile del compressore, l'albero del rotore con le giranti, è alimentato da un motore ad accoppiamento diretto dotato di magneti permanenti a controllo digitale che mantengono in levitazione il rotore. La riduzione di parti mobili aumenta significativamente l'affidabilità dell'unità, riducendo i costi di manutenzione. Quando la temperatura di condensazione e/o il carico di raffreddamento si riducono, si riduce anche la velocità di rotazione e le palette direttrici in ingresso, attivate dal motore a passo, convogliano il flusso di gas verso la girante del primo stadio non appena il compressore raggiunge la velocità minima. In questo modo si aumenta l'efficienza del sistema e si riducono i costi durante il funzionamento a carico parziale.

Per qualsiasi esigenza del cliente, dai sistemi di grandi dimensioni che richiedono capacità costante ai sistemi di dimensioni più piccole che richiedono flessibilità, Daikin è in grado di fornire, in ogni occasione, una soluzione affidabile ed efficiente.



Il compressore monovite a regolazione variabile - quando si richiede grande potenza

Il cuore dei refrigeratori Daikin più grandi è il compressore semiermetico monovite, progettato, testato e prodotto negli stabilimenti Daikin per garantire i più alti livelli di capacità e prestazioni, oltre alla facilità di manutenzione. Questo compressore è stato specificatamente sviluppato per essere utilizzato con il refrigerante R-134a e garantire un'affidabilità impareggiabile ed un funzionamento efficiente per molti anni. La durata dei cuscinetti è di 100.000 ore con intervalli di ispezione e manutenzione ogni 40.000 ore.



Caratteristiche:

- › Prestazioni ottimali grazie al controllo potenza continuo delle temperature dell'acqua refrigerata. Il controllo è a regolazione variabile dal 30 al 100% nelle unità a circuito singolo e dal 15 al 100% in quelle a circuito doppio.
- › Semplice, compatto e robusto.
- › Utilizzando un rotore principale e due rotori secondari, le forze assiali e radiali sono bilanciate grazie alla compressione simmetrica che assicura carichi inferiori sui cuscinetti.
- › I rotori secondari in materiale polimerico garantiscono tolleranze più strette con la vite centrale e un minore attrito migliorando così notevolmente l'efficienza e la durata del compressore.
- › Non richiede una pompa dell'olio. La lubrificazione è basata sul principio della pressione differenziale.
- › Facile accesso al compressore e ai dispositivi di sicurezza.
- › Avviatore stella-triangolo con una bassa corrente di spunto di serie.



Compressore vite con Inverter integrato EWAD(H)-TZ*

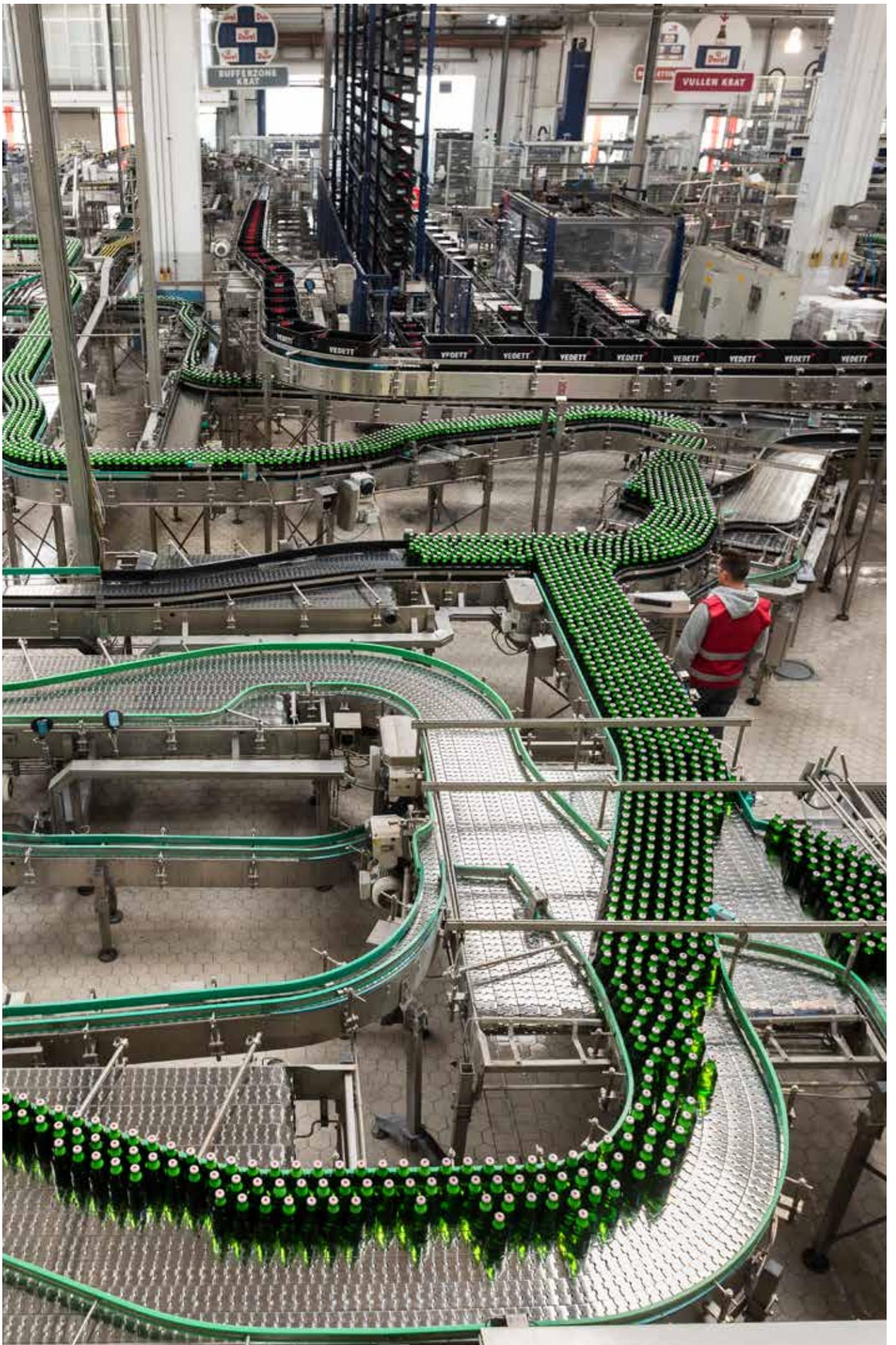
Caratteristiche:

- › Compressore e Inverter interamente progettati da Daikin
- › Inverter integrato nel corpo del compressore
- › Raffred. refrigerante con Inverter
- › VVR = Variabile Volume Ratio (rapporto di volume variabile) per un'efficienza ottimizzata
- › Attacco di mandata e lato aspirazione ingranditi per ridurre la perdita di carico nel circuito del refrigerante
- › Nuovi motori dei compressori ottimizzati

Vantaggi principali:

- › Migliori valori ESEER/SEER ed EER
- › 30% più compatto dei compressori monovite
- › Tempi di recupero dell'investimento rapidi
- › Funzionamento silenzioso
- › Livelli di comfort ottimali





Refrigeratori Daikin

Perché scegliere i refrigeratori Daikin

La gamma di refrigeratori più ampia e flessibile

- › Dal più piccolo mini refrigeratore ad uso residenziale al più grande refrigeratore per teleraffreddamento
- › Soluzioni su misura basate sulla tecnologia più avanzata

Esperienza internazionale nella progettazione e nella realizzazione di refrigeratori

- › Applied Development Center di Minneapolis, nel Minnesota (USA), la struttura più avanzata di ricerca e sviluppo per la climatizzazione
- › Sviluppo e produzione interni dei principali componenti dei refrigeratori (compressori, ventilatori, batterie del condensatore, software ecc.)
- › Refrigeratori prodotti in stabilimenti europei, a Milano e Ostenda

La massima efficienza per ogni impianto

- › Costo di gestione più basso e tempi di recupero dell'investimento più brevi in assoluto

Qualità e affidabilità

- › Qualità dei componenti e dei prodotti finiti grazie alla politica integrata "zero difetti" di Daikin
- › Ogni refrigeratore Daikin è testato in fabbrica e sottoposto a controlli qualità prima della spedizione

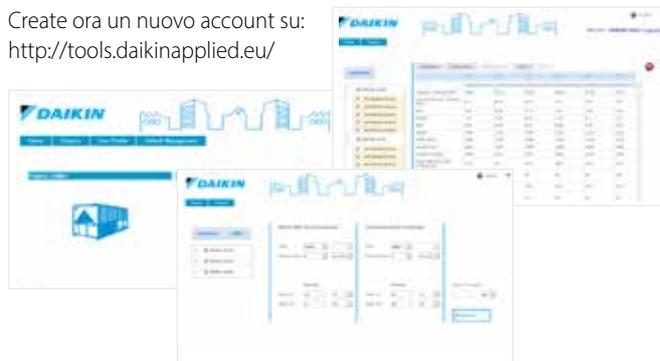
Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
<http://tools.daikinapplied.eu/>



Vantaggi per l'installatore

- › Soluzioni "plug and play"
- › Massima facilità di manutenzione
- › Soluzione ideale per progetti di ristrutturazione

Vantaggi per il consulente

- › Efficienza energetica senza compromettere affidabilità e prestazioni
- › Tutti i nostri prodotti integrano la tecnologia più recente

Vantaggi per l'utente finale

- › Notevoli risparmi sui costi di esercizio
- › Soluzione "Verde" per preservare l'ambiente
- › Certificazione Eurovent e AHRI

Costi di gestione ridotti

con le nostre opzioni di risparmio energetico



Tecnologia a Inverter

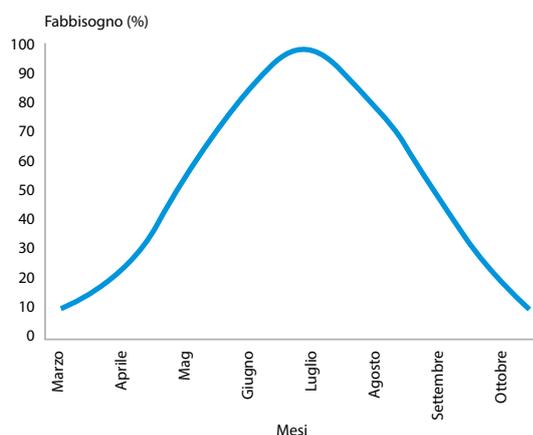
I motori elettrici tradizionali funzionano a pieno carico anche quando non è necessario (quando i refrigeratori funzionano a carico parziale) e comportano quindi sprechi di energia.

Poiché in un edificio la maggior parte dei consumi energetici è legata ai sistemi HVAC e il carico di raffreddamento/riscaldamento varia durante l'anno in base all'applicazione, il risparmio energetico diventa un fattore vitale, in particolare se si considerano i prezzi dell'energia in continua ascesa e le preoccupazioni legate al surriscaldamento globale.

La tecnologia VFD (Variabile Frequency Drive) permette di utilizzare solo la potenza necessaria per far fronte all'effettivo fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento e rappresenta quindi una soluzione altamente efficiente ed ecosostenibile per le applicazioni HVAC (compressori, ventilatori e pompe).

Per la maggior parte del tempo, il fabbisogno di raffreddamento di un edificio è inferiore alla capacità di carico massimo dell'impianto.

Più ampie sono le variazioni nel carico annuale, più è vitale assicurarsi che le unità funzionino in modo efficiente.



Quali sono i vantaggi per chi sceglie un refrigeratore con Inverter?

- › Elevata efficienza energetica: fattore di potenza dovuto allo sfasamento sempre $> 0,95$
Solitamente il fattore di potenza di un motore peggiora progressivamente al diminuire della potenza erogata. Tuttavia, grazie all'Inverter non vi è alcuna necessità di altri condensatori di rifasamento in quanto il fattore di potenza è sempre $> 0,95$, senza picchi di tensione: ciò significa che i costi energetici sono limitati.
- › Avviamento rapido: tempi di avviamento ridotti di $1/3$
Potendo variare la potenzialità di raffreddamento in base al fabbisogno dell'edificio, il compressore può aumentare la potenza e il refrigeratore può avviarsi a capacità ridotta, raggiungendo quindi le condizioni di comfort in un tempo inferiore di $1/3$ rispetto ai sistemi convenzionali.
- › Cicli start/stop meno frequenti e funzionamento a bassa corrente
La tecnologia a Inverter assicura meno cicli start/stop e garantisce che la corrente di avviamento sia sempre inferiore a quella assorbita alle condizioni operative massime (FLA). In questo modo si ottengono chiaramente notevoli risparmi.
- › Silenziosità stagionale: rumorosità ridotta
La bassa rumorosità in condizioni di carico parziale si ottiene grazie alla variazione della frequenza del compressore, che garantisce così livelli sonori minimi in ogni momento.

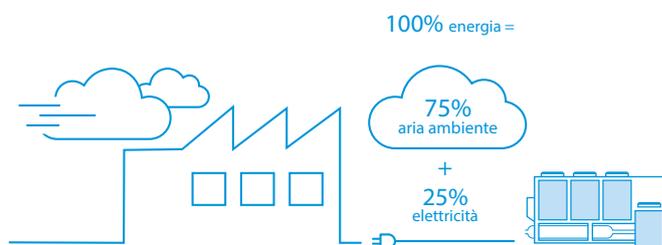
Tutti questi vantaggi portano a una riduzione dei costi di esercizio complessivi, con conseguenti tempi più rapidi di recupero dell'investimento.



Tecnologia per pompa di calore aria-acqua

Le pompe aria-acqua ottengono il 75% dell'energia prodotta da una fonte rinnovabile: l'aria dell'ambiente esterno, in estate e in inverno, anche quando fuori si gela... una risorsa realmente rinnovabile e inesauribile.

L'efficienza di una pompa di calore si misura con due parametri: SCOP (coefficiente di prestazione stagionale) per il riscaldamento ed ESEER/SEER (rapporto di efficienza energetica stagionale) per il raffreddamento. I nostri prodotti offrono la massima efficienza energetica con i minimi costi operativi.



Recupero di calore (opzione n. 01-03)

Per quelle particolari applicazioni che richiedono contemporaneamente sia il riscaldamento che il raffreddamento (ad esempio, alberghi, industrie, ospedali), sono disponibili opzioni a recupero di calore parziale o totale. La tecnologia a recupero di calore estrae il calore dal processo di raffreddamento per assicurare un riscaldamento gratuito o a basso costo per le altre strutture dell'azienda.

Riavvio rapido (opzione n. 110)

In caso di mancanza di corrente, i refrigeratori Daikin possono riavviarsi rapidamente e raggiungere il 100% della capacità in un tempo molto breve (normalmente meno di 6 minuti rispetto ai circa 20 minuti richiesti da un refrigeratore standard). Il riavvio rapido significa un minore impatto per il cliente, in particolare in applicazioni critiche che non possono permettersi aumenti di temperatura, quali centri dati e ospedali

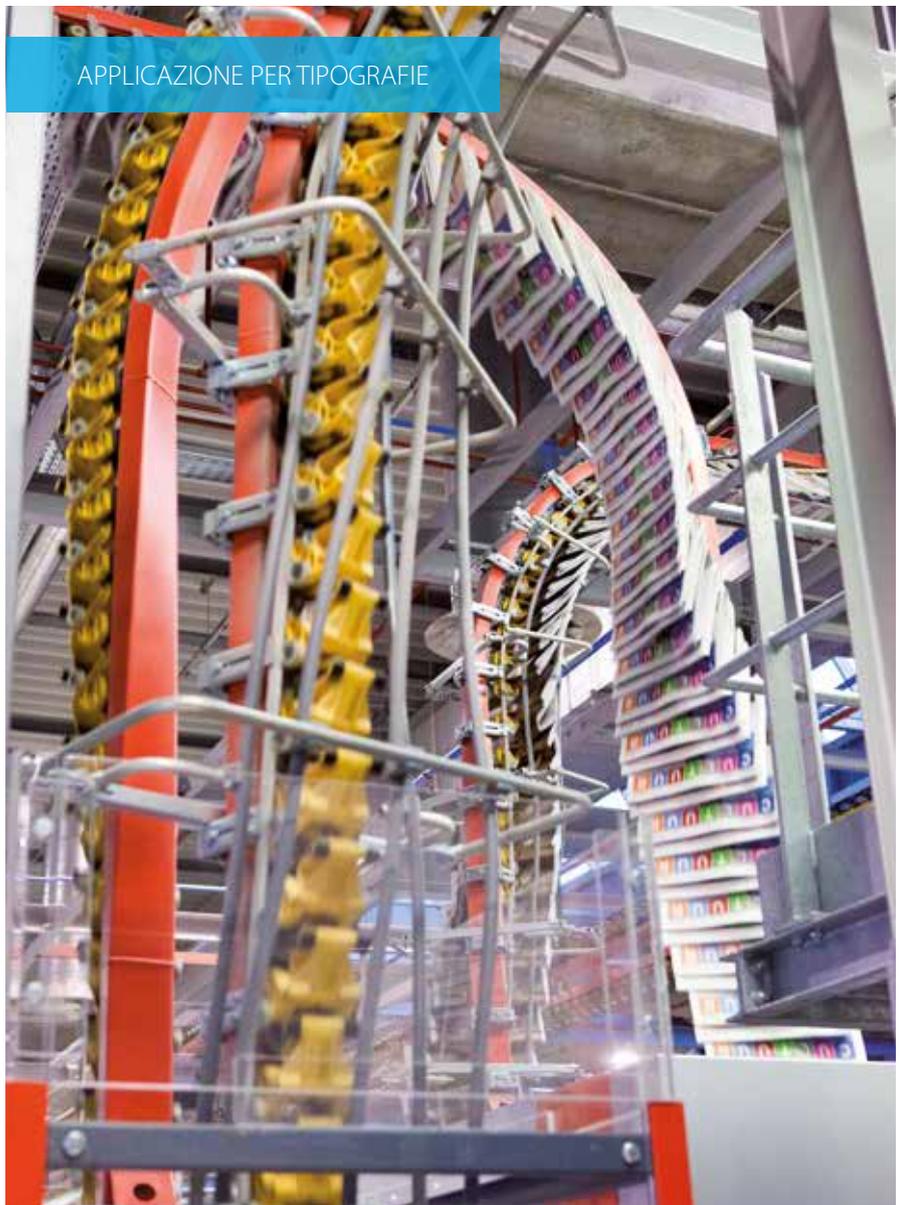


Free cooling (opzione n. 113)

Il free cooling utilizza l'aria fredda dell'ambiente esterno per favorire il raffreddamento dell'acqua ad esempio per i centri dati che richiedono il funzionamento in raffreddamento anche durante la stagione fredda. Quando la temperatura ambiente scende sotto il setpoint, l'acqua refrigerata (tutta o in parte) bypassa il refrigeratore esistente e raggiunge l'impianto free cooling: ciò in definitiva consente di utilizzare meno energia.

Quando la temperatura esterna è +2 °C o inferiore, i compressori del refrigeratore vengono spenti e il raffreddamento ottenuto risulta praticamente "gratuito". In questo modo si riduce drasticamente il carico sul sistema e anche il consumo energetico del 75%, oltre a prolungare la vita utile del refrigeratore.

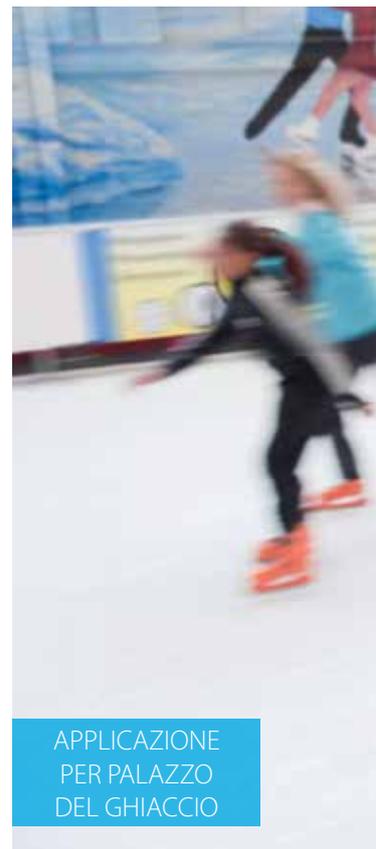
APPLICAZIONE PER TIPOGRAFIE



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



INSTALLAZIONE REFRIGERATORE
CONDENSATO AD ARIA



APPLICAZIONE
PER PALAZZO
DEL GHIACCIO



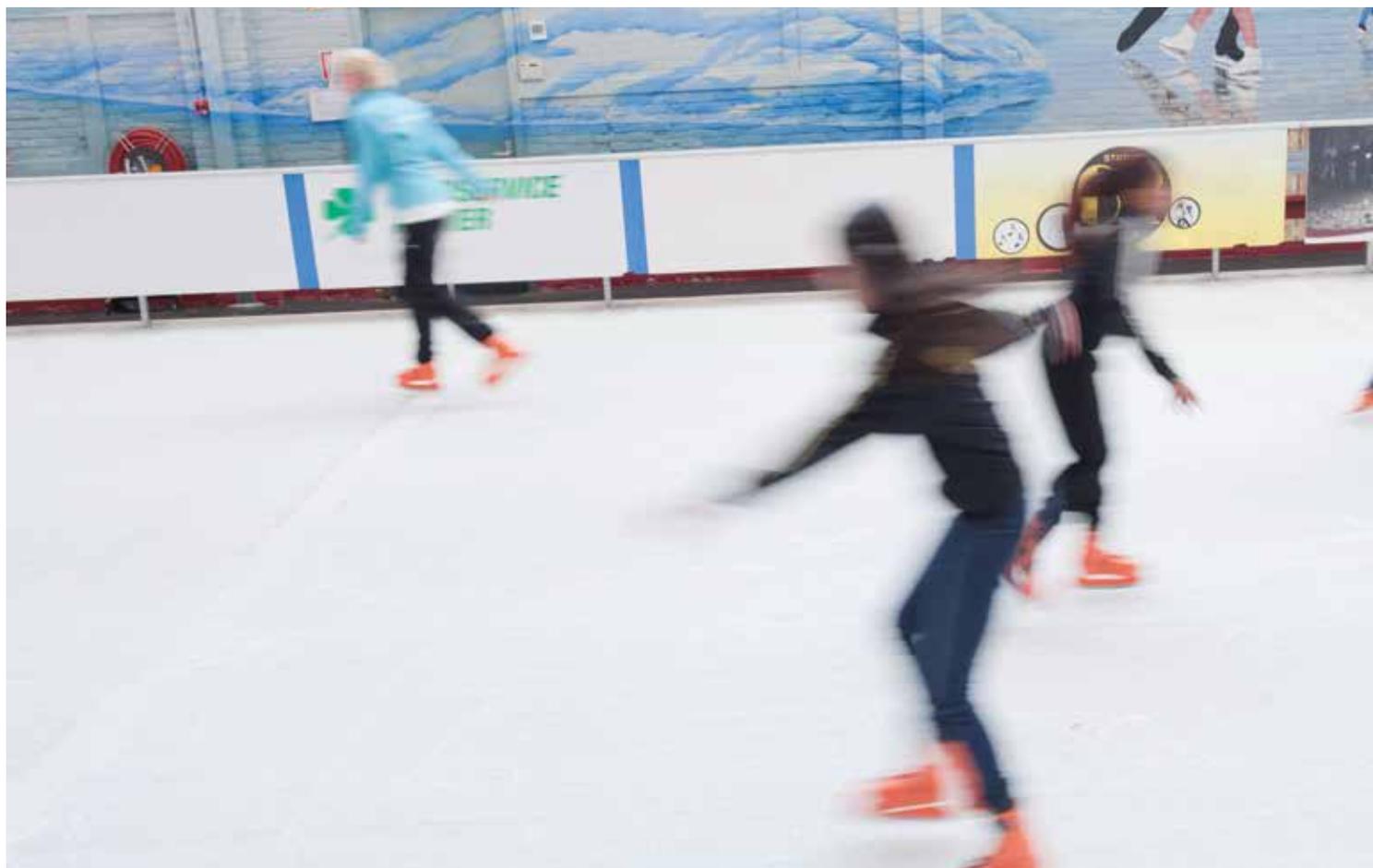
	Tipo di refrigerante	Circuiti frigoriferi		Compressore			Scambiatore calore acqua	Versione efficienza			Versione rumorosità			Capacità di raffreddamento (kW) Capacità di riscaldamento (kW)										
		Inverter	Free cooling	Swing	Scroll	A vite		A piastre	A fascio tubiero con unico passaggio	Standard	Alta	Altissima	Standard	Bassa	Ridotta	0	17,5	200	500	1.000	2.000			
Solo freddo														0	17,5	200	500	1.000	2.000					
EWAA-DV3P		R32	1	●	●		●								4,52-5,44									
EWAA-DV3P/DWIP		R32	1	●	●		●								11,6-14,0									
EWAT-CZV/P/H		R32	1-2	●		●	●									16~90								
EWAT-B		R32	1-2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			76,3~701							
EWA(F)T-B-C*		R32	1-2		●	●	●										81~964							
EWAD-CF		R-134a	2	●		●	●		●	●	●	●	●	●				602~1.555						
EWAD-TZB(C)		R-134a	1-2	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				169~1.970						
EWAH-TZB(C)		R1234ze	1-2	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				171 - 1.063						
EWAD-T		R-134a	2			●	●	●	●	●	●	●	●	●				291~1.456						
Pompa di calore														0	17,5	200	500	1.000	2.000					
EWYA-DV3P		R32	1	●	●		●								4,52-5,44 4,60-7,80									
EWYA-DV3P/DWIP		R32	1	●	●		●								9,35-14,0 9,37-16,0									
EWYT-CZV/P/H		R32	1-2	●		●	●									16~90 16~86								
EWYT-CZI EWYT-CZO		R32	1-2	●		●	●		●							21,1-64,4 19,9-861,8								
EWYT-B		R32	1-2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			73,6~610 81~650							
EWYD-BZ		R-134a	2-3	●		●	●	●									247~580 271~618							
Unità multifunzione														0	17,5	200	500	1.000	2.000					
EWYD-4Z		R-134a	2	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●				357,9~800						

* CAPITOLO IN VIA DI DEFINIZIONE (SARÀ DISPONIBILE NELLA PROSSIMA EDIZIONE)

Tipo di refrigerante	Circuiti frigoriferi	Inverter	Compressore			Scambiatore calore acqua		Versione efficienza			Versione rumorosità
			Scroll	A vite	Centrifugo	A piastre	A fascio tubiero con unico passaggio	A fascio tubiero	Standard	Alta	Altissima

Capacità di raffreddamento (kW)
Capacità di riscaldamento (kW)

Refrigeratori condensati ad acqua (Solo freddo e solo caldo)											0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800			
EWQ-KCWIN		R410A	1-2-4-6	●		●		●		●			12-183							
EWQ-G		R410A	1	●		●		●		●			87,3-352	118-462						
EWQ-G		R410A	1	●		●		●		●			93,7-370	118-468						
EWQ-L		R410A	2	●		●		●		●			187-381	234-486						
EWQ-J		R-134a	1		●	●		●		●			120-280	142-354						
EWQ-J		R-134a	1		●	●		●		●			88,7-200,8	105,6-243,3						
EWQ-J		R-134a	1		●	●		●		●			115,1-272,1	140,4-338						
Refrigeratori condensati ad acqua (Solo freddo)											0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800			
EWQ-VZ		R-134a	1-2	●	●			●	●	●	●						449-2100			
EWQ-VZ*		R1234ze	1-2	●	●			●	●	●	●						443-1525			
EWQ-VZ		R-513A	1-2	●	●			●	●	●	●						4412-20457			
Refrigeratori motoevaporanti											0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800			
EWQ-KCWIN		R410A	1-2	●		●	BPHE	●		●			13,25-61							
EWQ-G		R410A	1	●		●		●		●			86,5-346							
EWQ-L		R410A	2	●		●		●		●			173-676							
EWQ-I		R-134a	1-2-3		●	●		●		●							315-1433			
EWQ-J		R-134a	1		●	●		●		●			110-265							
EWQ-J		R1234ze	1		●	●	A piastre	●		●			84-102							
EWQ-J		R-513A	1-2-3		●	●	A piastre	●		●			111-132							
Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua											0	17,5	200	500	1.000	2.000	21.800			
EWQ-DZ*		R-134a	1	●		●		●		●							300-2200			
EWQ-DZ*		R1234ze	1	●		●		●		●							227-1400			
EWQ-DZ*		R-513A	1	●		●		●		●							316-2129			
DWQ(C)		R-134a R-513A	1	opzionale		●		●		●										2100-3000
DWQ(C)		R-513A R1234ze	1	opzionale		●		●		●										1500-6700
																				1050-4500
																				790-3350



Perché scegliere un refrigeratore condensato ad aria Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad aria sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che elevate. La vasta gamma di refrigeratori offerta include modelli in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi. I refrigeratori condensati ad aria sono disponibili in diverse versioni:

Mini refrigeratori

I mini refrigeratori Daikin sono dotati di un compressore Swing con Inverter che consente un funzionamento regolare, più affidabile ed efficiente, con bassi livelli di rumorosità e valori ESEER/SEER di prim'ordine.

Ideale per piccole applicazioni commerciali e residenziali.

Refrigeratori con compressore Scroll condensati ad aria

I refrigeratori Daikin con compressori Scroll sono progettati per capacità di raffrescamento e riscaldamento sia basse che medie. La vasta gamma di modelli è in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di climatizzazione di un edificio o di raffreddamento di processi.

Refrigeratori condensati ad aria con compressore vite

In grado di erogare capacità elevate, i refrigeratore Daikin con compressore vite offrono affidabilità ed efficienza impareggiabili, sia per applicazioni comfort che per il raffreddamento di processi. I refrigeratori sono dotati di Inverter che assicura un'elevata efficienza a carico parziale.

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi, è possibile selezionare il modello più adatto alle proprie esigenze.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni per una vasta gamma di applicazioni sia di raffrescamento e riscaldamento di ambienti che di raffreddamento di processi industriali.

Risparmi energetici e sui costi

Grazie all'uso di tecnologia di ultima generazione, Daikin ha raggiunto livelli di efficienza leader nel settore e assicura prodotti in grado di ridurre i consumi e assicurare eccezionali prestazioni a costi ridotti.

Opzioni - Flessibilità

Sono disponibili esclusive opzioni di personalizzazione dei refrigeratori per adattare l'impianto alle esigenze uniche del proprio edificio.



Indice

Sistemi condensati ad aria

Refrigeratori condensati ad aria (solo freddo)

R32	
EWAA-DV3P	22
EWAA-DV3P/DW1P	23
EWAT- CZN	24
EWAT- CZP	25
EWAT- CZH	26
EWAT- SSB/SLB	28
EWAT- B -SRB	29
EWAT- B- XSB/XLB	30
EWAT- B -XRB	31
R-134a	
EWAD-CFXS/XL	32
EWAD-CFXR	33
EWAD-TZB	34
EWAD-TZSSB/SLB	36
EWAD-TZSRB	37
EWAD-TZXSB/XLB	38
EWAD-TZXRB	39
EWAD-TZPSB/PLB	40
EWAD-TZPRB	41
EWAD-TZSSC/SLC	42
EWAD-TZSRC	43
EWAD-TZXSC	44
EWAD-TZXRC	45
EWAD-T-SSC/SLC	46
EWAD-T-XSC/XLC	48
EWAD-T-XRC	49
R-1234ze	
EWAH-TZSSB/SLB	52
EWAH-TZSRB	53
EWAH-TZXSB/XLB	54
EWAH-TZXRB	55
EWAH-TZPSB/PLB	56
EWAH-TZPRB	57
EWAH-TZSSC/SLC	58
EWAH-TZSRC	59
EWAH-TZXSC/XLC	60
EWAH-TZXRC	61

Refrigeratori condensati ad aria (Pompa di calore)

R32	
EWYA(4-6-8)DV3P	62
EWYA(9-11-14-16)DV3P	63
EWYA-DW1P	64
EWYT- CZN	65
EWYT- CZP	66
EWYT- CZH	67
EWYT- CZI(O)	68
EWYT-B SS/SL	69
EWYT-B SR	70
EWYT-B XS/XL	71
EWYT-B XR	72
R-134a	
EWYD-BZSS	73
EWYD-BZSL	74
EWYD-4Z	75
EWYD-4ZXS	76
EWYD-4ZXRB	77
Opzioni	116
Accessori	120

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- › Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- › Facile installazione "plug and play"
- › Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- › Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- › Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- › Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- › Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DV3P

Solo freddo				EWAA-DV3P	004	006	008
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	4,86 (1) / 4,52 (2)	5,83 (1) / 5,09 (2)	6,18 (1) / 5,44 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	0,820 (1) / 1,36 (2)	1,08 (1) / 1,55 (2)	1,19 (1) / 1,73 (2)	
Controllo capacità	Metodo				Variabile (Inverter)		
EER				5,91 (1) / 3,32 (2)	5,40 (1) / 3,28 (2)	5,19 (1) / 3,14 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		770		
		Larghezza	mm		1.250		
		Profondità	mm		362		
Peso	Unità		kg		88,0		
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre		
	Volume acqua		l		1		
Compressore	Tipo				Compressore ermetico tipo Swing		
	Quantità				1		
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale		
	Quantità				1		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	61,0 (1)		62,0 (1)	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	48,0 (1)	49,0 (1)		50,0 (1)
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		10 (3)~43	
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS		5 (3)~22	
Refrigerante	Tipo/GWP				R-32/675,0		
	Carica		kg		1,35		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		1~/50 /230 +/-10%		

(1) Condizione 1: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | (2) Condizione 2: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | (3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Mini chiller condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- › Chiller con Inverter
- › Compressore Inverter a tenuta ermetica
- › Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- › Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWAA-DV3P/DW1P

Controller MMI

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAA-DW1P

Solo freddo				EWAA	011-DV3P/DW1P	014-DV3P/DW1P	016-DV3P/DW1P
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	11,6	12,8	14,0	
	$\eta_{s,c}$		%	229	226	221	
SEER				5,79	5,71	5,59	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)	
Controllo capacità	Metodo			Variabile (Inverter)			
EER				3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	870			
		Larghezza	mm	1.380			
		Profondità	mm	460			
Peso	Unità		kg	147			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua		l	2			
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato			
Compressore	Tipo			Compressore ermetico con Inverter tipo Swing			
	Quantità			1			
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale			
	Quantità			1			
Livello di potenza sonora	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m ³ /min	70	85	
	Raffrescamento	Nom.		dBA	67,0	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	47,7	50,8	51,0
	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43		
Campo di funzionamento	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22		
	Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675,0		
Carica di refrigerante	Controllo				Valvola di espansione elettronica		
	Circuiti	Quantità			1		
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	3,80		
	Per circuito			TCO2Eq	2,6		
Unità	Corrente assorbita	Max		A	14,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/230-400		

(1) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (2) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con Inverter e compressore Scroll

- › Refrigeratore con Inverter
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Minima corrente di spunto
- › Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- › Compressore Scroll Daikin
- › Ampio campo di funzionamento
- › Modulo idronico integrato su richiesta



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



Solo freddo			EWAT	016CZN-A1	021CZN-A1	025CZN-A1	032CZN-A1	040CZN-A1	040CZN-A2	050CZN-A2	064CZN-A2	090CZN-A2	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc 35 °C		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
	ηs,c		%	197		200	205	201	213	210	205	198	
SEER				5,00		5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter									
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802						814			
Peso	Unità		kg	222	245		340	339		480	574	672	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	223	247		343	342		486	580	680	
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua		l	1	2			5			8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1				2					
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1			2			3		4	
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675									
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0		
	Circuiti	Quantità		1				2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4				2"					

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °C/BS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › Refrigeratore con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- › Alta efficienza stagionale
- › Ampio campo operativo
- › Opzione recupero di calore parziale
- › Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- › Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- › Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- › Tecnologia Full inverter
- › Costi di gestione contenuti
- › Funzionamento silenzioso
- › Connettività avanzata
- › Modulo idronico integrato
- › Versione P con pompa a bassa prevalenza, versione H con pompa ad alta prevalenza



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansione i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-CZP

Solo freddo				EWAT	016CZP-A1	021CZP-A1	025CZP-A1	032CZP-A1	040CZP-A1	040CZP-A2	050CZP-A2	064CZP-A2	090CZP-A2
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc 35 °C		kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6	
	ηs,c		%	209	213		225	211	228	216	211	204	
SEER			kW	5,30	5,41		5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter									
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802				814					
Peso	Unità		kg	256	278		383	382		531	630	727	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	257	280		386	385		537	636	735	
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua		l	1	2				5			8	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1					2				
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1			2			3	4		
	Velocità		rpm	800	900	700	900	700	900	800	900		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	-			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	-			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675									
	Carica		kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0		13,0	16,0		
	Circuiti	Quantità		1					2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4					2"				

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con Inverter e compressore Scroll

- › Refrigeratore con Inverter
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Minima corrente di spunto
- › Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- › Compressore Scroll Daikin
- › Ampio campo di funzionamento
- › Modulo idronico integrato su richiesta



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

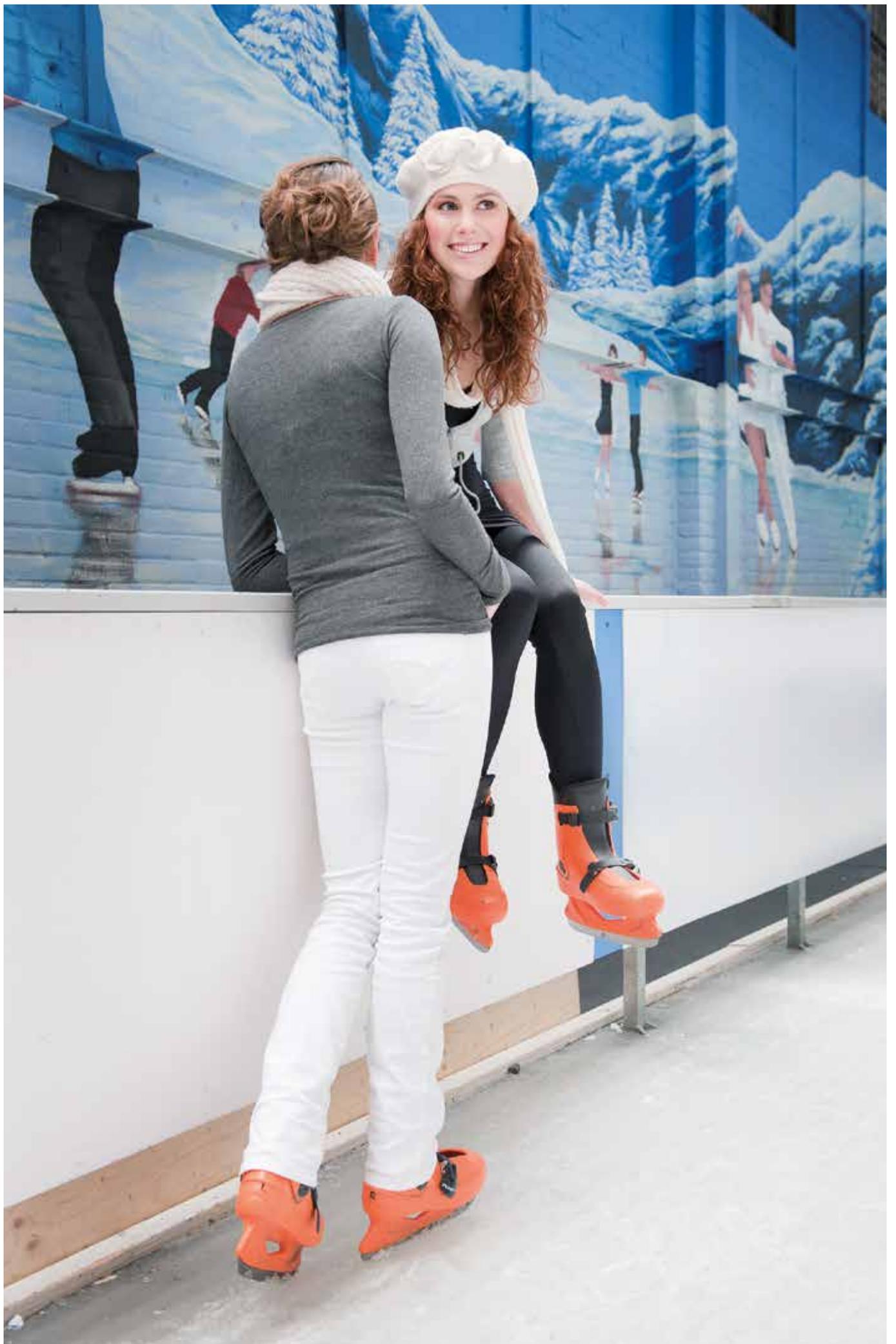


EWAT-CZH

Solo freddo		EWAT	016CZH-A1	021CZH-A1	025CZH-A1	032CZH-A1	040CZH-A1	040CZH-A2	050CZH-A2	064CZH-A2	090CZH-A2
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc 35 °C	kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7
	$\eta_{s,c}$	%	205	210	211	224	210	227	213	208	202
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2
Controllo capacità	Metodo		Controllato ad Inverter								
	Capacità minima	%	18	14	12	19	15	14	12	15	14
EER			2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85
IPLV			5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61
Dimensioni	Unità	Altezza	1.878								
		Larghezza	1.152			1.752		2.306		2.906	3.506
		Profondità	802						814		
Peso	Unità	kg	256	278	383	382	531	630	727		
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	257	280	386	385	537	636	735		
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore a piastre saldobrasate								
	Volume acqua	l	1	2			5		8		
	Portata acqua	Raffrescamento Nom. l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,20
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom. kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio								
Compressore	Tipo		Compressore Scroll								
	Quantità		1				2				
Ventilatore	Tipo		Assiale								
	Quantità		1		2			3		4	
	Velocità	rpm	800	900	700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom. dBA		76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom. dBA		59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0	
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675								
	Carica	kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0		
	Circuiti	Quantità	1				2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		1"1/4				2"				

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

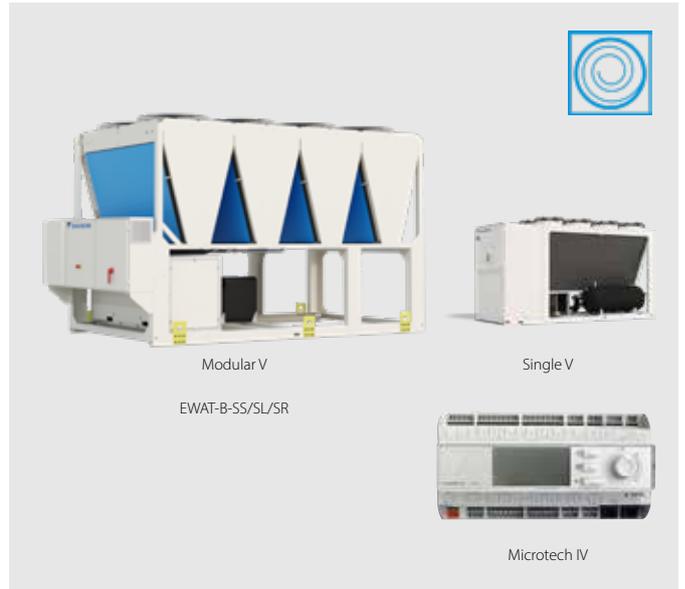
A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, rumorosità standard e silenziosa

R32

- › Primo chiller condensato ad aria R32 con compressore Scroll sul mercato
- › La combinazione con la tecnologia R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto ai sistemi con R410A e il consumo di energia grazie ad un'alta efficienza energetica
- › Uno o due circuiti refrigeranti per la massima affidabilità
- › Comando Microtech IV con avanzata logica di controllo e interfaccia utente semplificata
- › Bassi costi di esercizio e ciclo di vita della macchina più lungo grazie ad un design pensato per ottimizzare l'efficienza energetica dei chiller e per migliorare la redditività dell'investimento iniziale
- › Ventilatori a velocità variabile per assicurare una precisa portata d'aria e garantire così una temperatura di condensazione ottimizzata
- › Possibilità di impostare fasce orarie nelle quali si riducano la velocità di ventilazione e di conseguenza le emissioni sonore
- › Grazie al sistema Dynamic Condensing Pressure Management, il controllore è in grado di regolare dinamicamente il setpoint relativo alla pressione di condensazione in modo da minimizzare il consumo elettrico globale della macchina



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-SSB



EWAT-B-SLB

Solo freddo			EWAT-B-SSB/SLB																											
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C Pdc		kW		80,92	108,97	131,42	158,15	174,93	191,39	210,53	217,08	241,41	260,58	282,93	306,42	329,59	343,51	350,1	416,28	467,54	513,41	566,53	611,64	667,91					
	ηs,c		%		161	173	161		176,2	170,6	173	161	171,8	162,6	173,8	177,8	170,2	174,6	166,6	179,4	179,4	179,4	179,4	179	179					
	ηs,c + VFDFAN		%		-	-	-	-	-	-	-	-	175,4	165,4	177,8	182,6	173,4	183,4	169,4	179,8	182,2	181,8	179,4	180,2	183,8					
SEER			4,1		4,4	4,1	4,4	4,34	4,4	4,1	4,1	4,37	4,14	4,42	4,52	4,33	4,44	4,24	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56					
SEER + VFDFAN			-		-	-	-	-	-	-	-	4,46	4,21	4,52	4,64	4,41	4,66	4,31	4,57	4,63	4,62	4,56	4,58	4,67						
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		81	109	131	158	175	191	211	217	241	261	283	306	330	344	350	416	468	513	567	612	668					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		31,8	38,5	49,8	61,9	67,8	69,5	80	85,8	85,2	95,6	108	113	122	117	132	147	171	186	216	230	238					
Controllo capacità	Metodo		Gradino																											
	Capacità minima		%		50	38	50	25	38	21	19	50	17	25	24	14	13	33	19	17	15	14	12	11	17					
EER			2,55		2,83	2,64	2,55	2,58	2,75	2,63	2,53	2,83	2,73	2,62	2,72	2,71	2,94	2,65	2,84	2,73	2,76	2,63	2,66	2,8						
IPLV			4,65		4,92	4,46	4,68	4,78	4,84	4,86	4,7	4,67	4,44	4,74	4,86	4,63	4,8	4,56	4,87	4,84	4,81	4,89	4,9	4,86						
EER + VFDFAN			-		-	-	-	-	-	-	-	2,83	2,73	2,62	2,72	2,7	2,93	2,65	2,83	2,73	2,76	2,62	2,66	2,8						
IPLV + VFDFAN			-		-	-	-	-	-	-	-	4,81	4,27	4,55	5,02	4,75	5	4,7	4,91	4,89	4,9	4,93	4,89	5						
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.801		1.822	1.801	1.822		2.540																			
		Larghezza	mm		1.204												2.236													
		Lunghezza	mm		2.120	2.660	3.570	3.180	4.170	3.780	2.326			3.226			4.126			5.025	5.874									
Peso (SSB)	Unità	kg		681	767	811	1.007	984	1.166	1.158	1.184	1.712	1.739	1.912	2.186	2.214	2.343	2.242	2.721	2.881	3.037	3.278	3.712	4.073						
		kg		686	773	820	1.014	996	1.177	1.169	1.200	1.723	1.750	1.928	2.205	2.233	2.363	2.261	2.749	2.909	3.065	3.320	3.754	4.115						
Peso (SLB)	Unità	kg		691	777	821	1.028	994	1.187	1.179	1.194	1.815	1.842	2.004	2.289	2.317	2.434	2.345	2.824	3.066	3.223	3.484	3.918	4.279						
		kg		696	783	830	1.035	1.006	1.198	1.190	1.210	1.826	1.853	2.020	2.308	2.336	2.454	2.364	2.852	3.094	3.251	3.526	3.960	4.321						
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate																											
	Volume acqua		l		5	6	9	7	12	11	16	11	16	19	20	19	28	42												
	Portata acqua	Raffrescamento	l/s		3,9	5,2	6,3	7,6	8,4	9,1	10,1	10,4	11,5	12,4	13,5	14,6	15,7	16,4	16,7	19,9	22,3	24,5	27	29,2	31,9					
	Perdita di carico	Raffrescamento	kPa		27,3	34,4	26,5	64,2	41,7	45,9	54,4	41,4	69,7	80	66,7	46,4	52,9	77,2	59	54,5	67,2	79,6	65,4	75,1	88					
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																											
	Compressore		Compressore Scroll																											
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																											
	Quantità		2		4	2	4	2	4	3	4	3	4	5	6	5	7	8	9	11										
	Portata d'aria	Nom.	l/s		6.022	9.036	13.354	12.023	16.710	15.057	20.306			25.382			30.459			35.535			40.612			45.688			55.841	
Velocità		rpm		1.360												900														
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		84,8	88,2	89,7	87,8	91,8	89,9	90,9	93,2	93,3	93,8	94,8	94,9	95,3	96,1	95,6	96,7	97	97,6	97,8	98,3	99					
	Raffrescamento	Nom.	dBA		83,7	86,2	87	86,7	88,8	88,1	88,7	90	90,8	91	91,8	91,9	92,7	91,9	93,3	93,4	93,9	94	94,5	95,3						
	Raffrescamento	Nom.	dBA		67,4	70,5	72	69,5	73,8	71,3	72,3	74,8	74,3	74,8	75,8	75,4	75,8	76,6	76,1	76,7	77	77,6	77,9	78,2						
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA		66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	71,8	72	72,3	72,4	73,2	72,4	73,3	73,4	74	74,1	74,6							
	Raffrescamento	Nom.	dBA		66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	71,8	72	72,3	72,4	73,2	72,4	73,3	73,4	74	74,1	74,6							
	Raffrescamento	Nom.	dBA		66,3	68,5	69,3	68,4	70,7	69,5	70,1	71,6	71,8	72	72,3	72,4	73,2	72,4	73,3	73,4	74	74,1	74,6							
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675																											
	Carica (SSB)		kg		7,1	8,4	12,4	10,7	14,1	14,4	12,7	19	18	18,8	25,5	25	26	25,2	34,3	36,5	40	42	46,1	52,5						
	Carica (SLB)		kg		7,1	8,2	8,4	12,4	10,7	14	13,4	12,7	19	18	19	25,5	26,5	27	24,3	34,3	36,1	39,7	42	45,5	55,5					
	Circuiti	Quantità	1		2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		mm		76,1		88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1						
Unità	Corrente di spunto	A		213	313	324	284	462	384	395	498	410	420	546	573	583	588	594	636	681	719	763	801	843						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		59	69	83	108	113	117	131	142	147	160	179	194	206	196	219	238	285	310	358	381	398				
	Corrente assorbita	Max	A		73	86	96	143	132	156	167	168	182	193	216	243	254	258	265	307	351	389	433	471	513					
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz		3~/50																									

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, supersilenziata


R32


Modular V

Single V

EWAT-B-SS/SL/SR

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



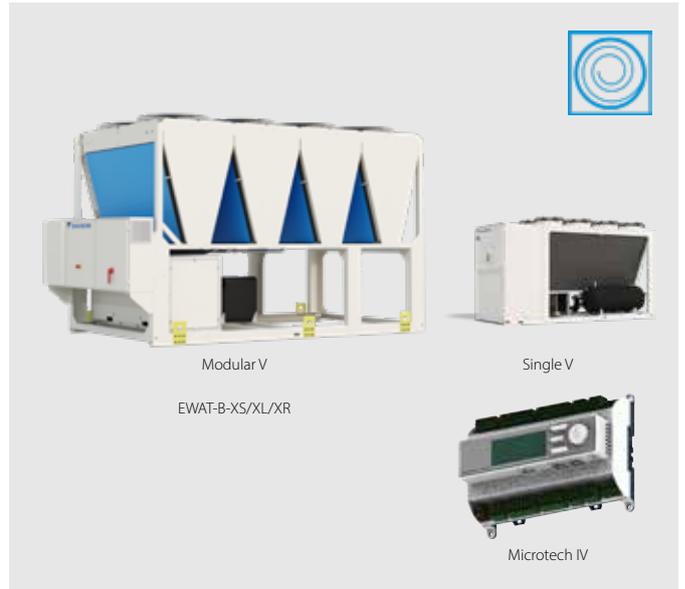
EWAT-B-SRB

Solo freddo			EWAT-B-SRB																				
			085	115	135	155	175	195	205	215	240	260	290	310	330	340	350	420	460	510	570	610	670
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW																				
	ηs,c		%																				
SEER																							
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW																				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW																				
Controllo capacità	Metodo		Gradino																				
	Capacità minima		%																				
EER																							
IPLV																							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm																				
		Larghezza	mm																				
		Lunghezza	mm																				
			mm																				
Peso	Unità		kg																				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg																				
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate																				
	Volume acqua		l																				
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s																			
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa																			
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																				
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																				
	Quantità																						
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																				
	Quantità																						
	Portata d'aria	Nom.	l/s																				
	Velocità		rpm																				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA																				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA																				
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675																				
	Carica		kg																				
	Circuiti	Quantità																					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)																						
	Unità	Corrente di Max spunto	A																				
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A																		
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz																				
			3~/50																				

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria multiscroll, alta efficienza, supersilenziato

R32



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAT-B-XRB

Solo freddo			EWAT-B-XRB																																																																			
			085	115	145	180	185	200	220	230	250	280	300	310	320	360	370	430	470	540	600	660	700																																															
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW																								81,86	108,59	135,62	168,03	166,16	187,56	208,44	224,52	238,22	264,73	284,94	284,65	301,84	328,88	346,48	394,41	439,5	501,51	571,63	621,1	659,28																							
	ηs,c		%																								213,28	179,4	166,6	177	164,6	186,6	179	169	177	186,6	185,8	183	173,8	180,6	176,2	181,8	179	183	187,4	185,4																								
SEER																											4,13	4,56	4,24	4,5	4,19	4,74	4,55	4,3	4,5	4,74	4,72	4,65	4,42	4,59	4,48	4,62	4,55	4,65	4,76	4,71																								
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW																								82	109	136	168	166	188	208	225	238	265	285	302	329	346	394	440	502	572	621	659																								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW																								30,8	38,9	46,9	59,1	70,5	69,8	80,7	79,2	87,3	92,2	105	103	115	121	130	147	163	190	207	224	242																							
Controllo capacità	Metodo																										Gradino																																											
	Capacità minima		%																								50	38	50	25	38	21	19	50	17	16	24	14	22	33	19	17	25	14	12	11	17																							
EER																											2,66	2,79	2,89	2,84	2,36	2,69	2,58	2,84	2,73	2,87	2,72	2,76	2,63	2,71	2,67	2,69	2,64	2,76	2,77	2,72																								
IPLV																											4,74	5,1	4,76	5,04	4,72	5,05	4,97	4,86	4,91	5,08	4,78	4,94	2,540																															
Dimensioni	Unità	Altezza	mm																								1.801	1.822	2.540	1.822																																								
		Larghezza	mm																								1.204	2.236	1.204																																									
		Lunghezza	mm																								2.660	3.180	3.780	2.326	3.780	2.326	3.226						4.126	5.025	5.874	6.774																												
Peso	Unità	kg																								747	840	959	1.736	1.076	1.766	1.802	2.082	2.090	2.231	2.318	2.262	2.299	2.731	2.801	2.888	3.393	3.633	4.106	4.500	4.642																								
	Peso in condizioni di funzionamento	kg																								752	846	968	1.747	1.088	1.777	1.813	2.098	2.104	2.250	2.338	2.281	2.318	2.751	2.821	2.916	3.421	3.675	4.148	4.550	4.692																								
Scambiatore calore acqua	Tipo		A piastre saldobrasate																																																																			
	Volume acqua	l																								5	6	9	11	12	11	16	14	19	20	19	20	28	42	50																														
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.																								l/s																								3,9	5,2	6,5	8	7,9	9	10	10,7	11,4	12,6	13,6	14,4	15,7	16,5	18,8	21	23,9	27,3	29,6	31,5
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.																								kPa																								27,8	34,2	28	36,3	38	44,2	37,7	44	48,2	35,6	55,1	40,6	45,1	71,4	57,9	49,5	60,2	52,5	66,5	62,6
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																																																																			
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																																																																			
	Quantità																									2	4	2	4	2	4	3	4	3	4	5	6																																	
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																																																																			
	Quantità																									6	8	10	4	10	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14																														
	Portata d'aria	Nom.	l/s																								6,673	8,896	11,122	15,054	11,122	15,054	18,819	18,818	22,582	26,346	30,110	33,874	37,637	45,164	48,928	52,692																												
	Velocità	rpm																								1.108	700	1.108	700																																									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.																								dBA																								77,9	81,9	84	84,2	86	84,5	84,8	86,2	85,8	86,6	87	86,7	86,9	87,7	87,6	88,3	88,9	89,3	90	90,4	90,7
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.																								dB(A)																								60,2	63,9	65,6	65,3	67,7	65,5	65,8	66,7	66,3	67,1	67,5	67,2	67,4	67,8	67,7	68,3	68,5	68,9	69,2	69,3	69,6
Refrigerante	Tipo/GWP		R-32/675																																																																			
	Carica	kg																								8,4	9,1	10,3	12	11,8	19,1	18,9	22,7	22,5	28,7	27,3	28	26,6	30	33,2	35	40,9	48,2	51,5	59,2	62																								
	Circuiti	Quantità																									1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2																														
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)																										76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9	76,1	88,9																								
Unità	Corrente di spunto	Max	A																								215	315	328	290	464	388	399	506	414	543	554	564	592	602	640	678	727	779	817	855																								
		Raffrescamento	Nom.																								59	71	83	113	118	128	143	134	151	164	177	179	194	204	221	250	276	319	352	381	410																							
	Corrente assorbita	Max	A																								75	87	100	149	134	160	171	176	186	213	224	235	262	273	311	348	397	449	487	525																								
Alimentazione	Fase/Frequenza		Hz																								3~/50																																											

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-134a

- › Refrigeratore Free cooling per processi industriali e raffrescamento ambienti
- › Compressore monovite stepless
- › Maggiore risparmio energetico e ridotte emissioni di CO2 durante la stagione fredda
- › Ampio campo di funzionamento
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWAD-CFXS/XL/XR

Microtech 4

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-CFXS



EWAD-CFXL

Solo freddo				EWAD-CFXS/XL											
		Nom.		640	770	850	900	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	
Capacità di raffrescamento				640 (1) / 415 (2)	772 (1) / 510 (2)	852 (1) / 583 (2)	902 (1) / 612 (2)	1.027 (1) / 701 (2)	1.089 (1) / 734 (2)	1.269 (1) / 902 (2)	1.349 (1) / 957 (2)	1.435 (1) / 963 (2)	1.493 (1) / 1.013 (2)	1.555 (1) / 1.039 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		257 (1) / 53,7 (2)	272 (1) / 62,0 (2)	293 (1) / 64,7 (2)	324 (1) / 69,8 (2)	360 (1) / 75,7 (2)	399 (1) / 83,4 (2)	397 (1) / 86,4 (2)	439 (1) / 92,8 (2)	454 (1) / 101 (2)	492 (1) / 109 (2)	530 (1) / 115 (2)	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale													
	Capacità minima			%											
				12,5											
EER				2,49 (1) / 11,91 (2)	2,84 (1) / 12,44 (2)	2,90 (1) / 13,17 (2)	2,78 (1) / 12,93 (2)	2,85 (1) / 13,56 (2)	2,73 (1) / 13,05 (2)	3,19 (1) / 14,68 (2)	3,08 (1) / 14,55 (2)	3,16 (1) / 14,21 (2)	3,04 (1) / 13,72 (2)	2,93 (1) / 13,50 (2)	
IPLV				3,86	4,03	4,10	4,05	4,00	3,95	4,36	4,25	4,36	4,35	4,26	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.565											
		Larghezza	mm	2.480											
		Lunghezza	mm	6.300	7.200	8.100	9.000			10.800					
Peso (XS)	Unità		kg	7.760	8.340	8.900	9.705	10.160	10.420	11.900	12.540	12.620	12.670		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.515	9.100	9.705	11.169	11.429	13.276	14.516	14.596	14.646			
Peso (XL)	Unità		kg	8.050	8.620	9.190	10.450	10.710	12.190	12.830	12.910	12.960			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	8.795	9.390	9.995	11.459	11.719	13.566	14.806	14.886	14.936			
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero con unico passaggio												
	Portata	Raffrescamento	Nom.	l/s	27,8 (1) / 27,8 (2)	33,5 (1) / 33,5 (2)	37,0 (1) / 37,0 (2)	39,2 (1) / 39,2 (2)	44,6 (1) / 44,6 (2)	47,3 (1) / 47,3 (2)	55,1 (1) / 55,1 (2)	58,6 (1) / 58,6 (2)	62,4 (1) / 62,4 (2)	64,9 (1) / 64,9 (2)	67,6 (1) / 67,6 (2)
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	85 (1) / 128 (2)	105 (1) / 172 (2)	90 (1) / 178 (2)	101 (1) / 198 (2)	111 (1) / 245 (2)	124 (1) / 272 (2)	98 (1) / 232 (2)	110 (1) / 259 (2)	139 (1) / 305 (2)	150 (1) / 328 (2)	162 (1) / 354 (2)
	Volume acqua			l	741	771	808		1.012		1.372		1.965		
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza												
Compressore	Tipo		Compressore monovite asimmetrico												
	Quantità		2												
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto												
	Portata d'aria	Nom.	l/s	50.368	60.441	70.515		80.588			95.253				
Livello di potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	100		101		102			103				
Livello di potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	96		97		98			99				
Livello di pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dBA	79		80		81			80				
Livello di pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dBA	76				77							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS											
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430												
	Circuiti	Quantità	2												
Carica di refrigerante			kg/TCO2Eq	64,0/91,5	73,0/104,4	81,0/115,8		91,0/130,1		107,0/153,0		112,5/160,9		124,0/177,3	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3mm												
Unità	Corrente di spunto	Max	A	605	619	658		924	971	1.030			1.073	1.086	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	404	430	467	515	568	628	636	701	720	773	825
		Max	A	476	510	561	605	672	731	811	875		929	982	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400											

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria con compressore vite, free cooling, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-134a


EWAD-CFXS/XL/XR

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-CFXR

Solo freddo			EWAD-CFXR	600	740	820	870	980	C10	C11	C12	C13	C14	C15
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		602 (1) / 374 (2)	739 (1) / 468 (2)	821 (1) / 539 (2)	866 (1) / 562 (2)	981 (1) / 644 (2)	1.034 (1) / 670 (2)	1.229 (1) / 825 (2)	1.302 (1) / 866 (2)	1.374 (1) / 889 (2)	1.424 (1) / 909 (2)	1.476 (1) / 929 (2)
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.	kW		263 (1) / 46,6 (2)	278 (1) / 56,2 (2)	299 (1) / 58,5 (2)	334 (1) / 63,1 (2)	368 (1) / 68,5 (2)	412 (1) / 74,4 (2)	403 (1) / 80,0 (2)	450 (1) / 87,5 (2)	466 (1) / 93,4 (2)	511 (1) / 103 (2)	556 (1) / 109 (2)
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale										
	Capacità minima	%		12,5										
EER				2,29 (1) / 12,91 (2)	2,66 (1) / 13,17 (2)	2,75 (1) / 14,04 (2)	2,59 (1) / 13,71 (2)	2,67 (1) / 14,33 (2)	2,51 (1) / 13,89 (2)	3,05 (1) / 15,36 (2)	2,90 (1) / 14,87 (2)	2,95 (1) / 14,7 (2)	2,79 (1) / 13,85 (2)	2,66 (1) / 13,56 (2)
IPLV				4,09	4,15	4,16	4,20	4,10	4,08	4,42	4,37	4,42	4,28	4,28
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.565										
		Larghezza	mm	2.480										
		Profondità	mm	6.300	7.200	8.100	9.000	10.800						
Peso	Unità	kg	8.050	8.620	9.190	10.450	10.710	12.190	12.830	12.910	12.960			
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	8.795	9.390	9.995	11.459	11.719	13.566	14.806	14.886	14.936			
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio												
		Portata Raffrescamento Nom.	l/s	26,2 (1) / 26,2 (2)	32,1 (1) / 32,1 (2)	35,7 (1) / 35,7 (2)	37,6 (1) / 37,6 (2)	42,6 (1) / 42,6 (2)	44,9 (1) / 44,9 (2)	53,4 (1) / 53,4 (2)	56,6 (1) / 56,6 (2)	59,7 (1) / 59,7 (2)	61,9 (1) / 61,9 (2)	64,1 (1) / 64,1 (2)
		Perdita di carico Raffrescamento Nom.	kPa	76 (1) / 115 (2)	97 (1) / 159 (2)	84 (1) / 167 (2)	93 (1) / 184 (2)	102 (1) / 225 (2)	113 (1) / 248 (2)	92 (1) / 219 (2)	103 (1) / 243 (2)	128 (1) / 282 (2)	137 (1) / 301 (2)	146 (1) / 321 (2)
		Volume acqua	l	741	771	808	1.012	1.372	1.965					
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza												
Compressore	Tipo	Monovite asimmetrico												
	Quantità	2												
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto												
		Quantità	10	12	14	16	20							
		Portata d'aria Raffrescamento Nom.	l/s	38.935	46.722	54.508	62.295	73.011						
		Velocità	rpm	715										
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.	dBa	92											
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.	dBa	71	72	73	72	73							
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-20~-45											
	Lato acqua Raffrescamento Min.~Max.	°CBS	-8~-25											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430												
	Circuiti	Quantità	2											
Carica di refrigerante	Per circuito	kg	64,0	73,0	81,0	91,0	107,0	112,5	124,0					
	Per circuito	TCO2Eq	91,5	104,4	115,8	130,1	153,0	160,9	177,3					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	168,3mm												
	Unità		219,1mm			273mm								
Corrente assorbita	Corrente di spunto Max	A	598	611	648	912	960	1.016	1.059	1.072				
	Corrente Raffrescamento Nom.	A	411	439	473	526	580	647	645	717	738	800	862	
	Corrente Max	A	462	493	542	585	649	708	783	847	901	954		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400											

(1) Raffrescamento: temp. acqua in entrata nell'evaporatore 16 °C; temp. acqua in uscita dall'evaporatore 10 °C; temp. aria ambiente 35 °C; funzionamento a pieno carico.

(2) I dati sono calcolati con temperatura dell'aria esterna pari a 5 °C e temperatura dell'acqua in ingresso pari a 16 °C.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

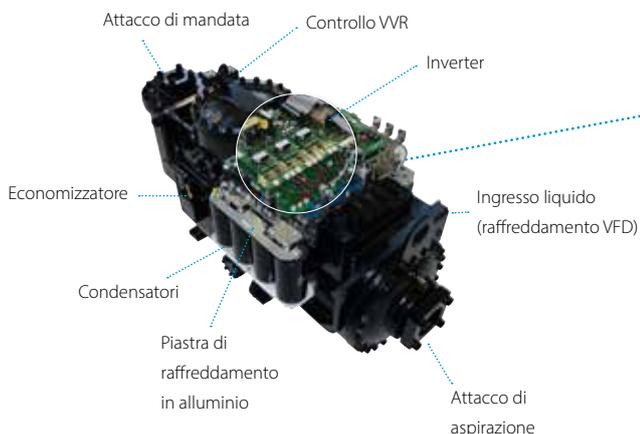
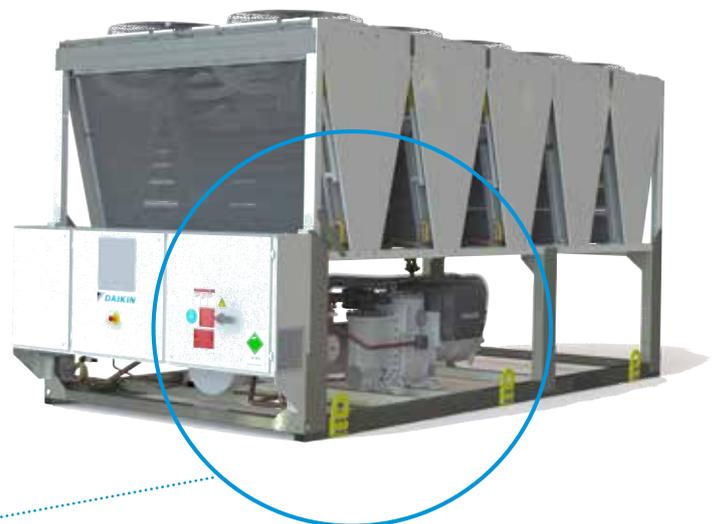
Refrigeratore con Inverter e compressore vite EWAD-TZB(C)
Alta efficienza nel
raffrescamento di ambienti e
nel raffreddamento di processi



Oltre 1000 installazioni in tutto il mondo con refrigeratori con compressore vite a dimostrazione che non smetteremo mai di sviluppare la tecnologia più avanzata con il più alto livello di qualità, per offrire la migliore esperienza ai nostri clienti.

EWAD-TZB(C) in sintesi

- › Refrigeratore condensato ad aria interamente controllato con Inverter
- › Gamma di capacità compresa tra 170 e 1.100 kW
- › Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- › Migliore efficienza a carico sia totale che parziale



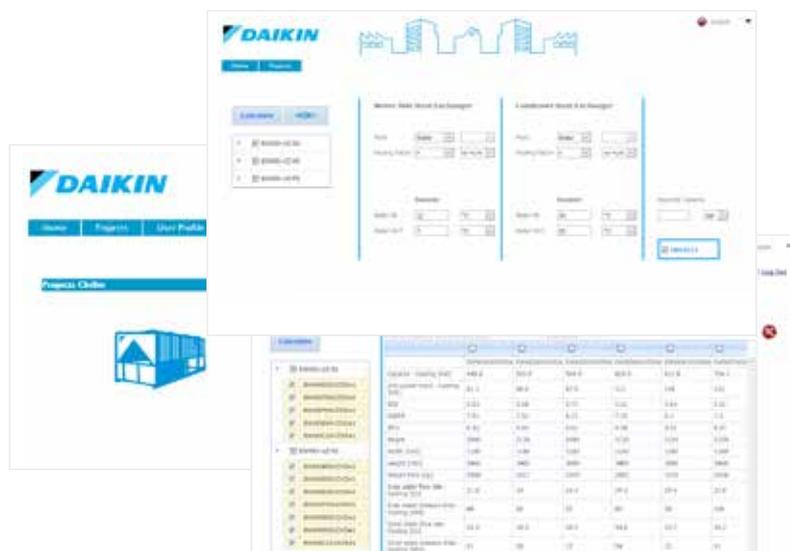
Software per la selezione dei refrigeratori basato sul Web

L'interfaccia utente consente di creare rapidamente nuovi progetti, aprire e modificare quelli esistenti o semplicemente di effettuare una rapida selezione.

I report basati sulla selezione tecnica effettuata possono essere stampati o scaricati in diversi formati.

Per semplificare il processo, lo strumento è stato reso accessibile da qualsiasi punto, tramite qualsiasi dispositivo. Indipendentemente da dove vi troviate potrete sempre consultare i progetti.

Create ora un nuovo account su:
<http://tools.daikinapplied.eu/>



Perché scegliere EWAD-TZB(C)?

Elevata efficienza a carico sia totale che parziale: SEER fino a 6,35 e EER fino a 3,93

- › Compressore Daikin con Inverter integrato e tecnologia a volume variabile (VVR) per un'efficienza ottimizzata
- › Software integrato sviluppato internamente, con funzioni di gestione della pressione di condensazione dinamica e logica innovativa di controllo dell'economizzatore

Rapido rendimento dell'investimento

- › Recupero dell'investimento in tre anni rispetto alle unità senza Inverter per applicazioni di climatizzazione
- › Recupero dell'investimento in meno di un anno per applicazioni di raffreddamento di processi

Comfort impeccabile

- › Regolazione del carico infinitamente variabile
- › Controllo della temperatura dell'acqua in uscita preciso grazie alla regolazione continua

Design compatto

- › Scambiatore di calore più compatto con efficienze superiori
- › Dimensioni del quadro elettrico ridotte grazie al compressore a Inverter montato

- › Refrigeratore con compressore vite e Inverter Daikin EWAD-TZB(C)

Bassissima rumorosità

- › Rumorosità ridotta a 87 dB(A) a pieno carico e ancora inferiore a carico parziale grazie ai ventilatori e ai compressori a velocità variabile
- › Compressore silenzioso grazie alle speciali prestazioni acustiche
- › Ventilatori Daikin dal design esclusivo, con rumorosità e vibrazioni ridotte

Affidabilità dimostrata e senza rivali

- › Test approfonditi dei refrigeratori e dei componenti nei laboratori, negli stabilimenti Daikin e presso siti selezionati, anche in condizioni d'uso estreme
- › Richiesta energetica ridotta senza compromettere affidabilità e prestazioni

Innumerevoli opzioni

Oltre 60 diverse opzioni disponibili con il refrigeratore EWAD-TZB(C) per soddisfare ogni vostra esigenza:

- › Riavvio rapido dopo un'interruzione di corrente
- › Pompe dell'acqua a velocità variabile per ottimizzare l'efficienza operativa
- › Recupero di calore totale: possibilità di recuperare dall'80 all'85% del calore totale dissipato dal refrigeratore
- › Recupero di calore parziale: possibilità di recuperare dall'15 all'20% del calore totale dissipato dal refrigeratore
- › Rilevamento perdite di refrigerante

Visitate il sito



www.youtube.com/DaikinEurope



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite Steples con Inverter
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSSB



EWAD-TZSLB

Solo freddo			EWAD-TZSSB/SLB																																				
Raffrescamento di ambienti	Condizione A.35°C Pdc		kW																																				
	ηs,c		160	190	240	270	300	360	380	455	500	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11																			
SEER			4,28	4,39	4,31	4,46	4,5	4,65	4,39	4,63	4,65	4,58	4,82	4,64	4,71	5,01	4,93	5,09	5,08	5,09																			
Capacità di raffrescamento	Nom.		169,1	200,9	235,3	268,8	306	351,4	394,7	455,6	499,8	569,5	612,2	660,7	700,9	816	890	987	1.045	1.104																			
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.		56,48	69,9	82,99	89,94	108,6	118	139,4	163,8	174,6	198,1	217,6	239	249,1	257,9	296,1	321,3	346,4	366,2																			
Controllo capacità	Capacità minima		%																																				
EER			2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,832	2,783	2,862	2,876	2,813	2,764	2,813	3,164	3,005	3,072	3,017	3,015																			
ESEER			4,37	4,46	4,3	4,4	4,42	4,5	4,46	4,44	4,49	4,54	4,59	4,63	4,7	4,43		4,44		4,51																			
IPLV			5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,34	5,3	5,46	5,64	5,62	5,7	5,29	5,26	5,25	5,26	5,27	5,27																			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm																																				
		Larghezza	mm																																				
		Profondità	mm																																				
Peso (SSB)	Unità			2.330		3.230		4.130		5.030		5.887		6.786		6.877		7.787		8.687		9.587																	
	Peso in condizioni di funzionamento			2.066		2.091		2.149		2.375		2.422		2.771		4.044		4.060		4.317		4.603		4.780		4.804		5.074		6.282		6.382		6.777		7.132		7.410	
Peso (SLB)	Unità			2.330		3.230		4.130		5.030		5.887		6.786		6.877		7.787		8.687		9.587		10.487		11.387		12.287		13.187		14.087		14.987					
	Peso in condizioni di funzionamento			2.081		2.106		2.164		2.390		2.437		2.786		4.074		4.090		4.347		4.633		4.810		4.834		5.104		6.282		6.382		6.777		7.132		7.410	
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre																																				
	Volume acqua		l																																				
	Portata acqua	Raffrescamento			20,25		26,1		37,35		26,1		37,35		49,5		158		164		158		270		255		283		485		453								
	Perdita di carico	Raffrescamento			8,1		9,6		11,2		12,9		14,6		16,8		18,9		21,8		23,9		27,3		29,3		31,6		33,5		39,1		42,6		47,2		50		52,8
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																																				
	Compressore		A compressione di vapore																																				
Ventilatore	Quantità		1								2																												
	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																																				
	Quantità		4				6				8				10				12				14				16				18				20				
Portata d'aria		Nom.		15.109		22.664		30.219		37.774		45.328		52.883		69.177		79.060		88.942		98.825		108.709		118.592		128.475		138.358		148.241		158.124		168.007			
Velocità		rpm		700																																			
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento		Nom.		96		97		98		99		100		101		102		105		102		103		104		105		106		107		108		109				
	Raffrescamento		Nom.		90		91		92		93		94		95		96		97		99		100		101		102		103		104		105		106		107		
Livello di pressione sonora (SSB)	Raffrescamento		Nom.		77		78		79		80		81		82		84		81		82		83		84		85		86		87		88		89				
	Raffrescamento		Nom.		71		72		73		74		75		76		77		78		79		80		81		82		83		84		85		86		87		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS																																		
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.		°CBS																																		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-134a/1.430																																				
	Carica				27		29		33		38		41		52		58		59		68		75		77		83		90		91		104		117		130		
	Circuiti		Quantità		1								2																										
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq		38,6		41,5		47,2		54,3		58,6		74,4		41,5		42,2		48,6		53,6		55,1		59,3		64,4		65,1		74,4		83,7		93,0		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"		4"				5"				6"				168,3mm		219,1mm																				
	Unità		Corrente assorbita	Raffrescamento		Nom.		A																															
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																																		

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-134a



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSRB

Solo freddo			EWAD-TZSRB																											
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	160	190	240	270	300	360	380	455	500	570	610	660	700	820	900	990	C10	C11									
			%	169,1	200,88	235,29	268,82	305,99	351,41	394,01	454,57	499,14	568,6	610,43	658,99	699,87	799,95	894,94	956,14	1.013,27	1.067,02									
SEER				4,28	4,39	4,31	4,46	4,5	4,65	4,38	4,63	4,64	4,56	4,79	4,62	4,69	5,45	5,41	5,42	5,48	5,52									
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	169,1	200,9	235,3	268,8	306	351,4	394	454,6	499,1	568,6	610,4	659	699,9	800	895	956	1.013	1.067									
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	56,48	69,9	82,99	89,94	108,6	118	140,2	164,8	175,4	199,1	218,4	240,3	250,3	247,8	294,1	316	335,6	358,9									
Controllo capacità	Capacità minima		%	37	31	34	29	25	24	16	17	16	14	13	12				10											
EER				2,995	2,874	2,835	2,989	2,817	2,954	2,81	2,759	2,846	2,856	2,795	2,742	2,796	3,229	3,043	3,016	3,018	2,973									
ESEER				4,37	4,46	4,3	4,4	4,42	4,5	4,44	4,43	4,47	4,53	4,61	4,6	4,68	4,8	4,85	4,83	4,98										
IPLV				5,3	5,27	5,04	5,19	5,37	5,53	5,3	5,26	5,43	5,6	5,61	5,6	5,67	5,92	5,74	5,77	5,75	5,86									
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540																										
		Larghezza	mm	2.282																										
		Lunghezza	mm	2.330			3.230			4.130			5.030			5.887			6.786		7.787		8.687		9.587		10.488			
Peso	Unità		kg	2.166	2.191	2.249	2.475	2.522	2.871	4.244	4.260	4.517	4.803	4.980	5.004	5.274	6.997	7.097	7.452	7.730	8.023									
			kg	2.186	2.217	2.287	2.501	2.560	2.921	4.402	4.424	4.675	4.961	5.250	5.259	5.529	7.247	7.347	7.702	7.980	8.273									
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre																												
		Volume acqua	l	20,25	26,1	37,35	26,1	37,35	49,5	158	164	158	270	255	283	485	453													
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,1	9,6	11,2	12,9	14,6	16,8	18,8	21,7	23,9	27,2	29,2	31,5	33,5	38,3	42,8	45,7	48,5	51							
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	25	19,3	15,4	32,6	25,2	25,9	25,8	32,2	43,9	55,5	38,6	32,2	35,9	52,1	36,3	41	45,6	36,3							
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																												
Compressore	Tipo	A compressione di vapore																												
		Quantità	1									2																		
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto																												
		Quantità	4				6				8				10		12		14		16		18		20		22			
		Portata d'aria	Nom.	l/s	15.109				22.664				30.219				29.650		36.920		44.475		51.745		59.299		66.570		74.124	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBa	86				87				88				90				91		92		94		95				
				67				68				69				70				71		73								
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~50										-18~45															
					Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18										-15~20											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																												
		Carica	kg	27	29	33	38	41	52	58	59	68	75	77	83	90	104	117	130	143										
		Circuiti	Quantità	1									2																	
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	38,6	41,5	47,2	54,3	58,6	74,4	41,5	42,2	48,6	53,6	55,1	59,3	64,4	74,4	83,7	93,0	102,2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"			4"			5"			6"			168,3mm		219,1mm													
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	102	123	188	177	188	200	247	374	368	363	378	398	416	422	496	530	561	599								
					130	149	160	187	220	246	298	320	350	374	439	466	486	523	585	635	688	745								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400																											

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-134a

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXS



EWAD-TZSLB

Solo freddo			EWAD-TZXS/SLB																							
Raffrescamento di ambienti (XSB)	Condizione A 35 °C ηs,c	Pdc	190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11						
			kW	180,41	211,34	239,54	203	202,6	195,4	198,2	199,8	201	563,39	599,41	639,37	678,22	763,88	850,16	911,93	1.001,2	1.045,43					
%	195	198,6	195,4	5,15	5,14	4,96	5,03	5,07	5,1	198,6	203,8	206,2	205,4	228,6	226,6	233,4	243	237								
Raffrescamento di ambienti (SLB) <td>Condizione A 35 °C ηs,c</td> <td>Pdc</td> <td>kW</td> <td>180,41</td> <td>211,34</td> <td>239,54</td> <td>276,79</td> <td>313,2</td> <td>360,56</td> <td>417,27</td> <td>472,59</td> <td>528,99</td> <td>563,39</td> <td>599,41</td> <td>639,37</td> <td>678,22</td> <td>763,88</td> <td>850,16</td> <td>911,93</td> <td>1.001,2</td> <td>1.045,43</td>	Condizione A 35 °C ηs,c	Pdc	kW	180,41	211,34	239,54	276,79	313,2	360,56	417,27	472,59	528,99	563,39	599,41	639,37	678,22	763,88	850,16	911,93	1.001,2	1.045,43					
%	195	198,6	195,4	203	202,6	195,4	198,2	199,8	201	198,6	203,8	206,2	205,4	228,6	226,6	233,4	243	237								
SEER			kW	4,95	5,04	4,96	5,15	5,14	4,96	5,03	5,07	5,1	5,04	5,17	5,23	5,21	5,79	5,74	5,91	6,15	6					
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180,4	211,3	239,5	276,8	313,2	360,6	417,3	472,6	529	563,4	599,4	639,4	678,2	764	850	912	1.001	1.045					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	52,13	63,22	72,5	83,87	100,2	109,1	132,2	144,9	163,5	181,1	191,7	202,1	219,8	226,5	266,1	275,8	303,4	320,1					
Controllo capacità	Capacità minima		%	34	29	34	29	25	17	16	17	16	15	14	13			10								
EER				3,46	3,343	3,304	3,3	3,127	3,304	3,156	3,261	3,236	3,111	3,127	3,164	3,085	3,374	3,195	3,306	3,3	3,265					
ESEER				5,11	5,06	4,99	5,09	5,13	5,14	5,09	5	5,07	5,11	5,15	5,09	5,13	5,13	5,15	5,22							
IPLV				6,26	6,15	6,19	6,17	6,4	6,3	6,22	6,29	6,31	6,25	6,21	6,26	6,08	6,19	6,29	6,24							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540																						
		Larghezza	mm	2.282																						
		Lunghezza	mm	3.230			4.130			5.030			5.887			6.786		7.684		7.787		8.687		9.587		10.488
Peso (XSB)	Unità	kg	2.362	2.409	2.421	2.770	4.292	4.602	4.800	5.072	5.425	6.677	6.777	7.132	7.410	7.703										
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.388	2.447	2.459	2.820	4.450	4.760	5.055	5.327	5.680	6.927	7.027	7.382	7.660	7.953										
Peso (SLB)	Unità	kg	2.377	2.424	2.436	2.785	4.322	4.632	4.830	5.102	5.455	6.677	6.777	7.132	7.410	7.703										
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.403	2.462	2.474	2.835	4.480	4.790	5.085	5.357	5.710	6.927	7.027	7.382	7.660	7.953										
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero																	
	Volume acqua	l	26,1	37,35	49,5	158			255			301	485	453												
	Portata acqua	Raffrescamento	l/s	8,6	10,1	11,5	13,2	15	17,3	20	22,6	25,3	27	28,7	30,6	32,4	36,6	40,7	43,6	47,9	50					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16,4	13,2	16,2	17,1	21	34,3	31,2	39,7	36,7	41,1	27,1	30,5	33,3	40,5	33,5	37,5	42,4	34,3				
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																							
	Compressore	Tipo	A compressione di vapore																							
Ventilatore	Quantità		1						2																	
	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																							
	Quantità		6			8			10			12			14			16			18		20		22	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	22.664			30.219			37.774			45.328			52.883			60.438			67.993		75.547		83.102
Velocità		rpm	700																							
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	96	97	96	-			100			101			102										
Livello di potenza sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	91	92	91	92	93	94			95			96			97								
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77			78			79			80			79										
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	72			73			74			73			74			75							
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -18~-55																						
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -8~-18																						
Refrigerante	Tipo/GWP (XSB)		R-134a/1.430			R-134a/-						R-134a/1.430														
	Tipo/GWP (SLB)		R-134a/1.430																							
	Carica	kg	36	39	40	51	64	74	80	89	96	104	117	130	143											
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		1																						
				2																						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"			5"			6"			168,3mm	219,1mm									
				Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	110	113	186	192	225	231	371,0	383	392	390	387	395	394	451	469	500	537	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	A	130	149	166	198	225	256	292	333	358	385	417	450	478	508	562	590	640	694					

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXR

Solo freddo			EWAD-TZXR																									
			190	220	240	290	320	360	420	450	540	570	610	660	680	770	850	910	C10	C11								
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW		180,41	211,34	239,54	276,79	313,2	360,28	416,8	472,11	528,32	562,28	598,77	638,64	677,38	763,85	850,14	911,93	1.001,2	1.045,41						
	ηs,c		%		195	198,6	195,4	203	202,6	194,6	198,2	199	200,2	198,2	202,6	205	204,6	229,8	229,4	233,4	244,2	237,8						
SEER					4,95	5,04	4,96	5,15	5,14	4,94	5,03	5,05	5,08	5,03	5,14	5,2	5,19	5,82	5,81	5,91	6,18	6,02						
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		180,4	211,3	239,5	276,8	313,2	360,3	416,8	472,1	528,3	562,3	598,8	638,6	677,4	764	850	912	1.001	1.045						
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		52,13	63,22	72,5	83,87	100,2	109,5	132,1	145,6	164,3	181,9	192,5	202	220,9	226,5	266,8	275,4	303,1	320,6						
Controllo capacità	Capacità minima		%		34	29	34	29	25	17	16	17	16	15	14	13			10									
EER					3,46	3,343	3,304	3,3	3,127	3,29	3,156	3,243	3,215	3,092	3,111	3,146	3,067	3,373	3,186	3,311	3,302	3,26						
ESEER					5,11	5,06	4,99	5,09	5,13	5,12	5,09	4,99	5,04	5,05	5,13	5,07	5,09	5,13	5,15	5,22								
IPLV					6,26	6,15	6,19	6,17	6,37	6,3	6,2	6,26	6,27	6,24	6,18	6,26	6,08	6,19	6,29	6,24								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		2.540																							
		Larghezza	mm		2.282																							
		Lunghezza	mm		3.230			4.130			5.030			5.887			6.786		7.684		7.787		8.687		9.587		10.488	
Peso	Unità	kg		2.462	2.509	2.521	2.870	4.492	4.802	5.000	5.272	5.625	5.527	5.880	7.247	7.347	7.702	7.980	8.273									
	Peso in condizioni di funzionamento	kg		2.488	2.547	2.559	2.920	4.650	4.960	5.255	5.527	5.880																
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre																										
	Volume acqua	l		26,1	37,35			49,5			158			255			301		485		453							
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		8,6	10,1	11,5	13,2	15	17,2	19,9	22,6	25,3	26,9	28,6	30,5	32,4	36,6	40,7	43,6	47,9	50					
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		16,4	13,2	16,2	17,1	21	34,2	31,1	39,7	36,6	41	27,1	30,4	33,2	40,3	33,3	37,3	42,3	34,2					
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali																										
Compressore	Tipo	A compressione di vapore																										
	Quantità	1					2																					
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto																										
	Quantità	6			8			10			12			14			16			18		20		22				
	Portata d'aria	Nom.	l/s		22.664			30.219			36.920			44.475			51.745			59.299			66.570		74.124		81.394	
	Velocità	rpm		700																								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		88			89			90			91			92			94			95					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		68			69			70			71			73											
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-18~55												-18~53										
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-8~18												-15~20										
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430																										
	Carica	kg		36	39	40	51	64	74	80	89	96	104	117	130	143												
	Circuiti	Quantità	1					2																				
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq		51,5	55,8	57,2	72,9	45,8	52,9	57,2	63,6	68,6	74,4	83,7	93,0	102,2												
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	3"		4"			5"			6"			168,3mm		219,1mm													
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		110	113	186	192	226	231	373,0	385	393	391	389	396	395	453	471	502	539						
	Max	A		130	149	166	198	225	256	292	333	358	385	417	450	478	508	562	590	640	694							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		3~/50/400																								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard/bassa

R-134a

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPSB



EWAD-TZPLB

Solo freddo			EWAD-TZPSB/PLB														
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C		Pdc	kW	190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950
	ηs,c				%	183,62	216,12	244,42	281,93	323,37	378,96	437,31	501,15	543,03	620	717	832,86
SEER					5,19	5,33	5,29	5,3	5,5	5,25	5,36	5,62	5,55	6,11	6,22	6,3	6,31
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	183,6	216,1	244,4	281,9	323,4	379	437,3	501,2	543	620	717	833	950
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	50,48	60,72	68,74	83,43	95,89	104,6	124,9	139,1	151,4	178,8	182,3	220,4	252,5
Controllo capacità	Capacità minima			%	34	29	34	29	27	19	20	17			10		
EER					3,637	3,559	3,555	3,379	3,372	3,623	3,502	3,603	3,586	3,468	3,933	3,78	3,763
ESEER					5,54	5,51	5,42	5,4	5,35	5,48	5,45	5,5	5,42	5,59	5,54	5,55	
IPLV					6,49	6,35	6,41	6,35	6,21	6,52	6,58	6,55	6,51	6,47	6,73	6,6	6,64
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540													
		Larghezza	mm	2.282													
		Lunghezza	mm	4.130				5.030	5.887	6.786	7.684	8.579	9.480	9.587	10.488	11.387	
Peso (PSB)	Unità		kg	2.758	2.769	2.770	3.020	4.735	5.069	5.786	6.527	6.555	7.650	7.943	8.240		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.808	2.819	2.820	3.070	4.990	5.324	5.332	6.777	6.805	7.900	8.193	8.490		
Peso (PLB)	Unità		kg	2.773	2.784	2.785	3.035	4.765	5.099	5.107	6.527	6.555	7.650	7.943	8.240		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.823	2.834	2.835	3.085	5.020	5.354	5.362	6.777	6.805	7.900	8.193	8.490		
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre						A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	49,5						255		307		485		453	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,8	10,3	11,7	13,5	15,5	18,1	20,9	24	26	29,6	34,3	39,8	45,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,6	11	13,4	17,1	21,5	20,4	26,5	33,3	19,8	25	24,2	31,7	29
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali													
Compressore	Tipo			A compressione di vapore													
	Quantità			1						2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto													
	Quantità			8				10	12	14	16	18	20	22	24		
	Portata d'aria	Nom.	l/s	29.610				37.013	44.415	51.818	59.220	66.623	74.025	81.428	88.830		
	Velocità		rpm	700													
Livello di potenza sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97				98	99		100	101					
Livello di potenza sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	91	92	91	92	94					97				
Livello di pressione sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77				78	77	78	79						
Livello di pressione sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	71	72	71	72	73	72	73	75						
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	-18~-55										-18~-53			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	-8~-18										-15~-20			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430													
	Carica		kg	49	50	51	58	77	86	94	105	114	130	143	156		
	Circuiti		Quantità	1						2							
Carica di refrigerante	Per circuito		TCO2Eq	70,1	71,5	72,9	82,9	55,1	61,5	67,2	75,1	81,5	93,0	102,2	111,5		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"			4"			6"			168,3mm		219,1mm		
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	101	104	172	177	208	211	346	258	298	316	375	424	
	Max		A	126	144	162	188	218	246	285	324	352	436	437	512	577	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400													

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-134a



EWAD-TZPSB/PLB/PRB

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZPRB

Solo freddo			EWAD-TZPRB														
			190	220	240	290	300	350	420	495	550	620	720	820	950		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C ηs,c	Pdc	kW	187,3	218,24	246,75	279,23	317,21	382,29	436,87	505,48	543,03	620,04	717	832,86	949,86	
			%	208,6	212,2	210,6	207	212,2	208,2	210,2	221	218,2	219,8	248,6	249,4	251	
SEER				5,29	5,38	5,34	5,25	5,38	5,28	5,33	5,6	5,53	5,57	6,29	6,31	6,35	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	187,3	218,2	246,8	279,2	317,2	382,3	436,9	505,5	543	620	717	833	950	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	50,48	60,72	68,74	83,42	95,88	105,1	125,3	139,7	151,3	178,5	182,2	220,2	252,4	
Controllo capacità	Capacità minima		%	34	29	34	29	27	19	20	17		10				
EER				3,71	3,594	3,59	3,347	3,308	3,637	3,486	3,618	3,59	3,473	3,935	3,783	3,764	
ESEER				5,55	5,52	5,27	5,16	5,2	5,32	5,21	5,38	5,5	5,42	5,59	5,54	5,55	
IPLV				6,49	6,35	6,23	6,07	6,04	6,3	6,27	6,47	6,53	6,47	6,73	6,6	6,64	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540													
		Larghezza	mm	2.282													
		Lunghezza	mm	4.130			5.030	5.887	6.786	7.684	8.579	9.480	9.587	10.488	11.387		
Peso	Unità		kg	2.858	2.869	2.870	3.120	4.935	5.278	6.786	7.684	8.579	9.480	9.587	10.488	11.387	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.908	2.919	2.920	3.170	5.190	5.524	5.532	6.927	6.955	8.220	8.513	8.810		
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre												A fascio tubiero			
		Volume acqua	l	49,5						255			307			485	
		Portata acqua Raffrescamento	Nom.	l/s	9	10,4	11,8	13,3	15,2	18,3	20,9	24,2	26	29,6	34,3	39,8	45,4
		Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	10,6	11	13,4	17,1	21,5	20,4	26,4	33,2	19,8	24,9	24,2	31,7	28,9
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali															
Compressore	Tipo	A compressione di vapore															
	Quantità		1						2								
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto															
		Quantità		8			10	12	14	16	18	20	22	24			
		Portata d'aria Raffrescamento	Nom.	l/s	29.610			37.013	43.369	50.423	57.826	64.879	72.282	79.336	86.738		
	Velocità	rpm	700														
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87	88	87	88	89	90	94	95						
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	67	68	67	68			69	73						
Campo di funzionamento	Lato aria Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~55						-18~53							
	Lato acqua Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18						-15~20							
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430															
	Carica	kg	49	50	51	58	77	86	94	105	114	130	143	156			
	Circuiti	Quantità	1						2								
Carica di refrigerante	Per circuito	TCO2Eq	70,1	71,5	72,9	82,9	55,1	61,5	67,2	75,1	81,5	93,0	102,2	111,5			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		3"			4"			6"			168,3mm		219,1mm			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	101	104	172	177	209	212	347	259	300	317	377	426	
		Max	A	126	144	162	188	218	246	285	324	352	436	437	512	577	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400														

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: potenza nominale fino a 2.000 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronali



EWAD-TZSSC/SLC2

Microtech 4

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSSC2



EWAD-TZSLC2



Solo freddo			EWAD-TZSSC2/SLC2									
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19	
			%	1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.875	1.965	
SEER				184,5	182,4	182,9	190,1	191,8	191,4	190,1	184,2	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	4,69	4,64	4,65	4,83	4,87	4,86	4,83	4,68	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	1.189	1.259	1.355	1.508	1.644	1.766	1.875	1.965	
				380,9	413,4	438,6	485	532,8	581,8	636,4	709,3	
Controllo capacità	Metodo			Variabile								
	Capacità minima		%	12,5								
EER				3,12	3,05	3,09	3,11	3,09	3,04	2,95	2,77	
IPLV				4,85	4,8	4,78	5,14	5,11	5,07	5,04	4,99	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540								
		Larghezza	mm	2.282								
		Lunghezza	mm	10.510	11.404		12.302	13.202	14.102			
Peso	Unità		kg	9.322	10.112	10.716	11.134	11.564	12.037			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.879	11.123	11.727	12.145	12.575	13.048			
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero								
	Volume acqua		l	557	1.011							
	Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	57,1	63,3	40,5	49,1	57,4	65,2	72,7	79	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			22	24	26	28	30				
	Portata d'aria	Nom.	l/s	112.259	122.464		132.670	142.876	153.081			
	Velocità		rpm	900								
Livello di potenza sonora (SSC2)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100	101			102	103			
Livello di potenza sonora (SLC2)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	102	103	104		105	106	107		
Livello di pressione sonora (SSC2)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77	78			79	80			
Livello di pressione sonora (SLC2)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	81	82	81	82	83	84		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430								
	Carica		kg	175	200	220	250	270				
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1mm			273mm					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	646,5	691,1	733,0	813,9	884,0	962,8	1.044	1.149
		Max	A	913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-134a


EWAD-TZSSC/SLC/SRC

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZSRC2

Solo freddo			EWAD-TZSRC2	H11	H12	H13	C15	C16	H17	H18	H19	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876	
	$\eta_{s,c}$		%	206,8	201,6	203,1	204,1	205,3	205,0		201,4	
SEER				5,24	5,12	5,15	5,18	5,21	5,20		5,11	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.164	1.229	1.323	1.463	1.595	1.712	1.812	1.876	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	384,6	423,1	446	513,9	564,5	611,2	663,5	741,2	
Controllo capacità	Metodo			Variabile								
	Capacità minima		%	12,5								
EER				3,03	2,91	2,97	2,85	2,83	2,80	2,73	2,53	
IPLV				5,43	5,29	5,34	5,53		5,5	5,51	5,36	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540								
		Larghezza	mm	2.282								
		Lunghezza	mm	10.510	11.404		12.302	13.202	14.102			
			mm	9.322	10.112	10.716	11.134	11.564	12.037			
Peso	Unità	kg	9.879	11.123	11.727	12.145	12.575	13.048				
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero								
	Volume acqua		l	557		1.011						
	Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	54	60,6	38,8	46,5	54,3	61,6	68,3	72,7	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter								
	Quantità			2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
	Quantità			22	24	26	28	30				
	Portata d'aria	Nom.	l/s	81.518	89.145		96.375	104.002	111.232			
	Velocità		rpm	700								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	93	94			95	96			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70	71			72		73		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430								
	Carica		kg	175	200		220	250	270			
	Circuiti	Quantità		2								
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1mm			273mm					
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	659,2	708,5	748,1	853,7	922,8	1.000	1.080	1.194
	assorbita	Max	A	913	969	1.027	1.165	1.205	1.301	1.398	1.487	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.780 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronali



EWAD-TZXSC2

Microtech 4

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXSC2

Solo freddo			EWAD-TZXSC2	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	1.124,00	1.280	1.206	1.399	1.539	1.667	1.780	
	$\eta_{s,c}$		%	211,5	210,8	211,1	211,9	212,6	214,2	212,6	
SEER				5,36		5,35	5,37	5,39	5,43	5,39	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.124	1.280	1.206	1.399	1.539	1.667	1.780	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	354	401,6	375,9	431,7	478,8	524,7	575,4	
Controllo capacità	Metodo			Variabile							
	Capacità minima		%	12,5							
EER				3,17	3,19	3,21	3,24	3,22	3,18	3,09	
IPLV				5,54		5,58	5,79	5,7	5,66	5,65	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540							
		Larghezza	mm	2.282							
		Lunghezza	mm	10.510	12.302	11.402		12.302	13.202	14.104	
Peso	Unità		kg	9.322	10.515	10.112	10.716	11.134	11.564	12.037	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	9.879	11.526	11.123	11.727	12.145	12.575	13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero							
	Volume acqua		l	557						1.011	
	Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	51,6	36,6	32,8	42,9	50,9	58,8	66,1	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali							
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter							
	Quantità			2							
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto							
	Quantità			22	26	24		26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	83.897	99.151	91.524	122.464	132.670	142.876	153.081	
	Velocità		rpm	700			900				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	95	97	96	101		102		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	73	74	73	78		79		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430							
	Carica		kg	175	220	200		220	250	270	
	Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1mm			273mm				
Unità	Corrente di spunto		A	0,0							
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	608,8	686,1	647,1	735,8	806,6	874,7	957,5
		Max	A	918	994	939	1.085	1.124	1.218	1.313	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta

R-134a


EWAD-TZXSC/XRC

MicroTech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-TZXRC2

Solo freddo			EWAD-TZXRC2	C11	C12	H12	C14	C15	H16	H17		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735		
SEER			%	208,8	210,2	209,8	207,8	209,4	209,3	209,7		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	1.122	1.204	1.279	1.362	1.499	1.625	1.735		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	356,3	377,3	403	450,1	501,4	547,6	598,6		
Controllo capacità	Metodo			Variabile								
	Capacità minima		%	12,5								
EER				3,15	3,19	3,17	3,03	2,99	2,97	2,90		
IPLV				5,51	5,55	5,49	5,64	5,65	5,64	5,6		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540								
		Larghezza	mm	2.282								
		Lunghezza	mm	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.104		
Peso	Unità		kg	9.322	10.112	10.515	10.716	11.134	11.564	12.037		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	9.879	11.123	11.526	11.727	12.145	12.575	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero								
		Volume acqua	l	557	1.011							
		Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	51,4	32,7	36,5	40,8	48,5	56,1	63,2	
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali								
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter								
		Quantità		2								
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto								
		Quantità		22	24	26	24	26	28	30		
		Portata d'aria	Nom.	l/s	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232	
	Velocità		rpm	700								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	92	93	94	93	94	95			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70		71			72			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430								
		Carica	kg	175	200	220	200	220	250	270		
		Circuiti	Quantità		2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			219,1mm	273mm	219,1mm	273mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	0,0								
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	612,3	651,0	689,6	762,5	834,0	901,3	982,6
		Max	A	918	939	994	1.085	1.124	1.218	1.313		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, ON/OFF; con compressore vite, rumorosità standard/ silenziosa

R-134a

- › Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- › Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- › 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- › Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- › L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- › Regolatore MicroTech 4: sofisticata logica del software adattivo per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-T-SSC



EWAD-T-SLC

Solo freddo				EWAD-T-SSC/SLC																									
Capacità di raffrescamento		Nom.	kW	293	335	374	501	525	567	704	810	933	993	1.135	1.760	1.930	2.026	2.103	1.047	1.243	1.346	1.442	1.555	1.684	1.856				
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	92,9	113	120	165	170	187	233	269	307	349	395	611	680	706	731	373	443	471	501	533	565	662			
Controllo capacità		Metodo		Infinitesimale																									
		Capacità minima	%	12,5																									
SEPR				5,14	5,1	5,16		5,5		5,51	5,56		5,51	5,52	5,51	5,42	5,38	5,51	5,5	5,52	5,5	5,54	5,56	5,5					
EER				3,15	2,94	3,1	3,02	3,07	3,03	3,01	3,03	2,85	2,87	2,88	2,84		2,87		2,8	2,85	2,88	2,92	2,98	2,8					
IPLV				4,31	4,22	4,35	4,9	4,78	5,04	4,63	4,56	4,63	4,65	4,67	4,6	4,5	4,46	4,57	4,64	4,62	4,63	4,64	4,6	4,6	4,63				
Dimensioni		Unità		2.540																									
		Altezza		mm																									
		Larghezza		mm																									
		Lunghezza		mm																									
Peso		Unità	kg	3.062	4.104	4.724	4.860	5.316	5.663	5.950	6.468	11.277	11.808	11.999	6.490	7.062	7.362	7.654	10.157	11.277	11.385								
		Peso in condizioni di funzionamento		kg																									
				3.162																									
Scambiatore calore acqua		Tipo		A fascio tubiero																									
		Volume acqua		l																									
		Portata acqua		Raffrescamento	Nom.	l/s																							
		Perdita di carico		Raffrescamento	Nom.	kPa																							
				24,5																									
				31,2																									
				45,3																									
				34																									
				51,8																									
				67,2																									
				46,9																									
				34,4																									
				42,9																									
				48																									
				57,1																									
				40,2																									
				43,4																									
				43,9																									
				46,9																									
				44,6																									
				35,3																									
				46,2																									
				56																									
				65,9																									
				37,1																									
				40,4																									
Scambiatore calore aria		Tipo		A microcanali																									
Compressore		Tipo		Monovite asimmetrico																									
		Quantità		2																									
				3																									
				2																									
				3																									
Ventilatore		Tipo		Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																									
		Quantità		6																									
				8																									
				10																									
				12																									
				14																									
				16																									
				24																									
				26																									
				28																									
				30																									
				14																									
				16																									
				18																									
				20																									
				22																									
				24																									
		Portata d'aria		l/s																									
				30.245																									
				40.326																									
				50.408																									
				60.490																									
				70.571																									
				80.653																									
				120.981																									
				131.062																									
				141.143																									
				151.224																									
				70.572																									
				80.654																									
				90.735																									
				100.816																									
				110.899																									
				120.981																									
		Velocità		rpm																									
				900																									
Livello di potenza sonora (SSC)		Raffrescamento	Nom.	dBa																									
				98																									
				99																									
				100																									
				103																									
				100																									
				101																									
				103																									
Livello di pressione sonora (SSC)		Raffrescamento	Nom.	dBa																									
				78																									
				79																									
				78																									
				80																									
Livello di potenza sonora (SLC)		Raffrescamento	Nom.	dBa																									
				94																									
				95																									
				96																									
				97																									
				98																									
Livello di pressione sonora (SLC)		Raffrescamento	Nom.	dBa																									
				74																									
				75																									
				76																									
				77																									
Refrigerante		Tipo		R-134a																									
		Carica		kg																									
				50																									
				55																									
				58																									
				66																									
				67																									
				93,6																									
				109,2																									
				124,8																									
				187																									
				203																									
				218																									
				234																									
				109,2																									
				124,8																									
				140,4																									
				156																									
				172																									
				187																									
		Circuiti		Quantità																									
				2																									
				3																									
				2																									
				3																									
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		mm																									
				114,3																									
				139,7																									
				168,3																									
				219,1																									
				273mm																									
				219,1mm																									
				273mm																									
Unità		Corrente di spunto	Max	A																									
				260																									
				320																									
				354																									
				576																									
				583																									
				606																									
				642																									
				694																									
				909																									
				922																									
				1.025																									
				1.515																									
				1.604																									
				1.668																									
				1.732																									
				1.005																									
				1.141																									
				1.160																									
				1.225																									
				1.440																									
				1.446																									
				1.584																									
		Corrente assorbita	Max	A																									
				161																									
				189																									
				204																									
				272																									
				278																									
				303																									
				377																									
				418																									
				476																									
				526																									
				602																									
				920																									
				1.019																									
				1.059																									
				1.093																									
				558																									
				660																									
				704																									
				742																									
				812																									
				860																									
				984																									
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V																									
				3~/50 /400																									

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, alta efficienza, velocità fissata

R-134a

- › Costi di gestione ridotti e maggiore vita utile, grazie a un'attenta progettazione mirata a ottimizzare l'efficienza energetica dei refrigeratori, con l'obiettivo di migliorare la resa dell'impianto, l'efficacia e la gestione economica
- › Design avanzato di compressori e ventilatori che funzionano a livelli di rumorosità molto bassi
- › 2 o 3 circuiti frigoriferi indipendenti per prestazioni ed affidabilità eccezionali e la massima sicurezza durante la manutenzione
- › Intervallo estremamente ampio da 290 kW a oltre 2 MW
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Ampio campo di funzionamento (temperatura esterna fino a -18 °C)
- › L'unità con regolazione variabile offre il vantaggio di adattarsi ai carichi del sistema in qualsiasi momento con un'efficienza elevata rispetto ai sistemi con regolazione a gradini. Controllo della capacità a regolazione in continuo dal 100% fino al 12,5%
- › Regolatore MicroTech 4: sofisticata logica del software adattivo per condizioni operative stabili



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-T-XSC



EWAD-T-XLC

Solo freddo			EWAD-T-XSC/XLC																								
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	350	380	400	420	440	490	540	570	730	820	950	C10	C13	C14	C17	C19	C20	H10	H11	H13	H15	H16	H18		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	105	115	121	128	138	159	165	175	241	271	299	333	412	482	587	660	700	348	375	439	519	551	621		
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale																								
	Capacità minima	%	12,5																								
SEPR			5,18	5,52	5,54	5,51	5,51	5,5	5,55	5,52	5,61	5,52	5,56	5,55	5,59	5,57	5,52	5,56	5,58	5,57	5,57	5,58	5,58	5,58	5,58		
EER			3,32	3,29	3,24	3,16	3,09	3,26	3,19	3,01	3,02	3,15	3,02	3,1	3	3,13	3,05	2,96	3,1	3,11	3,12	3,12	3,09	3,14	3,14		
IPLV			4,15	4,34	4,6	4,77	4,46	4,82	4,88	4,97	4,68	4,54	4,76	4,69	4,56	4,62	4,67	4,6	4,65	4,69	4,7	4,6	4,6	4,62	4,62		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.540																								
		Larghezza	2.282																								
		Lunghezza	4.139	5.039					6.009					7.809			9.609	10.510	13.209	14.109		8.709	9.609	10.510	11.409	12.309	14.109
Peso	Unità	kg	4.064		4.360		4.860	5.398		5.316	5.663	6.376		7.654	8.020	11.581	11.999		7.362	7.392	8.020	11.277	11.684	11.672			
		Peso in condizioni di funzionamento	4.234		4.530		5.030	5.568		5.402	5.903	6.676		8.134	8.470	12.511	13.034		7.842	7.872	8.470	12.148	12.555	12.602			
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero																								
	Volume acqua	l	134	129	170			164	170	315	232	289		492	470	522	101		502	481	871	522					
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	16,7	18,1	19,1	19,9	20,9	23,5	25,8	26,7	34,7	39,2	45	48,1	60,9	69	87,6	96,3	99	51,6	55,8	65,4	76,6	81,3	92,9	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	22,3	28,7	19,9	21,6	23,5	46	38,9	36,6	32	38,5	43,7	49,3	37,1	52,6	43	46	48,4	52,3	60,1	45	34,1	37,9	47,7	
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																								
Compressore	Tipo		Monovite asimmetrico																								
	Quantità		2												3						2		3				
Ventilatore	Tipo		Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																								
	Quantità		8		10				12				16				20	22	28	30		18	20	22	24	26	30
	Portata d'aria	Nom.	40.326		50.408				60.490				80.653				100.816	110.898	141.143	151.224		90.735	100.817	110.898	120.981	131.062	151.224
	Velocità		900																								
Livello di potenza sonora (XSC)	Raffrescamento	Nom.	98						99						100		101		103		100		101		103		
	Livello di pressione sonora (XSC)	Raffrescamento	Nom.	78						79						80		78		79		80		79			
Livello di potenza sonora (XLC)	Raffrescamento	Nom.	95				96		97		98		99		100		98		99		100		99		100		
	Livello di pressione sonora (XLC)	Raffrescamento	Nom.	75				76				77				76		77		77		77		77		77	
Refrigerante	Tipo		R-134a																								
	Carica	kg	52	54	65	66			72	93,6			124,8		156	171,6	218	234		140,4	156	171,6	187	203	234		
	Circuiti	Quantità	2						3						3		2		3		3		3		3		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7						168,3						219,1mm		273mm		219,1mm		273mm		273mm				
Unità	Corrente di spunto	Max	A	296	340	361	454	478	583	589	612	642	694	916	929	1.154	1.231	1.528	1.616	1.674	1.018	1.038	1.173	1.446	1.453	1.603	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	181	195	204	216	230	261	271	286	378	419	463	514	634	727	898	997	1.050	537	575	674	799	844	943
		Max	A	262	276	297	321	345	371	400	423	519	571	661	719	899	1.021	1.273	1.406	1.464	763	828	963	1.122	1.198	1.348	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400																								

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite, velocità fissata

R-134a



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAD-T-XRC

Solo freddo			EWAD-T-XRC																							
			350	380	400	420	440	490	540	570	730	820	950	C10	C13	C17	C19	C20	H10	H11	H13	H15	H16	H18		
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	342	369	390	407	427	480	527	546	708	784	912	971	1.233	1.781	1.941	1.987	1.064	1.144	1.319	1.555	1.648	1.881		
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	107	116	122	130	140	161	167	177	251	281	309	350	427	607	688	739	364	390	455	541	568	638	
Controllo capacità	Metodo		Infinitesimale																							
	Capacità minima	%	12,5																							
SEPR			5,16	5,14	5,51	5,52	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,52	5,52	5,5	5,52	5,55	5,56	5,5	5,55	5,56	5,53	5,53	5,54	5,55		
EER			3,19	3,17	3,12	3,04	2,96	3,14	3,07	2,81	2,79	2,95	2,77	2,89	2,93	2,82	2,69	2,92	2,93	2,89	2,87	2,9	2,95			
IPLV			4,25	4,3	4,93	4,73	4,75	4,97	5,06	4,98	4,53	4,64	4,65	4,63	4,54	4,72	4,66	4,68	4,56	4,65	4,52	4,64	4,61	4,7		
Dimensioni	Unità	Altezza	2.540																							
		Larghezza	2.282																							
		Lunghezza	4.139	5.039				6.009				7.809	9.609	13.209	14.109	8.709	9.609	10.510	11.409	12.309	14.109					
Peso	Unità	kg	4.344	4.640		5.140	5.678	5.996	5.943	6.616	7.894	12.238	12.432	7.602	7.632	8.260	11.652	12.059	12.047							
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	4.514	4.810		5.310	5.848	5.682	6.183	6.916	8.374	13.168	13.467	8.082	8.112	8.710	12.523	12.930	12.977							
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero																							
	Volume acqua	l	134	129	170		164	170	315	232	289	492	522	101	502		481	871	522							
	Portata acqua	Raffreddamento	Nom.	l/s	16,3	17,6	18,6	19,4	20,4	22,9	25,1	26,1	33,8	37,4	43,5	46,3	58,8	84,9	92,6	94,7	50,7	54,5	62,9	74,1	78,6	89,7
	Perdita di carico	Raffreddamento	Nom.	kPa	21,3	27,4	19,1	20,6	22,4	44,1	37,2	35	30,4	35,4	41,1	46	34,8	40,6	42,8	44,7	50,8	57,8	42	32,1	35,7	44,9
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali																							
Compressore	Tipo		Monovite asimmetrico																							
	Quantità		2															3			2		3			
Ventilatore	Tipo		Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF																							
	Quantità		8	10				12				16	20	28	30	18	20	22	24	26	30					
	Portata d'aria	Nom.	l/s	29.963	37.275				44.943				59.568	59.213	74.906	105.581	113.250	67.237	74.550	82.219	90.600	98.269	113.250			
	Velocità	rpm	700																							
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	89	90				91				92	93	95		92	93	94		95					
Livello di pressione sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	69				70				71		72	70	71	72		71							
Refrigerante	Tipo		R-134a																							
	Carica	kg	52	54	65	66		72	93,6	124,8	156	218	234	140,4	156	171,6	187	203	234							
	Circuiti	Quantità	2															3			2		3			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		139,7				168,3				219,1	273mm		219,1mm		273mm										
Unità	Corrente di Max spunto	A	296	340	361	454	478	583	589	612	642	694	916	929	1.154	1.528	1.616	1.674	1.018	1.038	1.173	1.446	1.453	1.603		
	Corrente assorbita	Raffreddamento	Nom.	A	182	197	203	216	231	267	274	291	395	439	480	537	657	928	1.037	1.100	555	593	700	828	873	974
	Max	A	262	276	297	321	345	371	400	423	519	571	661	719	899	1.273	1.406	1.464	763	828	963	1.122	1.198	1.348		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50 /400																							

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Nuova gamma di refrigeratori
Daikin con compressore vite,
Inverter e nuovo refrigerante
ecologico



Nuova serie EWAH-TZB(C) e EWWH-VZ con refrigerante HFO R-1234ze(E)



- 1 Compressore 100% Daikin
- 2 Design monovite
- 3 Tecnologia a Inverter
- 4 Rapporto volumetrico variabile
- 5 Efficiente
- 6 Ecocompatibile
- 7 Soluzione a lungo termine

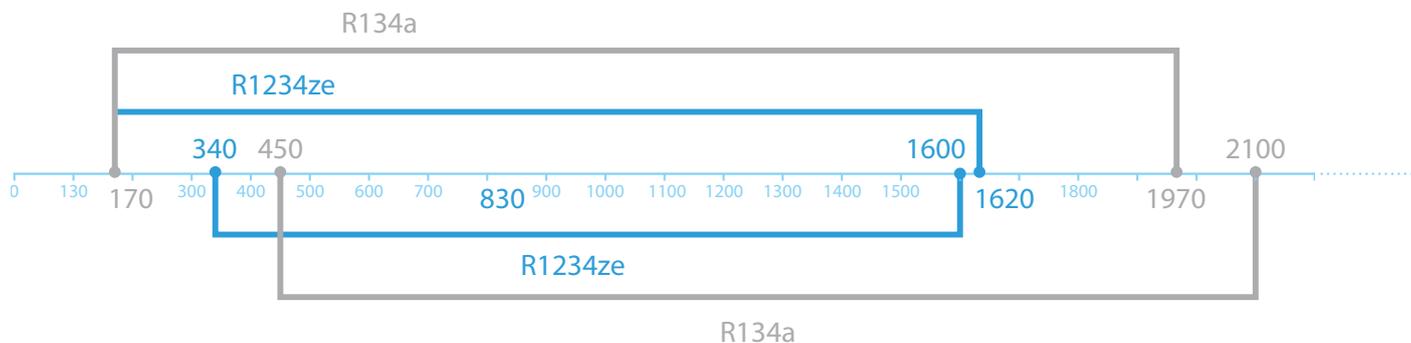
✓ ECODESIGN

✓ F-GAS

Efficienza energetica elevata e ampia gamma di capacità



EWAH-TZB(C)



EWWH-VZ

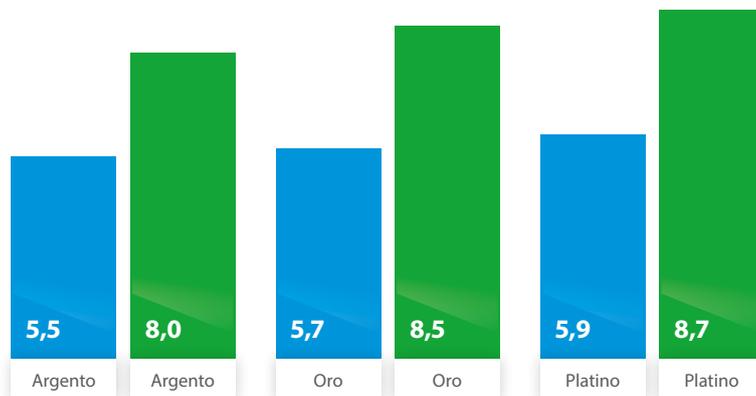
Efficienza (EER)



EWAH-TZB(C)



EWWH-VZ



■ Efficienza a pieno carico

■ Efficienza in condizioni di carico parziale

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite Stepless con Inverter
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di ODP pari a zero e GWP estremamente basso
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni



EWAH-TZSSB/SLB/SRB

Microtech III

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZSSB



EWAH-TZSLB

Solo freddo			EWAH-TZSSB/SLB													
			170	200	240	290	330	390	420	490	530	600				
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	170,68	199,73	240,35	293,87	326,19	393,7	421,46	490,52	528,28	598,77			
	ηs,c		%	166,8	169,44	179,68	186,68	180,56	181,08	180,56	187,04	186,72	190,68			
SEER				4,245	4,311	4,567	4,742	4,589	4,602	4,589	4,751	4,743	4,842			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	171	200	240	294	326	394	421	491	528	599			
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	55,4	69,4	83,3	97,5	115	131	146	170	188	212			
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	33,4	28,6	23,6	18,7		14,3	13,4	11,8	11,2	10			
EER				3,08	2,88	2,89	3,02	2,82	2,99	2,88		2,8	2,82			
IPLV				5,19	5,22	5,5	5,73	5,52	5,18	5,16	5,4	5,31	5,41			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540												
		Larghezza	mm	2.282												
		Lunghezza	mm	2.330		3.230			5.030			5.887		6.009		
Peso	Unità		kg	2.160,6	2.170,6	2.449,4	2.559,4		4.170,2		4.634		5.619			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.186,7	2.207,95	2.486,75	2.608,9		4.329,2	4.323,2	4.890	4.867	5.867			
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre												A fascio tubiero		
		Volume acqua	l	26	37			50			159	153	256	233	248	
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,2	9,5	11,5	14	15,6	18,8	20,1	23,4	25,2	28,6	
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15,1	12,3	17,1	18,2	22	24,4	31,6	33,8	31,1	27,8	
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali														
Compressore	Tipo	A compressione di vapore														
	Quantità		1						2							
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto														
		Quantità	4			6			10			12				
		Portata d'aria	Nom.	l/s	17.448			26.172			43.620			52.344		
		Velocità	rpm	760												
Livello di potenza sonora (SSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,07	97,53	100,19	101,14	100,59	101,02	103,19	105,6	104,14				
				91,73	92,13	94,69	96,44	95,32	97,69		99,9	99,44				
Livello di pressione sonora (SLB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	78,10	78,60	80,7	81,70	80,2	80,60	82,40	84,8	83,40				
				72,78	73,17	75,2	76,96	74,94	75,31	76,92	79,12	78,67				
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-18~50										
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS		-8~18										
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7													
	Carica		kg	27,6			41,4			64,2			78			102
	Circuiti	Quantità		1						2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9mm			114,3mm			139,7mm			168,3mm				
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	93,0	114,0	137,0	158,0	191,0	217,0	243,0	279,0	307,0	343,0		
					132,0	156,0	217,0	236,0	272,0	312,0	348,0	434,0	500,0	522,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400											

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZSSB/SLB/SRB

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXR8

Solo freddo			EWAH-TZXR8	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	180,38	224,67	270,66	300,22	354,75	391,7	427,42	481,53	573,98	619,32		
	$\eta_{s,c}$		%	188,68	195,84	194,04	203,08	195,44	195,76	202,72	205,68	213,64	217,16		
SEER				4,792	4,971	4,926	5,152	4,961	4,969	5,143	5,217	5,416	5,504		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180	225	271	300	355	392	427	482	574	619		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	51,8	66,3	79	89,6	103	115	125	145	164	182		
Controllo capacità	Metodo			Variabile											
	Capacità minima		%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10		
EER				3,49	3,39	3,43	3,35	3,42	3,41	3,32	3,48	3,39			
IPLV				6,05	6,09	5,92	6,2	5,78	5,77	5,88	5,97	5,98	6,17		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540											
		Larghezza	mm	2.282											
		Lunghezza	mm	3.230	4.130	3.230	4.130	5.887		6.786	7.684	6.877	7.778		
Peso	Unità		kg	2.547	2.913	2.717	3.083	4.645,2	4.829,2	5.204,6	5.948,6	6.040	6.684,8		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.584,35	2.962,5	2.766,5	3.132,5	4.798,2	5.070,2	5.437,6	6.181,6	6.341	6.976,8		
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre													
		Volume acqua	l	37	50			153	241	233		301	292		
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	16,9	18,7	20,4	23	27,4	29,6
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,6	34,1	26,3	24,7	31,1
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali													
Compressore	Tipo	Compressore a vapore													
		Quantità	1						2						
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto													
		Quantità	6	8	6	8	12		14	16	14	16			
		Portata d'aria	Nom.	l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	51.324		59.709	68.433	59.709	68.433	
	Velocità	rpm	760												
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	88,63	89,73	92,27	92,6	91,63	91,73	92,25	93,09	95,27	95,6		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,20	69,80	72,80	72,60	70,90	71,00	71,10	71,6	74,5	74,20		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	-18~55											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	-8~18											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7													
	Carica	kg	39	52	39	52	73,2		84,6	97,6	102	116,8			
	Circuiti	Quantità	1						2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9mm	114,3mm				139,7mm	168,3mm						
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,9	194,09	209,13	244,41	273,41	299,81	
		Max	A	134	173	190	233	266	286	311	372	403	465		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400												

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Modulazione continua della velocità dei ventilatori grazie al controllo ad Inverter per migliorare l'efficienza a carico parziale



EWAH-TZXS/BLB/XRB

Microtech III

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXS



EWAH-TZXLB

Solo freddo			EWAH-TZXS/BLB											
			180	220	270	300	350	390	430	480	580	620		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	180,38	224,67	270,66	300,22	355	392	427,64	481,86	574,38	619,88	
	ηs,c		%	188,68	195,84	194,04	203,08	196,16	196,4	203,28	206,2	214,96	217,88	
SEER				4,792	4,971	4,926	5,152	4,979	4,985	5,157	5,23	5,449	5,522	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180	225	271	300	355	392	428	482	574	620	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	51,8	66,3	79	89,6	103	114	125	144	164	181	
				Variabile										
Controllo capacità	Metodo	Capacità minima	%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10	
				3,49	3,39	3,43	3,35	3,44	3,42		3,33	3,5	3,41	
EER				6,05	6,09	5,92	6,2	5,8	5,81	5,9	6	6,01	6,2	
	Dimensioni	Unità	Altezza	2.540										
			Larghezza	2.282										
Lunghezza			3.230	4.130	3.230	4.130	5.887		6.786	7.684	6.877	7.778		
Peso	Unità			kg	2.447	2.813	2.557	2.923	4.445,2	4.629,2	5.004,6	5.748,6	5.720	6.364,8
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.484,35	2.862,5	2.606,5	2.972,5	4.598,2	4.870,2	5.237,6	5.981,6	6.021	6.656,8
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre												
		A fascio tubiero												
		Volume acqua	I	37	50				153	241	233		301	292
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	17	18,7	20,4	23	27,4
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,7	34,2	26,3	24,7	31,1	
				A microcanali										
Scambiatore calore aria	Tipo	Compressore a vapore												
		Quantità	1					2						
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto												
		Quantità	6	8	6	8	12		14	16	14	16		
		Portata d'aria	Nom.	l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	52.344		61.068	69.792	61.068	69.792
		Velocità	rpm	760										
Livello di potenza sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	97,19	98,16	101,14	96,57	100,19	100,4	100,7	101,94	99,44	104,19	
				92,14	93,15	96,44	96,57	95,14	95,3	95,68	96,78	99,44	99,57	
Livello di pressione sonora (XSB)	Raffrescamento	Nom.	dBA	77,7	78,20	81,70	76,60	79,40	79,60		80,40	78,70	82,70	
				72,65	73,19	76,96	76,62	74,36	74,53	74,55	75,29	78,67	78,12	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-18~55									
					Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~18					
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7												
		Carica	kg	39	52	39	52	73,2		84,6	97,6	102	116,8	
		Circuiti	Quantità	1					2					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9mm	114,3mm			139,7mm	168,3mm					
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,4	193,47	208,66	243,65	272,5	298,67
					Max	A	134	173	190	233	266	286	311	372
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400									

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZXSB/XLB/XRB

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXRB

Solo freddo			EWAH-TZXRB	180	220	270	300	350	390	430	480	580	620		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	180,38	224,67	270,66	300,22	354,75	391,7	427,42	481,53	573,98	619,32		
	$\eta_{s,c}$		%	188,68	195,84	194,04	203,08	195,44	195,76	202,72	205,68	213,64	217,16		
SEER				4,792	4,971	4,926	5,152	4,961	4,969	5,143	5,217	5,416	5,504		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	180	225	271	300	355	392	427	482	574	619		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	51,8	66,3	79	89,6	103	115	125	145	164	182		
Controllo capacità	Metodo			Variabile											
	Capacità minima		%	33,4	26,7	21,6	18,7	16,7	15,4	14,3	12,5	10,8	10		
EER				3,49	3,39	3,43	3,35	3,42	3,41	3,32	3,48	3,39			
IPLV				6,05	6,09	5,92	6,2	5,78	5,77	5,88	5,97	5,98	6,17		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540											
		Larghezza	mm	2.282											
		Lunghezza	mm	3.230	4.130	3.230	4.130	5.887		6.786	7.684	6.877	7.778		
Peso	Unità		kg	2.547	2.913	2.717	3.083	4.645,2	4.829,2	5.204,6	5.948,6	6.040	6.684,8		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.584,35	2.962,5	2.766,5	3.132,5	4.798,2	5.070,2	5.437,6	6.181,6	6.341	6.976,8		
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre													
		Volume acqua	l	37	50			153	241	233		301	292		
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	8,6	10,7	12,9	14,3	16,9	18,7	20,4	23	27,4	29,6
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,2	11,2	15,7	18,9	23,2	16,6	34,1	26,3	24,7	31,1
Scambiatore calore aria	Tipo	A microcanali													
Compressore	Tipo	Compressore a vapore													
	Quantità		1						2						
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto													
		Quantità	6	8	6	8	12		14	16	14	16			
		Portata d'aria	Nom.	l/s	26.172	34.896	26.172	34.896	51.324		59.709	68.433	59.709	68.433	
	Velocità	rpm	760												
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	88,63	89,73	92,27	92,6	91,63	91,73	92,25	93,09	95,27	95,6		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,20	69,80	72,80	72,60	70,90	71,00	71,10	71,6	74,5	74,20		
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	-18~55											
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	-8~18											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-1234(ze)/7													
	Carica	kg	39	52	39	52	73,2		84,6	97,6	102	116,8			
	Circuiti	Quantità	1						2						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9mm	114,3mm				139,7mm	168,3mm						
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	88,5	113,05	131,55	147,5	176,9	194,09	209,13	244,41	273,41	299,81	
		Max	A	134	173	190	233	266	286	311	372	403	465		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400												

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard o silenziosa

R-1234ze

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Compressore monovite a controllo variabile con Inverter e motore elettrico DC
- › Tecnologie del compressore avanzate con rapporto di volume variabile (VVR) e Inverter integrato
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso
- › Design compatto e dimensioni ridotte, adatto a spazi di installazione di piccole dimensioni
- › Bassi livelli di rumorosità ottenuti grazie al compressore e al ventilatore di ultima generazione
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Modulazione continua della velocità del ventilatore grazie ai ventilatori a commutazione elettronica, per un'efficienza a carico parziale ancora maggiore



EWAH-TZPSB/PLB/PRB

Microtech III

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPSB



EWAH-TZPLB

Solo freddo			EWAH-TZPSB/PLB	370	440	530	610	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	371,15	435,24	532,06	606,43	
SEER			%	206,56	213,68	220,48	224,96	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	371	435	532	606	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	102	121	137	163	
Controllo capacità	Metodo			Variabile				
	Capacità minima		%	16,7	14,3	11,7	10	
EER				3,62	3,58	3,86	3,7	
IPLV				6,15	6,35	6,36	6,35	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540				
		Larghezza	mm	2.282				
		Lunghezza	mm	7.684	9.480	7.778	8.687	
Peso	Unità		kg	5.741,4	6.722	6.364,8	7.140,2	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	5.982,4	7.023	6.656,8	7.636,2	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero				
	Volume acqua		l	241	301	292	496	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	29
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,4	15	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali				
Compressore	Tipo			A compressione di vapore				
	Quantità			2				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità			16	20	16	18	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	251.251,0	314.064	251.251,0	282.658,0	
	Velocità		rpm	760				
Livello di potenza sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	100,3	100,8	103,24	104,21	
Livello di potenza sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	95,48	96	98,71	99,63	
Livello di pressione sonora (PSB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78,80		81,80	82,40	
Livello di pressione sonora (PLB)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	74,03	73,96	77,25	77,86	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	-18~55				
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	-8~18				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7				
	Circuiti	Quantità		2				
Circuito frigorifero	Carica		kg	90,4	113	116,8	131,2	
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	316,4	395,5	408,8	459,2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3mm			219,1mm	
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	175,85	205,4	233,82	272,98
		Max		A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400				

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità ridotta

R-1234ze


Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZPRB

Solo freddo			EWAH-TZPRB	370	440	530	610	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	370,96	435,06	531,76	606,09	
	$\eta_{s,c}$		%	206,04	213,28	219,28	223,8	
SEER				5,226	5,407	5,557	5,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	371	435	532	606	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	102	122	138	164	
Controllo capacità	Metodo			Variabile				
	Capacità minima		%	16,7	14,3	11,7	10	
EER				3,61	3,57	3,84	3,69	
IPLV				6,12		6,32		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540				
		Larghezza	mm	2.282				
		Lunghezza	mm	7.684	9.480	7.778	8.687	
Peso	Unità		kg	5.941,4	6.922	6.684,8	7.460,2	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	6.182,4	7.223	6.976,8	7.956,2	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero				
	Volume acqua		l	241	301	292	496	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	20,8	25,4	28,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	24,4	14,9	15,3	18
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali				
Compressore	Tipo			A compressione di vapore				
	Quantità			2				
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto				
	Quantità			16	20	16	18	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	246.359,0	307.948,0	246.359,0	276.541,0	
	Velocità		rpm	760				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	92,37	92,94	94,94	95,73	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70,90			73,50	74,00
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	-18~55				
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	-8~18				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7				
	Circuiti	Quantità		2				
Circuito frigorifero	Carica		kg	90,4	113	116,8	131,2	
Carica di refrigerante	Per circuito		kg	316,4	395,5	408,8	459,2	
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3mm			219,1mm	
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	176,22	205,83	234,54	273,8
		Max		A	272	319	350	424
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400				

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronanali
- › Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZSSC2



EWAH-TZSLC2

Solo freddo			EWAH-TZSSC2/SLC2													
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	710	770	880	940	990	H10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	
				%	181,52	183,08	182,16	181,72	182,84	181,4	182,24	179,28	193,88	192,32	190,76	188,92
SEER				4,613	4,652	4,629	4,618	4,646	4,61	4,631	4,557	4,922	4,883	4,844	4,798	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	712,3	765,6	879,4	942,8	990,5	1.056	1.117	1.231	1.302	1.432	1.519	1.603	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	230,7	246,6	284,9	303,9	318,9	339,4	357,4	396	418,4	465,3	510,4	567,4	
Controllo capacità	Metodo	Controllato ad Inverter														
	Capacità minima	%	12,5													
EER				3,088	3,104	3,087	3,102	3,107	3,11	3,126	3,109	3,111	3,077	2,975	2,826	
IPLV				4,79	4,85	4,8	4,74	4,78	4,71	4,73	4,63	5,17	5,08	5,07	4,98	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540												
		Larghezza	mm	2.280												
		Lunghezza	mm	6.909	7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102		
Peso	Unità		kg	7.033	7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo		A fascio tubiero													
	Volume acqua		l	280	492	583	1.043	1.011								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	33,97	36,51	41,94	44,96	47,24	50,34	53,27	58,70	62,06	68,28	72,41	76,45
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	44,6	50,8	59,7	67,7	59,9	67,2	44,3	52,7	38,7	45,9	51	56,3
Scambiatore calore aria	Tipo		A microcanali													
Compressore	Tipo		Compressore monovite a Inverter													
	Quantità		2													
Ventilatore	Tipo		Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF													
	Quantità			14	16	18	20	22	24	26	24	26	28	30		
	Portata d'aria	Nom.	l/s	71.438	81.644	91.849	102.054	112.259	122.464	132.670	122.464	132.670	142.876	153.081		
	Velocità		rpm	900												
Livello di potenza sonora (SSC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	98	99	100	101	102	103	102	103	102	103	104		
Livello di potenza sonora (SLC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	101	102	103	104	105	106	107	105	106	107	108		
Livello di pressione sonora (SSC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	77	78	79	80	79	80	79	80	80	81			
Livello di pressione sonora (SLC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	80	81	82	83	84	83	84	83	84	85			
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7													
	Carica		kg	120	130	141	150	175	200	220	200	220	250	270		
	Circuiti	Quantità	2													
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3mm	219,1mm	273mm										
Unità	Corrente di spunto		A	0												
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	408,6	433,3	493,5	521,5	549,9	579,6	612,7	668,8	718,8	780,9	848,9	934,8
		Max	A	609,0	640,0	717,0	763,0	811,0	869,0	924,0	1.032,0	1.029,0	1.119,0	1.198,0	1.226,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza standard, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZSRC/XLC/XRC

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZSRC2

Solo freddo			EWAH-TZSRC2	710	770	880	940	990	H10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	696,3	749,16	859,56	922,06	970,53	1.034,22	1.095,25	1.204,39	1.273,47	1.399,7	1.484,25	1.551,82	
	$\eta_{s,c}$		%	204,76	202,64	202,68	204,16	209,88	207,24	210,36	207,08	216,56	213,72	213,96	213,16	
SEER				5,194	5,141	5,142	5,179	5,322	5,256	5,334	5,252	5,489	5,418	5,424	5,404	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	696,3	749,2	859,6	922,1	970,5	1.034	1.095	1.204	1.273	1.400	1.484	1.552	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	232,1	253	290,9	309,1	318,8	340,5	354	396,4	424,2	479,7	524,7	581	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter												
	Capacità minima		%	12,5												
EER				3,001	2,962	2,955	2,983	3,044	3,038	3,094	3,038	3,002	2,918	2,829	2,671	
IPLV				5,43	5,4	5,36	5,37	5,52	5,46	5,49	5,35	5,79	5,73	5,71		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540												
		Larghezza	mm	2.280												
		Lunghezza	mm	6.909	7.809	8.709	9.602	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102		
			mm	7.033	7.660	8.093	8.900	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037		
Peso	Unità		kg	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.313	8.152	8.585	9.483	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero												
	Volume acqua		l	280	492	583	1.043	1.011								
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	33,21	35,73	41,00	43,98	46,29	49,32	52,23	57,43	60,72	66,74	70,77	73,99
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	42,8	48,9	57,3	64	57,8	64,8	42,7	50,7	37,2	44,1	48	53,1
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali												
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter												
	Quantità			2												
Ventilatore	Tipo			Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF												
	Quantità			14	16	18	20	22	24	26	24	26	28	30		
	Portata d'aria	Nom.	l/s	51.803	59.430	66.660	74.287	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232		
	Velocità		rpm	700												
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	91	92	93	94	95	96	95	96	95	96	97		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	70	71	71	72	73	72	73	73	74				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7												
	Carica		kg	120	130	141	150	175	200	220	200	220	250	270		
	Circuiti	Quantità		2												
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3mm	219,1mm	273mm										
Unità	Corrente di spunto	Max	A	0												
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	414,9	446,8	505,2	529,7	554,4	581,0	611,1	667,2	736,4	796,5	863,9	952,0
		Max	A	609,0	640,0	717,0	763,0	811,0	869,0	924,0	1.032,0	1.029,0	1.119,0	1.198,0	1.226,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità standard/bassa

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Nuova geometria con compressore monovite che consente l'ottimizzazione della prestazioni
- › Inverter raffreddato con refrigerante montato sul compressore di tutte le unità della gamma
- › Nuova generazione di Inverter raffreddati ad aria con range di capacità incrementato: Potenza nominale fino a 1.600 kW
- › Comprende la nuova generazione di controller Daikin Microtech IV con una maggiore capacità di memoria e un microprocessore più veloce
- › Batterie a micronanali
- › Refrigerante HFO R-1234ze(E) con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



EWAH-TZXSC2/XLC2

Microtech 4

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXSC2



EWAH-TZXLC2

Solo freddo			EWAH-TZXSC2/XLC2												
			670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15			
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C ηs,c	Pdc	kW	669,32	783,42	840,22	947,7	1.014,01	1.119,73	1.236,7	1.347,06	1.442,56	1.526,76		
SEER			%	209,96	211,56	212,8	215,88	216,72	213,16	219,2	218,36	217,48	216,32		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	669,3	783,4	840,2	947,7	1.014	1.120	1.237	1.347	1.443	1.527		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	206	242	260,2	292,4	310,6	351,7	380,1	420,4	460,7	507,5		
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter											
	Capacità minima		%	12,5											
EER				3,249	3,237	3,229	3,241	3,264	3,184	3,253	3,204	3,131	3,009		
IPLV				5,59		5,6	5,64	5,66	5,53	5,86	5,8	5,76	5,7		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540											
		Larghezza	mm	2.280											
		Lunghezza	mm	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102		
Peso	Unità		kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048		
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero											
		Volume acqua	l	280	492			583	1.043			1.011			
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	31,92	37,36	40,07	45,20	48,35	53,39	58,97	64,23	68,78	72,80
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	39,9	48,5	54	55,3	37,2	44,5	35,3	41,1	46,5	51,5
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali											
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter											
		Quantità		2											
Ventilatore	Tipo			Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF											
		Quantità		14	16	18	22	24	26	24	26	28	30		
		Portata d'aria	Nom.	l/s	53.389	61.016	68.643	83.897	91.524	99.151	122.464	132.670	142.876	153.081	
		Velocità	rpm	700					900						
Livello di potenza sonora (XSC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	98	99	100	101	103	105	104	105	106	107		
				93	95	96	98	99	101	102	103				
Livello di pressione sonora (XSC2)	Raffrescamento	Nom.	dBA	76	78	79	80	82			83	84			
				72	73	74	75	76	79		80				
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7											
		Carica	kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270		
		Circuiti	Quantità	2											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		168,3mm	219,1mm			273mm								
Unità	Corrente di Max spunto		A	0											
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	373,9	431,3	459,1	513,1	544,2	604,8	660,3	717,4	778,2	848,9
		Max	A	588,0	625,0	693,0	754,0	836,0	936,0	967,0	1.042,0	1.132,0	1.157,0		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400											

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad aria, con compressore a vite e Inverter, efficienza alta, rumorosità ridotta

R-1234ze


EWAH-TZXSC/XLC/XRC

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWAH-TZXRC2

Solo freddo			EWAH-TZXRC2											
			670	780	840	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	669,17	783,17	840	947,47	1.013,69	1.119,41	1.212,9	1.321,24	1.415,52	1.497,21	
	$\eta_{s,c}$		%	208,32	211,4	212,68	215,84	216,12	212,64	219,4	220,16	218,84	217,44	
SEER				5,283	5,36	5,392	5,471	5,478	5,391	5,56	5,579	5,546	5,511	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	669,2	783,2	840	947,5	1.014	1.119	1.213	1.321	1.416	1.497	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	206,2	243,3	261,9	292,6	310,8	351,9	382,2	426	467,4	514,6	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter										
	Capacità minima		%	12,5										
EER				3,246	3,219	3,207	3,238	3,261	3,181	3,174	3,101	3,029	2,91	
IPLV				5,58		5,59	5,63	5,65	5,52	5,94	5,86	5,81	5,79	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.540										
		Larghezza	mm	2.280										
		Lunghezza	mm	6.909	7.809	8.709	10.510	11.402	12.302	11.402	12.302	13.202	14.102	
Peso	Unità		kg	7.033	7.660	8.093	9.288	10.073	10.475	10.716	11.134	11.564	12.037	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	7.313	8.152	8.585	9.871	11.116	11.518	11.727	12.145	12.575	13.048	
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero										
	Volume acqua		l	280	492		583	1.043			1.011			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	31,91	37,35	40,06	45,19	48,34	53,38	57,83	63,00	67,49	71,39
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	39,9	48,4	54	55,3	37,2	44,4	34,1	39,7	44	49,7
Scambiatore calore aria	Tipo			A microcanali										
Compressore	Tipo			Compressore monovite a Inverter										
	Quantità			2										
Ventilatore	Tipo			Ventilatori elicoidali ad azionamento diretto di tipo ON/OFF										
	Quantità			14	16	18	22	24	26	24	26	28	30	
	Portata d'aria	Nom.	l/s	51.803	59.430	66.660	81.518	89.145	96.375	89.145	96.375	104.002	111.232	
	Velocità		rpm	700										
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	90	91	92	93	94	95	94	95	96		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69	70		71		72			73		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7										
	Carica		kg	120	130	141	175	200	220	200	220	250	270	
	Circuiti	Quantità		2										
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			168,3mm		219,1mm			273mm					
Unità	Corrente di spunto	Max	A	0										
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	374,9	432,6	460,2	514,2	545,4	606,0	670,1	725,0	783,7	853,8
		Max	A	588,0	625,0	693,0	754,0	836,0	936,0	967,0	1.042,0	1.132,0	1.157,0	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400										

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › Prodotto top di gamma in termini di efficienza energetica e campo di funzionamento
- › Versione con riscaldatore evaporatore opzionale
- › Facile installazione "plug and play"
- › Tra le unità più silenziose disponibili sul mercato (63 dBA - potenza sonora)
- › Alimentazione monofase e bassa corrente di spunto rendono questa unità ideale per applicazioni residenziali
- › Peso ridotto del 20% rispetto ai modelli precedenti
- › Kit idraulico integrato: nessun serbatoio inerziale richiesto, pompa con controllo a Inverter di serie, sensore di portata principale e interruttore inclusi.
- › Il comando a filo incluso nella dotazione standard consente l'impostazione di più setpoint (raffrescamento, riscaldamento, temperatura dell'acqua in uscita) oppure di valori basati sulle condizioni esterne (controllo in base alle condizioni climatiche). Presenta storico allarmi, funzione rumorosità notturna ridotta ed è disponibile in più lingue.



EW(A-Y)A004-008DV3P_R

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-D	004DV3P	006DV3P	008DV3P
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,54	4,52	4,61
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	4,86 (1) / 4,52 (2)	5,83 (1) / 5,09 (2)	6,18 (1) / 5,44 (2)	
Capacità di riscaldamento			kW	6,41 (1) / 6,08 (2)	7,74 (1) / 7,4 (2)	9,37 (1) / 8,86 (2)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	0,820 (1) / 1,36 (2)	1,08 (1) / 1,55 (2)	1,19 (1) / 1,73 (2)	
	Riscaldamento		kW	1,3 (1) / 1,65 (2)	1,63 (1) / 2,01 (2)	2,08 (1) / 2,55 (2)	
EER				5,91 (1) / 3,32 (2)	5,40 (1) / 3,28 (2)	5,19 (1) / 3,14 (2)	
COP				4,93 (1) / 3,68 (2)	4,75 (1) / 3,68 (2)	4,50 (1) / 3,47 (2)	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	770			
		Larghezza	mm	1.250			
		Profondità	mm	362			
Peso	Unità		kg	88,0			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua		l	1			
Compressore	Tipo			Compressore ermetico tipo Swing			
	Quantità			1			
Ventilatore	Tipo			Ventilatore elicoidale			
	Quantità			1			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	61,0 (1)	62,0 (1)		
	Riscaldamento	Nom.	dBA	58,0 (1)	60,0 (1)	62,0 (1)	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	48,0 (1)	49,0 (1)	50,0 (1)	
	Riscaldamento	Nom.	dBA	44,0 (1)	47,0 (1)	49,0 (1)	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 10 (3)~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS -25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 5 (3)~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS 9 (3)~65 (3)			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675,0			
	Carica		kg	1,35			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	1~/50 /230 +/-10%			

(1) Condizione 1: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 18 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(2) Condizione 2: raffrescamento Ta 35 °C - LWE 7 °C (DT = 5 °C); riscaldamento Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati.

(3) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- › Chiller con Inverter
- › Compressore Inverter a tenuta ermetica
- › Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- › Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DV3P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DV3P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-D	009DV3P	011DV3P	014DV3P	016DV3P
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc		kW	9,35	11,6	12,8	14,0
	ηs,c			%	222	229	226	221
SEER					5,62 (6)	5,79 (6)	5,71 (6)	5,59 (6)
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,82	4,73	4,70	4,69
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++			
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	9,35 (2) / 9,10 (3)	11,6 (2) / 11,5 (3)	12,8 (2) / 12,7 (3)	14,0 (2) / 15,3 (3)
Capacità di riscaldamento				kW	10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	2,79 (2) / 1,71 (3)	3,56 (2) / 2,17 (3)	4,06 (2) / 2,51 (3)	4,58 (2) / 3,24 (3)
	Riscaldamento			kW	2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)
Controllo capacità	Metodo				Variabile (Inverter)			
EER					3,35 (2) / 5,34 (3)	3,26 (2) / 5,31 (3)	3,16 (2) / 5,04 (3)	3,06 (2) / 4,74 (3)
COP					4,80 (4) / 3,42 (5)	4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	870			
		Larghezza		mm	1.380			
		Profondità		mm	460			
Peso	Unità			kg	147			
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua			l	2			
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato			
Compressore	Tipo				Compressore ermetico con Inverter tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		m³/min	63	70	85	
		Riscaldamento	Nom.	m³/min	48,0	55,8	70,4	85,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	65,5	67,0	69,0	
		Riscaldamento	Nom.	dBA	44,0	47,7	50,8	51,0
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10 ~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25 ~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5 ~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9 (1)~60 (1)			
Refrigerante	Tipo/GWP				R-32/675,0			
	Controllo				Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	3,80			
				TCO2Eq	2,6			
Unità	Corrente assorbita	Max		A	30,8			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	1~/50 /230			

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS.

(4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati

(6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter

R32

- › La scelta di un prodotto in R32 riduce l'impatto ambientale del 68% rispetto all'R410A e porta direttamente a minori consumi energetici grazie alla sua elevata efficienza energetica
- › Chiller con Inverter
- › Compressore Inverter a tenuta ermetica
- › Nuovo rivestimento dell'unità esterna
- › Controller MMI-2 separato per installazione interna



EWYA-DW1P

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYA-DW1P

Riscaldamento e raffrescamento				EWYA-D	009DW1P	011DW1P	014DW1P	016DW1P
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW		9,35	11,6	12,8	14,0
	$\eta_{s,c}$		%		222	229	226	221
SEER					5,62	5,79	5,71	5,59
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,82	4,73	4,70	4,69
			Classe eff. stag. risc. ambienti		A+++			
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		9,35 (1) / 9,10 (2)	11,6 (1) / 11,5 (2)	12,8 (1) / 12,7 (2)	14,0 (1) / 15,3 (2)
Capacità di riscaldamento			kW		10,42 (4) / 10,06 (5)	12,31 (4) / 12,28 (5)	13,69 (4) / 13,92 (5)	15,96 (4) / 15,59 (5)
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		2,79 (1) / 1,71 (2)	3,56 (1) / 2,17 (2)	4,06 (1) / 2,51 (2)	4,58 (1) / 3,24 (2)
	Riscaldamento		kW		2,17 (3) / 2,94 (4)	2,57 (3) / 3,76 (4)	2,95 (3) / 4,13 (4)	3,52 (3) / 4,59 (4)
Controllo capacità	Metodo				Variabile (Inverter)			
EER					3,35 (1) / 5,34 (2)	3,26 (1) / 5,31 (2)	3,16 (1) / 5,04 (2)	3,06 (1) / 4,74 (2)
COP					4,80 (4) / 3,42 (5)	4,79 (4) / 3,27 (5)	4,64 (4) / 3,37 (5)	4,53 (4) / 3,40 (5)
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		870			
		Larghezza	mm		1.380			
		Lunghezza	mm		460			
Peso	Unità		kg		147			
Scambiatore calore acqua	Tipo				Scambiatore di calore a piastre			
	Volume acqua		l		2			
Scambiatore calore aria	Tipo				A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato			
Compressore	Tipo				Compressore ermetico con Inverter tipo Swing			
	Quantità				1			
Ventilatore	Tipo				Ventilatore elicoidale			
	Quantità				1			
	Portata d'aria	Raffrescamento	Nom.	m ³ /min	63	70	85	85,0
	Riscaldamento	Nom.	m ³ /min	48,0	55,8	70,4	69,0	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	65,5	67,0	70,4	69,0	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	44,0	47,7	50,8	51,0	
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	10~43			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-25~25			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	5~22			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	9~60			
Refrigerante	Tipo/GWP				R-32/675,0			
	Controllo				Valvola di espansione elettronica			
	Circuiti	Quantità			1			
Carica di refrigerante	Per circuito		kg		3,80			
	Per circuito		TCO2Eq		2,6			
Unità	Corrente assorbita	Max	A		14,0			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400			

(1) Per maggiori dettagli, vedere lo schema del campo di funzionamento | (2) Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | (3) Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS.

(4) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati. | (5) Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (Dt = 5 °C). Riscaldamento: dati a pieno carico; valori integrati

(6) Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con compressore pilotato da Inverter e compressore Scroll

R32

- › Pompa di calore reversibile con Compressore Scroll Daikin DC Inverter
- › Alta efficienza stagionale
- › Ampio campo di funzionamento (disponibile estensione per applicazione ACS)
- › Opzione recupero di calore parziale
- › Batterie condensanti Cu-Al ottimizzate
- › Scambiatori di calore a piastre saldobrasate
- › Ventilatori assiali DC BRSH ad alta efficienza
- › Tecnologia Full inverter
- › Costi di gestione contenuti
- › Funzionamento silenzioso
- › Connettività avanzata



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZN

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT	016CZN-A1	021CZN-A1	025CZN-A1	032CZN-A1	040CZN-A1	040CZN-A2	050CZN-A2	064CZN-A2	090CZN-A2
Riscaldamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
	ηs,c		%	197		200	205	201	213	210	205	198	
SEER				5,00		5,06	5,21	5,09	5,41	5,33	5,21	5,03	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,89	4,00	4,07	4,06	4,07	4,02	4,00	3,98	4,00	
				Classe eff. stag. risc. ambienti			A++						
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	15,9	20,9	25,6	32,4	39,6	41,4	50,8	64,0	88,3	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	15,9	20,2	24,8	32,4	39,4	40,3	49,8	61,9	85,8	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,50	6,60	8,50	10,3	13,4	13,2	17,0	21,8	31,0	
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,70	5,80	7,50	9,40	11,8	11,9	15,4	19,1	27,2	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter									
	Capacità minima			%	18	14	12	19	15	14	12	15	14
EER				2,90	3,16	3,00	3,13	2,95	3,12	2,98	2,93	2,84	
COP				3,41	3,46	3,33	3,45	3,33	3,38	3,24	3,23	3,16	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802				814					
Peso	Unità	kg		227	252	350	349	494	588	693			
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	228	254	353	352	500	594	701		
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua			l	1	2				5			8
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
			Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9	2,4	3,0	4,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Nom.			kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1	
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1				2					
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1			2			3	4		
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0		81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675									
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0		
	Circuiti			Quantità	1				2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4				2"					

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con Inverter e compressore Scroll

- › Refrigeratore con Inverter
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Minima corrente di spunto
- › Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- › Compressore Scroll Daikin
- › Ampio campo di funzionamento (disponibile estensione per applicazione ACS)
- › Modulo idronico integrato su richiesta



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZP

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT	016CZP-A1	021CZP-A1	025CZP-A1	032CZP-A1	040CZP-A1	040CZP-A2	050CZP-A2	064CZP-A2	090CZP-A2
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	16,0	21,0	25,7	32,6	39,8	41,6	51,0	64,3	88,6	
	ηs,c		%	209	213	225	211	228	216	211	204		
SEER				5,30	5,41	5,70	5,36	5,76	5,48	5,34	5,18		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	4,03	4,19	4,18	4,19	4,12	4,01	4,04			
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A++									
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,1	21,1	25,9	32,7	39,9	41,7	51,1	64,4	88,8	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	15,6	19,9	24,6	32,1	39,0	40,0	49,5	61,4	85,3	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,45	6,56	8,48	10,3	13,3	13,2	16,9	21,9	31,1	
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,63	5,81	7,42	9,32	11,7	11,8	15,3	19,2	27,3	
Controllo capacità	Metodo			Controllato ad Inverter									
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,96	3,22	3,05	3,18	3,00	3,17	3,03	2,95	2,85	
COP				3,37	3,43	3,31	3,44	3,33	3,38	3,23	3,20	3,13	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802						814			
Peso	Unità		kg	261	286	393	392	546	644	749			
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	262	288	396	395	551	650	757			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua			l	1	2				5	8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9	2,4	3,0	4,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Riscaldamento		Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1	
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1				2					
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1		2			3		4		
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0	80,0	81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675									
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0		
	Circuiti			Quantità	1				2				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4				2"					

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria con Inverter e compressore Scroll

- › Refrigeratore con Inverter
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Minima corrente di spunto
- › Serbatoio inerziale non necessario per le applicazioni standard
- › Compressore Scroll Daikin
- › Ampio campo di funzionamento (disponibile estensione per applicazione ACS)
- › Modulo idronico integrato su richiesta



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-CZH

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT	016CZH-A1	021CZH-A1	025CZH-A1	032CZH-A1	040CZH-A1	040CZH-A2	050CZH-A2	064CZH-A2	090CZH-A2
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35 °C	Pdc	kW	16,1	21,1	25,8	32,7	39,9	41,7	51,1	64,3	88,7	
	ηs,c		%	205	210	211	224	210	227	213	208	202	
SEER				5,20	5,32	5,34	5,67	5,34	5,76	5,40	5,27	5,12	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,88	4,06	4,08	4,11	4,13	4,14	4,09	3,94	4,00	
				Classe eff. stag. risc. ambienti									A++
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	16,2	21,2	25,9	32,8	40,1	41,8	51,3	64,5	88,9	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	15,5	19,8	24,5	32,0	38,9	39,9	49,4	61,3	85,2	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	5,60	6,70	8,70	10,4	13,5	13,3	17,0	22,0	31,2	
	Riscaldamento	Nom.	kW	4,80	6,00	7,60	9,50	11,9	12,0	15,4	19,3	27,4	
Controllo capacità	Metodo	Controllato ad Inverter											
	Capacità minima		%	18	14	12	19	15	14	12	15	14	
EER				2,89	3,15	2,98	3,14	2,97	3,15	3,02	2,93	2,85	
COP				3,24	3,31	3,22	3,37	3,28	3,33	3,20	3,17	3,12	
IPLV				5,83	6,29	6,05	6,25	5,87	6,37	5,92	5,88	5,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.878									
		Larghezza	mm	1.152			1.752			2.306		2.906	3.506
		Profondità	mm	802				814					
Peso	Unità		kg	261	286	393	392	546	644	749			
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	262	288	396	395	551	650	757			
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore a piastre saldobrasate									
	Volume acqua			l	1	2				5	8		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,0	2,4	3,1	4,2
			Riscaldamento	Nom.	l/s	0,8	1,0	1,2	1,5	1,9	2,4	3,0	4,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	11	16	19	28	10	14	22	20
Riscaldamento			Nom.	kPa	19,6	10,6	15,4	19,1	27,1	9,4	13,8	20,4	19,1
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza - rame, alluminio									
Compressore	Tipo			Compressore Scroll									
	Quantità			1					2				
Ventilatore	Tipo			Assiale									
	Quantità			1		2			3		4		
	Velocità			rpm	800	900	700	900	700	900	800	900	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	78,0	79,0	80,0	80,0	81,0	83,0	85,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,7	61,7	62,2	63,2	62,8	63,8	65,4	67,0		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-32/675									
	Carica			kg	3,00	5,50	7,00	8,00	12,0	13,0	16,0		
	Circuiti			Quantità	1					2			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1"1/4					2"				

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore con Inverter e compressore Scroll, condensata ad aria, versione split

- › Pompa di calore con Inverter in versione split
- › Compressore Scroll Daikin
- › Elevata efficienza a carico parziale per ridurre i costi di esercizio
- › Applicazione senza glicole
- › Ampia gamma operativa e produzione di acqua calda fino a 60 °C
- › Modulo idronico integrato di serie



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR.



EWYT-CZO

Unità esterna			EWYT	021CZO-A1	032CZO-A1	040CZO-A1	064CZO-A2
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	1.878x1.152x802	1.878x1.752x802		1.878x2.906x814
Peso	Unità		kg	265	357		620
Compressore	Quantità			1		2	
	Tipo			Compressore Scroll			
Refrigerante	Tipo			R-32			
	GWP			675,0			
	Carica		kg	7,3	9,5	9,8	16,6
	Carica		TCO ₂ Eq	4.928,0	6.422,0	6.635,0	11.255,0
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	76,0	79,0	80,0	83,0
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	59,6	62,2	63,2	65,4
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3N~/50 /400			

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, rumorosità standard/silenziata

R32

- La pompa di calore Daikin EWYT-B funzionante con refrigerante R32 offre l'opportunità per ridurre l'impatto ambientale dei sistemi di riscaldamento e raffreddamento. È un prodotto appositamente progettato per riscaldare una vasta gamma di spazi, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento di una vasta gamma di applicazioni, da edifici residenziali a hotel, ospedali, uffici, centri commerciali e impianti industriali.
- È disponibile in due versioni di efficienza (Standard e alta efficienza), combinabili con tre configurazioni di prestazione acustica (Standard, Silenziata e supersilenziata) e offre diverse possibilità di customizzazione a seconda dei requisiti del progetto.
- Durante la progettazione è stata data particolare attenzione alla massimizzazione dell'efficienza stagionale (condizioni di carico parziale) al fine di ridurre i costi di gestione.
- L'EWYT-B- è compatibile con Daikin on Site – piattaforma di monitoraggio cloud di Daikin, che offre funzionalità avanzate tra cui monitoraggio remoto, ottimizzazione del sistema e manutenzione preventiva.
- È equipaggiato con il nuovo controllore Microtech 4 con funzionalità di gestione d'impianto integrate. Consente la funzionalità Master / Slave per la gestione di un massimo di 4 unità senza la necessità di installare dispositivi di controllo esterni. Per installazioni più complesse, invece, nel caso in cui fosse necessario gestire un numero maggiore di unità, il Daikin Intelligent Chiller Manager è la soluzione perfetta per il controllo e l'ottimizzazione energetica.
- L'estrema flessibilità è garantita affidata da un ampio elenco di opzioni (più di 70). Sono inclusi tra queste il kit idronico completamente integrato per flusso fisso o funzionamento a flusso variabile, il recupero parziale di calore per la produzione di acqua calda sanitaria(fino a 60°C) .

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SS



EWYT-B-SL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-SS/SL																														
				085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630	300-VDFDAN	340-VDFDAN	390-VDFDAN	430-VDFDAN	490-VDFDAN	540-VDFDAN	590-VDFDAN	630-VDFDAN							
SEER				3,9	3,98	3,9	4,01	3,96	3,9	3,96	3,9	3,99	4,1	3,99	4	4,23	4,17	4,25	4,16	4,28	4,16	4,12	4,37	4,35	4,29	4,38								
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	A+																														
Capacità di raffreddamento	Nom.	kW	75	98	120	153	189	193	212	230	270	317	350	375	434	482	531	570	270	317	350	375	434	482	531	570								
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW	82,24	106,24	132,23	169,8	209,28	213,33	236,16	256,09	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45	300,01	342,79	389,93	432,79	486,98	541,54	591,29	627,45								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	28	36,6	44,6	57,8	71,3	72,1	78,7	86,4	102	117	132	147	171	192	206	219	102	117	133	147	171	192	207	219								
	Riscaldamento	Nom.	28,16	36,5	45,26	58,94	72,36	73,82	82,07	86,96	104,12	116,23	135,61	150,48	166,78	185,15	201,91	214,4	104,41	116,59	136,09	150,96	167,26	185,62	202,51	215								
Controllo capacità	Metodo	Gradino																																
	Capacità minima	%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17								
EER				2,69	2,68	2,7	2,65	2,66	2,67	2,69	2,67	2,65	2,69	2,63	2,55	2,54	2,51	2,57	2,6	2,64	2,69	2,62	2,54	2,53	2,5	2,56	2,59							
COP				2,921	2,911	2,922	2,881	2,892	2,89	2,877	2,945	2,882	2,949	2,875	2,876	2,92	2,925	2,928	2,927	2,873	2,94	2,865	2,867	2,911	2,917	2,92	2,918							
IPLV				4,43	4,4	4,32	4,28	4,33	4,36	4,31	4,35	4,2	4,31	4,2	4,31	4,46	4,52	4,44	4,53	4,67	4,45	4,54	4,68	4,71	4,73	4,8								
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800												2.514																		
		Larghezza	mm	1.195												2.282																		
		Lunghezza	mm	2,225	2,825	3,425	4,350	4,025	4,950	3,225	4,125			5,025	3,225	4,125			5,025															
			mm	2,225	2,825	3,425	4,350	4,025	4,950	3,225	4,125			5,025	3,225	4,125			5,025															
Peso (SS)	Unità	kg	955	1.065	1.165	1.320	1.500	1.800	1.825	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267	2.100	2.250	3.180	3.190	3.180	3.370	4.267											
		kg	962	1.072	1.172	1.327	1.511	1.811	1.839	2.114	2.270	3.200	3.210	3.207	3.397	4.302	4.308	2.114	2.270	3.200	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08									
Peso (SL)	Unità	kg	985	1.095	1.195	1.350	1.530	1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427	2.260	2.410	3.340	3.190	3.180	3.370	4.267											
		kg	992	1.102	1.202	1.357	1.541	1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468	2.274	2.430	3.360	3.209,71	3.207,27	3.397,27	4.302,37	4.308,08									
Scambiatore calore acqua	Tipo	Scambiatore di calore a piastre																																
		Volume acqua	l	7			11			14			20			27			35			41												
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,6	4,7	5,8	7,3	9	9,2	10,1	11	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2	12,9	15,1	16,7	17,9	20,7	23	25,3	27,2					
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza																																
		Compressore	Tipo	Compressore Scroll																														
				Quantità	2			4			2			4			5			6			4			5			6					
Ventilatore	Tipo	Ellicoidale, ad azionamento diretto																																
		Quantità	4		6		8		10		12		5		6		8		10		5		6		8		10							
		Portata d'aria	Nom.	l/s	6.888	10.809	14.412	13.777	17.220	17.221	20.664	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008	28.003	33.604	46.854	45.830	44.806	57.288	56.008									
		Velocità	rpm	1.360												900																		
Livello di potenza sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBa	84	87	89	91	90	92	91	92	94	95	96	96,3	96,6	97,5	97,8	94	94,9	95,9	96,3	96,6	96,8	97,5	97,8								
Livello di potenza sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBa	83	85	87	88	89	89	91	92	93	92,9	93	93,9	90,8	91,6	92,8	90,8	91,6	92,8	92,9	93	93,9	93,9	93,9								
Livello di pressione sonora (SS)	Raffrescamento	Nom.	dBa	66	69	71	73	71	74	72	73	74	75	76	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4	74,5	75,9	76,3	76,6	76,8	77,1	77,4								
Livello di pressione sonora (SL)	Raffrescamento	Nom.	dBa	65	67	69	70	69	70	71	72	73	72,9	73	73,5	71,3	72,1	72,8	72,9	73	73,5	71,3	72,1	72,8	72,9	73	73,5							
Refrigerante	Tipo	R-32																																
		Carica (SS)	kg	12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87	41,7	48	47,1	48,6	60,3	70	78,5	87							
		Carica (SL)	kg	12,7	15,8	18,5	26	34	34,8	37,2	41,4	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80	39,9	48	48,1	48,6	50	70	78,5	80							
		Circuiti	Quantità	1			2			1			2																					
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	88,9												114,3						88,9						114,3								
Unità	Corrente di Max spunto	A	211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0	564	598	636	666	712	757	795	825								
		Corrente assorbita	Nom.	A	54,0	66,0	76,0	99,0	125,0	123,0	133,0	146,0	174,0	198,0	227,0	253,0	291,0	328,0	353,0	372,0	175	198	228	253	292	329	354	373						
Unità	Corrente Max assorbita	A	68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0	232	266	304	334	379	425	463	493								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400																															

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll, supersilenziata

R32



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-SR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-SR																								
				085	105	135	175	205	215	235	255	300	340	390	430	490	540	590	630									
SEER				3,82	3,93	3,87	3,96	3,92	3,82	3,83	3,84	4,18	4,37	4,21	4,19	4,49	4,46	4,52										
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	Generale	SCOP	3,35	3,40	3,37	3,42	3,44	3,43	3,32	3,33	3,42	3,49	3,57	3,65	3,60	3,67	3,66										
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+																								
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		74	96	119	150	186	189	209	226	265	311	344	368	424	470	519	557									
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW		80,91	105,24	131,02	167,11	207,27	209,99	233,05	251,28	295,81	335,24	384,62	426,79	477,49	528,73	581,03	615,34									
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		28,7	37,4	45,5	59,5	73,2	74,3	80,7	88,8	102	117	131	147	172	195	207	221								
	Riscaldamento		kW		27,99	36,24	44,84	58,45	71,9	73,28	81,39	86,29	102,09	113,54	132,02	144,34	160,28	178,33	194,13	206,57								
Controllo capacità	Metodo		Gradino																									
	Capacità minima		%	50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17									
EER			2,56		2,58	2,61	2,53	2,54	2,55	2,59	2,55	2,59	2,64	2,61	2,5	2,46	2,41	2,5	2,51									
COP			2,891		2,904	2,922	2,859	2,883	2,866	2,863	2,912	2,898	2,953	2,913	2,957	2,979	2,965	2,993	2,979									
IPLV			4,36		4,24	4,3	4,38	4,29	4,28	4,26	4,29	4,69	4,58	4,61	4,78	4,89	4,82	4,91										
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800												2.514												
		Larghezza	mm	1.195												2.282												
		Lunghezza	mm	2.225	2.825	3.425	4.025	4.950	3.225			4.125			5.025													
			mm	2.225	2.825	3.425	4.025	4.950	3.225			4.125			5.025													
Peso	Unità	kg		985	1.095	1.195	1.350	1.530	1.830	1.855	2.260	2.410	3.340	3.350	3.340	3.530	4.427											
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		992	1.102	1.202	1.357	1.541	1.841	1.869	2.274	2.430	3.360	3.370	3.367	3.557	4.462	4.468									
Scambiatore calore acqua	Tipo		Scambiatore di calore a piastre																									
	Volume acqua		l		7				11				14				20				27		35		41			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		3,5	4,6	5,7	7,2	8,9	9	10	10,8	12,7	14,8	16,4	17,5	20,2	22,4	24,8	26,6							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		14,4	23,4	34,2	52,2	43,5	44,8	53,5	43,6	58,1	47,6	57	64,4	56,3	67,8	56	63,4							
Scambiatore calore aria	Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza																									
Compressore	Tipo		Compressore Scroll																									
	Quantità		2				4				2				4				5				6					
Ventilatore	Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																									
	Quantità		4		6		8				10				12				5		6		8				10	
	Portata d'aria	Nom.	l/s		6.026	9.483	12.644	12.052	15.064	15.065	18.078	23.608	28.330	39.446	38.610	37.774	48.262	47.216										
	Velocità		rpm		1.200												780											
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		78	82	84	85	84	87	86	87	88	89	89,3	89,4	89,5	90,4	90,5									
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		60	64	65	67	66	68	67	68	69	69,3	69,4	69,5	70	70,1										
Refrigerante	Tipo		R-32																									
	Carica		kg		13,3	14,7	19,3	24,5	29	34	36,2	43	40,3	47,2	50,4	79	58,5	68,8	77,6	82								
	Circuiti	Quantità	1				2				1				2													
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9																	114,3								
Unità	Corrente di spunto	Max	A		211,0	327,0	343,0	464,0	408,0	495,0	425,0	439,0	564,0	598,0	636,0	666,0	712,0	757,0	795,0	825,0								
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A		55,0	67,0	77,0	101,0	128,0	126,0	136,0	149,0	173,0	196,0	224,0	251,0	292,0	330,0	353,0	373,0							
Unità	Corrente assorbita	Max	A		68,0	85,0	101,0	131,0	166,0	163,0	183,0	197,0	232,0	266,0	304,0	334,0	379,0	425,0	463,0	493,0								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50/400																							

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria multiscroll ad alta efficienza, rumorosità standard/silenziata

R32



EWYT-B-XS/XL

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XS



EWYT-B-XL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-XS/XL																											
				085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650	VFDFAN 310	VFDFAN 350	VFDFAN 400	VFDFAN 440	VFDFAN 500	VFDFAN 560	VFDFAN 600	VFDFAN 630	VFDFAN 650		
SEER				4,24	4,38	4,24	4,45	4,41	4,21	4,4	4,13	4,57	4,67	4,54	4,57	4,72	4,71	4,7	4,69	4,4	4,66	4,81	4,68	4,63	4,86	4,83	4,83	4,82	4,58		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,70	3,72	3,70	3,67	3,70	3,66	3,86	3,77	3,90	3,82	3,85	3,83	3,81	3,79	3,76	3,53	3,96	3,97	3,93	3,91	3,96	3,93	3,87	3,68				
			Classe eff. stag. risc. ambienti	A+																											
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		80	104	126	166	206	229	250	288	328	370	406	467	519	560	597	610	288	328	370	406	467	519	560	597	610			
Capacità di riscaldamento	Nom.	kW		85,86	111,02	133,18	176,29	214,81	218,29	229,37	260,83	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7	305,53	349,96	400,64	443,87	500,13	555,95	598,67	633,91	649,7		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	26,3	35,1	42,1	56,6	68	71,8	74,9	83,4	93,9	107	122	134	158	177	193	204	207	94,1	107	123	135	158	177	193	205	207		
	Riscaldamento	Nom.	kW	26,06	33,19	39,11	51,68	62,55	64,91	69,49	76,15	88,61	101,7	117,65	127,8	147,3	165,04	179,94	191,66	203,16	88,81	101,93	117,94	128,08	147,63	165,38	180,33	192,05	203,95		
Controllo capacità	Metodo			Gradino																											
	Capacità minima	%		50	38	50	38	19	50	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17	22	19	17	25	22	19	18	17				
EER				3,03	2,95	2,99	2,93	3,03	2,86	3,06	3	3,06	3,05	3,02	3,01	2,95	2,93	2,9	2,92	2,95	3,06	3,05	3,01	2,95	2,92	2,9	2,91	2,94			
COP				3,295	3,345	3,405	3,411	3,434	3,363	3,444	3,425	3,448	3,441	3,405	3,473	3,395	3,369	3,327	3,308	3,198	3,44	3,433	3,397	3,466	3,388	3,362	3,32	3,301	3,186		
IPLV				4,75	4,69	4,87	4,72	4,87	4,64	4,94	4,96	5	5,1	5,08	5,05	4,66	4,97	5,16	5,13	5,16	5,3	5,29	5,22	5,16	4,99						
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.800																2.514											
		Larghezza	mm	1.195																2.282											
		Lunghezza	mm	2,825	3,425	4,025	5,550	4,625	6,150	4,125	5,025	5,925	6,825	4,125	5,025	5,925	6,825														
			mm	2,825	3,425	4,025	5,550	4,625	6,150	4,125	5,025	5,925	6,825	4,125	5,025	5,925	6,825														
Peso (XS)	Unità	kg	1,080	1,140	1,220	1,400	2,000	1,600	2,300	2,350	2,830	3,080	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860	2,830	3,080	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860					
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	1,091	1,151	1,231	1,416	2,035	1,616	2,335	2,385	2,865	3,115	3,685	3,812	4,268	4,366	4,830	4,930	2,865	3,115	3,685,37	3,811,88	4,267,88	4,366,2	4,830,2	4,930,2					
Peso (XL)	Unità	kg	1,110	1,170	1,250	1,430	2,030	1,610	2,330	2,380	3,140	3,240	3,810	3,910	4,366	4,456	4,920	5,020	3,140	3,240	3,650	3,750	4,206	4,296	4,760	4,860					
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	1,121	1,181	1,261	1,446	2,065	1,626	2,365	2,415	3,175	3,275	3,845	3,972	4,428	4,526	4,990	5,090	3,175	3,275	3,685,37	3,811,88	4,267,88	4,366,2	4,830,2	4,930,2					
Scambiatore calore acqua	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																											
	Volume acqua	l		11	16	35	16	35	62	70	35	62	70																		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,8	5	6	7,9	9,8	10,9	11,9	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,7	26,7	28,5	29,1	13,7	15,7	17,7	19,4	22,3	24,7	26,7	28,5	29,1		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,49	15,2	21,5	20,1	12	29,6	14,6	17,1	22	27,9	34,7	33,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45	22	27,9	34,7	23,6	30,4	33,6	38,6	43,2	45	
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza																											
Compressore	Tipo			Compressore Scroll																											
	Quantità			2	4	2	4	5	6	4	5	6																			
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																											
	Quantità			6	8	10	14	12	16	7	8	10	12	14	7	8	10	12	14												
	Portata d'aria	Nom.	l/s	9,039	12,644	12,052	15,065	21,090	18,078	24,104	29,593	33,820	43,351	42,276	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410	29,593	33,820	43,351	42,276	52,021	50,730	60,692	59,186	78,410			
	Velocità	rpm		1.200																700				900							
Livello di potenza sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	81	86	88	90	89	91	90	91	92	93	94	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4	92,4	93,4	94,8	95,3	95,6	96,1	96,5	98,4			
Livello di potenza sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79,5	82,6	84,1	86,2	85,4	87,5	86,4	87,1	86	87	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3	86,4	87,1	88	88,2	88,9	89	89,6	89,7	95,3		
Livello di pressione sonora (XS)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	63	67	69	71	69	73	70	71	72	73	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3	72,4	73,4	73,8	74,4	74,5	74,8	75	75,4	77,3		
Livello di pressione sonora (XL)	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	61	64	65	67	66	68	66	67	66	67	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2	66,4	67,1	67,6	67,8	68,1	68,2	68,5	68,6	74,2		
Refrigerante	Tipo			R-32																											
	Carica (XS)	kg		17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113	52,4	60,4	70,5	84	87,5	92	114	100	113		
	Carica (XL)	kg		17,7	18,3	22	33,7	42,4	51,6	48,6	46	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113	52,4	63	68,5	78	88,5	93	108	104	113		
	Circuiti	Quantità			1	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			88,9																114,3				88,9				114,3			
	Unità	Corrente di spurto	Max	A	213,0	329,0	343,0	465,0	412,0	497,0	429,0	443,0	562,0	594,0	629,0	659,0	710,0	755,0	790,0	820,0	841,0	572	606	644	674	728	773	811	841		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	53,0	65,0	75,0	99,0	122,0	123,0	132,0	143,0	170,0	192,0	215,0	236,0	276,0	313,0	338,0	358,0	361,0	170	193	216	237	277	313	339	359	362	
	Unità	Corrente assorbita	Max	A	70,0	87,0	101,0	133,0	170,0	165,0	186,0	201,0	229,0	262,0	297,0	327,0	377,0	423,0	458,0	488,0	509,0	240	274	312	342	395	441	479	509		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		3~/50/400																											

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria, multiscroll ad alta efficienza, supersilenziata



EWYT-B

R32

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYT-B-XR

Riscaldamento e raffrescamento				EWYT-B-XR																			
				085	115	135	175	215	215	235	265	310	350	400	440	500	560	600	630	650			
SEER				4,21	4,37	4,21	4,41	4,16	4,42	4,43	4,13	4,74	4,8	4,82	4,63	4,92	4,89	4,83	4,79	4,72			
Riscaldamento di ambienti		Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	Generale	SCOP		3,66	3,71	3,65	3,83	3,74	3,70	3,82	3,81	4,06	4,01	3,95	4,03	3,99	4,04	4,00	3,98	3,88	
				Classe eff. stag. risc. ambienti		A+																	
Capacità di raffrescamento		Nom.		kW	79	103	124	164	203	204	227	247	282	321	364	398	458	507	548	583	600		
Capacità di riscaldamento		Nom.		kW	84,9	110,32	132,02	174,14	216,57	213,48	237,57	256,58	301,04	344,8	395,81	438,23	494,13	549,6	588,57	620,71	637,4		
Potenza assorbita		Raffrescamento	Nom.	kW	26,6	35,4	42,6	57,4	72,9	68,8	75,7	84,4	95,2	109	124	136	160	180	196	208	203		
		Riscaldamento	Nom.	kW	25,87	32,94	38,82	51,3	64,51	62,13	68,99	75,49	86,32	99,1	114,46	124,61	143,5	161,2	175,33	186,93	193,22		
Controllo capacità		Metodo		Gradino																			
		Capacità minima		%	50	38	50	38	50	19	17	25	22	19	17	25	22	19	18	17			
EER					2,98	2,9	2,92	2,86	2,79	2,97	3	2,93	2,96	2,95	2,93	2,91	2,85	2,81	2,8	2,94			
COP					3,282	3,349	3,401	3,394	3,357	3,436	3,443	3,399	3,487	3,479	3,458	3,517	3,443	3,409	3,357	3,321	3,299		
IPLV					4,73	4,67	4,65	4,67	4,86	4,82	4,62	4,92	5,12	5,26	5,12	5,34	5,32	5,22	5,23	5,19			
Dimensioni		Unità	Altezza	mm	1.800									2.514									
			Larghezza	mm	1.195									2.282									
			Lunghezza	mm	2.825	3.425	4.025	4.625	5.550	6.150	4.125			5.025			5.925			6.825			
Peso		Unità			kg	1.110	1.170	1.250	1.430	1.610	2.030	2.330	2.380	3.140	3.240	3.810	3.910	4.366	4.456	4.920	5.020		
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.121	1.181	1.261	1.446	1.626	2.065	2.365	2.415	3.175	3.275	3.845	3.972	4.428	4.526	4.990	5.090			
Scambiatore calore acqua		Tipo		Scambiatore di calore a piastre																			
		Volume acqua		l	11			16			35			62			70						
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	3,8	4,9	5,9	7,8	9,7	10,8	11,8	13,4	15,3	17,3	19	21,8	24,2	26,2	27,8	28,6		
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,33	14,9	21,1	19,6	28,9	11,8	14,3	16,8	21,2	26,8	33,5	22,7	29,2	32,2	37,1	41,4	43,7	
Scambiatore calore aria		Tipo		A tubi alettati ad alta efficienza																			
Compressore		Tipo		Compressore Scroll																			
		Quantità		2			4						5			6							
Ventilatore		Tipo		Elicoidale, ad azionamento diretto																			
		Quantità		6	8	10	12	14	16	7	8	10	12	14									
		Portata d'aria	Nom.	l/s	8.298	11.630	11.064	13.830	16.596	19.362	22.128	25.074	28.656	36.808	35.820	44.169	42.984	51.531	50.148	66.104			
		Velocità		rpm	1.108									600						780			
Livello di potenza sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	77	81	83	85	87	84	85	86	84	85,2	85,5	86,2	86,3	86,9	87,1	91,6			
Livello di pressione sonora		Raffrescamento	Nom.	dB(A)	59	63	65	67	68	65	66	64	64,8	65,1	65,4	65,5	65,8	66	70,5				
Refrigerante		Tipo		R-32																			
		Carica		kg	17,4	18,4	21,5	30	40	44,6	50	53,4	54,4	62	71,5	78	89	93	103,4	106	109		
		Circuiti		Quantità	1						2												
Collegamenti tubazioni		Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)		88,9																			
				114,3																			
Unità		Corrente di spunto	Max	A	213,0	329,0	343,0	465,0	497,0	412,0	429,0	443,0	572,0	606,0	644,0	674,0	728,0	773,0	811,0	841,0			
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	53,0	65,0	75,0	100,0	124,0	123,0	133,0	145,0	169,0	192,0	214,0	237,0	276,0	315,0	339,0	360,0	353,0	
Unità		Corrente assorbita	Max	A	70,0	87,0	101,0	133,0	165,0	170,0	186,0	201,0	240,0	274,0	312,0	342,0	395,0	441,0	479,0	509,0			
Alimentazione		Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																		

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità standard

R-134a

- › Soluzione ideale per il **comfort in raffrescamento e/o riscaldamento in applicazioni commerciali**
- › Valori SEER ottimali
- › 2-3 circuiti frigoriferi totalmente indipendenti
- › Bassa corrente di spunto
- › Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per ridurre al minimo le perdite di carico
- › Valvola di espansione elettronica standard
- › Cicli di sbrinamento ottimizzati
- › Opzione di recupero di calore parziale e totale disponibile
- › Fattore di potenza fino a 0,95
- › Controllo tramite microprocessore PID



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSS

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSS	250	270	290	320	340	370	380	410	440	460	510	530	570	
SEER																4,57	4,55	
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35°C	Generale	SCOP		3,21		3,20		3,21				3,20					
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	253	272	291	323	337	363	380	411	433	455	515	533	569	
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	465	477	532,86	560,55	618,33	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	91,3	101	110	117	125	135	144	154	165	163	183	189	217	
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale																
	Capacità minima	%	13,0											9,0	9			
EER					2,77	2,70	2,65	2,75	2,69	2,68	2,63	2,66	2,62	2,79	2,81		2,62	
ESEER					3,93	3,92	3,89	3,95	3,89	3,90	3,82	3,91	3,89	4,18			-	
COP					2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88		3,004	3,033	2,971
					4,58	4,62		4,75	4,64	4,71	4,67	4,73	4,69	4,85	4,89	4,85	4,77	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335											2.280			
		Larghezza	mm	2.254											2.254			
		Lunghezza	mm	3.547			4.428				5.329		6.659		6.659			
Peso	Unità		kg	3.410	3.455	3.500	3.870		3.940	4.010	4.390		5.015	5.495	5.735			
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.550	3.595	3.640	4.010		4.068	4.138	4.518		5.255	5.724	5.964	5.953		
Scambiatore calore acqua	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio															A fascio tubiero	
	Volume acqua		l	138				133				128				240		
	Portata d'acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	12,1	13,0	13,9	15,5	16,2	17,4	18,2	19,7	20,8	21,8	24,7	25,5	27,3	
			Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0	-		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	40	46	44	50	55	60	65	74	80	47	68,4	46,5	52,4	
Riscaldamento			Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42	-			
Scambiatore calore aria	Tipo	A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato															A tubi alettati ad alta efficienza	
Compressore	Tipo	Compressore monovite																
	Quantità			2											3	3		
Ventilatore	Tipo	Elicoidale, ad azionamento diretto																
	Quantità			6			8			10			12		12			
	Portata d'aria	Nom.	l/s	31.729	31.422	31.115	42.306	42.337	41.487	52.882	63.458	62.640	61.652	48.191				
	Velocità		rpm	900														
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	101				102				104	103,6					
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	82				83				84	83,7					
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -10~45											---			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS -10~20											---			
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -8~-15											---			
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS 35~55											---			
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430															R-134a/-	
	Carica		kg	-											141	147		
Carica di refrigerante	Circuiti	Quantità		2											3	3		
	Per circuito		kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0	-						
	Per circuito		TCO2Eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2	-						
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)	139,7mm															219,1mm	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	150			181	204			224	238	245	327	355	344		
		Raffrescamento	Nom.	A	137	150	164	176	188	202	214	229	244	246	298	310	349	
	Corrente assorbita	Max	A	211		212	254	288			316	336	329	433	474	458		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400											3~/50/400			

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore condensata ad aria a Inverter con compressore vite, rumorosità silenziosa

R-134a


Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-BZSL

Riscaldamento e raffrescamento				EWYD-BZSL												250	270	290	320	330	360	370	400	430	450	510	530	570
SEER																			4,56	4,6	4,55							
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP	3,21			3,20			3,21			3,20															
Capacità di raffrescamento	Nom.			kW	247	265	290	315	330	353	370	401	423	446	503	519	569											
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	271	298	325	334	350	380	412	445	477	532,86	560,55	618,33												
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	89,5	99,5	110	115	123	134	144	151	163	158	178	185	217											
	Riscaldamento	Nom.		kW	91,4	100	108	118	126	133	143	157	167	165	177,37	184,84	208,14											
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale																								
	Capacità minima			%	13,0									9,0		9												
EER				2,76	2,66	2,62	2,75	2,68	2,64	2,57	2,66	2,59	2,83	2,82	2,8	2,62												
ESEER				4,06	4,04	4,03	4,17	4,09	4,04	4,01	4,06	4,02	4,18															
COP				2,96	2,97	3,00	2,82	2,78	2,85	2,88	2,83	2,79	2,88	3,004	3,033	2,971												
IPLV				4,90	4,96	4,91	5,17	5,08	5,12	5,06	5,22	5,13	5,07	5,03	4,99	4,89												
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.335												2.280												
		Larghezza	mm	2.254												2.254												
		Lunghezza	mm	3.547			4.428			5.329			6.659			6.659												
Peso	Unità			kg	3.750	3.795	3.840	4.210		4.280	4.350	4.730		5.525	6.005	6.245												
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	3.888	3.933	3.978	4.343		4.408	4.478	4.858		5.765	6.234	6.474	6.463											
Scambiatore calore acqua	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio												A fascio tubiero												
	Volume acqua			l	138			133			128			240			229	218										
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	11,8	12,7	13,9	15,1	15,8	16,9	17,7	19,2	20,3	21,4	24,1	24,9	27,3											
		Riscaldamento	Nom.	l/s	13,1	14,4	15,7	16,1	16,9	18,3	19,8	21,4	22,4	23,0														
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	38	44	42	48	53	57	62	71	77	45	65,5	44,4	52,4											
Riscaldamento		Nom.	kPa	30	35	52	37	40	45	51	59	64	42															
Scambiatore calore aria	Tipo			A tubi alettati ad alta efficienza con sottoraffreddamento integrato												A tubi alettati ad alta efficienza												
Compressore	Tipo			Compressore monovite																								
	Quantità			2									3		3													
Ventilatore	Tipo			Elicoidale, ad azionamento diretto																								
	Quantità			6			8			10			12			12												
	Portata d'aria	Nom.	l/s													48.415	47.732	48.191										
		Raffrescamento	Nom.	l/s	24.432	24.264	24.095	32.576	32.628	32.127	40.720	48.863																
Velocità			rpm	700												900												
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	94			95						97		97													
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	76												77		77,2										
Campo di funzionamento	Lato aria	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS			-10~45						---															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS			-10~20						---															
	Lato acqua	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS			-8~15						---															
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS			35~55						---															
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430												R-134a/-												
	Carica			kg													141		147									
	Circuiti		Quantità	2									3		3													
Carica di refrigerante	Per circuito			kg	43,0	44,0	43,0	46,0	46,5	47,0	50,0	47,0																
	Per circuito			TC02Eq	61,5	62,9	61,5	65,8	66,5	67,2	71,5	67,2																
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			139,7mm									219,1mm															
Unità	Corrente di spunto	Max	A	145	146		176	199			217	231	234	316	344													
		Raffrescamento	Nom.	A	134	148	163	171	184	199	212	224	240	238	291	305	349											
	Corrente assorbita	Max	A	202	203		243	277			302	322	313	416	458													
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50/400									3~/50/400														

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



EWYD-4Z Pompa di calore aria-acqua polivalente

Soluzione a 4 tubi con tecnologia completamente a Inverter
Per raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei,
tutto l'anno

1

Eccezionale efficienza

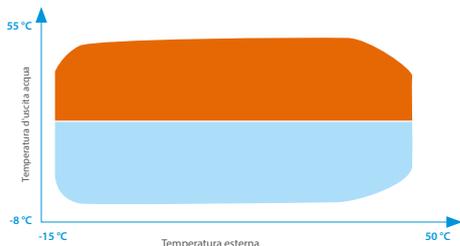
Rapporto di energia totale fino a 8.8

Tecnologia completamente
a Inverter: la scelta migliore
per ogni applicazione

2

Flessibilità di applicazione

Ampio campo di funzionamento in raffrescamento e
riscaldamento



3

Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento

Grandi edifici polifunzionali, hotel, ospedali sono
solo alcuni esempi delle applicazioni per cui le unità
multifunzione sono ideali

Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato

L'inverter integrato nel compressore è raffreddato a refrigerante:

- › Sistema di raffreddamento sicuro e robusto, totalmente indipendente da condizioni ambientali esterne e dalla qualità dell'aria.
- › Adatto anche per condizioni ambientali aggressive, quali quelle presenti in applicazioni industriali o nel deserto.

Il rapporto di volume varia in base agli spostamenti della valvola a cassetto.

Il valore VVR modifica il punto in cui il gas esce dal compressore e quindi cambia le pressioni di mandata, che saranno ottimali in qualsiasi condizione.

Funzione di riavvio rapido

In caso di interruzione di corrente, DAIKIN 4Z può riavviarsi in meno di 30 secondi. Il gruppo di continuità installato nel quadro elettrico assicura l'alimentazione continua del controller dell'unità. È anche possibile, se necessario, scegliere se dare priorità al ripristino del carico di raffrescamento oppure di riscaldamento.

Visitate il sito



[www.youtube.com/
DaikinEurope](http://www.youtube.com/DaikinEurope)

› Unità multifunzione
Daikin EWYD-4Z

› Unità multifunzione
Daikin EWYD-4Z -
Dietro le quinte



Pompa di calore aria-acqua polivalente, rumorosità standard

R-134a

- › Migliore soluzione di raffrescamento e riscaldamento indipendenti e simultanei, tutto l'anno
- › Eccezionale efficienza grazie alla tecnologia completamente a Inverter
- › Compressore monovite Daikin con tecnologia a rapporto volumetrico variabile e Inverter integrato
- › I ventilatori a Inverter ad alta efficienza con geometria ottimizzata offrono il miglior rapporto tra portata d'aria e potenza assorbita
- › Ampio campo di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento, con capacità extra in funzionamento potenziato e funzionalità di riavvio rapido



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-4ZXS

Unità multifunzione		EWYD-4ZXS									
		400	450	500	550	600	650	700	800		
Aria-acqua – solo freddo (1)	Capacità nominale - netta	kW	402,4	438,4	502,8	523,4	602,4	653,7	702,9	785,7	
	EER – Netto		3,17	3,15	3,25	3,08	3,25	3,19	3,37	3,29	
Aria-acqua – solo caldo (2)	Capacità nominale - netta	kW	402,7	439,7	503,5	545,2	600,9	654,7	702,4	803,0	
	COP – Netto		3,33	3,41	3,45	3,44	3,45	3,38	3,55	3,54	
Acqua-acqua – Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Capacità nom. in RAFFRESCAMENTO – Netta	kW	313,2	351,6	393,9	430,4	479,4	516	553,3	634,4	
	Capacità nom. in RISCALDAMENTO – Netta	kW	402,4	449,3	503,4	549,4	608,8	658,3	707,1	808,9	
	TER – Netto		8,03	8,19	8,2	8,24	8,4	8,25	8,2	8,27	
Dimensioni	Altezza	mm	2.465								
	Larghezza	mm	2.285								
	Lunghezza	mm	5.825		6.725		7.625	8.525			
Peso	Peso unità	kg	6.075	6.095	6.870	6.870	7.850	8.435	9.405	9.430	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.540	6.560	7.560	7.560	8.935	9.540	10.785	10.820	
	Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	219,1								
Livello sonoro	Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	99	98	99		100		102		
	Pressione sonora – Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	78	77		78		79	80		
Scambiatori di calore refrigerante/acqua	Lato freddo	Volume acqua	l	126	126	214	214	369	361	468	468
		Portata d'acqua (1)	l/s	19,3	21,0	24,1	25,1	28,8	31,3	33,6	37,6
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	42,0	50,8	40,1	47,8	48,0	34,2	40,7	37,1
	Lato caldo	Volume acqua	l	126	126	214	214	369	361	468	468
		Portata d'acqua (2)	l/s	9,1	9,1	13,4	13,4	14,6	19,5	20,8	26,1
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	19,4	21,146	24,3	26,334	29	31,6	33,9	38,7
Ventilatore	Quantità	n	10		12		14	16			
	Portata d'aria nominale (1)	l/s	56.550		67.860		79.170	90.480			
Compressore	Tipo		Monovite								
	Carico olio	l	28						38		
	Quantità	n.	2								
Circuito frigorifero	Tipo di refrigerante		R134a								
	Carica di refrigerante	kg	198	207	200	219	247	260	328	354	
	Circuiti	n.	2								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400								

Fluido: acqua; fattore di incrostazione = 0

- (1) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.
- (2) Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 40 °C, temperatura acqua in uscita 45 °C.
- (3) Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.
- (4) I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.
- (5) La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante. Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Pompa di calore aria-acqua polivalente, supersilenziata

R-134a


Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWYD-4ZXR

Unità multifunzione			EWYD-4ZXR								
			400	450	500	550	600	650	700	800	
Aria-acqua – solo freddo (1)	Capacità nominale - netta	kW	357,9	400,4	451,9	496,2	548,0	596,5	619,1	690,0	
	EER – Netto		3,05	3,06	3,12	3,06	3,11	3,07	3,19	3,08	
Aria-acqua – solo caldo (2)	Capacità nominale - netta	kW	358,3	398,7	452,2	493,4	550,7	601	620,9	690,8	
	COP – Netto		3,48	3,65	3,65	3,63	3,59	3,55	3,67	3,71	
Acqua-acqua – Raffrescamento + Riscaldamento (3)	Capacità nom. in RAFFRESCAMENTO – Netta	kW	281,5	312,7	351,1	383,1	435,2	473,1	489,3	543,8	
	Capacità nom. in RISCALDAMENTO – Netta	kW	361,4	399,5	448,1	487,9	550,5	602,1	625,3	693,3	
	TER – Netto		8,04	8,20	8,24	8,31	8,55	8,33	8,19	8,27	
Dimensioni	Altezza	mm	2.465								
	Larghezza	mm	2.285								
	Lunghezza	mm	5.825		6.725		7.625	8.525			
Peso	Peso unità	kg	6.240	6.260	7.035	7.035	8.015	8.600	9.690	9.715	
	Peso in condizioni di funzionamento	kg	6.705	6.725	7.725	7.725	9.100	9.705	11.075	11.110	
	Raccordi acqua sul lato freddo/caldo	mm	219,1								
Livello sonoro	Potenza sonora - Raffrescamento (4)	dB(A)	87	86	87		88		90		
	Pressione sonora – Raffrescamento a 1 m (5)	dB(A)	66						68	69	
Scambiatori di calore refrigerante/acqua	Lato freddo	Volume acqua	126		214		369	361	468		
		Portata d'acqua (1)	l/s	17,1	19,2	21,6	23,7	26,2	28,5	29,6	33,0
		Perdita di carico acqua (1)	kPa	31,8	37,1	31,7	38,7	39	27	33,7	28,1
	Lato caldo	Volume acqua	l	126	126	214	214	369	361	468	468
		Portata d'acqua (2)	l/s	17,3	19,2	21,8	23,8	26,6	29,0	30,0	33,3
		Perdita di carico acqua (2)	kPa	31,8	38,5	27,7	33,6	32	23,8	28,5	24,4
Ventilatore	Quantità	n	10		12		14	16			
	Portata d'aria nominale (1)	l/s	36.110		43.332		50.554	57.776			
Compressore	Tipo		Monovite								
	Carico olio	l	28						38		
	Quantità	n.	2								
Circuito frigorifero	Tipo di refrigerante		R134a								
	Carica di refrigerante	kg	206	207	224	226	248	260	320	348	
	Circuiti	n.	2								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400								

Fluido: acqua; fattore di incrostazione = 0

- Funzionamento in modalità aria-acqua "solo freddo" con temperatura ambiente di 35 °C, 50% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 12 °C, temperatura acqua in uscita 7 °C.
- Funzionamento in modalità aria-acqua "solo caldo" con temperatura ambiente di 7 °C, 85% di umidità relativa; temperatura acqua in entrata 40 °C, temperatura acqua in uscita 45 °C.
- Modalità acqua-acqua "freddo + caldo" con l'acqua passante per scambiatori di calore lato caldo e freddo a seconda rispettivamente delle condizioni (1) e (2) - Temperatura uscita acqua refrigerata 7 °C, temperatura uscita acqua calda 45 °C.
- I livelli di potenza sonora sono riferiti alle condizioni (1) per il raffrescamento e (2) per il riscaldamento. I dati sono misurati in conformità alle norme ISO 9614 ed Eurovent 8/1 per le unità certificate Eurovent. La certificazione si riferisce solo al livello di potenza sonora complessivo.
- La pressione sonora è calcolata a partire dal livello di potenza sonora ed è pertanto da considerarsi indicativa e non vincolante. Tutti i dati sopra riportati in alto sono riferiti a unità standard senza opzioni e sono soggetti a modifiche senza preavviso.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Indice

Sistemi condensati ad acqua

Solo raffreddamento e riscaldamento

R410A	
EWVQ-KCW1N	80
EWVQ-G-SS	82
EWVQ-G-SS	83
EWVQ-L-SS	84
R-134a	
EWWD-VZ	86
EWWD-VZSS	88
EWWD-VZXS	89
EWWD-VZPS	90
EWWD-J-SS	91
R-1234ze	
EWVH-VZSS	92
EWVH-VZXS	93
EWVH-VZPS	94
EWVH-J-SS	95
R-513A	
EWWS-J-SS	96
EWWS-VZSS	97
EWWS-VZXS	98
EWWS-VZPS	99

Refrigeratori centrifughi

R-134a	
DWDC C/DWSC C	100
EWWD-DZXS	101
EWWD-DZXE	102
R-1234ze	
EWVH-DZXS	103
EWVH-DZXE	104
R-513A	
EWWS-DZXS	105
EWWS-DZXE	106
Opzioni	116
Accessori	120



Perché scegliere un refrigeratore condensato ad acqua Daikin?

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua, convenienti e di facile manutenzione, sono particolarmente adatti all'uso in applicazioni industriali di importanza critica che richiedono un controllo della temperatura accurato nell'ordine di $\pm 0,5$ °C. I refrigeratori condensati ad acqua sono tipicamente destinati all'installazione e all'uso in ambienti interni e sono disponibili in diverse versioni a seconda del tipo di compressore:

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore Scroll

Queste unità sono tra i refrigeratori più efficienti, silenziosi e affidabili oggi disponibili. Possono essere facilmente integrate nel sistema HVAC scelto dal cliente.

Refrigeratori condensati ad acqua con compressore vite

I refrigeratori Daikin condensati ad acqua con compressore vite costituiscono la soluzione ideale per ambienti sensibili al rumore. Gamma di applicazioni che va dal raffrescamento comfort alla produzione di ghiaccio.

Refrigeratori centrifughi condensati ad acqua

Gli ingombri ridotti, il compressore silenzioso, la facile integrazione nel sistema HVAC esistente rendono questi refrigeratori la scelta ottimale per chi richiede un rapido rientro del proprio investimento. Rappresenta la soluzione ideale per chi ha esigenze di raffrescamento elevate (es. impianto centralizzato).

Ampia gamma di prodotti

Grazie alla vasta linea di prodotti per progetti medio-grandi (da 13 kW a 10.900 kW), è possibile selezionare il modello più adatto alla propria applicazione.

Versatilità dell'applicazione

Daikin offre soluzioni ad alta efficienza per una vasta gamma di applicazioni di raffreddamento di processi e di raffrescamento e riscaldamento di ambienti. Questi refrigeratori generano acqua fredda e calda, pertanto possono essere utilizzati per il raffreddamento o il riscaldamento oppure per entrambi contemporaneamente.

Eccezionale durabilità

I compressori, cuore dei refrigeratori centrifughi, integrano la recente tecnologia con cuscinetti magnetici. Il risultato? Un'eccezionale durabilità a costi di manutenzione ridotti.

Flessibilità di installazione

I refrigeratori condensati ad acqua possono essere installati in ambienti chiusi e richiedono solo uno spazio molto limitato nella sala macchine.

Pompa di calore condensata ad acqua con compressore multiscroll

R410A

- › Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Basso volume di refrigerante
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Possibilità di estensione a 183 kW
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Selezione raffrescamento o riscaldamento a distanza
- › Pompa di calore acqua/acqua di tipo reversibile
- › Di serie: filtro acqua, flussostato, spurgo aria, prese di pressione
- › Opzione Brine di serie
- › Compatibilità con Daikin On Site
- › Possibili applicazioni marine grazie al grado IP22 del quadro comandi elettrici dell'unità.
- › Compatibilità Modbus + BACnet
- › Capacità di controllo estese fino 256 kW mediante configurazione Master/Slave fino a 4 unità



EWWQ-KC



EWWQ-KC

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

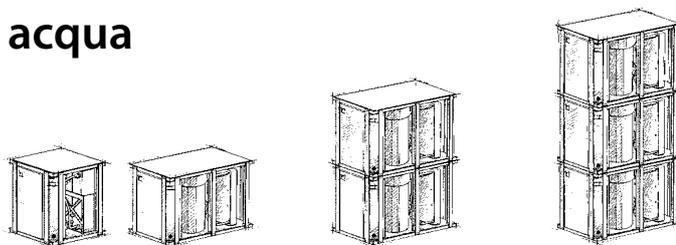
Solo freddo/solo caldo				EWWQ-KC		014	025	033	049	064	
SEER					4,02	4,23	3,63	4,48	3,88		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,64	3,63	3,71	3,58	3,87		
			Classe eff. stag. risc. ambienti				A++				
Capacità di raffreddamento	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		4,76	4,73	4,52	4,87	4,91		
			Classe eff. stag. risc. ambienti				A+++		A++	A+++	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		12,09/13,25	19,87/23,89	28,90/30,47	39,35/47,15	57,84/61,00		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		3,20/3,74	5,70/6,11	7,30/8,43	11,4/12,03	14,6/16,41		
Controllo capacità	Riscaldamento	Nom.	kW		3,90	7,10	8,70	14,4	17,5		
	Metodo				Fisso						
EER					3,237/4,20	3,254/4,18	3,429/4,16	3,27/4,13	3,524/4,18		
COP					3,84	3,83	3,98	3,77	3,98		
IPLV					4,68	4,85	4,28	4,97	4,44		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		600						
		Larghezza	mm		600						
		Profondità	mm		600	1.200					
Peso	Unità			kg	68,0	132	141	257	265		
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	70/74	129/136	135/145	247/266	258/282		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A piastre saldobrasate							
	Volume acqua			l	1,47	1,96	2,74	4,47	5,88		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,63	1,14	1,45	2,25	2,91		
		Riscaldamento	Nom.	l/s	0,88	1,6	2,07	3,2	4,13		
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,71/11,7	16,4/28,7	21,3/21,6	20,5/27,6	34,8/44,8		
Riscaldamento		Nom.	kPa	23,70	60,20	59,60	56,70	94,60			
Compressore	Tipo			Compressore Scroll							
	Quantità				1			2			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)		69		76	72	79		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)		55,2		62,1	57,6	64,6		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10 ~20						
	Condensatore	Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	20 ~55						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.088,0							
	Carica			kg	0,0/1,30	0,0/1,90	0,0/2,70	0,0/4,60	0,0/6,80		
	Circuiti			Quantità	1			2			
Collegamenti tubazioni			Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			G1"			G1" 1/2		
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	SCOP		3,64	3,63	3,71	3,58	3,87		
			Classe eff. stag. risc. ambienti				A++				
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 35 °C	Generale	Condizione A (-7 °CBS/+8 °CBU)	Cdh (Coefficiente di degradazione - riscaldamento)							
			Classe eff. stag. risc. ambienti			A+++		A++		A+++	
Unità	Corrente di spunto			A	57,4	109,3	124,3	124,8	143,6		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	6,0/6,57	9,0/10,5	13,0/14,1	19,0/20,9	26,0/28,1		
		Max		A	9,16	15,5/15,53	19,3/19,33	31,0/31,05	38,65/38,7		
Alimentazione			Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3N~/50/400						

Raffrescamento: EW 12 °C; LW 7 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Raffrescamento: EW 23 °C; LW 18 °C; condizioni ambientali: 35 °CBS | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 35 °C (DT = 5 °C) | Condizione: Ta BS/BU 7 °C/6 °C - LWC 45 °C (DT = 5 °C) | Secondo EN14825 | Dipende dalla modalità operativa, fare riferimento al manuale di installazione. | Per maggiori dettagli, vedere il disegno della gamma di funzionamento

Refrigeratore condensato ad acqua

Tabella delle combinazioni

R410A



		Modulo singolo					2 moduli			3 moduli			
Indice Unità		014	025	033	049	064	098	113	128	147	162	177	192
Capacità (kW)		13	24	31	49	64	98	113	128	147	162	177	192
Unità + sistema di controllo integrato	EWVQ014KCW1N	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ025KBW1N	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ033KBW1N	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	EWVQ049KBW1N	-	-	-	1	-	2	1	-	3	2	1	-
	EWVQ064KBW1N	-	-	-	-	1	-	1	2	-	1	2	3



Refrigeratore condensato ad acqua con compressore multiscroll, reversibile lato frigorifero, rumorosità standard

R410A

- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Versione a pompa di calore, disponibile con reversibilità sul lato refrigerante, ideale per applicazioni geotermiche
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWHQ-G-SS

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWHQ-G-SS

Riscaldamento e raffrescamento				EWHQ-G-SS	100	120	130	150	160	190	210	240	270	340	400	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW		87,3	100,0	111	127	141	160	181	208	232	291	352	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		112	128	144	162	179	205	233	266	299	375	454	
Controllo capacità	Metodo				Gradino											
	Capacità minima		%		50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		22,4	25,3	28,5	32,0	35,6	41,1	46,0	53,3	59,1	73,7	88,4	
	Riscaldamento	Nom.	kW		27,0	30,9	35,2	39,3	43,6	50,4	56,6	64,7	72,2	90,3	109	
EER					3,90	3,95	3,91	3,96	3,95	3,90	3,93	3,90	3,92	3,95	3,98	
COP					4,15	4,16	4,09	4,12	4,11	4,07	4,11	4,10	4,14	4,16	4,18	
ESEER					4,70	4,84	4,65	4,86	4,80	4,89	4,86	4,83	4,79	4,90	4,83	
IPLV					6,02	6,14	5,66	5,84	5,73	5,84	5,81	5,87	5,71	5,86	5,79	
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm		1.066x928x2.432			1.066x928x2.264			1.066x928x2.432			1.186x928x2.432		
Peso	Unità		kg		519	608	728	770	808	838	880	930	941	1.090	1.203	
		Peso in condizioni di funzionamento	kg		558	654	782	830	873	908	995	1.019	1.031	1.202	1.334	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre											
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,2	4,8	5,3	6,1	6,7	7,7	8,7	10,0	11,1	13,9	16,9	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	4,1	4,7	5,2	5,9	6,5	7,4	8,5	9,6	10,9	13,7	16,6	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		44	35	30	29	31	33	31	38	42	43	
Riscaldamento		Nom.	kPa		42	33	28	27	29	32	29	37	41	42		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo				Scambiatore di calore a piastre											
	Volume acqua			l	6	8	10	12	13	15	17	27	34			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,2	6,0	6,7	7,7	8,5	9,7	10,9	13,7	13,9	17,4	21,1	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	5,4	6,2	7,0	7,8	8,7	9,9	11,2	12,5	14,3	18,0	21,8	
Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		69	55	49	48	51	54	32	39	66	69		
	Riscaldamento	Nom.	kPa		73	59	51	50	53	57	33	42	70	73		
Compressore	Tipo				Compressore Scroll											
	Quantità				2											
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		80,0	83,0	85,0	87,0		88,0		90,0	92,0		93,0	
	Riscaldamento	Nom.	dBA		64,0	67,0	69,0	70,0		72,0		74,0	76,0		77,0	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-8~-15											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	-8~-15											
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	25~55											
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS	25~55											
Refrigerante	Tipo/GWP				R-410A/2.087,5											
	Circuiti	Quantità			1											
Carica di refrigerante			kg/TCO2Eq		9,0/18,8	10,0/20,9	13,0/27,1	11,0/23,0	13,0/27,1		15,0/31,3			19,0/39,7		
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)				1" 1/2				2" 1/2				3"			
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)				1" 1/2				2" 1/2				3"			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione				3~/50/400											
Unità	Corrente di spunto	Max	A		204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	43	46	50	56	63	71	78	88	97	123	148	
		Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221		

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard

R410A

- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Versione a pompa di calore disponibile
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWQ-G-SS

Solo freddo				EWWQ-G-SS										
				090	100	120	130	150	170	190	210	240	300	360
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4
	ηs,c		%	209,08	215,32	233,52	227,68	233,04	233,36	220,32	235,56	231,84	236,64	211,36
SEER				5,427	5,583	6,038	5,892	6,026	6,034	5,708	6,089	5,996	6,116	5,484
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	93,7	105,6	119	135,9	150	172,1	193,8	220,7	246,1	314,3	370,4
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	21,3	24	26,9	30,5	33,9	38,9	43,8	50,74	56,1	70,2	84
Controllo capacità	Metodo			Fisso										
	Capacità minima		%	50	43	50	44	50	45	50	43	50	40	50
EER				4,399	4,4	4,424	4,456	4,425	4,424	4,425	4,349	4,387	4,477	4,41
ESEER				5,51	5,52	5,51	5,53	5,51	5,53	5,52				
IPLV				6,71	6,79	6,22	6,36	6,22	6,32	6,3	6,31	6,1	6,28	6,16
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.066										
		Larghezza	mm	928										
		Lunghezza	mm	2.432		2.264				2.432				
Peso	Unità		kg	516	606	728	762	795	832	871	921	934	1.083	1.181
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	554,9	652,4	781,6	821,4	859	901,4	945,9	1.009,6	1.023,2	1.194,7	1.311,1
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l	6	8	10	12	13	15	17	27	34		
	Portata acqua	Nom.	l/s	4,5	5,07	5,7	6,51	7,18	8,24	9,28	10,57	11,79	15,06	17,74
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	48,8	49	39,1	33	32,6	34,5	36,7	33,8	41,8	46,8
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l	6	8	10	12	13	15	17	27	34		
	Portata acqua	Nom.	l/s	5,52	6,23	7,05	8,04	8,87	10,17	11,43	13,02	14,53	18,46	21,81
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	72	73	60	50	52	56	46	57	69	71
Compressore	Tipo			A compressione di vapore										
	Quantità			2										
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80,0	83,0	85,0	87,0	88,0	88,0	90,0	92,0	93,0		
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	64,0	67,0	69,0	70,0	72,0	72,0	74,0	76,0	77,0		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -10~-15										
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS -10~-15										
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 25~55										
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS 25~55										
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.087,5										
	Carica		kg	10	11	12	15	16	17	19	20			
	Circuiti	Quantità		1										
Carica di refrigerante		TCO2Eq		20,88	22,96	25,05	31,31	33,40	35,49	39,66	41,75			
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1" 1/2		2" 1/2				3"				
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			1" 1/2		2" 1/2				3"				
Unità	Corrente di spunto	Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481	640	677
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	42	45	48	54	61	68	76	86	95	118
		Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400										

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore multiscroll, rumorosità standard

R410A

- › Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
- › Versione a pompa di calore disponibile
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Elevata flessibilità per una grande varietà di applicazioni
- › Consente il controllo in sequenza (fino a 4 unità) senza alcun dispositivo esterno
- › Pompa (bassa prevalenza 100 kPa e alta prevalenza 200 kPa) disponibile per evaporatore e condensatore
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

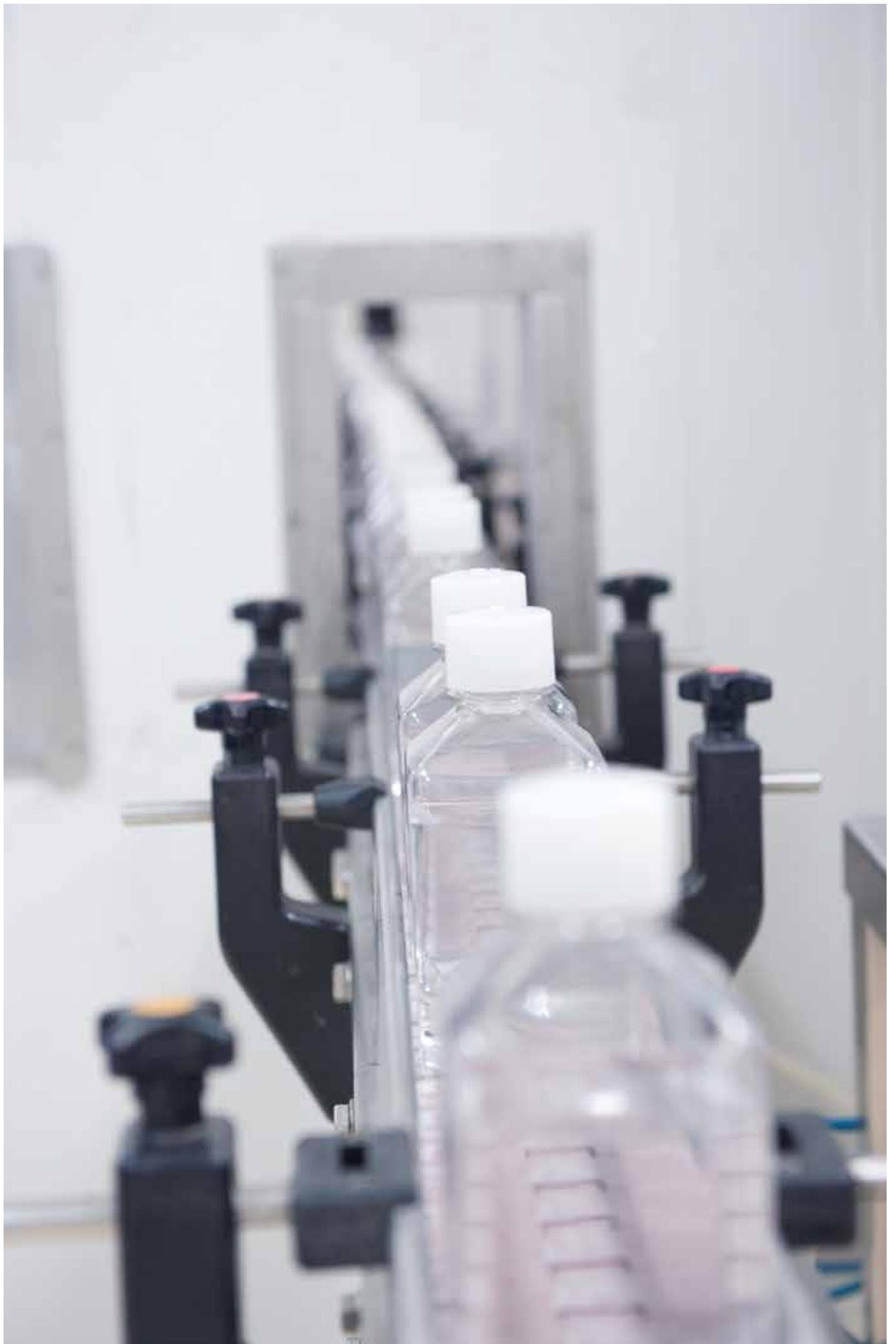


EWWQ-L-SS

Solo freddo/solo caldo				EWWQ-L-SS	180	205	230	260	290	330	380
Raffrescamento di ambienti	Condizione A 35°C	Pdc	kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	
	ηs,c		%	211,72	222,72	232,76	230,32	236,76	233,32	224,84	
SEER				5,493	5,768	6,019	5,958	6,119	6,033	5,821	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	187,4	215,1	244,3	272,6	303,2	344,5	386,8	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	41,7	47,3	53,1	60,2	67,1	77,1	87	
Controllo capacità	Metodo			Fisso							
	Capacità minima		%	25	21	25	22	25	23	25	
EER				4,494	4,548	4,601	4,528	4,519	4,468	4,446	
ESEER				5,54		5,52	5,53	5,54	5,53	5,54	
IPLV				6,77	6,84	6,35	6,38	6,31	6,32	6,36	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.970							
		Larghezza	mm	928							
		Lunghezza	mm	2.801							
Peso	Unità		kg	877	1.062	1.285	1.347	1.439	1.498	1.559	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	957	1.156	1.401	1.469	1.575	1.641	1.723	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua		l	35	41	53	65	76			
	Portata acqua	Nom.	l/s	8,97	10,29	11,69	13,04	14,5	16,48	18,51	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28	27,6	22,6	28	25,1	32,2	31,9
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua		l	19	22	29	35	41			
	Portata acqua	Nom.	l/s	11,02	12,66	14,4	16,12	17,9	20,38	22,8	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	72	73	61	49	50	51	55
Compressore	Tipo			A compressione di vapore							
	Quantità			4							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	83,0	86,0	88,0	90,0	91,0			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	65,0	68,0	70,0	72,0	74,0	73,0		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -10~-15							
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS -10~-15							
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 25~55							
		Riscaldamento	Min.~Max.	°CBS 25~55							
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.087,5							
	Carica		kg	20	22	24	30				
	Circuiti	Quantità		2							
Carica di refrigerante			kg/TCO2Eq	10,0/20,9	11,0/23,0	12,0/25,1	15,0/31,3				
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"							
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			1" 1/2	2" 1/2						
Unità	Corrente di spunto	Max	A	263	320	333	388	403	456	484	
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	83	89	96	109	121	137	151
		Max	A	118	131	144	160	175	205	232	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



Tecnologia di punta per i refrigeratori

I refrigeratori serie EWWD-VZ sono stati sviluppati e costruiti per rispondere alle richieste sempre più esigenti del mercato in termini di efficienza.

Grazie alla continua evoluzione dei componenti, siamo stati i primi a raggiungere valori così elevati di efficienza e tecnologia nei refrigeratori.

EWWD-VZ in sintesi

Compressore singolo

450 kW - 1.053 kW



Refrigeratore condensato ad acqua interamente controllato con Inverter



Massima efficienza disponibile sul mercato per la sua categoria



Compressore doppio e unità a doppio circuito

1.200 kW - 2.100 kW

Due di tutto:
2 compressori,
2 valvole di espansione,
2 condensatori...



Nuovo design del condensatore con separatore d'olio integrato

Scambiatori di calore di tipo allagato ad alta efficienza

Esclusiva tecnologia Daikin con compressore monovite



VZ
CHILLER SERIES

Perché scegliere i refrigeratori serie EWWD-VZ?

1 Eccezionale efficienza: SEER fino a 9,08 – EER fino a 5,8

Grazie a:

- Compressori a vite Daikin con Inverter di nuova generazione
- Scambiatori ad alta efficienza di nuova generazione
- Tecnologia con rapporto volumetrico variabile
- Design del circuito del refrigerante ottimizzato

2 Unità compatta: ingombro ridotto del 40%

Grazie a:

- Nuova tecnologia con condensatore a passaggio singolo
- Nuova tecnologia con separatore di olio
- Pannello rimovibile opzionale che riduce la larghezza dell'unità

3 Flessibilità: la più vasta gamma di funzionamento della sua categoria

4 Connettività: Piattaforma cloud Daikin on site

5 Pronto per le esigenze future: Scegli oggi la soluzione migliore per le esigenze di domani!

Strumenti di supporto

Video sul prodotto

Visitate il sito



You Tube
[www.youtube.com/
DaikinEurope](http://www.youtube.com/DaikinEurope)



Materiale di marketing

Tutto il materiale di marketing può essere scaricato dal nostro portale Business.
Asset finder > Campaign > VZ chiller series



Profilo del prodotto

Desiderate saperne di più su questo prodotto?

Date un'occhiata al nostro sito Web e scaricate il profilo del prodotto:

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-134a

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWD-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZSS	600	700	760	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	609,91	704,22	756,52	894,23	1.039,49	1.173,02	1.288,02	1.381,01	1.552,02	1.722,02	1.875,55	2.051,2	
	ηs,c		%	340		337,2	331,6	332	337,2	331,6	331,2	320,8	338,8	322	338,8	
SEER				8,7		8,63	8,49	8,5	8,63	8,49	8,48	8,22	8,67	8,25	8,67	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	610	704	757	894	1.039	1.173	1.288	1.381	1.552	1.722	1.876	2.051	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	110	132	142	162	196	231	252	276	315	339	380	404	
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	20					10							
EER				5,5	5,31	5,3	5,52	5,29	5,07	5,11	5	4,93	5,08	4,93	5,08	
IPLV				9,43	9,36	9,4	9,37	9,4	9,52	9,56	9,57	9,36	9,7	9,38	9,65	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296			2.350	2.338	2.498		
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Lunghezza	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508		4.750		
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua		l	88		96	134	156	230		270		320		380	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	29,2	33,8	36,3	42,9	49,9	56,2	61,7	66,1	74,4	82,5	89,9	98,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	79	106	88	98	102	69	84	70	89	78	92	80
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero												
	Volume acqua		l	81	102		126	217	180		200		270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	35,3	41	44,1	51,9	60,6	69,1	75,8	81,5	91,9	101	111	120
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	29	33	29	33	44	39	45	66	42	55	37
Compressore	Tipo			Compressore a vapore												
	Quantità			1					2							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	101	105		107	106	107		108	110				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82	86		88	87	88		89	90				
Campo di funzionamento	Evaporatore	Min.~Max.	°CBS	-12~20												
	Condensatore	Min.~Max.	°CBS	19~63												
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430												
	Carica		kg	125	120	125	145	180	250	260	270	220	305	290	350	
	Circuiti	Quantità		1					2							
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3	219,1								
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3mm			219,1mm	168,3/168,3 mm			219,1/219,1 mm					
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	171	202	220	249	300	349	379	414	470	508	566	604
Unità	Corrente assorbita	Max	A	235	280	301	342	417	470	513	559	621	696	758	834	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- > Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- > Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- > Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- > Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- > Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- > Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- > Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWD-VZXS

Solo freddo/solo caldo			EWWD-VZXS															
			450	500	610	710	800	900	C11	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C21		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	448,83	500,51	612,77	713,11	793,52	901,21	1.053,02	1.194,03	1.305,01	1.406,98	1.593,03	1.748,03	1.912,01	2.074,02	
		ηs,c	%	324,8	329,2	347,2	350	345,6	337,6	344,4	347,6	342,4	348	347,2	347,6	337,2	344,4	
SEER				8,32	8,43	8,88	8,95	8,84	8,64	8,81	8,89	8,76	8,9	8,88	8,89	8,63	8,81	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	449	501	613	713	794	901	1.053	1.194	1.305	1.407	1.593	1.748	1.912	2.074	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	81,2	89,7	108	128	146	159	192	221	244	262	296	329	365	394	
Controllo capacità	Metodo			Variabile														
	Capacità minima		%	20							10							
EER				5,53	5,58	5,64	5,54	5,43	5,67	5,46	5,38	5,34	5,36	5,38	5,31	5,23	5,25	
IPLV				9,42	9,59	9,52	9,66	9,64	9,48	9,58	9,66	9,67	9,76	9,74	9,82	9,68	9,7	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235	2.487			2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493		
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189	1.303			1.484		1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769	
		Lunghezza	mm	3.722	3.750	3.690	3.822			4.792		4.508		4.750	4.874			
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato														
	Volume acqua		l	70	88	136	134			168	199	270		320		380	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,5	24	29,3	34,1	38	43,2	50,4	57,1	62,5	67,3	76,3	83,6	91,4	99,2
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	89	63	59	63	55	67	59	52	62	52	67	58	49	58
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero														
	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	26,4	29,4	35,3	41,2	46,1	52	61	69,8	76,3	82,2	93,2	102	112	121
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	28	22	20	24	25		28		21	32	27	37	28
Compressore	Tipo			Compressore a vapore														
	Quantità			1							2							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97	99	101	105			107		106	107	108	109	110		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78	80	82	86			88		87	88	89			90	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Min.~Max.	°CBS	-12~20														
	Condensatore	Min.~Max.	°CBS	19~65														
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430														
	Carica		kg	110	125	140	160	200	185	270	260	230	290	290	320	370		
	Circuiti	Quantità		1							2							
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1				273				
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)		mm	168,3mm			219,1mm				168,3/219,1 mm	219,1/219,1 mm						
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	126	140	171	201	229	249	299	340	372	400	450	498	554	596
Unità	Corrente assorbita	Max	A	172	191	235	280	316	342	417	470	513	559	621	696	758	834	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400														

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-134a

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWD-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWD-VZPS	505	715	910	C12	C16	C18
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc (35 °C - 27/19)		kW	505,02	717,71	908,11	1.201,02	1.604,03	1.757,01	
	ηs,c		%	339,6	355,2	344,4	353,6	354	350	
SEER				8,69	9,08	8,81	9,04	9,05	8,95	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	505	718	908	1.201	1.604	1.757	
Potenza assorbita	Raffrescamento Nom.		kW	85,1	124	153	218	291	326	
Controllo capacità	Metodo	Variabile								
	Capacità minima		%	20				10		
EER				5,93	5,77	5,91	5,49	5,5	5,39	
IPLV				9,61	9,68	9,57	9,79	9,82	9,92	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Lunghezza	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato								
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.		l/s	24,2	34,3	43,4	57,4	76,7	84	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.		kPa	55	42	44	38	49	41	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero								
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento Nom.		l/s	29,4	41,3	52,1	69,9	93,4	102	
	Perdita di carico Raffrescamento Nom.		kPa	16	17	19	21		28	
Compressore	Tipo	Compressore a vapore								
	Quantità			1				2		
Livello di potenza sonora	Raffrescamento Nom.		dB(A)	99	105		106	107	109	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento Nom.		dB(A)	80	86		87	88	89	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Min.~Max.	°CBS	-12~20						
	Condensatore	Min.~Max.	°CBS	19~65						
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430								
	Carica		kg	120	195	185	305	320	350	
	Circuiti	Quantità		1				2		
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1			273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			219,1mm				219,1/219,1 mm		
	Corrente assorbita Raffrescamento Nom.		A	138	200	247	338	447	497	
Unità	Corrente assorbita Max		A	191	280	342	470	621	696	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

R-134a

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWD-J-SS

Raffrescamento e riscaldamento				EWWD-J-SS	120	140	150	180	210	250	280
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55 °C	Generale	SCOP		4,03	4,11	4,16	4,17	4,17	4,23	3,83
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	119,7	145,7	154,3	177,3	207,3	255,3	284,1	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW	144,2	175,4	189,8	217,8	252,2	308,4	347,4	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	28,0	34,0	39,5	45,3	50,4	59,9	70,0	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima			%							
EER				4,28	4,28	3,91	3,92	4,11	4,26	4,06	
COP				5,20		4,84	4,85	5,04	5,17	4,98	
IPLV				5,18	5,06		5,05	5,16	5,70	4,88	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità		kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento			kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua			l	14	18	14	17	20	26	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,7	7,0	7,4	8,5	9,9	12,2	13,6
	Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	9,3	11,3	12	13,8	16,1	19,8	22,1
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	14	43	40	35	28	34
Riscaldamento		Nom.	kPa	36	34	103	96	85	68	82	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio							
	Volume acqua			l	20		23	25	29		32
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	7,1	8,64	9,32	10,7	12,4	15,2	17,0
	Portata acqua	Riscaldamento	Nom.	l/s	6,93	8,44	9,13	10,5	12,1	14,8	16,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	20	13	11		15	17	27
Riscaldamento		Nom.	kPa	19	12	11		15	16	26	
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	89							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79							
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS -10~15							
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 23~60							
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a/1.430							
	Circuiti			Quantità 1							
Carica di refrigerante	Per circuito		kg/TCO2Eq	18,0/25,7	35,0/50,1	34,0/48,6	37,0/52,9		38,0/54,3		
Collegamenti tubazioni				mm 76,2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			2" 1/2		4"					
Unità	Corrente di spunto			A	153		197		290		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	48	57	67	74	83	97	109
		Max	A	85	103	114	130	154	178	201	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V 3~/50/400							

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, rumorosità standard

R-1234ze

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico removibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWH-VZSS

Solo freddo/solo caldo				EWWH-VZSS	445	515	550	660	770	860	940	C10	C12	C13	C14	C15
Raffrescamento di ambienti	Condizione A	Pdc	kW	443	512	548,51	657,51	767,8	865,2	940,6	1.011,7	1.142,46	1.271,38	1.396,11	1.524,83	
	ηs,c		%	336,4	338,4	336,8	348,4	345,2	318,4	327,2	339,6	331,2	340	345,6	353,2	
SEER				8,61	8,66	8,62	8,91	8,83	8,16	8,38	8,69	8,48	8,7	8,84	9,03	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	443	512	549	658	768	865	941	1.012	1.142	1.271	1.396	1.525	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	82,8	98,1	107	123	149	172	188	205	235	254	282	302	
Controllo capacità	Metodo			Variabile												
	Capacità minima		%	20						10						
EER				5,35	5,22	5,15	5,34	5,14	5,02	5	4,93	4,87	5,01	4,95	5,04	
IPLV				9,25		9,24	9,48	9,32	8,94	9,08	9,13	9,14	9,3	9,13	9,34	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296			2.350	2.338	2.498		
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484	1.487		1.484	1.580	1.627	1.753	
		Lunghezza	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792			4.508			4.750	
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato												
	Volume acqua		l	88			96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,2	24,5	26,2	31,5	36,8	41,4	45	48,4	54,6	60,8	66,8	72,9
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	46	61	52	59	64	39	46	39	50	44	53	45
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero												
	Volume acqua		l	81	102		126	217	180	200		270		250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,5	29,6	31,8	38,1	44,8	50,3	54,8	59	66,8	74	81,4	88,7
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19	17	20	19	17	25	22	25	38	25	32	18
Compressore	Tipo			A compressione di vapore												
	Quantità			1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	101	105			107	106		107		108		110	
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82	86			88	87		88		89		90	
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7												
	Carica		kg	125	124	105	145	190	210	230	250	220	280		320	
	Circuiti	Quantità		1						2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3	219,1								
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3mm			219,1mm		168,3/168,3 mm				219,1/219,1 mm			
Unità	Corrente	Raffrescamento	Nom.	A	131,0	153,0	167,0	188,0	227,0	264,0	287,0	312,0	353,0	385,0	426,0	458,0
	assorbita	Max	A	183	226	235	268	324	374	402	451	493	549	591	647	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400												

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-1234ze

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWH-VZXS

Solo freddo/solo caldo				EWWH-VZXS														
				335	365	450	525	580	670	800	875	950	C11	C12	C13	C14	C15	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	329,01	364,52	448	520,61	579,19	665,41	788,2	877,36	952,01	1.028,81	1.169,3	1.288,48	1.421,75	1.540,03	
	ηs,c		%	296	307,2	343,6	347,2	343,2	356	354,4	326	334	346,8			358	356,8	
SEER				7,6	7,88	8,79	8,88	8,78	9,1	9,06	8,35	8,55	8,87			9,15	9,12	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	329	365	448	521	579	665	788	877	952	1.029	1.169	1.288	1.422	1.540	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	60,5	66,6	81	96	109	121	147	168	185	198	224	248	276	298	
Controllo capacità	Metodo	Variabile																
	Capacità minima	%	20						10						5,16			
EER			5,44	5,48	5,53	5,42	5,29	5,49	5,37	5,23	5,16	5,19	5,22	5,19	5,16			
IPLV			8,51	8,79	9,46	9,51	9,47	9,63	9,65	9,19	9,27	9,46	9,37	9,52	9,23	9,5		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135	2.123	2.235		2.487		2.296		2.301	2.350	2.500	2.469	2.493		
		Larghezza	mm	1.178	1.179	1.189		1.303		1.484	1.639	1.579	1.580	1.610	1.704	1.769		
		Lunghezza	mm	3.722	3.750	3.690		3.822		4.792		4.508		4.750	4.874			
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato															
	Volume acqua		l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	15,8	17,5	21,4	24,9	27,7	31,8	37,7	41,9	45,5	49,1	55,9	61,6	67,9	73,6
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54	38	35	37	31	39	36	29	34	28	37	32	28	33
Scambiatore calore acqua - condensatore	Volume acqua		l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,9	20,9	25,7	30	33,5	38,4	45,7	50,7	55,1	59,6	67,6	74,6	82,3	89,3
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	19	16	13	12	15	13	16		13	19	16	23	16	
	Tipo		A compressione di vapore															
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	1						2								
				97	99	101	105		107	106	107	108	109	110				
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	1						2								
				78	80	82	86		88	87	88	89		90				
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7															
	Carica		kg	124	110	125	140	130	200	185	250	220	270	255	305	320	346	
	Circuiti	Quantità		1						2								
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1			273					
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			168,3mm			219,1mm			168,3/219,1mm	219,1/219,1mm							
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	96,0	106,0	129,0	151,0	173,0	187,0	226,0	259,0	284,0	304,0	341,0	379,0	421,0	454,0
		Max	A	134	149	183	226	247	268	324	374	402	451	493	549	591	647	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400														

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-1234ze

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top
- › Refrigerante HFO R1234zeE con potenziale di riduzione dell'ozono pari a zero e potenziale di riscaldamento globale estremamente basso



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWVH-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWVH-VZPS	370	530	680	880	C12	C13
Raffrescamento di ambienti	Condizione A Pdc		kW	369,3	525,1	677,11	883,79	1.180,43	1.295,36	
	ηs,c		%	316,8	352,8	363,6	334,4	352,4	348,8	
SEER				8,12	9,02	9,29	8,56	9,01	8,92	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	369	525	677	884	1.180	1.295	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	64,7	94,9	119	166	221	247	
Controllo capacità	Metodo			Variabile						
	Capacità minima		%	20			10			
EER				5,71	5,53	5,67	5,34	5,35	5,25	
IPLV				9,13	9,68	9,96	9,37	9,56	9,61	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493	
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769	
		Lunghezza	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874	
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato						
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480	
	Portata acqua Raffrescamento	Nom.	l/s	17,7	25,1	32,3	42,2	56,4	61,9	
	Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	32	25	27	20	26	23	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero						
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470	
	Portata acqua Raffrescamento	Nom.	l/s	21,1	30,1	38,9	50,9	68	74,9	
	Perdita di carico Raffrescamento	Nom.	kPa	9		12	13	12	16	
Compressore	Tipo			A compressione di vapore						
	Quantità			1			2			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105	106	107	109		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86	87	88	89		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7						
	Carica		kg	120	190	185	305	288	350	
	Circuiti	Quantità		1			2			
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1			273		
	Ingresso/uscita acqua condensatore (DE)			219,1mm			219,1/219,1mm			
Unità	Corrente Raffrescamento	Nom.	A	104,0	150,0	185,0	257,0	338,0	378,0	
	assorbita Max		A	149	226	268	374	493	549	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400						

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

R-1234ze

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R1234-ze
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



				EWWH-J-SS	090	110	120	130	150	180	200				
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55 °C	Generale	SCOP		3,91	3,92	3,78	3,77	3,80	3,90	3,84				
		Capacità di raffrescamento	Nom.	kW	88,77	107,1	115,1	133,5	150,1	181,6	200,6				
Capacità di riscaldamento	Nom.			kW	107,2	129,2	140,9	162,3	182,2	220,5	245				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.		kW	30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4				
Controllo capacità	Metodo				Infinitesimale										
	Capacità minima			%	25										
EER					3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66				
COP					4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46	4,46				
IPLV					4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59				
Dimensioni	Unità	Altezza		mm	1.020										
		Larghezza		mm	913										
		Lunghezza		mm	2.684										
Peso	Unità			kg	1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607				
		Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675				
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Scambiatore di calore a piastre													
		Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26					
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	4,24	5,11	5,49	6,37	7,16	8,66	9,57			
			Riscaldamento	Nom.	l/s	6,8	8,3	8,9	10,2	11,8	13,9	15,4			
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	10,7	10,9	19,3	19,3	17,8	16,8	20,1			
Riscaldamento	Nom.		kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4					
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio													
		Volume acqua		l	20	20	23	25	29		32				
		Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,18	6,31	6,79	7,84	9,1	10,7	11,9			
			Riscaldamento	Nom.	l/s	6,77	8,27	8,86	10,2	11,8	13,9	15,4			
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,1	9,7	8,7	9,1	9,3	12,3	12,1			
Riscaldamento	Nom.		kPa	24,9	25,9	45,6	44,9	43,7	39,2	47,4					
Compressore	Tipo	Compressore monovite													
		Quantità			1										
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	89							79			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA	79										
Refrigerante	Tipo	R-1234(ze)													
		Carica		kg	18	35	34	37		38					
		Circuiti	Quantità		1										
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore			mm	76,2							4			
				pollici	2" 1/2										
Unità	Corrente di spunto	Max		A	153			197			290				
		Raffrescamento	Nom.	A	39	44	55	60	65	76	84				
		Max	A	75	90	100	114	143	158	178					
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione			Hz/V	3~/50 /400										

prestazioni secondo il software CSS 10.34

Fluido: acqua; fattore di incrostazione = 0 m² °C/W

Prestazioni di raffrescamento: evaporatore 12,0/7,0 °C, condensatore 30,0/35,0 °C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0 °C, condensatore 30,0/35,0 °C.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite, rumorosità standard

R-513A

- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Temperature dell'acqua refrigerata fino a -10 °C su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-513A
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-J-SS

				EWWS-J-SS		120	140	150	180	210	240	270
Riscaldamento di ambienti	Uscita acqua con condizioni climatiche medie 55 °C	Generale	SCOP		3,63	3,54	3,56	3,59	3,62	3,54	3,58	
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW		115,2	136,3	154,7	180,6	207,3	241	272,2	
Capacità di riscaldamento	Nom.		kW		141,7	167,5	191,3	223	256,9	297	338,2	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW		30	36,3	41,7	47,8	54,2	65,7	74,4	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale										
	Capacità minima		%		25							
EER					3,85	3,75	3,72	3,78	3,82	3,67	3,66	
COP					4,69	4,57	4,52	4,59	4,67	4,46		
IPLV					4,1	4,11	4,09	4,11	4,12	4,64	4,59	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.020							
		Larghezza	mm		913							
		Lunghezza	mm		2.684							
Peso	Unità		kg		1.177	1.233	1.334	1.366	1.416	1.600	1.607	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.211	1.276	1.378	1.415	1.473	1.663	1.675	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l		14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,5	6,5	7,38	8,62	9,89	11,5	13	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	8,8	10,8	12,1	13,8	15,5	19	21,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	17,1	16,8	32,8	33,4	31,8	27,9	34,8	
Riscaldamento		Nom.	kPa	40,1	41,7	79,4	78,1	71,5	68,9	83,3		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero con unico passaggio										
	Volume acqua		l		20	20	23	25	29		32	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	6,87	8,38	9,39	10,8	12,1	14,8	16,5	
		Riscaldamento	Nom.	l/s	6,72	8,2	9,2	10,6	11,9	14,5	16,2	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	15	16,1	15,4	15,9	15,4	22	21,6	
Riscaldamento		Nom.	kPa	14,4	15,5	14,8	15,3	14,8	21,2	20,8		
Compressore	Tipo	Compressore monovite										
	Quantità				1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		89							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA		79							
Refrigerante	Tipo	R-513A										
	Carica		kg		18	35	34	37		38		
	Circuiti	Quantità			1							
Collegamenti tubazioni			mm		76,2							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua condensatore		pollici		2" 1/2		4					
Unità	Corrente di spunto	Max	A		154			198		291		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	50	60	70	78	87	104	117	
		Max	A	81	96	108	122	141	164	185		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400							

prestazioni secondo il software CSS 10.34

 Fluido: acqua; fattore di incrostazione = 0 m² °C/W

Prestazioni di raffreddamento: evaporatore 12,0/7,0 °C, condensatore 30,0/35,0 °C; prestazioni di riscaldamento (applicazione a bassa temperatura): evaporatore 10,0/7,0 °C, condensatore 30,0/35,0 °C.

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, rumorosità standard

R-513A

- › Efficienza energetica ottimizzata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-VZSS

Solo freddo/solo caldo			EWWS-VZSS													
			600	700	740	880	C10	C12	C13	C14	C15	C17	C18	C20		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	599,51	693,51	743,53	879,64	1.020,09	1.148,76	1.263,41	1.351,54	1.514,87	1.689,58	1.831,98	2.013,41	
	ηs,c		%	316	314,4	313,2	320	313,2	321,2	314,8	312	297,6	313,6	304	318,4	
SEER				8,1	8,06	8,03	8,2	8,03	8,23	8,07	8	7,64	8,04	7,8	8,16	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	600	694	744	880	1.020	1.149	1.263	1.352	1.515	1.690	1.832	2.013	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	120,1	143,3	154,7	175,2	212,7	251,8	273,9	301	343	367,4	413,5	437,2	
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima		%	20						10						
EER				4,99	4,84	4,81	5,02	4,8	4,56	4,61	4,49	4,42	4,6	4,43	4,61	
IPLV				9,02	9,15		8,84	8,88	9,06	9,31	9,23	8,9	9,18	8,88	9,05	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.123			2.292	2.487	2.296				2.350	2.338	2.498	
		Larghezza	mm	1.178	1.179		1.233	1.303	1.484		1.487	1.484	1.580	1.627	1.753	
		Profondità	mm	3.722	3.750		3.690	3.822	4.792				4.508		4.750	
			mm													
Peso	Unità		kg	2.892	2.928	2.941	3.451	4.237	5.570	5.790	5.820	6.220	6.890	7.260	8.260	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.977	3.033	3.053	3.611	4.488	5.980	6.220	6.290	6.690	7.480	7.830	9.070	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	88			96	134	156	230		270		320		380
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	28,7	33,3	35,7	42,2	48,9	55	60,6	64,7	72,6	80,9	87,8	96,4	
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	80	108	89	100	103	69	85	70	89	79	92	81	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		Fascio tubiero di tipo allagato													
	Volume acqua		l	81	102		126	156	180	200			270	250	430	
	Portata acqua	Raffrescamento Nom.	l/s	34,5	40,1	43,2	50,6	59,3	67,1	73,7	79,2	89	98,7	107	117	
	Perdita di carico	Raffrescamento Nom.	kPa	31	29	32	29	33	43	38	44	64	41	53	36	
Compressore	Tipo		Compressore a vapore													
	Quantità			1						2						
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	101	105		107	106		107		108		110		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	82	86		88	87		88		89		90		
Refrigerante	Tipo/GWP		R-513A/631													
	Carica		kg	100	110	170	180	250	260	270	290	295	320	350		
	Circuiti	Quantità		1						2						
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3		219,1							
			mm	168,3			219,1		168,3			219,1				

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite pilotato da Inverter, alta efficienza, rumorosità standard

R-513A

- › Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-VZXS

Solo freddo/solo caldo			EWWS-VZXS																						
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C -27/19)	Pdc	kW	450	490	600	700	780	890	C10	C12	C13	C14	C16	C17	C19	C20								
	ηs,c		%	306,4	313,6	328,4	329,2	328	328,4	328,8	331,2	326,4	329,2	331,2	326,4	323,2	326,8								
SEER				7,86	8,04	8,41	8,43	8,4	8,41	8,42	8,48	8,36	8,43	8,48	8,36	8,28	8,37								
Capacità di raffrescamento	Nom.			441	493	605	705	783	889	1.039	1.179	1.287	1.390	1.570	1.725	1.876	2.046								
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	87,8	96,8	116,8	138,6	157,7	171,3	207,8	239,2	263,6	282,6	319,6	354,3	396,6	425,5								
Controllo capacità	Metodo	Variabile																							
	Capacità minima	%	20						10																
EER				5,02	5,1	5,18	5,09	4,97	5,19	5	4,93	4,88	4,92	4,91	4,87	4,73	4,81								
IPLV				8,87	9,01	9,29	9,43	9,39	8,96	9,27	9,24	9,48	9,43	9,39	9,29	9,15									
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.135		2.123		2.235		2.487		2.296		2.301		2.350		2.500		2.469		2.493			
		Larghezza	mm	1.178		1.179		1.189		1.303		1.484		1.639		1.579		1.580		1.610		1.704		1.769	
		Profondità	mm	3.722		3.750		3.690		3.822		4.792		4.508		4.750		4.874							
Peso	Unità		kg	2.968	2.911	3.102	3.470	3.451	4.257	4.552	5.860	6.240	6.520	6.920	7.530	7.790	8.670								
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	3.098	3.006	3.274	3.648	3.611	4.518	4.860	6.370	6.760	7.130	7.530	8.300	8.560	9.630								
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato																							
	Volume acqua	l	70	88	136	134		168	199	270		320		380	480										
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	21,2	23,6	29	33,7	37,5	42,6	49,7	56,4	61,6	66,5	75,2	82,6	89,7	97,9							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	91	64	61	65	57	69	60	53	64	53	68	59	50	60							
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	Fascio tubiero di tipo allagato																							
	Volume acqua	l	81	92	126	145	126	217	241	240	250	290		390	290	480									
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	25,8	28,7	34,5	40,4	45,1	50,8	59,8	68	74,4	80,2	90,7	99,8	108	118							
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	31	27	22	20	24	25		28		21	32	27	36	27							
Compressore	Tipo	Compressore a vapore																							
	Quantità	1						2																	
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	97	99	101	105		107	106		107	108	109	110										
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	78	80	82	86		88	87		88	89		90										
Refrigerante	Tipo/GWP	R-513A/631																							
	Carica	kg	95		130	110	170	210	185	250	260	290		320		350									
	Circuiti	Quantità	1						2																
Collegamenti tubazioni		mm	139,7			168,3			219,1				273												
		mm	168,3			219,1			168,3 /219,1				219,1												

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore condensato ad acqua, con compressore vite e Inverter, altissima efficienza, rumorosità standard

R-513A

- › Altissima efficienza energetica sia a carico totale che a carico parziale
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Versione pompa di calore con lato acqua reversibile (produzione di acqua calda sanitaria fino a 65 °C)
- › Più opzioni disponibili: armadio insonorizzato, riavvio rapido, quadro elettrico rimovibile ecc. per adattare l'unità alle specifiche esigenze della propria applicazione
- › Grazie all'ampio campo di funzionamento, l'unità è adatta all'uso in tutte le possibili applicazioni di processo e di climatizzazione ambiente
- › Scambiatore di calore altamente efficiente di tipo allagato per garantire altissime prestazioni
- › Uno o due circuiti frigoriferi realmente indipendenti per un'affidabilità al top



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-VZPS

Solo freddo/solo caldo				EWWS-VZPS		500	710	900	C12	C16	C17
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	500,08	710,08	898,24	1.187,65	1.585,78	1.735,47		
	ηs,c		%	321,6	334	335,2	336,4	8,61	330		
SEER				8,24	8,55	8,58					8,45
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	500	710	898	1.188	1.586	1.735		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	91,3	133,8	165,1	235,4	313,7	350,7		
Controllo capacità	Metodo			Variabile							
	Capacità minima		%		20				10		
EER				5,48	5,31	5,44	5,05		4,95		
IPLV				9,13	9,48	9,17	9,36	9,48	9,4		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	2.108	2.430	2.487	2.302	2.500	2.493		
		Larghezza	mm	1.179	1.287	1.303	1.579	1.610	1.769		
		Profondità	mm	3.750	3.822		4.508	4.750	4.874		
Peso	Unità		kg	3.247	4.082	4.346	6.310	7.530	8.250		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	3.375	4.349	4.660	6.900	8.300	9.200		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato							
	Volume acqua		l	96	168	199	320	380	480		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	23,9	34	43	56,8	75,8	83	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	57	44	46	39	50	42	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato							
	Volume acqua		l	126	217	241	270	390	470		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	28,9	40,6	51,1	68,3	91,1	100	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	17	19	21	27		
Compressore	Tipo			Compressore a vapore							
	Quantità			1			2				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	99	105	106	107	109			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80	86	87	88	89			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-513A/631							
	Carica		kg	130	180	190	320	350			
	Circuiti	Quantità		1			2				
Collegamenti tubazioni			mm	139,7	219,1				273		
			mm	219,1							

prestazioni secondo il software CSS 10.33

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a **R-513A** **R1234ze**

- › Azionamento a frequenza variabile opzionale (VFD) per migliorare l'efficienza a carico parziale
- › Evaporatore/condensatori a fascio tubiero ad alta efficienza, di tipo allagato
- › Costi inferiori per attrezzatura, installazione e annuali di esercizio rispetto a due refrigeratori a compressore singolo (DWDC)
- › Componenti principali rimovibili o riparabili senza arrestare l'unità poiché sono doppi (due compressori, due impianti di lubrificazione, due sistemi di controllo e di avviamento) (DWDC)
- › Parzializzazione fino al 5% (DWSC) o al 10% (DWDC) dal pieno carico per assicurare una migliore stabilità della temperatura dell'acqua refrigerata e cicli di funzionamento che non danneggiano i compressori
- › Compressore centrifugo monostadio (DWSC)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



Solo freddo		DWSC C	DWSC C	DWSC C
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	1.050 (1)/4.500 (1)	700 (1)/3.300 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio	Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R-134a / R-513A	R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60	50/60

(1) Condizioni AHRI



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



Solo freddo		DWDC C	DWDC C
Capacità di raffreddamento	Min./Max.	kW	2.100 (1)/9.000 (1)
Compressore	Tipo		Compressore centrifugo monostadio
Refrigerante	Tipo		R-134a / R-513A / R-1234(ze)
Alimentazione	Frequenza	Hz	50/60

(1) Condizioni AHRI

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza, rumorosità standard

R-134a

- › Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- › Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- › Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- › Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- › È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- › I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- › Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZXE/XS

Microtech IV



EWWD-DZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWWD-DZXS																																
				320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21																					
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19) ηs,c	Pdc	kW	320,01	443,01	528	610,02	638,01	699,97	883,01	1.056	1.325,26	1.402	1.564,57	2.070,42																					
			%	334	314	324	344	349	342	350	363	349,8	362	360,6	365,4																					
SEER				8,72	8,65	9,08	8,91	8,95	8,79	8,99	9,31	8,86	9,32	9,13	9,28																					
Capacità di raffrescamento	Nom. Raffrescamento	Nom.	kW	320	443	528	610	638	700	883	1.056	1.325	1.402	1.565	2.070																					
			kW	66,5	88,5	102	124,7	131	126	176	205	272	256	310	391																					
Controllo capacità	Metodo Capacità minima	Variabile																																		
		%	30	21		16	15	18	11		7	9	8	6																						
EER				4,81	5	5,14	4,89	4,85	5,53	5,01	5,15	4,88	5,46	5,04	5,3																					
ESEER				7,94	7,92	8,2	7,78	8,16	8,08	8,09	8,39	-	8,29	-	-																					
IPLV				9,38	9,33	9,7	9,41	9,5	9,86	9,52	9,91	9,18	10,1	9,5	9,42																					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865				1.985				2.200		2.083		2.225		2.290																		
				Larghezza	1.055				1.160				1.270		1.510		1.270		1.510																	
					Lunghezza	3.625				3.585				3.580		4.793		3.580		4.768		4.812														
						1.700				1.900				2.000				2.850		2.600		2.900		3.600		4.350		3.800		4.750		5.500				
Peso	Unità	Peso in condizioni di funzionamento	kg	1.973				2.216				2.347				3.197		3.344		3.102		3.458		4.292		5.020		4.579		5.540		6.570				
				A fascio tubiero allagato																																
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Volume acqua	l	70				96				107				134				156		199		271,8		229		317,4		444,3						
				Portata acqua	Nom. Raffrescamento	Nom.	15,3				21,2				25,3				29,1				30,5		33,5		42,3		50,6		-		67,2		-	
							-				-				-				63,4		-		74,9		99,1											
				Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	47,4				40,6				45				59,1				51		61,3		64		60,4		60,1		74		61,1	
A fascio tubiero																																				
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	Volume acqua	l	83				100				120				170				188		211		263		Fascio tubiero di tipo allagato		Fascio tubiero di tipo allagato		Fascio tubiero di tipo allagato						
				Portata acqua	Nom. Raffrescamento	Nom.	18,3				25,3				30,1				35,1				36,7		39,4		50,5		60,1		-		79,1		-	
							-				-				-				76,1		-		89,5		117											
				Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	49,2				59,5				54,5				74				46,2		41,6		50,9		50,3		56		52,9		43	
Compressore a vapore																																				
Compressore	Tipo	Quantità	1												2		3		2		3															
			Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	87,9				88,9				89,9				91,1				91		92		93,3		99		94,3		100		101		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.				69,6				70,6				71,6				72,6				73,6		74,6		80		75,6		81		82				
			Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	4~20																													
Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.					20~55				20~42				20~55				20~42		20~55		20~42		20~55		20~42									
			Refrigerante	Tipo/GWP	Carica	kg	R-134a/1.430																													
Circuiti	Quantità	120					180				230				320		230		340		390															
		1																																		
Carica di refrigerante			TCO2Eq	172				257				329				-		329		-																
Collegamenti tubazioni			mm	139,7				168,3				219,1				-		-		-																
Collegamenti tubazioni			mm	139,7				168,3				219,1				-		-		-																
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom. Max	A	100,55				138,22				155,23				203,41				200,56		190,23		274,86		309,17		445		383,87		471,7		588	
					134				208				166				267				196		417		331		631		392		511		589			
Alimentazione			Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	3~/50/400																															

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua, alta efficienza con economizzatore, rumorosità standard

R-134a

- > Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- > Eccellente efficienza in condizioni di carico parziale
- > Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- > Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- > Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- > Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- > Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- > È disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- > I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità
- > Ottimizzato per il refrigerante R134a ad alta efficienza e compatibile con i refrigeranti di prossima generazione



EWWD-DZXE

Microtech IV



EWWD-DZXE

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo				EWWD-DZXE													
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19) Pdc	Pdc	kW	340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22	
				%	335	316	326	345	349	346	352	339,8	365	350,6	366	359	370,2
SEER				8,67	8,7	9,14	8,89	8,99	8,9	9,06	8,83	9,39	8,91	9,43	9,14	9,41	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	341	474	566	670	682	742	946	1.038	1.130	1.437	1.478	1.685	2.173	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	69,9	93,5	108	138,4	138	131	186	210	216	288	263	329	393	
Controllo capacità	Metodo			Variabile													
	Capacità minima		%	29	20	15	17	10	7	9	7	6					
EER				4,88	5,07	5,22	4,84	4,91	5,65	5,08	4,94	5,23	4,98	5,6	5,12	5,53	
ESEER				7,81	7,83	8,11	7,52	8	8,09	7,96	-	8,26	-	8,22	-	-	
IPLV				9,29	9,3	9,71	9,22	9,37	9,9	9,46	9,33	9,86	9,2	10,1	9,49	9,52	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.082	2.200	2.083	2.200	2.225	2.290		
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.510	1.270	1.510	1.270	1.510			
		Lunghezza	mm	3.625			3.585			4.688	3.580	4.793	3.580	4.768	4.812		
Peso	Unità		kg	1.750	1.950	2.050	2.850	2.650	3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900		
		Peso in condizioni di funzionamento	kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.970	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	A fascio tubiero allagato															
		Volume acqua	l	70	96	107	134	156	207,3	199	317,4	229	317,4	444,3			
		Portata acqua	l/s	16,4	22,7	27,1	32	32,7	35,6	45,3	-	54,1	-	70,9	-		
		Perdita di carico	kPa	54,2	46,5	51,5	71,4	58,3	68,7	73,2	61,4	68,9	70,7	82	70,7	78,9	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo	A fascio tubiero															
		Volume acqua	l	83	100	120	170	188	211	326,4	263	359,9	320	442,6	603,6		
		Portata acqua	l/s	19,6	27	32,1	38,6	39,1	41,6	53,9	-	64,1	-	83	-		
		Perdita di carico	kPa	56,4	68,4	62,4	90	52,9	46,7	58,3	44	57,6	66	58,5	50	62	
Compressore	Tipo	Compressore a vapore															
		Quantità		1	2	1	2	3	2	3	2	3					
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	98	93,3	99	94,3	100	101	
				69,6	70,6	71,6	72,6	73,6	79	74,6	80	75,6	81	82			
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	4~20													
				69,6	70,6	71,6	72,6	73,6	79	74,6	80	75,6	81	82			
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	4~20													
				Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	20~55	20~42	20~55	20~42	20~55	20~42	20~55	20~42		
Refrigerante	Tipo/GWP	R-134a/1.430															
		Carica	kg	130	120	200	190	200	350	250	400	250	420	470			
		Circuiti	Quantità	1													
Carica di refrigerante			TCO ₂ Eq	186	172	286	272	286	-	358	-	358	-				
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1							
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1							
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	105,42	144,7	162,48	212,9	210,15	196	287,44	318,3	323,53	425,9	392	496	588
				A	134	208	166	267	196	417	406	331	631	392	511	589	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400													

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza e rumorosità standard

R-1234ze

- › Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- › Massima efficienza a carico parziale
- › Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Refrigerante R1234ze(E) con ODP pari a zero e basso GWP
- › Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- › Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- › E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- › I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



EWWH-DZXS

Microtech IV



EWWH-DZXS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Solo freddo			EWWH-DZXS													
			230	320	380	430	455	460	640	755	920	945	C11	C13		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW													
			227,08	318,33	376,33	455,13	454,66	474,48	637,15	752,27	917,79	945,8	1.126	1.352		
SEER	ηs,c		%													
			330	346		342		339		352		354		353		
			8,78	8,66	8,67	8,8	8,78	8,32	9,04	9,07	9,06	9,02	9,04	9,13		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW													
			227	318	376	455		461	637	752	918	945,8	1.126	1.352		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW													
			45,6	60,5	71,4	93,3	90,6	79,3	120,5	142,1	158,8	181	216,5	237,7		
Controllo capacità	Metodo		Variabile													
	Capacità minima		%													
			24	21	20	13	12	20	11	10		Infinitesimale				
			11													
EER			%													
			4,98	5,27		4,88	5,02	5,81	5,29		5,78	5,22	5,2	5,69		
ESEER			%													
			7,78	7,97	7,98	7,89	8,06	7,76	8,26	8,3	8,16	-				
IPLV			%													
			9,37	9,52	9,56	9,44	9,5		9,74	9,78	9,74	9,54	9,57	9,71		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm													
		Larghezza	mm													
		Lunghezza	mm													
			1.865			1.985			2.200		2.083		2.225		2.290	
Peso	Unità		kg													
	Peso in condizioni di funzionamento		kg													
			1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	3.800	4.350	4.750	5.500		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l													
	Portata acqua	Raffrescamento	l/s													
			Nom.	l/s												
			10,8	15,2	18	20,5	21,7	22	30,4	35,9	43,9	45,2	53,8	64,6		
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo		A fascio tubiero													
	Volume acqua		l													
	Portata acqua	Raffrescamento	l/s													
			Nom.	l/s												
			13	18,1	21,4	24,5	26,1	25,8	36,2	42,7	51,4	53,8	64,2	76		
			24	30	27	35	23	17	25		22	27	26	24		
Compressore	Tipo		Compressore a vapore													
	Quantità		Compressore a vapore													
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)													
			87,9	88,9	89,9	91,1	91	91,1	92	93,3	94,3	99	100	101		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)													
			69,6	70,6	71,6	72,6		73,6		74,6	75,6	80	81	82		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	°CBS													
	Condensatore	Raffrescamento	°CBS													
			4~20													
			20~55		20~42		20~55		20~42		20~55		20~42			
Refrigerante	Tipo/GWP		R-1234(ze)/7													
	Carica		kg													
	Circuiti		Quantità													
			120			180			230		320		340		390	
Carica di refrigerante	TCO2Eq		kg													
			kg													
			1			2			-			-				
Collegamenti tubazioni	mm		mm													
			mm													
			139,7			168,3			219,1			219,1				
			139,7			168,3			219,1		168,3		219,1			
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.													
			A	72	99	112	133	144	125	198	222	249	297,8	339,2	374,1	
Unità	Corrente assorbita	Max	A													
			A	95	150	123	190		142	300	246	284	451	370	448	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V													
			3~/50/400													

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza con economizzatore e rumorosità standard

R-1234ze

- > Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- > Massima efficienza a carico parziale
- > Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- > Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- > Refrigerante R1234ze(E) con ODP pari a zero e basso GWP
- > Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- > Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- > Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- > E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- > I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

EWWH-DZXE

Solo freddo				EWWH-DZXE													
				245	345	405	470	480	490	685	740	810	955	C10	C12	C14	
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35 °C - 27/19)	Pdc	kW	241,98	339,33	401,93	460,88	483,83	486,57	678,69	741	802,77	944,73	1.033	1.226	2.172,91	
	ηs,c		%	331	350	335	345	344	356	344,6	358	356	364,2	371,8			
SEER				8,85	8,75	8,79	8,94	8,4	8,9	9,18	8,8	9,22	9,15	9,17	9,35		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	242	339	402	487	474	484	679	741	803	945	1.033	1.226	1.417	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	47,9	63,4	75,1	98,7	79,5	95,1	126,3	144,6	149,4	159,2	192,9	229,5	238,3	
Controllo capacità	Metodo			Variabile								Infinitesimale		Variabile		Infinitesimale	
	Capacità minima		%	24	20	19	12	20	12	10	12	9	10	11	17		
EER				5,05	5,35	4,93	5,97	5,09	5,37	5,13	5,37	5,93	5,35	5,34	5,94		
ESEER				7,78	8,02	8	7,75	7,83	8,04	8,22	-	8,27	8,23	-	-		
IPLV				9,33	9,54	9,58	9,36	9,56	9,43	9,74	9,44	9,79	9,8	9,62	9,65	9,72	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.082	2.200		2.083	2.225		2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.510	1.270		1.510				
		Lunghezza	mm	3.625						3.585		4.688	3.580		4.793	4.768	4.812
Peso	Unità		kg	1.750	1.950	2.050	2.850	2.650	2.850	3.000	4.400	3.700	3.900	4.700	5.100	5.900	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.162	3.354	3.568	4.970	4.412	4.699	5.370	5.890	6.920	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	207,3	199	229	317,4		444,3	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	11,6	16,2	19,2	22,4	22,6	23,1	32,4	34,9	38,4	45,2	48,7	57,9	67
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	29,7	28,4		37,8	30,8	32	41,3	31	38,1	36,9	37	38	33
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			A fascio tubiero								Fascio tubiero di tipo allagato	A fascio tubiero		Fascio tubiero di tipo allagato		
	Volume acqua		l	83	100	120		188	170	211	326,4	263	320	359,9	442,6	603,6	
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	13,9	19,2	22,8	26,7	26,4	27,7	38,5	41,8	45,5	52,8	57,8	68,8	78,4
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	28	34	31	42	18	26	29	21	28	23	33	30	26
Compressore	Tipo			Compressore a vapore													
	Quantità			1			2		1		2		3		2		3
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	87,9	88,9	89,9	91,1		91	92	98	93,3	94,3	99	100	101	
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,6	70,6	71,6	72,6		73,6		79	74,6	75,6	80	81	82	
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS 4~20													
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	20~55				20~42	20~55	20~42	20~55			20~42		20~55	20~42
Refrigerante	Tipo/GWP			R-1234(ze)/7													
	Carica		kg	130			120	190	200		350	250	400	420	470		
	Circuiti	Quantità		1													
Carica di refrigerante		TCO2Eq		1				-		2		-					
Collegamenti tubazioni		mm		139,7				168,3				219,1		168,3		219,1	
		mm		139,7				168,3				219,1		168,3		219,1	
Unità	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	75	103	117	142	125	150	205	277	232	249	311	249	
Unità	Corrente assorbita	Max	A	95	150	123	190	142	190	300	286	246	284	451	370	448	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400													

prestazioni secondo il software CSS 10.27

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza e rumorosità standard

R-513A

- › Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- › Massima efficienza a carico parziale
- › Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Refrigerante R-513A con ODP pari a zero e basso GWP
- › Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- › Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- › E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- › I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-DZXS

Solo freddo			EWWS-DZXS	320	440	530	610	640	700	880	C10	C13	C14	C15	C21		
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	315,85	438,98	520,21	629,71	630,64	694,46	875,77	1.043,15	1.304,67	1.390,46	1.549,85	2.027,16		
		ηs,c	%	3,416	3,376	3,54	3,448	3,508	3,428	3,508	3,636	3,448	3,624	3,552	3,608		
SEER				8,74	8,64	9,05	8,82	8,97	8,77	8,97	9,29	8,82	9,26	9,08	9,22		
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	316	439	520	609	631	694	876	1.043	1.305	1.390	1.550	2.027		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	67,1	90	103	126	132	127	177	205	270	257	312	384		
Controllo capacità	Metodo			Variabile													
	Capacità minima		%	30	21	16	15	18	11	7	9	8	6				
EER				4,71	4,88	5,05	4,82	4,77	5,44	4,92	5,08	4,82	5,4	4,96	5,27		
IPLV				9,31	9,25	9,61	9,29	9,44	9,77	9,45	9,83	9,1	9,96	9,38	9,34		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.200		2.083		2.200		2.225	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.270		1.510		1.270		1.510	
		Profondità	mm	3.625			3.585			3.580		4.793		3.580		4.768	
			mm	3.625			3.585			3.580		4.793		3.580		4.768	
Peso	Unità		kg	1.700	1.900	2.000	2.850		2.600	2.900	3.600	4.350	3.800	4.750	5.500		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.973	2.216	2.347	3.197	3.344	3.102	3.458	4.292	5.020	4.579	5.540	6.570		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato													
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	199	272	229	317	444		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	15,3	21,3	25,2	29,1	30,6	33,7	42,5	50,5	63,1	67,4	75	98,1	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	47,3	40,9	44,8	59,1	51,1	61,7	64,5	59,3	59,5	74,4	61,3	70,4	
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato													
	Volume acqua		l	83	100	120		170	188	211	263	360	320	443	604		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	18,4	25,4	30,1	34,9	36,8	39,6	50,8	60,2	75,9	79,5	89,9	116	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	49,4	60,4	54,5	74,2	46,5	42,1	51,5	50,4	56,1	53,4	43,7	55,7	
Compressore	Tipo			Compressore a vapore													
	Quantità			1			2		1	2		3	2	3			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8		
	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6			73,6	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2		
Refrigerante	Tipo/GWP			R-513A/631													
	Carica		kg	120	150	120	140	190	180	200	230	240	230	270			
	Circuiti	Quantità		1													
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1							
			mm	139,7			168,3			168,3			219,1				

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore centrifugo condensato ad acqua ad alta efficienza con economizzatore e rumorosità standard

R-513A

- › Zero perdite per attrito, contaminazione dell'olio, sistemi aggiuntivi di gestione del lubrificante e maggiore durata dell'apparecchiatura grazie alla tecnologia con cuscinetti magnetici
- › Massima efficienza a carico parziale
- › Funzionamento senza olio con conseguente riduzione dei costi di manutenzione e maggiore affidabilità
- › Ingombri ridotti grazie alla configurazione sovrapposta degli scambiatori
- › Refrigerante R-513A con ODP pari a zero e basso GWP
- › Maggiore flessibilità di installazione grazie alle dimensioni ridotte
- › Facile movimentazione: grazie alle dimensioni compatte, passa facilmente attraverso i vani delle porte
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare
- › E disponibile un ampio portafoglio di opzioni in grado di soddisfare esigenze diverse
- › I livelli di vibrazione del compressore sono estremamente bassi grazie alla struttura ad alta velocità



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWWS-DZXE

Solo freddo				EWWS-DZXE																	
				340	470	570	670	680	740	950	C10	C11	C14	C15	C17	C22					
Raffrescamento di ambienti	Condizione A (35°C - 27/19)	Pdc	kW	336,72	471,24	558,03	676,76	674,49	728,69	941,72	1.024,55	1.117,07	1.419,67	1.450,66	1.652,82	2.128,56					
		ηs,c	%	3,428	3,396	3,568	3,452	3,52	3,464	3,532	3,444	3,664	3,464	3,668	3,556	3,656					
SEER				8,77	8,69	9,12	8,83	9	8,86	9,03	8,81	9,36	8,86	9,37	9,09	9,34					
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	337	471	558	671	674	729	942	1.025	1.117	1.420	1.451	1.653	2.129					
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	70,2	95,1	108		139	129	188	209	215	287	259	324	385					
Controllo capacità	Metodo			Variabile																	
	Capacità minima		%	29	20		15		17		10		7		9		7		6		
EER				4,8	4,96	5,15	4,8	4,85	5,61	5,01	4,89	5,18	4,94	5,6	5,1	5,52					
IPLV				9,22	9,2	9,59	9,11	9,31	9,78	9,38	9,25	9,81	9,12	9,98	9,4	9,41					
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.865			1.985			2.082		2.200		2.083		2.200		2.225		2.290	
		Larghezza	mm	1.055			1.160			1.510		1.270		1.510		1.270		1.510			
		Profondità	mm	3.625			3.585			4.688		3.580		4.793		3.580		4.768		4.812	
Peso	Unità		kg	1.750	1.950	2.050	2.850		2.650	3.000	4.400	3.700	4.700	3.900	5.100	5.900					
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.033	2.276	2.407	3.197	3.354	3.162	3.568	4.970	4.412	5.370	4.699	5.890	6.920					
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero allagato																	
	Volume acqua		l	70	96	107		134		156	207	199	272	229	317	444					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	16,3	22,9	27	32	32,7	35,3	45,6	49,6	54,1	68,8	70,3	80,1	102				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	54,1	47,2	51,3	71,4	58,3	67,8	74,1	61,2	67,7	70,6	80,8	69,7	77,4				
Scambiatore calore acqua - condensatore	Tipo			Fascio tubiero di tipo allagato																	
	Volume acqua		l	83	100	120		170	188	211	326	263	360	320	443	604					
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	19,6	27,3	32,1	38,4	39,2	41,4	54,4	59,5	64,2	82,3	82,5	95,5	121				
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	56,5	69,8	62,4	90,8	53,2	46,1	59,4	43,6	57,7	66,4	57,7	49,5	60,7				
Compressore	Tipo			Compressore a vapore																	
	Quantità			1			2		1		2		3		2		3				
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dBA	87,9	88,9	89,9	91,1	91,0	91,1	92,0	92,6	93,3	93,5	94,3	94,8	95,8					
	Raffrescamento	Nom.	dBA	69,6	70,6	71,6	72,6		73,6		73	74,6	73,9	75,6	75,2	76,2					
Refrigerante	Tipo/GWP			R-513A/631																	
	Carica		kg	160	130		200		190	200	270	250	270	250	300	355					
	Circuiti	Quantità		1																	
Collegamenti tubazioni			mm	139,7			168,3			219,1											
			mm	139,7			168,3			219,1			219,1								

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.



Indice

Refrigeratori motoevaporanti

R410A

EWLQ-KCW1N	109
EWLQ-G-SS	110
EWLQ-L-SS	111

R-134a

EWLD-J-SS	112
EWLD-I-SS	115

R1234ze

EWLH-J-SS	113
-----------	-----

R513A

EWLS-J-SS	114
-----------	-----

Opzioni	116
---------	-----

Accessori	120
-----------	-----

Refrigeratore motoevaporante con compressore Scroll

R410A

- › Una delle unità più compatte sul mercato: 600 mm x 600 mm x 600 mm
- › Consumo energetico contenuto
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Facilità di installazione e manutenzione
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile
- › Basso volume di refrigerante
- › Di serie: prese di pressione, flussostato, filtro, valvole di intercettazione e spurgo aria
- › Opzione Brine di serie
- › Compatibilità con Daikin On Site
- › Possibili applicazioni marine grazie al grado IP22 del quadro comandi elettrico dell'unità
- › Compatibilità Modbus + BACnet
- › Capacità di controllo estese mediante configurazione Master/Slave



EWLQ-KC_EWWQ-KC_hydracube_modulo_03

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLQ-KC

Solo freddo				EWLQ-KC	014	025	033	049	064	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	12,09	19,87	28,90	39,35	57,84		
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	3,74	6,11	8,43	12,03	16,41		
Controllo capacità	Metodo			Fisso						
	Capacità minima		%	100			50			
EER				3,237	3,254	3,429	3,27	3,524		
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	600						
		Larghezza	mm	600						
		Profondità	mm	600			1.200			
Peso	Unità		kg	62	124	130	238	249		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	70	129	135	247	258		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A piastre saldobrasate						
	Volume acqua		l	1,47	1,96	2,74	4,47	5,88		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	0,576	0,947	1,378	1,876	2,757	
		Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	9,71	16,4	21,6	20,5	34,8
Compressore	Tipo			Compressore Scroll						
	Quantità			1			2			
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	69,0		76,0	72,0	79,0		
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	55,2		62,1	57,6	64,6		
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	°CBS -10 ~20						
	Condensatore	Riscaldamento	Min.-Max.	°CBS 20 ~55						
Refrigerante	Tipo/GWP			R-410A/2.088,0						
	Carica		kg	0,0						
	Collegamenti tubazioni	Circuiti		Quantità	1			2		
Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			G1"			G1" 1/2				
Unità	Corrente di Max punto		A	57,4	109,3	124,3	124,8	143,6		
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	6,57	10,5	14,1	20,9	28,1	
		Max		A	9,16	15,5	19,3	31,0	38,7	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3N~/50 /400						

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

R410A

- › Singolo circuito del refrigerante (2 compressori Scroll) con evaporatore singolo
- › Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Concepito per l'installazione sovrapposta di due unità a circuito singolo per ridurre gli ingombri
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLQ-G-SS

Solo freddo				EWLQ-G-SS	090	100	120	130	150	170	190	210	240	300	360
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	86,5	98,4	110	125	139	160	181	206	231	290	346	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	22,4	25,8	29,2	33,0	36,8	42,0	47,0	54,2	59,9	75,6	91,8	
Controllo capacità	Metodo	Gradino													
	Capacità minima	%	50,0	43,0	50,0	44,0	50,0	45,0	50,0	43,0	50,0	40,0	50,0	40,0	50,0
EER				3,86	3,81	3,78		3,79	3,80	3,86	3,80	3,85	3,84	3,77	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.066										1.186	
		Larghezza	mm	928											
		Lunghezza	mm	2.743											
Peso	Unità		kg	494	578	686	714	742	773	807	838	852	967	1.046	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	525	615	729	760	791	826	863	901	916	1.044	1.134	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Scambiatore di calore a piastre													
	Volume acqua		l	6	8	10	12	13	15	17	27	34			
	Portata acqua	Nom.	l/s	4,2	4,7	5,3	6,0	6,7	7,7	8,7	9,8	11,1	13,9	16,6	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	44	35	29	31	33	30	38	41			
Compressore	Tipo	Compressore Scroll													
	Quantità			2											
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	80,0	83,0	85,0	87,0	88,0	90,0	92,0	93,0				
	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	64,0	67,0	69,0	70,0	72,0	74,0	76,0	77,0				
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.-Max.	-10~15											
	Condensatore	Raffrescamento	Min.-Max.	30~60											
Refrigerante	Tipo/GWP	R-410A / 2.087,5													
	Circuiti	Quantità		1											
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			1" 1/2					2" 1/2					3"	
Unità	Corrente di spunto	Max	A	204	255	261	308	316	354	368	466	481,0	640	677	
		Raffrescamento	Nom.	A	39	42	45	51	57	64	70	81	88	111	135
	Max	A	59	66	72	80	88	102	116	131	145	183	221		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400											

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore motoevaporante con compressore multiscroll, rumorosità standard

R410A

- › Circuito frigorifero doppio (4 compressori Scroll) con un evaporatore
- › Per la produzione di acqua refrigerata, utilizzato in combinazione con unità condensante remota
- › Design compatto per facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento
- › Compressore di tipo Scroll ad alta efficienza e affidabilità
- › Scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile



EWLQ-L-SS

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLQ-L-SS

Solo freddo				EWLQ-L-SS	180	205	230	260	290	330	380	430	480	540	600	660	720			
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	173	197	224	249	279	317	361	409	459	511	571	624	676				
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	44,3	51,1	57,9	65,6	73,2	83,8	93,5	108	119	135	152	168	184				
Controllo capacità	Metodo			Gradino																
	Capacità minima		%	25,0	21,0	25,0	22,0	25,0	23,0	25,0	21,0	25,0	22,0	20,0	18,0	25,0				
EER				3,91	3,86	3,87	3,79	3,81	3,78	3,86	3,79	3,84	3,78	3,76	3,71	3,67				
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.970											2.090	2.210				
		Larghezza	mm	928																
		Lunghezza	mm	2.801																
Peso	Unità		kg	832	1.007	1.202	1.252	1.333	1.380	1.432	1.511	1.560	1.609	1.694	1.833	1.957				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	894	1.081	1.292	1.345	1.436	1.486	1.547	1.638	1.690	1.741	1.844	1.990	2.120				
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre																
	Volume acqua		l	19	22	29		35		41		49		62						
	Portata acqua	Nom.	l/s	8,3	9,5	10,7	11,9	13,4	15,2	17,3	19,6	21,9	24,5	27,3	29,9	32,4				
Compressore	Tipo	Quantità	kPa	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	25													
				Compressore Scroll																
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	4																
				91,0																
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	74,0																
				73,0																
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	-10~15															
					Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max.	°CBS	30~60											
Refrigerante	Tipo/GWP	Circuiti	Quantità	R-410A / 2.087,5																
				2																
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			3"																
Unità	Corrente di spunto	Max	A	263	320	333	388	403	456	484	597	626	785	822	860	898				
				Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	78	84	90	102	114	128	141	161	176	199	223	246	269
								Max	A	118	131	144	160	175	205	232	262	290	328	366
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

R-134a

- › Design compatto per **facilitare l'installazione in spazi interni o negli interventi di riadattamento**
- › Compressore Daikin monovite semiermetico Stepless
- › **Efficienza energetica elevata sia a carico totale che a carico parziale**
- › Temperature dell'acqua refrigerata **fino a -10 °C** su unità standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante **R-134a**
- › Regolatore Microtech IV con logica di controllo superiore e interfaccia facile da usare



EWLD-J-SS

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



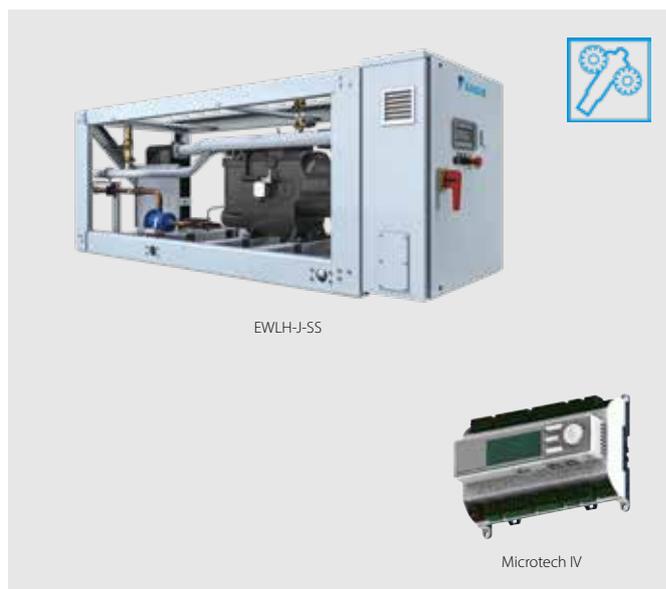
EWLD-J-SS

Solo freddo				EWLD-J-SS	110	130	145	165	195	235	265
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	110	128	142	163	191	236	264	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	31,2	38,4	43,8	50,4	56,0	66,0	75,3	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale							
	Capacità minima		%	25,0							
EER				3,51	3,33	3,25	3,24	3,42	3,58	3,51	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità		kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489	1.489	
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518	1.518	
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			Scambiatore di calore a piastre							
	Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26	26	
	Portata acqua	Nom.	l/s	5,2	6,1	6,8	7,8	9,2	11,3	12,6	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	14	13	39	37	33	26	32
Compressore	Tipo			Compressore monovite							
	Quantità			1							
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	89,0							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79,0							
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffrescamento	Min.~Max. °C(BS)	-10~-15							
	Condensatore	Raffrescamento	Min.~Max. °C(BS)	25~60							
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a / 1.430							
	Circuiti	Quantità		1							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			76,2mm							
Unità	Massima corrente di spunto		A	153		197		197	290	290	
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffrescamento	A	52	62	72	81	91	107	120	
	Massima corrente di funzionamento		A	85	103	114	130	154	168	201	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400							

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, efficienza standard, rumorosità standard

- › Refrigerante HFO R1234ze con potenziale di ODP pari a zero e GWP estremamente basso
- › Compressore monovite semi ermetico Daikin
- › Evaporatore DX a piastre
- › Condensatore a fascio tubiero
- › Efficienza silver e rumorosità standard
- › Nuovo controllo Microtech IV



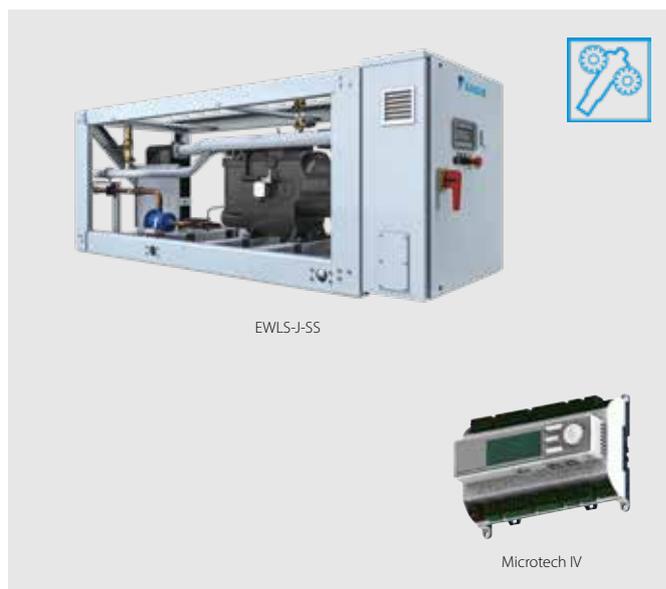
Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



		EWLH-J-SS		080	100	110	130	140	170	190			
Capacità di raffrescamento	Nom.	kW		84	102	109	127	143	174	193			
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW		23,3	28,1	31,8	37	41,5	49,6	56,3			
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale											
	Capacità minima	%		3,62		3,43	3,42	3,43	3,51	3,43			
EER			3,62		3,43	3,42	3,43	3,51	3,43				
	Dimensioni	Unità	Altezza	mm		1.020							
			Larghezza	mm		913							
		Lunghezza	mm		2.684								
Peso	Unità	kg		1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489				
	Peso in condizioni di funzionamento		kg		1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518			
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo		Scambiatore di calore a piastre										
	Volume acqua		l		14	18	14	17	20	26			
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s		4	4,9	5,2	6	6,8	8,3	9,2	
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa		9,7	9,9	17,5	17,6	16,2	15,5	18,7	
Compressore	Tipo		Compressore monovite										
	Quantità				1								
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		88,9							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.		dBA		79							
Refrigerante	Tipo		R-1234(ze)										
	Circuiti	Quantità		1									
Collegamenti tubazioni			mm		76,2								
Unità	Corrente di spunto	Max		A		153		197		290			
	Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.		A		42	48	59	65	72	84	92
		Max		A		75	90	100	114	143	158	178	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V		3~/50 /400								

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, efficienza standard, rumorosità standard

- › Refrigerante R-513A
- › Compressore monovite semi ermetico Daikin
- › Evaporatore DX a piastre
- › Condensatore a fascio tubiero
- › Efficienza silver e rumorosità standard
- › Nuovo controllo Microtech IV



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLS-J-SS

		EWLS-J-SS		110	130	150	170	200	240	270	
Capacità di raffrescamento	Nom.		kW	111	132	150	175	200	236	268	
Potenza assorbita	Raffrescamento	Nom.	kW	32,2	38,7	44,8	51,2	58,2	69,4	78,8	
Controllo capacità	Metodo	Infinitesimale									
	Capacità minima		%	25							
EER				3,44	3,4	3,35	3,41	3,44	3,41	3,4	
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.020							
		Larghezza	mm	913							
		Lunghezza	mm	2.684							
Peso	Unità		kg	1.124	1.141	1.237	1.263	1.305	1.489		
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	1.138	1.159	1.253	1.281	1.327	1.518		
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo	Scambiatore di calore a piastre									
	Volume acqua		l	14	18	14	17	20	26		
	Portata acqua	Raffrescamento	Nom.	l/s	5,3	6,3	7,2	8,4	9,6	11,3	12,8
	Perdita di carico	Raffrescamento	Nom.	kPa	16	15,8	31,1	31,5	30	27	33,8
Compressore	Tipo	Compressore monovite									
	Quantità	1									
Livello di potenza sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	88,9							
Livello di pressione sonora	Raffrescamento	Nom.	dB(A)	79							
Refrigerante	Tipo	R-513A									
	Circuiti	Quantità	1								
Collegamenti tubazioni			mm	76,2							
Unità	Corrente di spunto	Max	A	154			198			291	
		Corrente assorbita	Raffrescamento	Nom.	A	54	65	75	84	94	111
	Max	A	81	96	108	122	141	164	185		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50 /400							

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Refrigeratore motoevaporante con compressore vite, rumorosità standard

R-134a

- › Evaporatore DX a fascio tubiero – un passaggio sul lato refrigerante per la facile circolazione e ritorno dell'olio
- › Compressore monovite stepless
- › Valvola di espansione elettronica standard
- › Ottimizzato per l'uso con il refrigerante R-134a



EWLD-I-SS

Microtech IV

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



EWLD-I-SS

Solo freddo				EWLD-I-SS	320	400	420	500	600	650	750	800	850	900	950	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17
Capacità di raffreddamento	Nom.		kW	315	374	437	509	607	670	740	802	865	935	975	1.029	1.097	1.144	1.210	1.278	1.330	1.381	1.433	
Potenza assorbita	Raffreddamento	Nom.	kW	80,3	96,0	113	134	160	175	192	208	224	246	264	283	286	302	318	336	356	375	395	
Controllo capacità	Metodo			Infinitesimale																			
	Capacità minima		%	25,0						12,5						8,3							
EER				3,93	3,89	3,88	3,79	3,80	3,82	3,86			3,81	3,69	3,64	3,83	3,79	3,80			3,74	3,68	3,63
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	1.899						2.325						2.415							
		Larghezza	mm							1.464						2.135							
		Lunghezza	mm	3.114						4.391						4.426							
Peso	Unità		kg	1.861	1.869	1.884	3.331	3.339	3.347	3.356	3.364	3.412		5.146	5.167	5.188	5.208						
	Peso in condizioni di funzionamento		kg	2.054	2.052	2.056	3.602	3.603	3.604	3.605	3.645		5.667	5.671	5.677	5.680							
Scambiatore calore acqua - evaporatore	Tipo			A fascio tubiero con unico passaggio																			
	Volume acqua		l	193	183	172	271	263	256	248	241	233		504	489	472	504		489	472			
	Portata acqua	Nom.	l/s	15,1	17,9	20,9	24,4	29,1	32,1	35,4	38,4	41,4	44,8	46,7	49,3	52,5	54,8	57,9	61,2	63,7	66,1	68,6	
	Perdita di carico	Raffreddamento	Totale	kPa	34	46	49	56	50	40	52	49	40	49	36	54	47	51	43	53	57	61	65
Compressore	Tipo			Compressore monovite																			
	Quantità			1						2						3							
Livello di potenza sonora	Raffreddamento	Nom.	dB(A)	94,0	97,0						98,0	99,0	100,0			101,0	103,0						
		Nom.	dB(A)	75,0	76,0	78,0			79,0	80,0	81,0			80,0	81,0	83,0							
Campo di funzionamento	Evaporatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS																			
	Condensatore	Raffreddamento	Min.~Max.	°CBS																			
Refrigerante	Tipo/GWP			R-134a / 1.430																			
	Circuiti	Quantità		1						2						3							
Collegamenti tubazioni	Ingresso/uscita acqua evaporatore (DE)			42mm																			
Unità	Massima corrente di spunto		A	330	464			493	627	650	681	703		836	867	898	920	942					
	Corrente nominale di funzionamento (RLA)	Raffreddamento	A	131	157	181	214	260	287	313	338	361	391	420	448	470	493	517	542	571	601	631	
	Massima corrente di funzionamento		A	204	233	271	299	407	436	465	504	542	570	597	670	698	737	775	814	841	868	896	
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	3~/50/400																			

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Opzioni - Refrigeratori

Opzioni - Refrigeratori compatti

Serie refrigeratori	Sistemi idronici integrati		Collegamento elettrico	
	Pompa singola		Riscaldatore dell'evaporatore	
	OPSP		OP10(-D)	
EWAA-DV3P (4~8 kW)	STD		STD	
EWYA-DV3P (4~8 kW)	STD		STD	
EWAA-DV3P (11~16 kW)	STD		Opzione	
EWAA-DWIP (11~16 kW)	STD		Opzione	
EWYA-DV3P (11~16 kW)	STD		Opzione	
EWYA-DWIP (11~16 kW)	STD		Opzione	

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

Descrizione	Codice	EWAT-CZ EWYT-CZ	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-T	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*	EWAT-B-	EWYT-B	EWAD-CF
Recupero di calore totale	01		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		
Recupero di calore totale (1 circuito)	02									
Recupero di calore parziale	03a		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Evaporatore 1 passaggio	03b									
Avviatore diretto (DOL)	04							STD	STD	
Avviatore per compressore stella-triangolo (YD)	05				STD					STD
Avviatore soft-start	06				Opzione			Opzione	Opzione	Opzione
Versione a pompa di calore	07									
Versione a pompa di calore (incluso modalità pursuit)	07a (15)									
Versione con salamoia	08 (1)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione	Opzione
Salamoia bassa temperatura	08d									
Setpoint doppio	10		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Relè termici di sovraccarico compressore	11		STD	STD	Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione	Opzione
Relè termici ventilatori	12									
Monitoraggio di fase	13		STD	STD	STD	STD	STD			STD
Avviatore compressore ad Inverter	14		STD	STD	STD	STD	STD			
Controllo sovratensione/sottotensione e monitore di fase	15		STD	STD	Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione	Opzione
Contatore di energia elettrica	16				Opzione			Opzione	Opzione	Opzione
Contatore energia (incluso limite di corrente)	16a		Opzione	Opzione		Opzione	Opzione			
Condensatori per la correzione del fattore di potenza	17				Opzione			Opzione	Opzione	Opzione
Condensatori per la correzione del fattore di potenza (V singola)	17b							Opzione	Opzione	
Limite di corrente	19				Opzione					Opzione
Kit Victaulic evaporatore	20		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Kit flange evaporatore	21		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	STD
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (2 passaggi)	22									
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore Victaulic (1 passaggio)	22a									
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (2 passaggi)	24									
Scatola d'acqua tipo marina evaporatore flangiata (1 passaggio)	24a									
Kit doppie flange condensatore	26									
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (10 bar)	27									
Pressione di progetto lato acqua evaporatore (16 bar)	28									
Isolamento evaporatore 20 mm	29		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	STD	STD
Ventilatori assiali (prevalenza 100 Pa)	30									
Ventilatori assiali (prevalenza 250 Pa)	32									
Isolamento condensatore 20 mm	33									
Kit Victaulic condensatore	36									
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (2 passaggi)	38									
Scatola d'acqua tipo marina condensatore Victaulic (1 passaggio)	38a									
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (2 passaggi)	40									
Scatola d'acqua tipo marina condensatore flangiata (1 passaggio)	40a									
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 18°C)	42		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione	
Speedtrol (dispositivo di controllo velocità ventilatore ON/OFF fino a 10°C in raffreddamento)	42a									
Protezioni batteria del condensatore	43								Opzione	Opzione
Protezioni area dell'evaporatore	44								Opzione	Opzione
Batteria del condensatore Cu-Cu	45								Opzione	Opzione
Batteria del condensatore Cu-Cu-Sn	46								Opzione	Opzione
Pressione di progetto lato acqua condensatore (16 bar)	47									
Pressione di progetto lato acqua condensatore (10 bar)	47a									
Batteria alettata con rivestimento in alluminio	49								STD	Opzione
Tubi condensatore Cu-Ni 9010	50									
Condensatore 1 passaggio (ΔT 4-8°C)	51									
Condensatore 2 passaggio (ΔT 4-8°C)	52									
Condensatore 2 passaggio (ΔT 9-15°C)	53									
Condensatore 3 passaggi	53b									
Condensatore 4 passaggi	54									
Condensatore 4 passaggi (DT 20°C)	54b									
Pressostato differenziale per acqua per condensatore	55									
Pressostato differenziale per acqua per evaporatore	56									
Riscaldatore elettrico evaporatore	57		STD	STD	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD
Flussostato dell'evaporatore	58		Opzione	Opzione		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Flussostato condensatore	59									
Valvola di espansione elettronica	60		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Valvola di intercettazione linea di mandata	61		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	Opzione	STD
Valvola di intercettazione linea di aspirazione	62		STD	STD	Opzione	STD	STD	Opzione	Opzione	Opzione
Manometri lato alta pressione	63 (A)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Manometri lato bassa pressione	64 (S)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sensore temperatura esterna e reset setpoint	67		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contaore	68		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Contattore anomalia generale	69		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Allarme da dispositivo esterno	70							Opzione	STD	
Kit container	71		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Supporti antivibranti in gomma	75		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Sistema di protezione antirumore	76									
Sistema di protezione antirumore (integrale)	76-a									
Sistema di protezione antirumore (compressore)	76-b									
Supporti antivibranti a molla	77		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza)	78		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Protezione antigelo	191	Opzione								
Kit alta temperatura ambiente	192	Opzione (solo EWAT)								
Recupero di calore parziale	218	Opzione								
App mobile HMI	220		STD	STD		STD	STD			

(1) L'opzione 08 include l'opzione 29 e l'opzione 146 - (2) Opzione 99(a) include "Protezione sovraccarico ventilatore" - (3) Tubazione tra serbatoio inerziale e unità non compressa. L'alimentazione del riscaldatore elettrico deve essere assicurata da una sorgente esterna - (8) La cassa fonosorbente sarà fornita in un kit separato e non montato. Per le migliori prestazioni, la cassa sarà di tipo avvolgente (attorno all'intero refrigeratore, non solo ai compressori). Il gruppo cassa non è compreso nella fornitura - (11) È richiesta un trasporto speciale (camion con pianale, open top) per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDClO1-SS - EWLDCl71-SS - (12) Non è consentito l'uso del carrello elevatore per il carico/lo scarico per le dimensioni dei modelli seguenti: EWLDClO1-SS - EWLDCl71-SS - (15) L'opzione 07a comprende l'opzione 33 (isolamento condensatore 20 mm) - (17) Disponibile solo per alcuni modelli - (A) L'opzione 63 è STD per tutti i modelli condensati ad aria e ad acqua - (S) L'opzione 64 è STD per tutti i modelli condensati ad aria - (V) - (5) L'opzione 155 è STD per tutti i modelli vite. CF = Contattare la fabbrica - STD = Standard - NC = Nessun costo aggiuntivo

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 1)

EWYD-BZSS	EWYD-BZSL	EWYD-4Z*	EWWD-J-SS	EWWH-J	EWWS-J	EWWD-VZ	EWWH-VZ EWWS-VZ	EWLD-J-SS	EWLH-J	EWLS-J	EWLD-I-SS	EWWD-DZ EWWH-DZ EWWS-DZ
						Opzione	Opzione (17)					
Opzione	Opzione	Opzione				Opzione						
			STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione			STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	
Opzione	Opzione	Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione CF	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
STD	STD	STD STD	STD Opzione	STD	STD Opzione	STD STD	STD STD	STD Opzione	STD Opzione	STD	STD	STD Opzione
STD STD Opzione Opzione	STD STD Opzione Opzione	STD STD STD Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD STD STD	STD STD STD	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione Opzione	STD Opzione
		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione				Opzione	
Opzione STD	Opzione STD	STD Opzione	Opzione STD	Opzione STD	Opzione STD	STD	STD	Opzione STD	Opzione STD	Opzione STD	Opzione STD	STD STD
												Opzione
		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione STD	Opzione STD				STD	Opzione STD
Opzione	Opzione	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	STD
		STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	Opzione STD	Opzione STD					Opzione STD Opzione
Opzione	Opzione	Opzione Opzione										
Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione										
			STD	STD	STD	STD	STD					STD
Opzione	Opzione	STD	Opzione	Opzione	Opzione STD	Opzione STD	Opzione STD					Opzione Opzione STD
			STD	STD								Opzione
			Opzione	Opzione	Opzione							
STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	STD Opzione	Opzione Opzione STD	Opzione Opzione STD	STD	STD	STD	Opzione	Opzione Opzione STD
STD STD STD Opzione Opzione STD STD STD	STD STD STD Opzione Opzione STD STD STD	STD STD Opzione Opzione STD STD STD	STD STD STD STD STD	STD STD STD STD STD	STD STD STD STD STD	Opzione Opzione Opzione Opzione	Opzione Opzione Opzione Opzione	STD STD STD STD	STD STD STD STD	STD STD STD STD	STD STD STD STD	Opzione Opzione Opzione Opzione
STD STD STD	STD STD STD	STD STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD	STD STD
Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione	Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione (11) Opzione	STD
			Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione (8)	Opzione
Opzione Opzione	Opzione Opzione	Opzione Opzione										
						STD	STD					STD

*Per maggiori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

Opzioni - Refrigeratori di medie e grandi dimensioni (Parte 2)

Descrizione	Codice	EWAT-CZ EWYT-CZ	EWAD-TZ B	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*	EWAD-T	EWAT-B	EWYT-B	EWAD-CF
Una pompa centrifuga --- SPK1	78-a									Opzione
Una pompa centrifuga --- SPK2	78-b									Opzione
Una pompa centrifuga --- SPK3	78-c									
Una pompa centrifuga --- SPK4	78-d									
Una pompa centrifuga --- SPK5	78-e									
Una pompa centrifuga --- SPK6	78-f									
Una pompa centrifuga --- SPK7	78-g									
Una pompa centrifuga --- SPK8	78-h									
Una pompa centrifuga --- SPK9	78-i									
Una pompa centrifuga --- SPK10	78-j									
Una pompa centrifuga --- SPK1a	78-l									
Una pompa centrifuga --- SPK1b	78-m									
Una pompa centrifuga --- SPK1c	78-n									
Una pompa centrifuga (alta prevalenza)	79		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza)	80		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Una pompa centrifuga --- DPK1	80-a									
Una pompa centrifuga --- DPK2	80-b									
Una pompa centrifuga --- DPK3	80-c									
Una pompa centrifuga --- DPK4	80-d									
Una pompa centrifuga --- DPK5	80-e									
Una pompa centrifuga --- DPK6	80-f									
Una pompa centrifuga --- DPK7	80-g									
Una pompa centrifuga --- DPK8	80-h									
Due pompe centrifughe (alta prevalenza)	81		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Serbatoio esterno senza cassa (500 L)	83 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Serbatoio esterno senza cassa (1.000 L)	84 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Serbatoio esterno con cassa (500 L)	87 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Serbatoio esterno con cassa (1.000 L)	88 (3)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Prova acustica	89									
Reset del setpoint, limite controllo potenza e allarme da dispositivo esterno	90		STD	STD	STD	STD	STD			STD
Doppia valvola di sicurezza con deviatore COMPRESSORE PW - AVVIO AVVOLGIMENTO PARZ.	91		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit bassa temperatura esterna per 1 circuito	93									
Kit bassa temperatura esterna per 2 circuiti	94									
Interruttori automatici dei compressori	95		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Interruttori automatici ventilatori	96		STD	STD	STD	STD	STD	Opzione	Opzione	STD
Sportello interblocco con l'interruttore principale	97		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Arresto di emergenza	98									STD
Regolazione velocità ventilatori (+ modalità silenziosa del ventilatore)	99 (2)							Opzione	STD	STD
Regolazione della velocità del ventilatore (Inverter)	99a (2)		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)	Opzione		Opzione	
Unità recupero refrigerante	100									
Collegamenti acqua evaporatore lato destro	101		Opzione	SO	Opzione	SO	SO			SO
Relè di guasto a terra	102		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Evaporatore 1 passaggio	103									
Evaporatore 2 passaggi	103a									
Evaporatore 3 passaggi	103b									
Kit doppie flange evaporatore	104									
Ricevitore liquido	105									
Riavvio rapido	110		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione			Opzione
Kit alta temperatura	111									
Kit trasporto	112		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Free cooling ottimizzato (regolazione ventilatori VFD)	113-a									Opzione
Free cooling ottimizzato (ventilatori On/Off)	113-b									Opzione
Kit nordico	114									Opzione
Filtro acqua	115		STD	STD (17)	STD	STD (17)		Opzione	Opzione	Opzione
Pannelli protezione batteria del condensatore	116									Opzione
Trattamento batteria Blygold	117									Opzione
Kit Inverter per 1 pompa centr bassa prevalenza	120e		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 1 pompa centr alta prevalenza	120f		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr bassa prevalenza	120g		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter per 2 pompe centr alta prevalenza	120h		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Kit Inverter 1 pompa centr bassa prevalenza e serbatoio	120i									Opzione
Kit Inverter 1 pompa centr alta prevalenza e serbatoio	120j									Opzione
Kit Inverter 2 pompe centr bassa prevalenza e serbatoio	120k									Opzione
Rilevamento perdite di refrigerante	121		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)		Opzione	Opzione	
Valvola di intercettazione linea di mandata e aspirazione	126							Opzione		
Manometri lato alta/bassa pressione	127							STD		
Master/slave	128		STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	
Kit installazione sovrapposta	133									
Una pompa centrifuga (bassa prevalenza) + serbatoio	134							Opzione	Opzione	
Una pompa centrifuga (alta prevalenza) + serbatoio	135							Opzione	Opzione	
Due pompe centrifughe (bassa prevalenza) + serbatoio	136							Opzione	Opzione	
Due pompe centrifughe (alta prevalenza) + serbatoio	137							Opzione	Opzione	
Protezioni per batteria	138									
Batterie a microcanali con rivestimento per elettroforesi	139		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Protezioni unità (per coprire l'accesso all'unità)	140		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Pannelli laterali alle estremità della batteria	141		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Kit temperatura ambiente elevata (t. esercizio 46°C)	142		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione			
Kit temperatura elevata	142a							Opzione	Opzione	
Portata primaria variabile	143		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	CF	
Trasduttore pressione differenziale (inviato sfuso)	144		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Ventilatori del motore a commutazione elettronica	145		Opzione		Opzione					
Isolamento termico del compressore	146									
Pannello elettrico rimovibile	147									
Interruttore trasferimento automatico (indipendente)	149									
Inverter EN61800-3 conforme classe C2	150									
Supporti in gomma	152									
Rivestimento blu	153		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		
Evaporatore ottimizzato per delta T elevati	154		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione				
Modem locale Daikin (con antenna)	155 (V)		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	
Ventilatori CA 9.000 giri/min	156		Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)				
Ventilatori CA 700 giri/min	157		Opzione	STD (17)	Opzione	STD (17)				
Ventilatori brushless fino a 900 giri/min	158		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)				
Ventilatori brushless fino a 700 giri/min	159		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione				
Ventilatori con prevalenza 100 PA	160		Opzione	Opzione (17)	Opzione	Opzione (17)		Opzione (17)	Opzione	
100 Pa ESP (Ventilatori Brushless)	160c									
Ventilatori con prevalenza 200 PA	161		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione		Opzione (17)	Opzione	
200 Pa ESP (Ventilatori Brushless)	161b									
Tubi dell'evaporatore in Cu-Ni	164		Opzione	CF	Opzione	CF			Opzione	
Versione ad uso navale	167									
Ventilatori prevalenza con 120 PA	168									
Touch-screen portatile	169									
Carica di azoto sul lato acqua degli scambiatori	170									
MODBUS RTU MSTP	180		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
BACNET MSTP	181		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
BACNET IP	182		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
ICM STANDARD	184		Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione	Opzione
Modalità solo riscaldamento	188								Opzione	
Uscita evaporatore acqua alta temperatura	189									
Protezione antigelo riscaldatore elettrico	191		Opzione							
Kit alta temperatura ambiente	192		Opzione							
Basse temperature per riscaldamento. Comfort	204								Opzione	
Applicazione sistemi centralizzati	205								Opzione	

*Per ulteriori informazioni, contattare il proprio specialista di applicazioni Daikin

Accessori - Minichiller

Accessori	EWA(Y)A-DV3P (4~8 kW)	EWAA-DV(W)3(1)P (11~16 kW)	EWYA-DV(W)3(1)P (9~16 kW)
EKRPIHBA Digital I/O PCB	●	●	●
EKRPIAHT Demand PCB	●		
DCOM-LT/IO Gateway DCOM Altherma/minichiller vers. I/O		●	●
BRC1HHD(W/S/K) Comando remoto design (bianco/silver/nero)	●	●	●
EKRSC1 Sonda climatica esterna	●		
KRCS01-1 Sensore remoto interne	●		
BRP069A78 schedina WLAN	●	●	●
EKCC-W Master/slave control kit	●		
EKLBHCB6W1 kit BUH	●		●
EKMBHBP valvola di bypass BUH monobloc/minichiller	●		●
EKRTERS sensore remoto termostato Altherma/minichiller	●		
EKRTR termostato Altherma/minichiller Wi-Fi con ricevitore	●		
EKRTRA termostato con cavo Altherma/minichiller	●		
BRP069A61 adattatore LAN minichiller/Altherma SG + controllo APP	●		

Accessori - Refrigeratori

Pannelli	Refrigeratori condensati ad aria							
	EWAT-CZ EWYT-CZ	EWYT-CZI(0)	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWAD-TZB	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*
EKDICMPAB (a) (b) iCM di base primario					●	●	●	●
EKDICMPAL (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Leggero					●	●	●	●
EKDICMPAF (a) (b) iCM Primario per periferiche evaporatore Completo					●	●	●	●
EKPWPRO PlantWatchPRO sistema monitoraggio								
EKPWPROM PlantWatchPRO sistema monitoraggio (modem e server Web incluso)								
Sensore di temperatura EKRSCTMS per configurazione master/slave	●	●						
Interfaccia utente EKRUML1								

Schede seriali e moduli di comunicazione	Refrigeratori condensati ad aria							
	EWAT-CZ EWYT-CZ	EWYT-CZI(0)	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWAD-TZB	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*
Scheda seriale EKAC200J RS485/Modbus			●					
Scheda Ethernet EKACBAC BACnet			●					
Scheda seriale EKACLONP LON FTT10			●					
Scheda seriale EKACRS232 interfaccia modem RS232 (solo unità singola)			●					
Scheda server Web EKACWEB			●					
Scheda seriale EKACBACMSTP BACnet MSTP			●					
Scheda seriale EKACBACCERT BACnet precaricata (refrigeratori centrifughi)								
Scheda seriale EKACMSTPCERT BACnet precaricata MSTP (refrigeratori centrifughi)								
Modulo di comunicazione EKCM200J ModBus RTU				●	●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCM LON LON				●	●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCMBACMSTP BACnet/MSTP				●	●	●	●	●
Modulo di comunicazione EKCMBACIP BACnet/IP				●	●	●	●	●
Schede di comunicazione EKACPG								
Software key envelope dedicato EKDAGBL	●							

Altri sistemi e accessori	Refrigeratori condensati ad aria							
	EWAT-CZ EWYT-CZ	EWYT-CZI(0)	EWYD-BZ	EWYD-4Z	EWAD-TZB	EWAH-TZB	EWAD-TZ C*	EWAH-TZ C*
EKSCSGW Smart Grid ready box	●	●						
Convertitore EKCON RS485 - RS232			●					
Convertitore EKCONUSB RS485 - USB			●					
Modulo I/O EKRSICIO per VPF, acqua calda sanitaria, limite richiesta, ripristino setpoint, bassa rumorosità	●							
Connettività per comunicazione BMS esterna EKRSBMS (Modbus RTU / TCP, Bacnet MSTP / IP)	●	●						
Kit router DoS EKRS CSM con antenna	●	●						
Trasduttore di pressione differenziale EKRS CDP per VPF	●	●						
Modem fisso EKMODEM			●					
Modem GSM EKGSMOD			●					
Kit display remoto EKRU PCJ			●					
Display locale/remoto EKRU PCS HMI				●	●		●	
Modulo di espansione I/O EKPWPROEXT PlantWatchPro per cablaggio e riadattamento			●					
Gateway Web EKGWWEB (Ethernet LAN SNMP)			●					
Gateway per modem EKGWMODEM			●					
Scheda indirizzi EKAC10C per connessione a BMS o interfaccia utente remota								
Interfaccia utente remota installata EKRU MCA								
Kit bassa rumorosità EKLS2 (d) Unità/Moduli 14/25/33/29/64								
Scheda I/O digitale EKRUPIAHT								
Interfaccia utente remota EKRU AHTB								
Adattatore di controllo esterno DTA104A62								
Kit manometro digitale BHGP26A1								
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M016 (h) 4-20 mA 0-160 kPa				●	●		●	
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M020 (h) 4-20 mA 0-250 kPa				●	●		●	
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M040 (h) 4-20 mA 0-400 kPa				●	●		●	
Sensore di pressione differenziale EKQDP2M060 (h) 4-20 mA 0-600 kPa				●	●		●	
Containerizzazione di un'unità EKDAPCONT			●	●	●		●	
Containerizzazione di altre unità nello stesso container EKDAPSTF			●	●	●		●	
EKRPIHBA - Scheda d'indirizzo (2 segnali uscita: allarme remoto, segnale attivo di accesso o spento)								
BRP069A78 - Scheda WLAN per gestione in Wifi								
EKFLSW1 - Flussostato (obbligatorio con Glicole)								
BRC1HHD(W/S/K) - Comando remoto design (Bianco/Silver/Nero)								
DCOM-LT/IO - DCOM Gateway Altherma/Minich. vers. I/O								
EKRSCIOH IO estensione per applicazione heating	●							
EKRSCIOH sensore temp. per applicazione ACS	●							

Note:

(a) Il prezzo non include la messa in funzione del pannello; se si richiede la messa in funzione, fare riferimento a RN17-041

(b) I pannelli iCM funzionano in modalità solo freddo; le versioni a pompa di calore e le opzioni a recupero di calore totale non sono compatibili sui climatizzatori e sui refrigeratori condensati ad acqua

(c) Se si ordinano pannelli iCM, contattare il costruttore

(d) Per le Unità/Moduli 49/64 sono necessari 2 Kit

(h) Il sensore della pressione differenziale è specifico dei pannelli iCM nella gestione del flusso primario variabile

Accessori - Minichiller

Accessori	EWA(Y)A-DV3P (4~8 kW)	EWAA-DV(W)3(1)P (11~16 kW)	EWYA-DV(W)3(1)P (9~16 kW)
BRP069A62 adattatore LAN minichiller/Altherma controllo APP	•		
EKFLSW1(2) flussostato (obbligatorio con glicole)	•	•	•
AFVALVE1 valvola anti-gelo	•		
EKRELSG kit relè Smart Grid	•		
EKPCCAB4 D-checker versione B4	•		
EKMIKBVA kit bizona - vaso di bilanciamento	•		
EKMIKDIA kit bizona - distributore per vaso di bilanciamento	•		
EKMIKHMA kit bizona - gruppo pompa miscelato	•		
EKMIKHUA kit bizona - gruppo pompa non miscelato	•		
EKMIKPHA kit bizona/ PCB con idraulica	•		
EKMIKPOA kit bizona/ solo PCB	•		

Refrigeratori condensati ad acqua			Centrifughi							
EWAD~T-(B)	EWAT-B	EWAD~CF (c)	EWQ~KC	EWLQ~KC	EW_Q-G EW_Q-L	EWLD-I-	EWWD(H/S)-J EWLD(H/S)-J	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
•	•	•			•	•	•	•	•	•
•	•	•			•	•	•	•	•	•
•	•	•			•	•	•	•	•	•
										•
	•				•					•

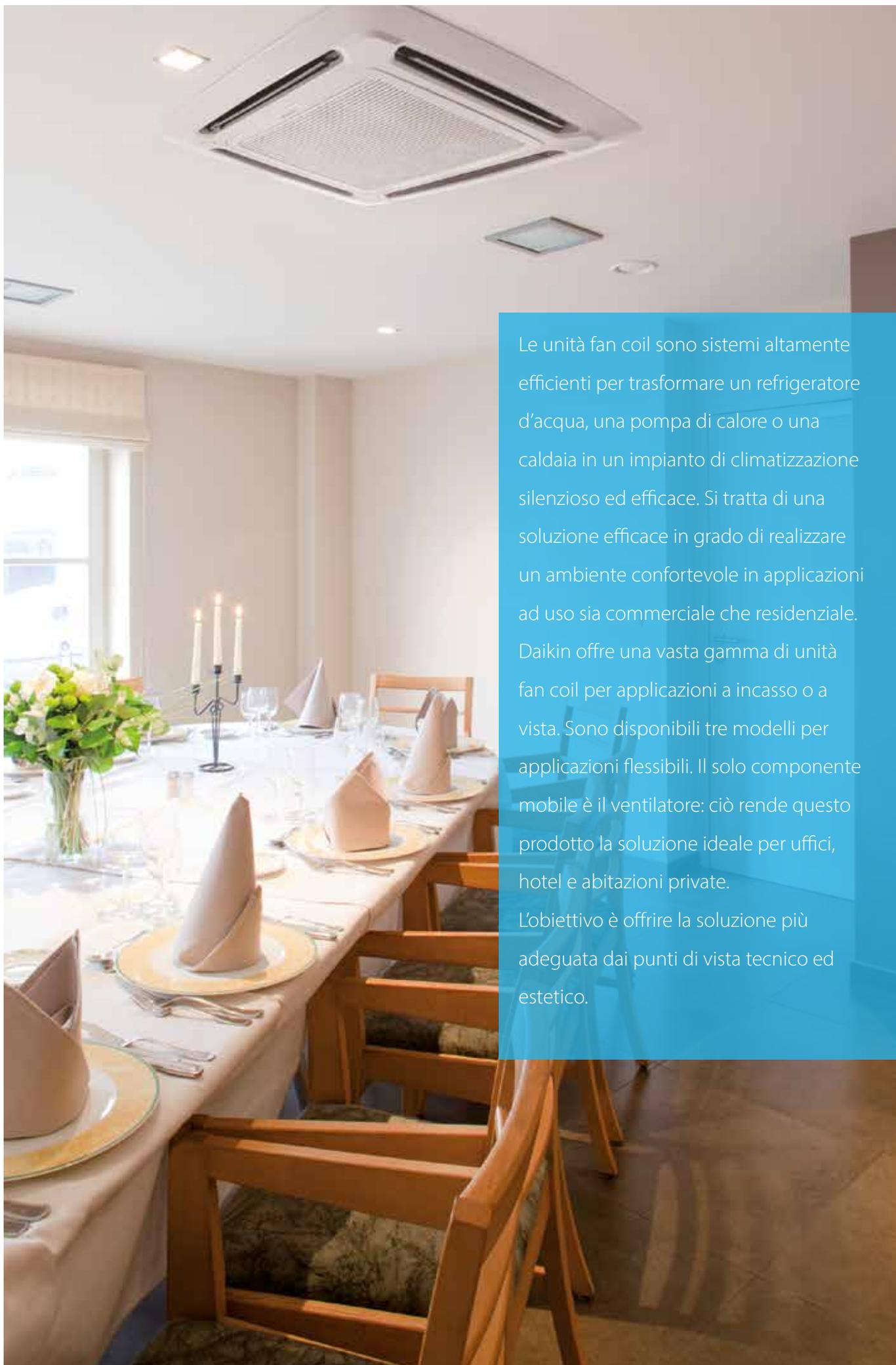
Refrigeratori condensati ad acqua			Centrifughi							
EWAD~T-(B)	EWA(Y)T-B	EWAD~CF (c)	EWQ~KC	EWLQ~KC	EW_Q-G EW_Q-L	EWLD-I-	EWWD(H/S)-J EWLD(H/S)-J	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
										•
										•
										•
										•
•	•	•			•	•	•	•	•	•
•	•	•			•	•	•	•	•	•
•	•	•			•	•	•	•	•	•
•	•	•			•	•	•	•	•	•

Refrigeratori condensati ad acqua			Centrifughi							
EWAD~T-(B)	EWA(Y)T-B	EWAD~CF (c)	EWQ~KB	EWLQ~KB	EW_Q-G EW_Q-L	EWLD-I-	EWWD(H/S)-J EWLD(H/S)-J	EWWD-VZ A EWWH-VZ A	EWWD-DZ EWWH-DZ	DWSC e DWDC
										•
										•
										•
										•
•		•			•	•	•	•	•	•
			•	•						•
			•	•						•
			•	•						•
•		•			•	•	•	•	•	•
•		•			•	•	•	•	•	•
•		•			•	•	•	•	•	•
•		•			•	•	•	•	•	•
•		•			•	•	•	•	•	•

Indice

Unità fan coil

Perché scegliere le unità fan coil Daikin?	124	
Panoramica dei prodotti	128	
Cassetta Round Flow		
FWC-BT/BF	130	
Cassette a soffitto a 4 vie		
FWF-BT/BF	131	
FWI-AT/AF	132	
FWH-AT/AF	133	
Unità a pavimento		
FWZ-ATN/AFN	134	
FWV-DTN/DFN	135	
Unità tipo Flexi		
FWR-ATN/AFN	136	
FWS-ATN/AFN	137	
Unità canalizzabili		
FWE-DT/DF	prevalenza media	138
FWP-CTN/CFN	prevalenza media	139
FWB-CT/CF	prevalenza media	140
FWN-AT/AF	prevalenza alta	141
FWD-AT/AF	prevalenza alta	142
Unità a parete		
FWT-GT	143	
Accessori	144	



Le unità fan coil sono sistemi altamente efficienti per trasformare un refrigeratore d'acqua, una pompa di calore o una caldaia in un impianto di climatizzazione silenzioso ed efficace. Si tratta di una soluzione efficace in grado di realizzare un ambiente confortevole in applicazioni ad uso sia commerciale che residenziale. Daikin offre una vasta gamma di unità fan coil per applicazioni a incasso o a vista. Sono disponibili tre modelli per applicazioni flessibili. Il solo componente mobile è il ventilatore: ciò rende questo prodotto la soluzione ideale per uffici, hotel e abitazioni private. L'obiettivo è offrire la soluzione più adeguata dai punti di vista tecnico ed estetico.



Sempre più edifici vengono sottoposti a ristrutturazione e ciò richiede che le unità interne siano in grado di assicurare un alto livello di qualità dell'aria in un ambiente in **modo efficiente ed economico** senza apportare cambiamenti radicali all'intero impianto HVAC. Alla luce di queste esigenze, la tecnologia fan coil si dimostra la soluzione più praticabile.

Daikin vanta una gamma completa di unità fan coil **dall'estetica accattivante** con comandi avanzati e in grado di assicurare **livelli di comfort eccellenti**. Utilizzando una gamma ridefinita di motori CC del ventilatore avanzati, siamo in grado di offrire flessibilità e di mantenere al tempo stesso bassi livelli di rumorosità.

Perché scegliere le unità fan coil Daikin?

- Queste nuove gamme di prodotti con motori CC brushless riflettono l'impegno di Daikin verso lo sviluppo di unità fan coil altamente efficienti in grado di ridurre i consumi energetici senza compromettere l'affidabilità e le prestazioni.
- Gli alti livelli di qualità sono il nostro tratto distintivo e siamo lieti di offrire ai clienti soluzioni a tecnologia avanzata.

Vantaggi per l'installatore

- › Ridotto numero di dimensioni: meno scorte necessarie
- › Design modulare per più configurazioni
- › Facile integrazione in sistemi BMS tramite protocollo Modbus

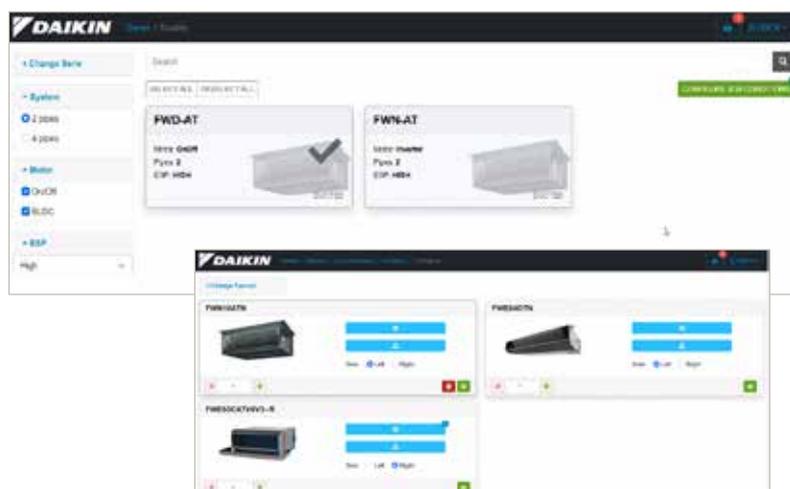
Vantaggi per il consulente

- › Migliore soluzione sul mercato in termini di efficienza, comfort e bassi livelli di rumorosità
- › Flessibilità del prodotto: ampia gamma di opzioni, accessori e comandi

Vantaggi per l'utente finale

- › Maggiore livello di comfort
- › Risparmio fino al 70% sui costi di esercizio con il motore BLDC del ventilatore
- › Regolatore con modalità di funzionamento programmata mediante timer
- › Regolatore FWECSA, in grado di soddisfare tutte le esigenze dei clienti in termini di gestione delle unità fan coil

Software di selezione fan coil web-based di nuova generazione



Scegliete il vostro fan coil con il nuovo software di selezione online:

- › Logica di selezione basata sulle condizioni di prestazione richieste e selezionate dall'utente
- › L'unità è completamente configurabile da parte dell'utente con tutte le opzioni/gli accessori disponibili
- › Possibilità di stampare un rapporto modulare comprendente specifiche tecniche certificate e riepilogo del progetto

Oggetti BIM

Le nostre unità fan coil sono disponibili come oggetti BIM in formato Revit, possono quindi essere utilizzate in file Autodesk REVIT MEP e AutoCAD 2D.

Scoprite la nostra **BIM Application Suite**



Motori dei ventilatori BLDC - Video

Scoprite i vantaggi dei motori dei ventilatori BLDC nelle nostre unità fan coil:

Maggiore efficienza rispetto al motore in CA
Maggiore livello di comfort
Bassi livelli di rumorosità
Alto livello di flessibilità



Visitateci su
YouTube

www.youtube.com/DaikinEurope



Gamma di controller per fan coil estesa

FWTOUCH

Interfaccia touch



Interfaccia a colori 2.8" interamente capacitiva da utilizzare in combinazione con la scheda di controllo FWESAP

FWEC2T/4T/10

Regolatore elettronico semplificato

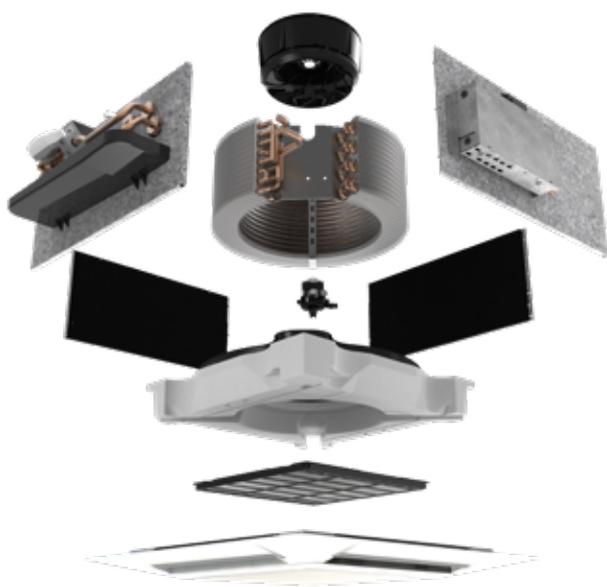


Regolatore da parete cablato, disponibile in 3 modelli: 2 tubi, 4 tubi, BLDC (con funzione velocità automatica)



FWH-A (AC) & FWI-A (BLDC)

Nuova cassetta a "protocollo aperto"



Struttura

- › 600x600 (02 fino alla dimensione 04)
- › 900x900 (06 fino alla dimensione 08)
- › La pompa di scarico condensa con prevalenza fino a 0,9 m
- › Mandata dell'aria a 4 vie con pannello ABS RAL9003

Prestazioni

- › Motori dei ventilatori con tecnologia BLDC
- › Basso livello di rumorosità e comfort ottimizzato
- › fino a 5 kW per modelli 600x600
- › fino a 10 kW per modelli 900x900

Controllo

- › La funzione "protocollo aperto" consente l'integrazione in BMS di altre marche tramite il protocollo ModBus
- › Può essere utilizzato in combinazione con lo "split controller" Daikin e con l'interfaccia FWTOUCH
- › Compatibile con i telecomandi a filo Daikin per i singoli locali

Opzioni

- › Kit valvole a controllo indipendente dalla pressione
- › Kit valvola ON/OFF e proporzionale
- › Pronto per la combinazione con bicchiere per l'immissione di aria di rinnovo e plenum di distribuzione dell'aria



Panoramica dei prodotti

Tipo	Modello	Nome prodotto	Tipo motore ventilatore	Capacità	
Cassetta Round Flow	<p>Cassetta Round Flow</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cassette 900 x 900 - Mandata dell'aria a 360° per un flusso d'aria uniforme - Aspirazione aria esterna integrata - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 850 mm inclusa nella dotazione standard 	 <p>FWC-BT/BF</p>	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 4,7 - 6,8 kW</p> <p>Riscaldamento: 5,8 - 8,8 kW</p>	
Cassetta a soffitto a 4 vie	<p>Cassetta a soffitto a 4 vie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cassette 600 x 600 - Aspirazione aria esterna integrata - Oscillazione orizzontale automatica - Facilità di installazione negli angoli - Pompa di scarico condensa con prevalenza di 750 mm inclusa nella dotazione standard 	FWF-BT/BF	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,5 - 4 kW</p> <p>Riscaldamento: 2,1 - 4,4 kW</p>	
Cassetta a protocollo aperto	<p>FWI-A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cassetta 600 x 600 e 900 x 900 - Motore BLDC a basso consumo energetico fino al 75% - Mandata dell'aria a 4 vie - Protocollo aperto per le funzioni di controllo - Pompa di scarico condensa con prevalenza fino a 900 mm 	FWI-A	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 1,33 - 10,5 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,49 - 12,2 kW</p>	
	<p>FWH-A</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cassetta 600 x 600 e 900 x 900 - Motore ON/OFF a 3 velocità - Mandata dell'aria a 4 vie - Protocollo aperto per le funzioni di controllo - Pompa di scarico condensa con prevalenza fino a 900 mm 	FWH-A	 <p>AC</p>	<p>Raffrescamento: 1,70 - 9,73 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,97 - 11,1 kW</p>	
Unità a pavimento	<p>Unità a pavimento</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità 	FWZ-ATN/AFN	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW</p>	
	<p>Unità a pavimento</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione 	FWV-DT/DF	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW</p>	
Unità tipo Flexi	<p>Unità tipo Flexi</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale o verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità 	FWR-ATN/AFN	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW</p>	
	<p>Unità tipo Flexi</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione 	FWL-DTN/DFN	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW</p>	
	<p>Unità tipo Flexi a incasso</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore - Risparmi energetici fino al 70% - Bassi livelli di rumorosità 	FWS-ATN/AFN	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 1,69 - 3,64 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,81 - 4,11 kW</p>	
	<p>Unità tipo Flexi a incasso</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Gruppi valvole isolati, non è richiesta alcuna vaschetta di scarico condensa extra - Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi - Facile manutenzione 	FWM-DTN/DFN	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,21 - 6,07 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,48 - 6,53 kW</p>	
Unità canalizzabili	<p>Unità canalizzabile a bassa prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile fino a 30 Pa - Facilità di installazione e manutenzione - Motore del ventilatore a 4 velocità - Flusso d'aria ad alta potenza 	<p>Unità canalizzabile a media prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza fino a 60 Pa - Dimensioni compatte - Vasta disponibilità di accessori - Batteria fino a 4 ranghi 	<p>FWE-DT/DF</p>	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,60 - 3,78 kW</p> <p>Riscaldamento: 2,07 - 4,98 kW</p>
	<p>Unità canalizzabile a media prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza fino a 60 Pa - Dimensioni compatte - Vasta disponibilità di accessori - Batteria fino a 4 ranghi 	FWP-CT/CF	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 1,77 - 7,64 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,81 - 7,80 kW</p>	
	<p>Unità canalizzabile a media prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale a incasso - Prevalenza fino a 60 Pa - Ventilatore centrifugo in ABS 	FWB-CT/CF	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 1,72 - 7,49 kW</p> <p>Riscaldamento: 1,81 - 7,80 kW</p>	
	<p>Unità canalizzabile a media prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Disponibile con prevalenza fino a 70 Pa - Facile manutenzione 	FWN-AT/AF	 <p>BLDC</p>	<p>Raffrescamento: 3,43 - 7,62 kW</p> <p>Riscaldamento: 3,69 - 8,04 kW</p>	
	<p>Unità canalizzabile ad alta prevalenza</p> <ul style="list-style-type: none"> - Per montaggio orizzontale e verticale - Prevalenza disponibile da 60 a 145 Pa - Facile manutenzione 	FWD-AT/AF	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 3,36 - 15,36 kW</p> <p>Riscaldamento: 3,69 - 16,40 kW</p>	
Unità a parete	<p>Unità a parete</p> <ul style="list-style-type: none"> - Design del quadro esteticamente piacevole - Distribuzione dell'aria ottimale - Facile installazione - Motore del ventilatore a 3 velocità 	FWT-GT	 <p>CA</p>	<p>Raffrescamento: 2,20 - 4,32 kW</p> <p>Riscaldamento: 2,41 - 5,38 kW</p>	

	1	15	2	25	3	35	4	5	6	7	8	9	10	11	12	16	17	18
									•	•	•	•						
			•		•		•	•										
			•		•		•		•	•	•							
			•		•		•		•	•	•							
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•				•		•							
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
			•		•		•	•	•	•	•		•	•				
	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•					
							•	•	•	•	•		•			•	•	
			•		•		•	•	•									



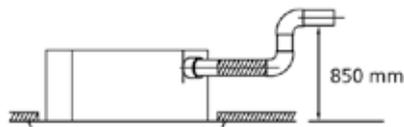
Cassetta Round Flow

Motore del ventilatore BLDC per installazione a soffitto.
Mandata dell'aria a 360°

- › La mandata a 360° consente una distribuzione uniforme della temperatura
- › Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
- › Immissione aria esterna opzionale
- › La mandata dell'aria orizzontale assicura il funzionamento senza correnti ed evita la formazione di macchie sul soffitto



- › Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
- › Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 850 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWC-BT



FWC-BF

Unità interna			FWC-BT/BF	06	07	08	09	06	07	08	09
				2 tubi				4 tubi			
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	5,5	6,1	7,2	8,1	5,9	6,3	7,2	8,3
		Media	kW	4,7	5,3	5,9	6,8	5,1	5,6	6,2	6,9
		Bassa	kW	3,9	4,5	4,8	5,4	4,3	4,6	4,8	5,7
	Capacità sensibile	Alta	kW	4,2	4,7	5,7	6,5	4,2	4,6	5,4	6,4
		Media	kW	3,5	4,0	4,5	5,3	3,6	4,0	4,5	5,2
		Bassa	kW	2,8	3,3	3,5	4,1	3,1	3,3	3,5	4,0
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	6,8	7,7	9,2	10,6	6,9	7,8	9,2	10,4	
	Media	kW	5,8	6,6	7,6	8,8	6,1	6,7	7,6	8,7	
	Bassa	kW	4,8	5,5	5,8	7,0	5,2	5,5	5,8	6,8	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,045	0,054	0,077	0,107	0,046	0,055	0,077	0,107	
	Media	kW	0,040	0,046	0,058	0,076	0,041	0,047	0,059	0,077	
	Bassa	kW	0,034	0,037	0,039	0,045	0,035	0,038	0,040	0,046	
FCEER				116	119	113	104	124	120	112	106
FCCOP				143	147	141	137	149	144	138	131
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	288x840x840							
Peso	Unità		kg	26				29			
Ventilatore	Tipo			Ventilatore turbo							
	Quantità			1							
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	1.068	1.236	1.518	1.776	1.032	1.200	1.476	1.746
		Media	m³/ora	894	1.038	1.200	1.410	864	1.002	1.164	1.374
Bassa		m³/ora	720	834	888	1.044	708	804	852	1.014	
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	43,0	47,0	53,0	57,0	43,0	47,0	53,0	57,0	
	Medio	dBA	36,0	39,0	44,0	49,0	36,0	39,0	44,0	49,0	
	Basso	dBA	31,0	33,0	36,0	40,0	33,0	36,0	39,0	40,0	
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	29,0	33,0	39,0	43,0	29,0	33,0	39,0	43,0	
	Medio	dBA	24,0	28,0	32,0	37,0	24,0	28,0	32,0	37,0	
	Basso	dBA	21,0	22,0	24,0	28,0	21,0	22,0	24,0	28,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	VP25 (diam. esterno 32 / diam. interno 25)								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/220-240								
Sistemi di controllo	Telecomando a infrarossi		BRC7E532F / BRC7E533F								
	Comando a filo		BRC315D7								

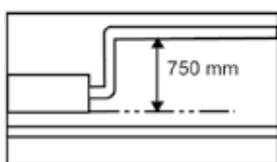
Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Cassetta a soffitto a 4 vie

Motore del ventilatore in CA per installazione a soffitto.
Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori

- › Pannello decorativo in stile moderno, bianco (RAL9010)
- › La struttura compatta (570x570 mm) ne consente una semplice installazione e l'integrazione nei moduli architettonici standard: può infatti essere montata nel controsoffitto senza che sia necessario tagliare i pannelli
- › Confortevole oscillazione automatica orizzontale che evita correnti d'aria e formazione di macchie sul soffitto
- › Immissione aria esterna opzionale
- › Possibilità di chiudere 1 o 2 deflettori per realizzare installazioni ad angolo o lungo i corridoi
- › Pompa di scarico condensa di serie con prevalenza di 750 mm che aumenta la flessibilità e la velocità di installazione



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWF-BT



FWF-BF

Unità interna			FWF-BT/BF	02	03	04	05	02	03	04	05
			2 tubi				4 tubi				
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,7	3,0	4,0	4,9	1,8	2,9	3,8	4,6
		Media	kW	1,5	2,7	3,1	4,0	1,5	2,4	3,1	3,8
		Bassa	kW	1,3	2,4	2,8	2,8	1,3	1,6	2,6	2,6
Capacità sensibile	Alta	Alta	kW	1,4	2,0	2,7	3,5	1,5	1,8	2,5	3,2
		Media	kW	1,2	1,7	2,0	2,7	1,2	1,5	1,9	2,5
		Bassa	kW	1,0	1,4	1,8	1,8	1,0	1,6	1,6	1,6
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	Alta	kW	2,4	3,3	4,5	5,6	3,3	3,6	4,7	5,7
		Media	kW	2,1	2,9	3,5	4,4	2,9	3,1	3,7	4,7
		Bassa	kW	1,9	2,7	3,0	3,0	2,4	2,6	3,2	3,2
Potenza assorbita	Alta	Alta	kW	0,074	0,090	0,118	0,118	0,074	0,094	0,121	0,121
		Media	kW	0,067	0,070	0,089	0,089	0,067	0,062	0,074	0,093
		Bassa	kW	0,060	0,055	0,062	0,062	0,060	0,055	0,066	0,066
FCEER				22	40	44	45	22	33	34	40
FCCOP				32	45	49	49	41	48	49	49
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	285x575x575							
Peso	Unità		kg	19				20			
Ventilatore	Tipo	Ventilatore turbo									
	Quantità	1									
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	456	468	660	876	468	438	618	822
Media		m³/ora	384	390	486	648	390	366	456	612	
Bassa		m³/ora	300	318	420	420	318	300	390	390	
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	44,0	50,0	55,0	55,0	44,0	46,0	52,0	57,0	
	Medio	dBA	40,0	44,0	49,0	49,0	40,0	42,0	46,0	51,0	
	Basso	dBA	36,0	38,0	42,0	42,0	36,0	38,0	41,0	44,0	
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	31,0	40,0	45,0	45,0	31,0	33,0	42,0	47,0	
	Medio	dBA	27,0	33,0	39,0	39,0	27,0	29,0	35,0	41,0	
	Basso	dBA	26,0	30,0	30,0	30,0	26,0	27,0	32,0	32,0	
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	VP20 (diam. esterno 26 / diam. interno 20)								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/220-440								
Sistemi di controllo	Telecomando a infrarossi	BRC7E530 / BRC7E531									
	Comando a filo	BRC315D7									

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Cassetta a protocollo aperto

Motore del ventilatore BLDC per un preciso controllo del funzionamento. Mandata d'aria a 4 vie

- › Telaio bidimensionale (600x600mm e 900x900mm)
- › Griglia di distribuzione dell'aspirazione dell'aria in ABS in stile moderno
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Pompa di scarico condensa con prevalenza fino a 900 mm
- › Disponibile con scheda di controllo montata o senza scheda per l'uso in combinazione con qualsiasi controller
- › Tempi di installazione e messa in funzione ridotti, con disponibilità di valvole a 2 e 3 vie, con funzione ON-OFF o attuatore di modulazione e anche valvole di controllo indipendenti dalla pressione



Unità interna				FWI-AT/FWI-AF		02	03	04	06	07	08	02	04	06	08				
				2 tubi												4 tubi			
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,63	4,39	5,23	6,39	9,04	10,5	2,6	3,61	6,61	9,5						
		Media	kW	2,24	3,4	3,95	5,36	7,26	8,37	2,18	2,8	5,34	7,62						
		Bassa	kW	1,93	2,68	2,76	4,8	5,92	6,7	1,85	2,05	4,61	6,09						
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,2	3,41	4,11	4,75	6,78	7,97	2,23	3,31	5,03	7,56						
		Media	kW	1,81	2,54	2,96	3,92	5,31	6,15	1,79	2,38	3,94	5,82						
		Bassa	kW	1,51	1,94	1,98	3,8	4,24	4,8	1,46	1,62	3,34	4,5						
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	3,25	4,58	5,55	7,30	10,20	12,20	3,86	4,98	9,53	12,90							
	Media	kW	2,70	3,48	4,09	6,00	7,99	9,35	3,34	4,06	7,96	10,80							
	Bassa	kW	2,27	2,69	2,77	5,50	6,33	7,23	2,90	3,14	7,01	8,96							
Potenza assorbita	Alta	kW	0,018	0,037	0,067	0,036	0,067	0,15	0,018	0,018	0,036	0,15							
	Media	kW	0,01	0,015	0,022	0,018	0,036	0,06	0,01	0,022	0,018	0,06							
	Bassa	kW	0,007	0,009	0,009	0,013	0,018	0,025	0,007	0,009	0,014	0,025							
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	298				350				298				350			
		Larghezza	mm	577				793				577				793			
		Profondità	mm	577				793				577				793			
Peso	Unità	kg	23				43				23				43				
Pannellatura	Materiale	Acciaio zincato																	
Pannello decorativo	Dimensioni	Altezza	mm	41				75				41				75			
		Larghezza	mm	730				860				730				860			
		Profondità	mm	730				860				730				860			
		Peso	kg	2,5				5				2,5				5			
		Filtro aria	Tipo	Polipropilene a nido d'ape															
Ventilatore	Tipo	Centrifugo a pale rovesce																	
	Quantità	1																	
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	583	796	980	1.276	1.554	1.831	610	982	1.137	1.823						
Media		m³/ora	454	551	650	978	1.143	1.321	460	643	841	1.314							
Bassa		m³/ora	397	397	397	843	864	976	356	395	687	956							
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	46	54	61	45	53	58	46	61	45	58							
	Medio	dBA	40	44	49	39	45	50	40	49	39	50							
	Basso	dBA	35	37	38	35	39	43	35	38	35	43							
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	38	46	61	37	45	50	46	61	45	58							
	Medio	dBA	33	36	49	31	37	42	40	49	39	50							
	Basso	dBA	27	29	38	27	31	35	38	35	43								
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/ora	452	754	898	1.097	1.545	1.805	447	620	1.135	1.631						
		Media	l/ora	385	584	687	921	1.245	1.436	374	480	917	1.307						
		Bassa	l/ora	331	460	473	833	1.015	1.150	317	352	792	1.045						
	Riscaldamento	Alta	l/ora	565	797	965	1.269	1.779	2.116	338	435	834	1.133						
		Media	l/ora	470	605	711	1.043	1.390	1.625	292	356	697	947						
		Bassa	l/ora	395	468	481	953	1.100	1.257	254	275	613	785						
Temperatura dell'acqua consentita	Raffrescamento	Min	°C	5															
	Riscaldamento	Max	°C	70															
Collegamenti tubazioni	Acqua	Ingresso		1/2"				3/4"				1/2"				3/4"			
		Uscita		1/2"				3/4"				1/2"				3/4"			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Condensa	DE	10															
			mm	10															
Corrente massima assorbita	A	1~/50/230																	
				0,64				1,20				0,64				1,20			
Sistemi di controllo	Comando a filo	FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC10																	

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

Cassetta a protocollo aperto

Motore del ventilatore in CA per installazione a soffitto.
Mandata d'aria a 4 vie

- › Telaio bidimensionale (600x600mm e 900x900mm)
- › Griglia di distribuzione dell'aspirazione dell'aria in ABS in stile moderno
- › Affidabilità e robustezza in un design compatto
- › Pompa di scarico condensa con prevalenza fino a 900 mm
- › Disponibile con scheda di controllo montata o senza scheda per l'uso in combinazione con qualsiasi controller
- › Tempi di installazione e messa in funzione ridotti, con disponibilità di valvole a 2 e 3 vie, con funzione ON-OFF o attuatore di modulazione



Unità interna				FWH-AT/FWH-AF													
				02	03	04			06	07	08	02	03	04		06	08
				2 tubi						4 tubi							
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,53	4,31	5			7,01	8,24	9,73	2,35	3,38	3,62	7,45	9	
		Media	kW	1,97	3,55	4,61	5,36	6,11	8,61	1,85	2,83	3,38	6,6	8,48			
		Bassa	kW	1,7	2,39	3,4	4,64	5,16	6,34	1,56	2,01	2,58	4,73	5,83			
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,14	3,18	3,79	5,29	6,1	7,35	1,94	3,38	3,02	5,81	6,98			
		Media	kW	1,6	2,53	3,44	3,99	4,37	6,4	1,49	2,22	2,77	5,04	6,56			
		Bassa	kW	1,33	1,66	2,43	3,42	3,68	4,59	1,24	1,49	2	3,47	4,29			
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	3,1	4,3	5,35	8,17	9,18	11,1	3,55	4,22	4,81	10,6	12,4				
	Media	kW	2,33	3,44	4,92	6,06	6,53	9,53	2,88	3,62	4,54	9,6	11,7				
	Bassa	kW	1,97	2,29	3,49	5,16	5,22	6,71	2,53	2,75	3,67	7,20	8,64				
Potenza assorbita	Alta	kW	0,04	0,05	0,09	0,11			0,15	0,04	0,05	0,09	0,11	0,15			
	Media	kW	0,02	0,04	0,07	0,06			0,11	0,02	0,04	0,07	0,06	0,11			
	Bassa	kW	0,02	0,03	0,06	0,05			0,06	0,02	0,03	0,06	0,05	0,06			
Dimensioni	Unità	Altezza	mm	298					350			298		350			
		Larghezza	mm	577					793			577		793			
		Profondità	mm	577					793			577		793			
Peso	Unità	kg	23					43			23		43				
Pannellatura	Materiale		Acciaio zincato														
Pannello decorativo	Dimensioni	Altezza	mm	41					75			41		75			
		Larghezza	mm	730					860			730		860			
		Profondità	mm	730					860			730		860			
		Peso	kg	2,5					5			2,5		5			
Filtro aria	Tipo		Polipropilene a nido d'ape														
Ventilatore	Tipo		Centrifugo a pale rovesce														
	Quantità		1														
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	557	640	805	1.494	1.380	1.651	533	640	805	1.380	1.544			
Media		m³/ora	379	487	717	997	902	1.380	366	487	717	1.147	1.544				
Bassa		m³/ora	297	306	479	801	718	902	289	306	479	718	902				
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	45	50	58	51			56	45	50	58	51	56			
	Medio	dBA	37	44	55	40			51	37	44	55	40	51			
	Basso	dBA	33	40	47	35			40	33	40	47	35	40			
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	37	42	50	43			48	37	42	50	43	48			
	Medio	dBA	29	36	47	32			43	29	36	47	32	43			
	Basso	dBA	25	32	39	27			32	25	32	39	27	32			
Portata acqua	Raffrescamento	Alta	l/ora	441	749	873	1.223	1.434	1.696	410	589	637	1.299	1.571			
		Media	l/ora	342	616	803	930	1.060	1.498	321	493	593	1.148	1.477			
		Bassa	l/ora	295	416	593	805	893	1.097	271	351	453	822	1.010			
	Riscaldamento	Alta	l/ora	539	747	930	1.420	1.596	1.930	311	369	421	929	1.083			
		Media	l/ora	404	597	855	1.053	1.136	1.656	258	317	398	840	1.026			
		Bassa	l/ora	342	399	607	897	908	1.167	222	241	322	634	757			
Temperatura dell'acqua consentita	Raffrescamento	Min	°C														
	Riscaldamento	Max	°C														
Collegamenti tubazioni	Acqua	Ingresso	1/2"					3/4"			1/2"		3/4"				
		Uscita	1/2"					3/4"			1/2"		3/4"				
	Condensa	DE	mm														
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/230														
Corrente massima assorbita	A		0,2			0,4			0,7			0,2		0,4		0,7	
Sistemi di controllo	Comando a filo		FWEC1A / FWEC2A / FWEC3A / FWEC3A / FWETOUCH / FWEC2T / FWEC4T														

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

Unità a pavimento

Motore del ventilatore BLDC per installazione verticale.
Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Richiede uno spazio d'installazione ridotto



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWZ-AT



FWZ-AF

Unità interna			FWZ-AT/AF	02	03	06	08	02	03	06	08
				2 tubi				4 tubi			
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	7,93	1,77	2,86	4,64	7,79
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	6,2	1,55	2,32	3,79	6,12
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	4,1	1,25	1,72	3,10	4,06
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	5,87	1,44	2,06	3,54	5,76
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	4,59	1,21	1,65	2,85	4,54
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	3,04	0,97	1,23	2,27	3,01
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	8,37	1,76	2,68	4,64	7,35	
	Media	kW	1,81	2,37	4,11	6,53	1,56	2,31	4,07	6,29	
	Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	4,39	1,36	1,88	3,55	4,85	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,087	0,019	0,016	0,033	0,087	
	Media	kW		0,01	0,02	0,038	0,01	0,02	0,038		
	Bassa	kW		0,01	0,013	0,013	0,01	0,013	0,013		
FCEER			B	A				B	A		
FCCOP			B	A				B	A		
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226	564x1.404x251	564x774x226	564x984x226	564x1.190x226	564x1.404x251
Peso	Unità		kg	20,6	26,7	32,3	41,6	20,6	26,7	32,3	41,6
Pannellatura	Colore			Bianco - RAL9010							
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene							
Ventilatore	Tipo			Centrifugo							
	Quantità			1	2			1	2		
Livello di potenza sonora totale	Portata d'aria	Alta	m³/ora	344	442	785	1.393	327	431	763	1.362
		Media	m³/ora	271	341	605	1.022	261	332	593	1.007
		Bassa	m³/ora	211	241	470	642	205	237	460	636
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	50,0	48,0	56,0	67,0	50,0	47,0	58,0	66,0	
	Medio	dBA	44,0	42,0	49,0	60,0	44,0	41,0	53,0	58,0	
	Basso	dBA	40,0	36,0	43,0	49,0	38,0	33,0	48,0		
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	45,0	43,0	51,0	62,0	45,0	42,0	54,0	61,0	
	Medio	dBA	39,0	37,0	44,0	55,0	39,0	36,0	48,0	53,0	
	Basso	dBA	35,0	31,0	38,0	44,0	33,0	28,0	43,0		
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)	kW	1,5	1,6	2,0	-	1,5	1,6	2,0	-	
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm		16							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V		1~/50/230							
Sistemi di controllo	Comando a filo			FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC10							

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità a pavimento

Motore del ventilatore in CA per installazione verticale

- › Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete
- › Disponibilità di valvole a 3 vie/4 attacchi On/Off preassemblate
- › Blocchi valvole isolati, non sono richieste ulteriori vaschette di scarico condensa
- › Blocchi valvole contenenti valvole di taratura e pozzetto
- › Collegamenti rapidi per configurazioni elettriche: non sono necessari attrezzi
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- › Riscaldatore elettrico: nessun relè, fino ad una capacità di 2 kW
- › Riscaldatore elettrico: dotato di due termostati di protezione da surriscaldamento



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWV-DAT



FWV-DAF

Unità interna			FWV-DAT/DAF																								
			01	15	02	25	03	35	04	06	08	10	01	15	02	25	03	35	04	06	08	10					
			2 tubi										4 tubi														
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,50	1,69	1,91	2,36	2,87	3,45	4,23	4,41	6,53	7,78	1,42	1,64	1,74	2,32	2,81	3,36	4,16	4,57	6,46	7,64				
		Media	kW	1,21	1,48	1,66	1,99	2,34	2,58	3,21	3,59	5,14	6,07	1,11	1,44	1,52	1,96	2,29	2,54	3,17	3,74	5,10	5,99				
		Bassa	kW	1,02	1,24	1,34	1,57	1,73	1,94	2,47	2,95	3,88	4,00	0,97	1,22	1,24	1,55	1,70	1,92	2,44	3,06	3,84	3,96				
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,16	1,25	1,37	1,82	2,05	2,69	3,05	3,55	4,73	5,72	1,10	1,22	1,41	1,79	2,01	2,61	2,99	3,47	4,67	5,61				
		Media	kW	0,94	1,10	1,20	1,53	1,66	1,99	2,39	2,85	3,70	4,46	0,87	1,07	1,18	1,50	1,62	1,96	2,36	2,80	3,67	4,40				
		Bassa	kW	0,77	0,93	0,98	1,15	1,23	1,41	1,76	2,27	2,75	2,94	0,73	0,91	0,96	1,14	1,21	1,40	1,74	2,23	2,73	2,91				
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	1,82	1,84	2,15	2,70	2,94	4,05	4,24	4,98	6,49	8,37	1,66	1,76	2,53	2,68	4,20	3,82	4,64	6,97	7,35						
	Media	kW	1,48	1,72	1,81	2,26	2,37	3,13	3,24	4,08	5,17	6,53	1,49	1,56	2,18	2,31	3,47	3,22	4,07	6,02	6,29						
	Bassa	kW	1,21	1,45	1,50	1,74	1,76	2,39	2,47	3,31	3,97	4,39	1,31	1,36	1,78	1,88	2,82	2,73	3,55	5,02	4,85						
Potenza assorbita	Alta	kW	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244	0,037	0,053	0,057	0,056	0,065	0,098	0,182	0,244									
	Media	kW	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17	0,03		0,04		0,05	0,06	0,07	0,13	0,17							
	Bassa	kW	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,05	0,09	0,11	0,02	0,03	0,02	0,03	0,04	0,05	0,09	0,11									
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	564x774x226			564x984x226			564x1.190x226			564x1.400x251			564x774x226			564x984x226			564x1.190x226			564x1.400x251		
Peso	Unità		kg	19,7	20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6	19,7	20,6	25,5	26,7	31,0	30,4	32,3	41,4	41,6						
Pannellatura	Colore			Bianco - RAL9010																							
Filtro aria	Tipo			Rete in polipropilene																							
Ventilatore	Tipo			Centrifugo																							
	Quantità			1				2				1				2											
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	319	344	442	640	706	785	1.011	1.393	307	330	327	432	431	628	690	763	998	1.362						
	Media	m³/ora	233	271	341	450	497	605	771	1.022	225	261	334	332	444	490	593	765	1.007								
	Bassa	m³/ora	178	211	241	320	361	470	570	642	174	205	238	237	316	356	460	565	636								
Livello di potenza sonora totale	Alto	dB(A)	47,0	49,0	50,0	48,0	52,0	53,0	56,0	61,0	67,0	45,0	49,0	50,0	48,0	47,0	53,0	56,0	58,0	60,0	66,0						
	Medio	dB(A)	42,0	44,0	43,0	42,0	43,0	49,0	54,0	60,0	39,0	44,0	43,0	41,0	45,0	46,0	53,0	54,0	58,0								
	Basso	dB(A)	37,0	38,0	40,0	35,0	36,0	35,0	43,0	47,0	49,0	33,0	40,0	38,0	34,0	33,0	36,0	39,0	48,0	46,0	48,0						
Livello di pressione sonora	Alto	dB(A)	42,0	44,0	45,0	43,0	47,0	48,0	51,0	56,0	62,0	40,0	44,0	45,0	43,0	42,0	46,0	51,0	54,0	55,0	61,0						
	Medio	dB(A)	37,0	39,0	38,0	37,0	38,0	44,0	49,0	55,0	34,0	39,0	38,0	36,0	38,0	41,0	48,0	49,0	53,0								
	Basso	dB(A)	32,0	33,0	35,0	30,0	31,0	30,0	38,0	42,0	44,0	28,0	33,0	29,0	28,0	29,0	32,0	43,0	41,0	43,0							
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)	kW	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0	1,0	1,5	1,6	2,0	3,0															
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	16																								
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/230																								
Sistemi di controllo	Comando a filo		FWEC1A / FWEC2A / FWEC3A / FWEC3A / ECFWMB6 / FWTOUCH / FWEC2T / FWEC4T																								

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità tipo Flexi

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Per installazione a parete o a soffitto: soluzione ideale per ambienti privi di controsoffitto
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Richiede uno spazio d'installazione ridotto



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWR-AT



FWR-AF

Unità interna			FWR-AT/AF	02	03	06	08	02	03	06	08
			2 tubi				4 tubi				
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	7,93	1,77	2,86	4,64	7,79
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	6,20	1,55	2,32	3,79	6,12
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	4,10	1,25	1,72	3,10	4,06
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	5,87	1,44	2,06	3,54	5,76
Media		kW	1,30	1,69	2,90	4,59	1,21	1,65	2,85	4,54	
Bassa		kW	1,04	1,25	2,31	3,04	0,97	1,23	2,27	3,01	
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	8,37	1,76	2,68	4,64	7,35	
	Media	kW	1,81	2,37	4,11	6,53	1,56	2,31	4,07	6,29	
	Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	4,39	1,36	1,88	3,55	4,85	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,087	0,019	0,016	0,033	0,087	
	Media	kW	0,01		0,02	0,038	0,01		0,02	0,038	
	Bassa	kW	0,01		0,013		0,01		0,013		
FCEER			B	A			B	A			
FCCOP			B	A			B	A			
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246	564x1.404x271	564x774x246	564x984x246	564x1.190x246	564x1.404x271
Peso	Unità		kg	21,2	27,5	33,6	43,1	21,2	27,5	33,6	43,1
Pannellatura	Colore		Bianco - RAL9010								
Filtro aria	Tipo		Rete in polipropilene								
Ventilatore	Tipo		Centrifugo								
	Quantità			1	2			1	2		
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	344	442	785	1.393	327	431	763	1.362
		Media	m³/ora	271	341	605	1.022	261	332	593	1.007
Bassa		m³/ora	211	241	470	642	205	237	460	636	
Livello di potenza sonora totale	Alto	dB(A)	50,0	48,0	56,0	67,0	50,0	47,0	58,0	66,0	
	Medio	dB(A)	44,0	42,0	49,0	60,0	44,0	41,0	53,0	58,0	
	Basso	dB(A)	40,0	36,0	43,0	49,0	38,0	33,0	48,0		
Livello di pressione sonora	Alto	dB(A)	45,0	43,0	51,0	62,0	45,0	42,0	54,0	61,0	
	Medio	dB(A)	39,0	37,0	44,0	55,0	39,0	36,0	48,0	53,0	
	Basso	dB(A)	35,0	31,0	38,0	44,0	33,0	28,0	43,0		
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)		kW	1,5	1,6	2,0	-	1,5	1,6	2,0	-
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	16							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	1~/50/230							
Sistemi di controllo	Comando a filo		FWEC3A / FWECSA / FWTOUCH / FWEC10								

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità tipo Flexi a incasso

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Si armonizza perfettamente con qualsiasi tipo di arredo: sono visibili solo le griglie di aspirazione e di mandata
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWS-AT



FWS-AF

Unità interna			FWS-AT/AF	02	03	06	08	02	03	06	08
			2 tubi				4 tubi				
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,91	4,48	7,93	1,77	2,86	4,64	7,79
		Media	kW	1,69	2,37	3,64	6,2	1,55	2,32	3,79	6,12
		Bassa	kW	1,35	1,75	2,99	4,1	1,25	1,72	3,10	4,06
Capacità sensibile	Alta	Alta	kW	1,49	2,09	3,62	5,87	1,44	2,06	3,54	5,76
		Media	kW	1,30	1,69	2,90	4,59	1,21	1,65	2,85	4,54
		Bassa	kW	1,04	1,25	2,31	3,04	0,97	1,23	2,27	3,01
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	Alta	kW	2,15	2,94	4,88	8,37	1,76	2,68	4,64	7,35
		Media	kW	1,81	2,37	4,11	6,53	1,56	2,31	4,07	6,29
		Bassa	kW	1,50	1,76	3,36	4,39	1,36	1,88	3,55	4,85
Potenza assorbita	Alta	Alta	kW	0,019	0,016	0,033	0,087	0,019	0,016	0,033	0,087
		Media	kW	0,01		0,02	0,038	0,01		0,02	0,038
		Bassa	kW	0,01		0,013	0,013	0,01		0,013	0,013
FCEER			B	A			B	A			B
FCCOP			B	A			B	A			B
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224	535x1.214x249	535x584x224	535x794x224	535x1.000x224	535x1.214x249
Peso	Unità		kg	16,9	22,1	26,6	35,4	16,9	22,1	26,6	35,4
Filtro aria	Tipo		Rete in polipropilene								
Ventilatore	Tipo		Centrifugo								
	Quantità			1	2			1	2		
Portata d'aria	Alta	Alta	m³/ora	344	442	785	1.393	327	431	763	1.362
		Media	m³/ora	271	341	605	1.022	261	332	593	1.007
		Bassa	m³/ora	211	241	470	642	205	237	460	636
Livello di potenza sonora totale	Alto	Alto	dBA	50,0	48,0	56,0	67,0	50,0	47,0	58,0	66,0
		Medio	dBA	44,0	42,0	49,0	60,0	44,0	41,0	53,0	58,0
		Basso	dBA	40,0	36,0	43,0	49,0	38,0	33,0	48,0	
Livello di pressione sonora	Alto	Alto	dBA	45,0	43,0	51,0	62,0	45,0	42,0	54,0	61,0
		Medio	dBA	39,0	37,0	44,0	55,0	39,0	36,0	48,0	53,0
		Basso	dBA	35,0	31,0	38,0	44,0	33,0	28,0	43,0	
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)		kW	1,5	1,6	2,0	-	1,5	1,6	2,0	-
Collegamenti tubazioni	Condensa DE		mm	16							
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione		Hz/V	1~/50/230							
Sistemi di controllo	Comando a filo			FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC10							

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Canalizzabile da controsoffitto a bassa prevalenza

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale o verticale a incasso

- › Bassa altezza della pannellatura, di soli 200 mm
- › Ventilatore Sirocco per un funzionamento silenzioso
- › Controllo aperto
- › Combinazioni multiple di valvole preinstallate dal costruttore
- › Maggiore flessibilità di configurazione della capacità presso il cliente
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



FWE-DT



FWE-DF

Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.

Unità interna			FWE-DT/FWE-DF																								
			03	04	05	06	07	08	10	11	03	04	05	06	07	08	10	11									
			2 tubi								4 tubi																
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	1,94	2,06	2,58	3,12	3,43	3,92	5,22	5,6	1,94	2,06	2,58	3,12	3,42	3,92	5,22	5,6								
		Media	kW	1,6	1,64	2	2,4	2,79	3,66	4,19	4,41	1,6	1,64	2	2,4	2,79	3,66	4,19	4,41								
		Bassa	kW	1,22	1,4	1,64	2,01	2,41	2,77	3,1	3,39	1,22	1,4	1,64	2,01	2,42	2,77	3,1	3,39								
	Capacità sensibile	Velocità ventilatore 1	kW	1,22	1,21	1,33	1,24	2,07	2,38	2,57	2,81	1,22	1,21	1,33	1,24	2,07	2,22	2,57	2,81								
		Alta	kW	1,59	1,69	2,11	2,56	2,81	3,22	4,28	4,59	1,59	1,69	2,11	2,56	2,81	3,22	4,28	4,59								
		Media	kW	1,31	1,34	1,64	1,97	2,28	3	3,44	3,61	1,31	1,34	1,64	1,97	2,28	3	3,44	3,61								
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Capacità latente	Bassa	kW	1	1,15	1,35	1,64	1,98	2,27	2,54	2,78	1	1,15	1,35	1,64	1,98	2,27	2,54	2,78								
		Velocità ventilatore 1	kW	1	0,99	1,09	1,02	1,7	1,95	2,11	2,3	1	0,99	1,09	1,02	1,7	1,95	2,11	2,3								
		Alta	kW	0,35	0,37	0,46	0,56	0,62	0,71	0,94	1,01	0,35	0,37	0,46	0,56	0,62	0,71	0,94	1,01								
	Capacità totale	Media	kW	0,32	0,34	0,43	0,49	0,58	0,66	0,86	0,92	0,32	0,34	0,43	0,49	0,58	0,66	0,86	0,92								
		Alta	kW	2	2,38	2,89	4	4,37	4,64	5,98	6,35	2,11	2,61	2,94	3,84	4,57	5,83	6,18	6,18								
		Media	kW	1,69	1,99	2,32	3,36	3,6	4,39	4,96	5,17	1,81	2,37	2,58	3,09	3,93	4,34	4,87	5,07								
Potenza assorbita	Bassa	kW	1,34	1,78	1,98	2,94	3,15	3,56	3,89	4,17	1,47	2,23	2,36	2,69	3,57	3,87	4,14	4,14									
	Velocità ventilatore 1	kW	1,34	1,6	1,68	2,13	2,74	3,2	3,37	3,6	1,47	2,11	2,16	1,91	3,22	3,39	3,6	3,6									
	Alta	kW	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,10	0,11	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,10	0,11	0,11	0,11									
Dimensioni	Unità	Media	kW		0,03		0,05		0,06		0,03		0,03		0,05		0,06										
		Bassa	kW		0,03			0,04				0,03			0,04												
		Velocità ventilatore 1	kW		0,03		0,04		0,03			0,03		0,04		0,03											
	Unità monoblocco	Altezza	mm								200																
		Larghezza	mm		795		995		1.200			795		995		1.200											
		Profondità	mm								610																
Peso	Unità	Altezza	mm							205																	
		Larghezza	mm		925		1.125		1.325			925		1.125		1.325											
		Profondità	mm								745																
	Unità monoblocco	Altezza	kg	17,5	18,5	22		25,5			18	19	22,5		26												
		Larghezza	kg	20	21	25		29			21	22	26		30												
		Profondità	kg																								
Pannellatura	Colore		Metallo																								
	Materiale		Lamiera metallica zincata																								
Filtro aria	Tipo		Filtro PP/telaio in plastica e rete (G1)																								
Ventilatore	Tipo	Quantità		2				3				4				2				3				4			
		Portata d'aria	Alta	m³/ora	407	385	488	677	725	1.032	1.116	407	385	488	677	725	1.032	1.116									
		Media	m³/ora	326	306	374	527	570	669	798	846	326	306	374	527	570	669	798	846								
	Livello di potenza sonora totale	Bassa	m³/ora	235	263	304	446	481	555	619	235	263	304	446	481	555	619										
		Velocità ventilatore 1	m³/ora	235	227	243	290	397	436	489	235	227	243	290	397	436	489										
		Alto	dB(A)	45	44		50		57	59	45	44		50		57	59										
Portata acqua	Raffreddamento	Medio	dB(A)	39	38	41	44	42	46	51	52	39	38	41	44	42	46	51	52								
		Basso	dB(A)	33	34	37	39		34		43	44	33	34	37	39		34		43	44						
		Velocità ventilatore 1	dB(A)		33		30		31		38	40		33		30		31		38	40						
	Riscaldamento	Alta	l/ora	334	354	443	536	589	674	897	962	334	354	443	536	589	674	897	962								
		Media	l/ora	275	282	343	412	479	630	720	757	275	282	343	412	479	630	720	757								
		Bassa	l/ora	210	241	282	345	415	477	534	583	210	241	282	345	415	477	534	583								
Collegamenti tubazioni	Velocità ventilatore 1	l/ora	210	209	228	213	354	409	442	483	210	209	228	213	354	409	442	483									
	Alta	l/ora	344	409	496	689	751	797	1.029	1.092	182	225	253	330	393	502	531										
	Media	l/ora	290	343	400	577	618	755	852	888	156	203	222	266	338	374	419	436									
Alimentazione	Bassa	l/ora	230	306	341	505	542	613	669	717	126	192	203	231	307	333	356										
	Velocità ventilatore 1	l/ora	126	182	186	164	277	291	310	230	275	289	366	471	550	579	620										
	Condensa DE	mm	17,3																								
Corrente in ingresso	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/230																								
	Alta	A	0,01		0,02	0,03		0,02	0,04	0,05		0,01	0,02	0,03		0,02	0,04	0,05									
	Media	A	0,01			0,02			0,04		0,01			0,02			0,04										
Sistemi di controllo	Bassa	A	0,01			0,02		0,01	0,03		0,01			0,02		0,01	0,03										
	Comando a filo		FWEC1A / FWEC2A / FWEC3A / FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC2T / FWEC4T																								

Riscaldamento: temp. interna 20 °C_{BS}, 15 °C_{CBU}; temp. acqua in ingresso 65 °C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 10K. | Riscaldamento: temp. interna 20 °C_{BS}, 15 °C_{CBU}; temp. acqua in ingresso 45 °C, diminuzione della temperatura dell'acqua di 5K. | Temperatura dell'acqua in ingresso/uscita 7/12 °C; temperatura dell'aria in ingresso 27 °C_{BS} - 19 °C_{CBU}

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale a incasso. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Si adatta perfettamente a qualsiasi tipo di arredamento. Sono visibili unicamente le griglie di aspirazione e mandata
- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 50% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWP-CT



FWP-CF

Unità interna	FWP-CT/CF	04			05			06			08			10			11			15			17					
		2 tubi																										
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità dichiarata		2,5,7																										
Tensione di controllo (E)	V	2,90	8,00	9,00	4,30	7,50	8,40	4,50	7,40	8,30	5,40	8,30	9,90	3,40	7,60	8,50	3,40	7,60	8,50	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30
Portata d'aria nominale (E)	m³/ora	109	246	276	171	275	341	195	360	402	305	532	652	333	687	760	333	687	760	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289
Prevalenza disponibile (E)	Pa	10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E)	W	6	25	33	10	24	39	10	26	35	22	51	77	11	54	68	11	54	68	105	128	162	105	128	162	105	128	162
Massima corrente assorbita	A	0,32																										
Capacità di raffreddamento totale (1)(E)	kW	0,93	1,76	1,95	1,29	1,95	2,34	1,59	2,74	3,04	1,98	3,26	3,79	2,29	4,34	4,75	2,51	4,91	5,35	6,28	6,81	7,38	7,04	7,64	8,28	7,04	7,64	8,28
Capacità di raffreddamento sensibile (1)(E)	kW	0,62	1,25	1,39	0,91	1,39	1,66	1,09	1,91	2,11	1,48	2,48	2,92	1,67	3,21	3,51	1,77	3,45	3,76	4,64	5,03	5,46	4,96	5,38	5,84	4,96	5,38	5,84
Classe FCEER (E)		A																										
Portata acqua (2)	l/ora	161	306	340	222	339	408	274	476	527	343	568	664	394	753	828	432	850	930	1.094	1.190	1.295	1.225	1.332	1.448	1.225	1.332	1.448
Perdita di carico acqua (2)(E)	kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26	20	23	26
Potenza termica (3)(E)	kW	0,88	1,21	1,99	1,33	1,98	2,35	1,59	2,80	3,10	2,35	3,71	4,31	2,54	4,76	5,17	2,63	5,03	5,49	6,68	7,22	7,80	7,18	7,80	8,46	7,18	7,80	8,46
Classe FCCOP (E)		A																										
Portata acqua (3)	l/ora	153	315	346	231	345	408	276	488	538	408	644	749	441	827	898	457	875	955	1.162	1.256	1.356	1.248	1.355	1.471	1.248	1.355	1.471
Perdita di carico acqua (3)(E)	kPa	1	4	5	2	5	7	2	6	8	4	9	11	2	7	8	3	9	11	12	14	16	17	19	22	17	19	22
Batteria standard - numero di ranghi		3																										
Livello di potenza sonora totale (4)	dB(A)	28	49	52	39	50	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69	61	63	69
Ingresso + Livello di potenza sonora radiata (4)(E)	dB(A)	26	47	50	37	48	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67	59	61	67
Livello di potenza sonora in uscita (4)(E)	dB(A)	25	46	49	36	47	51	36	47	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66	58	60	66
Contenuto d'acqua - batteria standard	dm³	1,20																										
Area sezione trasversale dei cavi di potenza (5)	mm²	1,00																										
		4 tubi																										
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
Velocità dichiarata		2,5,7																										
Tensione di controllo (E)	V	2,90	7,90	8,90	4,50	7,30	8,90	4,50	7,40	8,30	5,40	8,30	9,90	3,40	7,60	8,50	3,40	7,60	8,50	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30	6,80	7,50	8,30
Portata d'aria nominale (E)	m³/ora	109	243	270	170	272	336	195	357	398	302	524	642	333	683	755	333	683	755	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289
Prevalenza disponibile (E)	Pa	10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E)	W	6	25	32	10	23	39	10	26	35	21	50	77	11	54	67	11	54	67	105	128	162	105	128	162	105	128	162
Massima corrente assorbita	A	0,32																										
Capacità di raffreddamento totale (1)(E)	kW	0,93	1,74	1,91	1,28	1,93	2,31	1,59	2,72	3,01	1,95	3,22	3,75	2,29	4,32	4,72	2,51	4,88	5,32	6,28	6,81	7,38	7,04	7,64	8,28	7,04	7,64	8,28
Capacità di raffreddamento sensibile (1)(E)	kW	0,62	1,24	1,36	0,90	1,38	1,64	1,09	1,89	2,09	1,47	2,44	2,89	1,67	3,19	3,48	1,77	3,43	3,74	4,64	5,03	5,46	4,96	5,38	5,84	4,96	5,38	5,84
Classe FCEER (E)		A																										
Portata acqua (2)	l/ora	161	302	333	221	335	404	274	473	522	339	562	656	394	749	822	432	846	925	1.094	1.190	1.295	1.225	1.332	1.448	1.225	1.332	1.448
Perdita di carico acqua (2)(E)	kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26	20	23	26
Potenza termica (3)(E)	kW	1,14	1,93	2,06	1,55	2,07	2,32	2,09	3,09	3,29	2,80	3,82	4,24	3,40	5,17	5,45	3,40	5,17	5,45	6,42	6,73	7,06	6,42	6,73	7,06	6,42	6,73	7,06
Classe FCCOP (E)		A																										
Portata acqua (3)	l/ora	100	169	180	136	181	204	183	271	288	245	334	371	297	452	477	297	452	477	562	589	618	562	589	618	562	589	618
Perdita di carico acqua (3)(E)	kPa	1	2	3	2	3	3	2	3	4	3	5	6	6	13	14	6	13	14	19	21	22	19	21	22	19	21	22
Livello di potenza sonora totale (4)	dB(A)	28	49	52	39	50	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69	61	63	69
Batteria standard - numero di ranghi	dB(A)	3+1																										
Ingresso + Livello di potenza sonora radiata (4)(E)	dB(A)	26	47	50	37	48	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67	59	61	67
Livello di potenza sonora in uscita (4)(E)	dB(A)	25	46	49	36	47	51	36	47	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66	58	60	66
Contenuto d'acqua - batteria standard	dm³	0,47																										
Area sezione trasversale dei cavi di potenza (5)	mm²	1,00																										
		N07V-K																										
Fusibile di sicurezza F	A	1																										
		gG																										
		1~/50																										
		FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC10																										

(1) Temperatura dell'acqua 7 °C / 12 °C, temperatura dell'aria, bulbo secco 27 °C, bulbo umido 19 °C (umidità relativa 47%) secondo EN1397:2015 | (2) Temperatura dell'acqua 7 °C / 12 °C, temperatura dell'aria, bulbo secco 27 °C, bulbo umido 19 °C (umidità relativa 47%) | (3) Temperatura dell'acqua 45 °C / 40 °C, temperatura dell'aria 20 °C | (4) Potenza sonora misurata secondo le norme ISO 3741 e ISO 3742 | (5) Pressione sonora misurata a una distanza di 4 m in campo libero, con un fattore di direttività di 1 | (E) Dati certificati EUROVENT

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza media

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

- > Dimensioni compatte, può essere facilmente installata anche dove lo spazio a soffitto è molto limitato (altezza unità: 250 mm)
- > Batteria di raffreddamento fino a 4 ranghi
- > Vaschetta di scarico condensa dedicata a valvole di regolazione
- > Motori elettrici a 7 velocità (con protezione termica sugli avvolgimenti)
- > Tutte e 7 le velocità sono collegate alla morsettiera del quadro comandi dal costruttore
- > Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWB-CT



FWB-CF

Unità interna	FWB-CT/CF	04		05		06		08		10		11		15		17									
		2 tubi																							
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max						
Velocità dichiarata		2,5,7		1,5,7		1,6,7		1,4,7		1,6,7		1,6,7		5,6,7		5,6,7									
Portata d'aria nominale (E)	m³/ora	109	246	276	171	275	341	195	360	402	305	532	652	333	687	760	333	687	760	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289
Prevalenza disponibile (E)	Pa	10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E)	W	24	57	82	34	69	106	34	85	106	76	143	192	76	167	192	76	167	192	235	280	332	235	280	332
Massima corrente assorbita	A	0,40		0,56		0,56		1,10		1,10		1,10		2,10		2,10									
Capacità di raffreddamento totale (1)(E)	kW	0,92	1,72	1,90	1,27	1,90	2,27	1,57	2,69	2,96	1,92	3,17	3,68	2,22	4,22	4,63	2,44	4,79	5,23	6,15	6,66	7,21	6,91	7,49	8,12
Capacità di raffrescamento sensibile (1)(E)	kW	0,61	1,21	1,34	0,89	1,34	1,59	1,07	1,86	2,03	1,42	2,39	2,81	1,60	3,09	3,39	1,70	3,33	3,64	4,51	4,88	5,29	4,83	5,23	5,67
Classe FCEER (E)		D																							
Portata acqua (1)	l/ora	160	306	340	222	339	408	274	476	527	343	568	664	394	753	828	432	850	930	1.095	1.191	1.295	1.225	1.333	1.448
Perdita di carico acqua (2)(E)	kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Potenza termica (3)(E)	kW	0,88	1,81	1,99	1,33	1,98	2,35	1,59	2,80	3,10	2,35	3,71	4,31	2,54	4,76	5,17	2,63	5,03	5,49	6,68	7,22	7,80	7,18	7,80	8,46
Classe FCCOP (E)		D																							
Portata acqua (3)	l/ora	153	315	346	231	345	408	276	488	538	408	644	749	442	827	898	457	875	955	1.162	1.256	1.357	1.248	1.356	1.472
Perdita di carico acqua (3)(E)	kPa	1	4	5	2	5	7	2	6	8	4	9	11	2	7	8	3	9	11	12	14	16	17	20	23
Batteria standard - numero di ranghi		3		3		4		3		3		3		4		3									
Livello di potenza sonora totale (4)	dB(A)	28	49	52	39	50	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Ingresso + Livello di potenza sonora radiata (4)(E)	dB(A)	26	47	50	37	48	52	37	48	52	37	50	58	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Livello di potenza sonora in uscita (4)(E)	dB(A)	25	46	49	36	47	51	36	47	51	35	47	56	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto d'acqua - batteria standard	dm³	1,20		1,20		1,60		1,60		2,50		3,30		2,50		3,30									
Tipo cavo di alimentazione		N07V-K																							
Area sezione trasversale dei cavi di potenza (5)	mm²	1,00		1,00		1,00		1,50		1,50		1,50		1,50		1,50									
Fusibile di sicurezza F	A	1		1		1		2		2		2		2		2									
Tipo di fusibili		gG																							
Alimentazione Fase/Frequenza	Hz	1~/50																							
Sistemi di controllo Comando a filo		FWEC1A / FWEC2A / FWEC3A / FWEC5A / FWTOUCH / FWEC2T / FWEC4T																							
4 tubi																									
Velocità		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max						
Velocità dichiarata		2,5,7		1,5,7		1,6,7		1,4,7		1,6,7		1,6,7		5,6,7		5,6,7									
Portata d'aria nominale (E)	m³/ora	109	243	270	170	272	336	195	357	398	302	524	642	333	683	755	333	683	755	1.050	1.163	1.289	1.050	1.163	1.289
Prevalenza disponibile (E)	Pa	10	50	63	19	50	77	19	50	63	17	50	75	12	50	61	12	50	61	40	50	60	40	50	60
Potenza assorbita (E)	W	24	57	82	34	69	106	34	85	106	76	143	192	76	167	192	76	167	192	235	280	332	235	280	332
Massima corrente assorbita	A	0,40		0,56		0,56		1,10		1,10		1,10		2,10		2,10									
Capacità di raffreddamento totale (1)(E)	kW	0,92	1,70	1,86	1,26	1,88	2,24	1,57	2,67	2,93	1,89	3,13	3,64	2,22	4,20	4,60	2,44	4,76	5,20	6,15	6,66	7,21	6,91	7,49	8,12
Capacità di raffrescamento sensibile (1)(E)	kW	0,61	1,20	1,31	0,88	1,33	1,57	1,07	1,84	2,01	1,41	2,35	2,78	1,60	3,07	3,36	1,70	3,31	3,62	4,51	4,88	5,29	4,83	5,23	5,67
Classe FCEER (E)		D																							
Portata acqua (1)	l/ora	160	302	333	221	335	404	274	473	522	339	562	656	394	749	822	432	846	925	1.095	1.191	1.295	1.225	1.333	1.448
Perdita di carico acqua (2)(E)	kPa	2	5	6	3	6	8	3	7	9	3	8	11	2	7	8	3	10	12	13	16	18	20	23	26
Potenza termica (3)(E)	kW	1,14	1,93	2,06	1,55	2,07	2,32	2,09	3,09	3,29	2,80	3,82	4,24	3,40	5,17	5,45	3,40	5,17	5,45	6,42	6,73	7,06	6,42	6,73	7,06
Classe FCCOP (E)		D																							
Portata acqua (3)	l/ora	100	169	180	136	181	204	183	271	288	245	334	371	297	452	477	297	452	477	562	590	618	562	590	618
Perdita di carico acqua (3)(E)	kPa	1	2	3	2	3	3	2	3	4	3	5	6	6	13	14	6	13	14	19	21	22	19	21	22
Livello di potenza sonora totale	dB(A)	28	49	52	39	50	54	39	50	54	38	52	58	38	55	58	38	55	58	61	63	69	61	63	69
Batteria supplementare - numero di ranghi (4)		1																							
Ingresso + Livello di potenza sonora radiata (4)(E)	dB(A)	26	47	50	37	48	52	37	48	52	36	50	56	36	53	56	36	53	56	59	61	67	59	61	67
Livello di potenza sonora in uscita (4)(E)	dB(A)	25	46	49	36	47	51	37	48	51	35	49	55	35	52	55	35	52	55	58	60	66	58	60	66
Contenuto d'acqua - batteria standard	dm³	0,47		0,59		0,97		0,97		0,97		0,97		0,97		0,97									

(1) Temperatura dell'acqua 7 °C / 12 °C, temperatura dell'aria bulbo secco 27 °C, bulbo umido 19 °C (umidità relativa 47%) secondo EN1397:2015 | (2) Temperatura dell'acqua 7 °C / 12 °C, temperatura dell'aria bulbo secco 27 °C, bulbo umido 19 °C (umidità relativa 47%) | (3) Temperatura dell'acqua 65 °C / 55 °C, temperatura dell'aria 20 °C | (4) Potenza sonora misurata secondo le norme ISO 3741 e ISO 3742 | (5) Pressione sonora misurata a una distanza di 4 m in campo aperto con un fattore di direttività di 1 | (E) Dati certificati EUROVENT

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore BLDC per installazione orizzontale o verticale. Regolazione della portata d'aria in continuo e modulazione della velocità del ventilatore

- › Motore brushless che consente di ottenere un risparmio energetico fino al 70% rispetto alla tecnologia tradizionale
- › Regolazione immediata in base ai cambiamenti nei valori di umidità e temperatura
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento
- › Soluzioni estremamente flessibili: modelli diversi per dimensioni, schemi delle tubazioni e valvole di collegamento
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia
- › Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWN-AT



FWN-AF

Unità interna			FWN-AT/AF																		
			04	05	06	07	08	10	04	05	06	07	08	10							
			2 tubi						4 tubi												
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,80	4,65	6,01	6,65	7,57	8,49	3,76	4,61	5,91	6,55	7,46	8,35						
		Media	kW	3,47	4,20	5,65	6,25	6,84	7,62	3,44	4,17	5,58	6,17	6,75	7,52						
		Bassa	kW	2,83	3,38	5,22	5,78	6,20	6,84	2,82	3,36	5,17	5,71	6,14	6,77						
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,98	3,56	4,47	5,04	6,29	6,83	2,95	3,53	4,39	4,97	6,19	6,71						
		Media	kW	2,70	3,19	4,20	4,73	5,60	6,07	2,68	3,17	4,15	4,66	5,52	5,98						
		Bassa	kW	2,19	2,54	3,90	4,35	5,01	5,40	2,18	2,52	3,84	4,30	4,96	5,34						
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)		Alta	kW	4,05	4,83	6,42	7,26	7,88	8,93	3,91	3,89	5,72	5,65	7,99	7,94						
		Media	kW	3,69	4,36	6,03	6,80	7,11	8,04	3,68	3,66	5,51	5,45	7,47	7,44						
		Bassa	kW	3,04	3,55	5,59	6,29	6,47	7,28	3,23	3,23	5,25	5,21	7,02	6,99						
Potenza assorbita		Alta	kW	0,112		0,152		0,248		0,112		0,152		0,248							
		Media	kW	0,07		0,13		0,17		0,73		0,13		0,17							
		Bassa	kW	0,04		0,10		0,12		0,45		0,40		0,10							
FCEER			C	B	C				B		C										
FCCOP			B	A	B		C	B		C											
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	559x754x280			559x964x280			559x1.170x280			559x754x280			559x964x280			559x1.170x280		
Peso	Unità		kg	32,5	33,3	40,6	41,7	47,3	48,7	34,7	35,5	43,2	44,4	50,3	51,7						
Filtro aria	Tipo		Acrilico - Classe filtrazione EU2																		
Ventilatore	Tipo		Centrifugo																		
	Quantità		1			2			1			2									
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	802	791	1.238	1.203	1.606	1.581	793	783	1.211	1.182	1.576	1.550						
		Media	m³/ora	700	692	1.134	1.107	1.384	1.371	694	686	1.115	1.088	1.362	1.349						
Bassa		m³/ora	534	532	1.019	1.000	1.207	1.198	531	529	1.005	985	1.192	1.184							
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	66,0		69,0		72,0		66,0		69,0		72,0								
	Medio	dBA	61,0		63,0		67,0		61,0		63,0		67,0								
	Basso	dBA	54,0	59,0	61,0	62,0	54,0	59,0	61,0	62,0											
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	61,0	64,0	67,0	61,0	64,0	67,0													
	Medio	dBA	56,0	58,0	62,0	56,0	58,0	62,0													
	Basso	dBA	49,0	54,0	56,0	57,0	49,0	54,0	56,0	57,0											
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)	kW	2,0		6,0		9,0		2,0		6,0		9,0								
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17																		
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/230																		
Sistemi di controllo	Comando a filo		FWEC3A / FWEC3A / FWTOUCH / FWEC10																		

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità canalizzabile da controsoffitto a prevalenza alta

Motore del ventilatore in CA per installazione orizzontale a incasso

- › Sistema di fissaggio veloce per l'installazione a parete o soffitto
- › Raccordo per canalizzazioni dritte fissato sul lato mandata
- › Il filtro dell'aria può essere facilmente rimosso per le operazioni di pulizia



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



FWD-AT



FWD-AF

Unità interna			FWD-AT/AF	04	06	08	10	12	16	18	04	06	08	10	12	16	18
				2 tubi						4 tubi							
Capacità di raffreddamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	3,65	5,71	7,33	8,25	11,86	15,92	17,74	3,62	5,60	7,20	8,10	11,66	15,84	17,66
		Media	kW	3,36	5,39	6,63	7,41	10,12	13,83	15,36	3,33	5,32	6,54	7,31	10,00	13,77	15,29
		Bassa	kW	2,74	4,99	6,03	6,68	8,42	11,63	12,92	2,73	4,92	5,97	6,61	8,33	11,59	12,87
	Capacità sensibile	Alta	kW	2,83	4,16	6,04	6,58	9,22	12,21	13,49	2,80	4,08	5,94	6,46	9,06	12,14	13,41
		Media	kW	2,59	3,94	5,39	5,86	7,75	10,43	11,40	2,57	3,89	5,31	5,77	7,66	10,38	11,34
		Bassa	kW	2,10	3,66	4,84	5,23	6,35	8,61	9,37	2,09	3,60	4,79	5,17	6,29	8,58	9,34
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	4,05	6,42	7,88	8,93	12,72	17,29	19,05	3,91	5,72	7,99	7,94	14,43	19,30	19,20	
	Media	kW	3,69	6,03	7,11	8,04	10,84	15,05	16,40	3,68	5,51	7,47	7,44	12,63	17,17	17,03	
	Bassa	kW	3,04	5,59	6,47	7,28	9,06	12,68	13,73	3,23	5,25	7,02	6,99	10,86	14,88	14,79	
Potenza assorbita	Alta	kW	0,265	0,460	0,505	0,750	1,300	0,265	0,460	0,505	0,750	0,505	0,750	1,086	1,300		
	Media	kW	0,19	0,39	0,38	0,54	1,09	0,19	0,39	0,38	0,54	1,09					
	Bassa	kW	0,14	0,35	0,29	0,37	0,87	0,14	0,35	0,29	0,37	0,87					
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	559x754x280	559x964x280	559x1.170x280	718x1.170x353	718x1.380x353	559x754x280	559x964x280	559x1.170x280	718x1.170x353	718x1.380x353				
Peso	Unità		kg	32,5	40,6	47,3	48,7	65,3	77,0	79,5	34,7	43,2	50,3	51,7	70,9	83,4	85,9
Filtro aria	Tipo	Fibra acrilica - Classe di filtrazione G2 (G4 a richiesta)															
Ventilatore	Tipo	Centrifugo															
	Quantità		1	2						1	2						
	Portata d'aria	Alta	m³/ora	802	1.241	1.609	1.584	2.380	3.206	3.175	794	1.212	1.573	1.550	2.328	3.186	3.155
		Media	m³/ora	700	1.134	1.384	1.371	1.898	2.641	2.604	694	1.115	1.362	1.349	1.871	2.626	2.590
Bassa		m³/ora	534	1.021	1.208	1.200	1.485	2.092	2.073	532	1.004	1.194	1.186	1.466	2.084	2.065	
Livello di potenza sonora totale	Alto	dBA	66,0	69,0	72,0	74,0	78,0	66,0	69,0	72,0	74,0	78,0					
	Medio	dBA	61,0	63,0	67,0	67,0	73,0	61,0	64,0	67,0	73,0						
	Basso	dBA	54,0	59,0	62,0	60,0	69,0	54,0	61,0	62,0	60,0	69,0					
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	61,0	64,0	67,0	69,0	73,0	61,0	64,0	67,0	69,0	73,0					
	Medio	dBA	56,0	58,0	62,0	68,0	56,0	59,0	62,0	68,0							
	Basso	dBA	49,0	54,0	57,0	55,0	64,0	49,0	56,0	57,0	55,0	64,0					
Riscaldatore elettrico	Potenza assorbita (opzionale)	kW	2,0	6,0	9,0	12,0	2,0	6,0	9,0	12,0							
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	17														
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1~/50/230														
Sistemi di controllo	Comando a filo		FWEC1A / FWEC2A / FWEC3A / FWEC3A / FWETOUCH / FWEC2T / FWEC4T														

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Unità a parete

Motore del ventilatore in CA per installazione a parete

- › Design del quadro esteticamente piacevole
- › Distribuzione dell'aria ottimale
- › Facile da installare
- › Telecomando a infrarossi fino a 9 m
- › Motore del ventilatore a 3 velocità
- › Ampio campo di funzionamento
- › Bassa rumorosità durante il funzionamento grazie al ventilatore tangenziale
- › Isolamento termico autoestinguente di classe 1
- › Filtro aria rimovibile e lavabile (autoestinguente classe 1)



Per maggiori dettagli e informazioni approfondite, scansionare i codici QR o fare clic sugli stessi.



Unità interna			FWT-GT	02	03	04	05	06	
			2 tubi						
Capacità di raffrescamento (condizioni standard)	Capacità totale	Alta	kW	2,40	2,67	3,27	4,49	5,21	
		Media	kW	2,20	2,23	2,79	4,02	4,32	
		Bassa	kW	1,94	2,02	2,52	3,76	4,04	
	Capacità sensibile	Alta	kW	1,82	1,99	2,60	3,38	4,03	
		Media	kW	1,73	1,69	2,21	3,00	3,52	
		Bassa	kW	1,50	1,49	1,91	2,77	3,22	
Capacità di riscaldamento (condizioni standard)	Alta	kW	2,71	2,96	3,71	5,07	6,23		
	Media	kW	2,41	2,62	3,29	4,51	5,38		
	Bassa	kW	2,06	2,25	2,75	4,03	4,83		
Potenza assorbita	Alta	kW	0,031	0,032	0,042	0,053	0,072		
	Media	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
	Bassa	kW	0,03		0,04	0,05	0,07		
FCEER				D		C		D	
FCCOP				C					
Dimensioni	Unità	Altezza x Larghezza x Lunghezza	mm	288x800x206			310x1.070x224		
Peso	Unità			9,00			14,0		
Pannellatura	Colore	Bianco							
Filtro aria	Tipo	Saranet lavabile							
Ventilatore	Tipo	Ventilatore tangenziale							
	Quantità	1							
Livello di potenza sonora totale	Portata d'aria	Alta	m³/ora	442	476	629	866	1.053	
		Media	m³/ora	391	425	544	765	883	
		Bassa	m³/ora	340	374	442	663	782	
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	45,0	48,0	55,0		59,0		
	Medio	dBA	41,0	44,0	50,0	51,0	54,0		
	Basso	dBA	36,0	39,0	45,0	47,0	51,0		
Livello di pressione sonora	Alto	dBA	34,0	35,0	42,0		46,0		
	Medio	dBA	29,0	30,0	39,0	38,0	42,0		
	Basso	dBA	25,0		32,0	34,0	39,0		
Collegamenti tubazioni	Condensa DE	mm	19			19			
Alimentazione	Fase / Frequenza / Tensione	Hz/V	1N~/50/220-240						
Sistemi di controllo	Telecomando a infrarossi	WRC-HPC							
	Comando a filo	MERCA / SRC-HPA							

Per le condizioni standard, consultare la tabella Condizioni di misurazione, al termine del presente catalogo

A seguito dei frequenti aggiornamenti del software di selezione si raccomanda il suo utilizzo per verificare i dati riportati in tabella.

Opzioni e accessori - Unità fan coil: pannelli e comandi

UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWH-AT/AF	FWI-AT/AF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	FWL-DTN/DFN
Pannelli	Pannello decorativo 600x600		BYFQ60B3	FPAN02A (classe 2 fino a 4)	FPAN02A (classe 2 fino a 4)			
	Pannello decorativo 900x900	BYCQ140C		FPAN06A (classe 6 fino a 8)	FPAN06A (classe 6 fino a 8)			
	Pannello distanziatore per ridurre l'altezza di installazione necessaria	KDBQ44B60						
	Sistema di chiusura mandata aria	KDBH-Q55C140	KDBH44BA60					
	Bicchieri per aria di rinnovo			SPFA11A				
	Plenum di distribuzione dell'aria			PPAI02A (classe 2 fino a 4) PPAI06A (classe 6 fino a 8)	PPAI02A (classe 2 fino a 4) PPAI06A (classe 6 fino a 8)			
	Pannello posteriore					ERPVO2A6 (classe 2) ERPVO3A6 (classe 3) ERPVO6A6 (classe 6) ERPVI0A6 (classe 8)	ERPVO2A6 (classe 1, 15 e 2) ERPVO3A6 (classe 25 e 3) ERPVO6A6 (classe 35, 4 e 6) ERPVI0A6 (classe 8 e 10)	ERPVO2A6 (classe 1, 15 e 2) ERPVO3A6 (classe 25 e 3) ERPVO6A6 (classe 35, 4 e 6) ERPVI0A6 (classe 8 e 10)
	Griglia aspirazione e mandata					EAI DF02A6 (classe 2) EAI DF03A6 (classe 3) EAI DF06A6 (classe 6) EAI DF10A6 (classe 10)	EAI DF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAI DF03A6 (classe 25 e 3) EAI DF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAI DF10A6 (classe 8 e 10)	EAI DF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAI DF03A6 (classe 25 e 3) EAI DF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAI DF10A6 (classe 8 e 10)
Sistemi di controllo individuale e reti	Comando a filo (standard)	BRC315D	BRC315D				FWEC1A	FWEC1A
	Comando a filo (avanzato)						FWEC2A	FWEC2A
	Comando a filo (avanzato Plus)					FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A
	Regolatore elettronico semplificato (2 tubi)			FWEC2T	FWEC10	FWEC10	FWEC2T	FWEC10
	Regolatore elettronico semplificato (4 tubi)			FWEC4T	FWEC10	FWEC10	FWEC4T	FWEC10
	Comando a filo (pompa di calore)							
	Telecomando wireless (pompa di calore)	BRC7F532F	BRC7F530					
	Regolatore elettromeccanico						ECFWMB6	ECFWMB6
	Telecomando split - scheda controllo potenza					FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP
	Telecomando split - quadro comandi					FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC
	Telecomando split - quadro comandi touch screen					FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)
	Kit di montaggio integrato per telecomando a filo					FWECKA	FWECKA	FWECKA
	Kit di montaggio integrato per telecomando semplificato					FWCKRX (lato destro) FWCKLX (lato sinistro)	FWCKRX (lato destro) FWCKLX (lato sinistro)	FWCKRX (lato destro) FWCKLX (lato sinistro)
Kit di montaggio a parete per telecomando a filo					FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	
Sistemi di controllo centralizzati	Telecomando centralizzato	DCS302CA51	DCS302CA51					
	Controllo ON/OFF unificato	DCS301BA51	DCS301BA51					
	Timer programmatore	DST301BA51	DST301BA51					
Sistema di gestione dell'edificio e interfaccia con protocollo standard	Intelligent Touch Manager	DCM601A5A	DCM601A5A					
	Intelligent Touch Controller	DCS601C51C	DCS601C51C					

1. Il codice del pannello decorativo comprende il telecomando wireless

FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-CT/CF	FWB-CT/CF	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
EAIDF02A6 (classe 2) EAIDF03A6 (classe 3) EAIDF06A6 (classe 6) EAIDF10A6 (classe 10)	EAIDF02A6 (classe 1, 15 e 2) EAIDF03A6 (classe 25 e 3) EAIDF06A6 (classe 35, 4 e 6) EAIDF10A6 (classe 8 e 10)						
	FWEC1A	FWEC1A		FWEC1A	FWEC1A		MERCA
	FWEC2A	FWEC2A		FWEC2A	FWEC2A		
FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	FWEC3A	
FWEC10	FWEC2T	FWEC2T	FWEC10	FWEC2T	FWEC2T	FWEC10	
FWEC10	FWEC4T	FWEC4T	FWEC10	FWEC4T	FWEC4T	FWEC10	
							SRC-HPA
							WRC-HPC
	ECFWMB6						
FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	FWECSAP	
FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	FWECSAC	
FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	FWTOUCHW (bianco) FWTOUCHB (nero) FWTOUCHG (grigio)	
FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	FWFCKA	

Opzioni e accessori - Unità fan coil: filtri e valvole

UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWH-AT/AF	FWI-AT/AF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	
Valvole ON/OFF 230 V	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (2 tubi)	EKMV3C09B	EKMV3C09B	E2C3V02A (classe 2 fino a 4) E2C3V06A (classe 6 fino a 8)	E2C3V02A (classe 2 fino a 4) E2C3V06A (classe 6 fino a 8)	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe 1 fino a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV3C09B x2	EKMV3C09B x2	E4C3V02A (classe 2 fino a 4) E4C3V06A (classe 6 fino a 8)	E4C3V02A (classe 2 fino a 4) E4C3V06A (classe 6 fino a 8)	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe 1 fino a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (2 tubi)	EKMV2C09B	EKMV2C09B	E2C2V02A (classe 2 fino a 4) E2C2V06A (classe 6 fino a 8)	E2C2V02A (classe 2 fino a 4) E2C2V06A (classe 6 fino a 8)			
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (4 tubi)	EKMV2C09B x2	EKMV2C09B x2	E4C2V02A (classe 2 fino a 4) E4C2V06A (classe 6 fino a 8)	E4C2V02A (classe 2 fino a 4) E4C2V06A (classe 6 fino a 8)			
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffreddamento)					E2MV2B07A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe 1 fino a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)	E2MV2B07A6 (classe 2 fino a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)
	Kit valvola a 2 vie 230 V ON/OFF (scambiatore di calore, aggiuntivo)					E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF (scambiatore di calore, aggiuntivo)							
	Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (2 tubi)					E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)
Kit valvola a 3 vie 230 V ON/OFF semplificato (4 tubi)					E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 6) E4MVD10A6 (classe 8)	E4MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	
Valvole ON/OFF 24 V	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffreddamento)			E2C324V02A (classe 2 fino a 4) E2C324V06A (classe 6 fino a 8)	E2C324V02A (classe 2 fino a 4) E2C324V06A (classe 6 fino a 8)	E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)	E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)
	Kit valvola a 3 vie 24 V ON/OFF (4 tubi)			E4C324V02A (classe 2 fino a 4) E4C324V06A (classe 6 fino a 8)	E4C324V02A (classe 2 fino a 4) E4C324V06A (classe 6 fino a 8)	E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)	E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)
	Kit valvola a 2 vie 24 V ON/OFF (scambiatore di calore in raffreddamento)			E2C224V02A (classe 2 fino a 4) E2C224V06A (classe 6 fino a 8)	E2C224V02A (classe 2 fino a 4) E2C224V06A (classe 6 fino a 8)	E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe 1 fino a 6) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)	E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)
	Kit valvole 24 V a 2 vie ON/OFF (scambiatore di calore, aggiuntivo)			E4C224V02A (classe 2 fino a 4) E4C224V06A (classe 6 fino a 8)	E4C224V02A (classe 2 fino a 4) E4C224V06A (classe 6 fino a 8)	E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6
	Kit valvola a 2 vie 24 V ON/OFF (4 tubi)							

FWL-DTN/DFN	FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-CT/CF	FWB-CT/CF	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
E2MV03A6 (classe 1 fino a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E2MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E2MV10A6 (classe 8)	E2MV03A6 (classe 1 fino a 35) E2MV06A6 (classe 4 e 6) E2MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V2VN02V3WA	E4V2N05OV3WA (classe 4 e 5) E4V2N08OV3WA (classe 6 e 8) E2MV10B6 (classe 10 fino a 17)	E4V2N05OV3WA (classe 4 e 5) E4V2N08OV3WA (classe 6 e 8) E2MV10B6 (classe 10 fino a 17)	ED2MV04A6 (classe 4) ED2MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED2MV12A6 (classe 12) ED2MV18A6 (classe 16 e 18)	ED2MV04A6 (classe 4 e 5) ED2MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
E4MV03A6 (classe 1 fino a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E4MV03A6 (classe 2, 3 e 6) E4MV10A6 (classe 8)	E4MV03A6 (classe 1 fino a 35) E4MV06A6 (classe 4 e 6) E4MV10A6 (classe 8 e 10)	E3V4VN02V3WA	E4V2N05OV3WA + E4VHN08OV3WA (classe 4 fino a 5) E4V2N08OV3WA + E4VHN08OV3WA (classe 6 fino a 8) E2MV10B6 + E4VH- N17OV3WA (classe 10 fino a 17)	E4V2N05OV3WA + E4VHN08OV3WA (classe 4 fino a 5) E4V2N08OV3WA + E4VHN08OV3WA (classe 6 fino a 8) E2MV10B6 + E4VH- N17OV3WA (classe 10 fino a 17)	ED4MV04A6 (classe 4) ED4MV10A6 (classe 6, 8 e 10) ED4MV12A6 x2 (classe 12) ED4MV18A6 x2 (classe 16 e 18)	ED4MV04A6 (classe 4 e 5) ED4MV10A6 (classe 6 fino a 10)	
			E2V2VN01V3WA					
			E2V4VN01V3WA	E2MV2B07A6 + E2MV2B07A6 (classe 4 fino a 8) E2MV2B10A6 + E2MV2B07A6 (classe 10 fino a 17)	E2MV2B07A6 + E2MV2B07A6 (classe 4 fino a 8) E2MV2B10A6 + E2MV2B07A6 (classe 10 fino a 17)			
E2MV2B07A6 (classe 1 fino a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)	E2MV2B07A6 (classe 2 fino a 6) E2MV2B10A6 (classe 8)	E2MV2B07A6 (classe 1 fino a 6) E2MV2B10A6 (classe 8 e 10)		E2MV2B07A6 (classe 4 fino a 8) E2MV2B10A6 (classe 10 fino a 17)	E2MV2B07A6 (classe 4 fino a 8) E2MV2B10A6 (classe 10 fino a 17)			
E2MV2B07A6	E2MV2B07A6	E2MV2B07A6		E2MV2B07A6	E2MV2B07A6			
				E4VHN08OV3WA (classe 4 fino a 8) E4VHN17OV3WA (classe 10 fino a 17)	E4VHN08OV3WA (classe 4 fino a 8) E4VHN17OV3WA (classe 10 fino a 17)			
E2MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)	E2MVD03A6 (classe 2 e 3) E2MVD06A6 (classe 6) E2MVD10A6 (classe 8)	E2MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E2MVD06A6 (classe 4 e 6) E2MVD10A6 (classe 8 e 10)						
E4MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe 2 e 3) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)	E4MVD03A6 (classe 1 fino a 35) E4MVD06A6 (classe 4 e 6) E4MVD10A6 (classe 8 e 10)						
E2M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)	E2M2V03A6 (classe 2 e 3) E2M2V06A6 (classe 6) E2M2V10A6 (classe 8)	E2M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E2M2V06A6 (classe 4 e 6) E2M2V10A6 (classe 8 e 10)		E4V2N05O24WA (classe 4 e 5) E4V2N08O24WA (classe 6 e 8) E4V2N17O24WA (classe 10 fino a 17)	E4V2N05O24WA (classe 4 e 5) E4V2N08O24WA (classe 6 e 8) E4V2N17O24WA (classe 10 fino a 17)			
E4M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)	E4M2V03A6 (classe 2 e 3) E4M2V06A6 (classe 6) E4M2V10A6 (classe 8)	E4M2V03A6 (classe 1 fino a 35) E4M2V06A6 (classe 4 e 6) E4M2V10A6 (classe 8 e 10)						
E2M2V207A6 (classe 1 fino a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)	E2M2V207A6 (classe 2, 3 e 6) E2M2V210A6 (classe 8)	E2M2V207A6 (classe 1 fino a 35) E2M2V210A6 (classe 8 e 10)		E2M2V207A6 (classe 4 fino a 8) E2M2V210A6 (classe 10 fino a 17)	E2M2V207A6 (classe 4 fino a 8) E2M2V210A6 (classe 10 fino a 17)			
E2M2V207A6	E2M2V207A6	E2M2V207A6		E2M2V207A6	E2M2V207A6			
				E2M2V207A6 + E2M2V207A6 (classe 4 fino a 8) E2M2V210A6 + E2M2V207A6 (classe 10 fino a 17)	E2M2V207A6 + E2M2V207A6 (classe 4 fino a 8) E2M2V210A6 + E2M2V207A6 (classe 10 fino a 17)			

Opzioni e accessori - Unità fan coil: filtri e valvole

UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWH-AT/AF	FWI-AT/AF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF	
Valvole proporzionali	Kit valvole proporzionali a 3 vie (2 tubi)		E2C3PV02A (classe 2 fino a 4) E2C3PV06A (classe 6 fino a 8)	E2C3PV02A (classe 2 fino a 4) E2C3PV06A (classe 6 fino a 8)	E2MPV03A6 (classe 2 e 3) E2MPV06A6 (classe 6) E2MPV10A6 (classe 8)	E2MPV03A6 (classe 1 fino a 35) E2MPV06A6 (classe 4 e 6) E2MPV10A6 (classe 8 e 10)	E2MPV03A6 (classe 2 e 3) E2MPV06A6 (classe 6) E2MPV10A6 (classe 8)	
	Kit valvola proporzionali a 3 vie (scambiatore di calore aggiuntivo)		E4C3PV02A (classe 2 fino a 4) E4C3PV06A (classe 6 fino a 8)	E4C3PV02A (classe 2 fino a 4) E4C3PV06A (classe 6 fino a 8)				
	Kit valvole proporzionali a 3 vie (4 tubi)				E4MPV03A6 (classe 2 e 3) E4MPV06A6 (classe 6) E4MPV10A6 (classe 8)	E4MPV03A6 (classe 1 fino a 35) E4MPV06A6 (classe 4 e 6) E4MPV10A6 (classe 8 e 10)	E4MPV03A6 (classe 2 e 3) E4MPV06A6 (classe 6) E4MPV10A6 (classe 8)	
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore, raffrescamento)			E2C2PV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PV06A (classe 6 fino a 8)	E2C2PV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PV06A (classe 6 fino a 8)	E2MPV207A6 (classe 2, 3 e 6) E2MPV210A6 (classe 8)	E2MPV207A6 (classe 1 fino a 6) E2MPV210A6 (classe 8 e 10)	E2MPV207A6 (classe 2, 3 e 6) E2MPV210A6 (classe 8)
	Kit valvola proporzionali a 2 vie (scambiatore di calore aggiuntivo)			E4C2PV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PV06A (classe 6 fino a 8)	E4C2PV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PV06A (classe 6 fino a 8)	E2MPV207A6	E2MPV207A6	E2MPV207A6
	Kit valvole proporzionali a 2 vie (4 tubi)							
Valvole a controllo indipendente dalla pressione	Valvole a controllo indipendente dalla pressione ON- OFF 230 V (2 tubi)		E2C2PICV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PICV06A (classe 6 fino a 8)	E2C2PICV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PICV06A (classe 6 fino a 8)				
	Valvole a controllo indipendente dalla pressione ON- OFF 230 V (4 tubi)		E4C2PICV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PICV06A (classe 6 fino a 8)	E4C2PICV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PICV06A (classe 6 fino a 8)				
	Valvole a controllo indipendente dalla pressione modulanti 24 V (2 tubi)		E2C2PRPICV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PRPICV06A (classe 6 fino a 8)	E2C2PRPICV02A (classe 2 fino a 4) E2C2PRPICV06A (classe 6 fino a 8)				
	Valvole a controllo indipendente dalla pressione modulanti 24 V (4 tubi)		E4C2PRPICV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PRPICV06A (classe 6 fino a 8)	E4C2PRPICV02A (classe 2 fino a 4) E4C2PRPICV06A (classe 6 fino a 8)				
Adattatori	Scatola di installazione/piastra di montaggio per schede adattatore (per unità che non presentano spazio nel quadro elettrico)	KRP1H98A	KRP1BB101					
	Adattatore di cablaggio per apparecchiature elettriche	KRP2A52 (2) KRP4AA53 (2)	KRP2A52 (2) KRP4AA53 (2)					
	ON/OFF remoto		EKROROA					
	Sensore remoto	KRCS01-4	KRCS01-1					
	Scheda opzionale per connessione MODBUS	EKFCMBCB	EKFCMBCB					
	Adattatore di cablaggio con 4 segnali in uscita per la scheda di controllo della valvola	EKRP1C11	EKRP1C11					
	Kit sensore temperatura					FWTSKA	FWTSKA	
	Kit sensore umidità relativa					FWHSKA	FWHSKA	
	Sensore di temperatura dell'acqua per telecomando semplificato			FWCSWA	FWCSWA	FWCSWA	FWCSWA	
	Termostato arresto ventilatore						YFSTA6	
	Interfaccia master-slave						EPIMSA6	
Interfaccia di alimentazione								

Opzioni e accessori - Unità fan coil: altri

UNITÀ INTERNE	FWC-BT/BF	FWF-BT/BF	FWH-AT/AF	FWI-AT/AF	FWZ-AT/AF	FWV-DTN/DFN	FWR-AT/AF
Kit aspirazione aria di rinnovo (tipo ad installazione diretta)		KDDQ44XA60					
Immissione aria esterna					EFA02A6 (classe 2) EFA03A6 (classe 3) EFA06A6 (classe 6) EFA10A6 (classe 8)	EFA02A6 (classe 1, 15 e 2) EFA03A6 (classe 25 e 3) EFA06A6 (classe 35, 4 e 6) EFA10A6 (classe 8 e 10)	
Quadro elettrico con collegamento di terra (2 blocchi)	KJB212A	KJB212A					
Quadro elettrico con collegamento di terra (3 blocchi)	KJB311A	KJB311A					
Quadro elettrico con collegamento di terra	KJB411A	KJB411A					
Riscaldatore elettrico (standard)					EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)	EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)	EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)
Riscaldatore elettrico (grande)							
Scambiatore di calore supplementare					ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)	ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)	ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)
Piedini di supporto					ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)	ESFV06A6 (classe 1 fino a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)	ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)
Piedini di supporto e griglia					ESFVG02A6 (classe 2) ESFVG03A6 (classe 3) ESFVG06A6 (classe 6) ESFVG10A6 (classe 8)	ESFVG02A6 (classe 1, 15 e 2) ESFVG03A6 (classe 25 e 3) ESFVG06A6 (classe 35, 4 e 6) ESFVG10A6 (classe 8 e 10)	
Camera di pressione con attacchi rettangolare							
Camera di pressione con attacchi circolari							
Camera di pressione (non isolata) con attacchi circolari (lato mandata)							
Camera di pressione (isolata) con attacchi circolari (lato mandata)							
Camera di pressione (isolata) con attacchi circolari (lato aspirazione)							
Quadro con coperchio per collegamenti elettrici							
Filtro G4							
Vaschetta di raccolta condensa verticale ausiliaria					EDPVB6	EDPVB6	EDPVB6
Vaschetta di raccolta condensa orizzontale ausiliaria					EDPHB6	EDPHB6	EDPHB6
Pompa di scarico condensa	inclusi	inclusi			CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A (solo installazione verticale)
Kit installazione verticale (a parete)							

FWL-DTN/DFN	FWS-AT/AF	FWM-DTN/DFN	FWE-DT/DF	FWP-CT/CF	FWB-CT/CF	FWD-AT/AF	FWN-AT/AF	FWT-GT
						EDMFA04A6 (classe 4) EDMFA06A6 (classe 6) EDMFA10A6 (classe 8 e 10) EDMFA12A6 (classe 12) EDMFA18A6 (classe 16 e 18)	EDMFA04A6 (classe 4 e 5) EDMFA06A6 (classe 6 e 7) EDMFA10A6 (classe 8 e 10)	
EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)	EEH02A6 (classe 2) EEH03A6 (classe 3) EEH06A6 (classe 6) EEH10A6 (classe 8)	EEH01A6 (classe 1) EEH02A6 (classe 15 e 2) EEH03A6 (classe 25 e 3) EEH06A6 (classe 35, 4 e 6) EEH10A6 (classe 8 e 10)		EH060V3A (classe 4 e 5) EH100V36A (classe 6 e 8) EH200V36A (classe 10 fino a 17)	EH060V3A (classe 4 e 5) EH100V36A (classe 6 e 8) EH200V36A (classe 10 fino a 17)	EDEH04A6 (classe 4) EDEHS06B6 (classe 6) EDEHS10B6 (classe 8 e 10) EDEHS12B6 (classe 12) EDEHS18B6 (classe 16 e 18)	EDEH04A6 (classe 4 e 5) EDEHS06B6 (classe 6 e 7) EDEHS10B6 (classe 8 e 10)	
						EDEH04A6 (classe 4) EDEHB06A6 (classe 6) EDEHB10A6 (classe 8 e 10) EDEHB12A6 (classe 12) EDEHB18A6 (classe 16 e 18)	EDEH04A6 (classe 4 e 5) EDEHB06A6 (classe 6 e 7) EDEHB10A6 (classe 8 e 10)	
ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)	ESRH02A6 (classe 2) ESRH03A6 (classe 3) ESRH06A6 (classe 6) ESRH10A6 (classe 8)	ESRH02A6 (classe 1, 15 e 2) ESRH03A6 (classe 25 e 3) ESRH06A6 (classe 35, 4 e 6) ESRH10A6 (classe 8 e 10)		EAHD04A (classe 4 e 5) EAHD06A (classe 6 e 8) EAHD10A (classe 10 fino a 17)	EAHD04A (classe 4 e 5) EAHD06A (classe 6 e 8) EAHD10A (classe 10 fino a 17)			
ESFV06A6 (classe 1 fino a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)	ESFV06A6 (classe 2, 3 e 6) ESFV10A6 (classe 8)	ESFV06A6 (classe 1 fino a 6) ESFV10A6 (classe 8 e 10)	ESFH01D5 (supporto di installazione per applicazione verticale)					
						PRD04A6 (classe 4) PRD06A6 (classe 6) PRD08A6 (classe 8 e 10) PRD12A6 (classe 12) PRD16A6 (classe 16 e 18)	PRD04A6 (classe 4 e 5) PRD06A6 (classe 6 e 7) PRD08A6 (classe 8 e 10)	
						PCIC04A6 (classe 4) PCIC06A6 (classe 6) PCIC08A6 (classe 8 e 10) PCIC12A6 (classe 12) PCIC16A6 (classe 16 e 18)	PCIC04A6 (classe 4 e 5) PCIC06A6 (classe 6 e 7) PCIC08A6 (classe 8 e 10)	
				PLT1NAA (classe 4 e 5) PLT2NAA (classe 6 e 8) PLT3NAA (classe 10 fino a 17)	PLT1NAA (classe 4 e 5) PLT2NAA (classe 6 e 8) PLT3NAA (classe 10 fino a 17)			
	EPCC02A6 (classe 2) EPCC03A6 (classe 3) EPCC06A6 (classe 6) EPCC10A6 (classe 8)	EPCC02A6 (classe 1,15 e 2) EPCC03A6 (classe 25 e 3) EPCC06A6 (classe 35, 4 e 6) EPCC10A6 (classe 8 e 10)		PLT1CAA (classe 4 e 5) PLT2CAA (classe 6 e 8) PLT3CAA (classe 10 fino a 17)	PLT1CAA (classe 4 e 5) PLT2CAA (classe 6 e 8) PLT3CAA (classe 10 fino a 17)			
	EICC02A6 (classe 2) EICC03A6 (classe 3) EICC06A6 (classe 6) EICC10A6 (classe 8)	EICC02A6 (classe 1,15 e 2) EICC03A6 (classe 25 e 3) EICC06A6 (classe 35, 4 e 6) EICC10A6 (classe 8 e 10)						
				FWBOX	FWBOX			
				FG4T1AA (classe 4 e 5) FG4T2AA (classe 6 e 8) FG4T3AA (classe 10 fino a 17)	FG4T1AA (classe 4 e 5) FG4T2AA (classe 6 e 8) FG4T3AA (classe 10 fino a 17)	FSDG404A (classe 4) FSDG406A (classe 6) FSDG408A (classe 8 e 10) FSDG412A (classe 12) FSDG416A (classe 16 e 18)	FSDG404A (classe 4 e 5) FSDG406A (classe 6 e 7) FSDG408A (classe 8 e 10)	
EDPVB6	EDPVB6	EDPVB6	ESFD01D6			EDDPV10A6 (classe 4, 6, 8, 10) EDDPV18A6 (classe 12, 16 e 18)	EDDPV10A6	
EDPHB6	EDPHB6	EDPHB6		EDPD7 (classe 4 fino a 8) EDPD9 (classe 10 fino a 17)	EDPD7 (classe 4 fino a 8) EDPD9 (classe 10 fino a 17)	EDDPH10A6 (classe 4, 6, 8, 10) EDDPH18A6 (classe 12, 16 e 18)	EDDPH10A6	
CDRP1A (solo installazione verticale)	CDRP1A	CDRP1A		CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A	CDRP1A	
			ESFH02D5					



Design "plug and play" e flessibilità strutturale sono le carte vincenti delle unità di trattamento aria Daikin, che consentono la realizzazione di configurazioni e combinazioni specifiche per le esigenze di qualsiasi edificio, indipendentemente dalla destinazione d'uso. I nostri sistemi sono progettati per essere i più ecologici ed efficienti dal punto di vista energetico oggi sul mercato e consentono di ridurre l'impatto ambientale mantenendo sotto controllo i costi e riducendo al minimo i consumi energetici.

Queste caratteristiche, unitamente agli ingombri ridotti dei sistemi, rendono le nostre unità di trattamento dell'aria ideali per tutti i mercati.

Indice

Unità di trattamento dell'aria

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin?	154
Panoramica dei prodotti	158
Software e certificazione Eurovent	159
Come funziona?	160
D-AHU Professional	162
D-AHU Modular R	163
D-AHU Modular P	164
D-AHU Modulat L/ Modular L Smart	165
D-AHU Modular T	166
D-AHU DX	168
Opzioni	169



Unità di trattamento dell'aria Daikin

Perché scegliere le unità di trattamento dell'aria Daikin?

- Massima efficienza energetica e qualità dell'aria interna
- Ampia scelta di funzioni e opzioni
- Componenti **di alta qualità**
- Tecnologia **innovativa**: funzioni esclusive e tecnologia avanzata per un rapido rientro dell'investimento
- Funzionamento **efficiente** e **risparmio** energetico
- **Affidabilità** e **prestazioni eccezionali**
- Sono possibili varie applicazioni tra cui climatizzazione, raffrescamento di processi industriali, impianti di teleriscaldamento su vasta scala.
- Concetto "plug and play" per una facile installazione e messa in funzione
- Esclusiva unità aria esterna Daikin disponibile per il collegamento dell'unità di trattamento dell'aria a VRV o ERQ

Vantaggi per l'installatore

- › Messa in funzione semplice e precisa tramite il regolatore DDC preconfigurato
- › Tempi di installazione ridotti grazie al cablaggio elettrico e ai collegamenti dei terminali esterni che non richiedono perforazione dei pannelli dell'unità
- › Quadro elettrico montato a filo per evitare il rischio di danni durante il trasporto e l'installazione

Vantaggi per il consulente

- › Rapido strumento di selezione: il software sul web, sviluppato internamente e con interfaccia di controllo dedicata, consente di generare un report professionale in pochi passaggi
- › Opzioni di configurazione illimitate

Vantaggi per l'utente finale

- › Sistemi di controllo in grado di massimizzare l'efficienza energetica e offrire agli utenti finali un'ampia gamma di impostazioni, assicurando un'eccellente flessibilità operativa
- › Funzionamento sicuro: quadro elettrico interamente integrato nelle unità più alte di 80 cm
- › Eccezionali possibilità di personalizzazione per rispondere alle esigenze specifiche dei clienti

Strumenti di marketing

- › Guardate il video che mostra la fase di produzione di un'unità di trattamento dell'aria Daikin su www.youtube.com/daikineurope
- › Scaricate la brochure sulle unità di trattamento aria da my.daikin.eu
- › Utilizzate la procedura guidata per selezionare o modificare la propria unità di trattamento dell'aria Modular o Professional con pochi clic!



Soluzioni di controllo packaged per unità di trattamento aria Daikin

- › Quadro elettrico di comando completo di regolatore DDC (Direct Digital Controller)
- › Montaggio interno di tutti i sensori e i dispositivi di misurazione della pressione
- › Sensori di temperatura, umidità e CO₂ integrati
- › Cablaggio elettrico interno di tutti i componenti

Efficienza energetica ma senza compromettere il comfort

- › Possibilità di definire un setpoint per la mandata, la ripresa o la temperatura ambiente
- › Controllo preciso di tutti i componenti delle unità di trattamento aria, quali serrande di miscelazione, scambiatori per recupero calore, valvole dell'acqua, pressostati per filtri e ventilatori, motori dei ventilatori e Inverter

Design "plug and play"

- › Connettori rapidi per bassa tensione tra le sezioni dell'unità di trattamento aria

Avviamento e messa in funzione semplificati

- › Comandi preconfigurati e pretestati dal costruttore per un corretto cablaggio
- › Costi energetici e di esercizio ridotti

UTA a espansione diretta



- › Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria serie Professional o Modular R alle unità Daikin VRV e ERQ
- › Unità preassemblata in fabbrica contenente la valvola di espansione, l'interfaccia elettronica, i sensori ecc.
- › Per alti livelli di efficienza e comfort







IMPIANTO CON D-AHU
MODULAR R



CONDIZIONI
CLIMATICHE INTERNE
CONFORTEVOLI

Panoramica dei prodotti

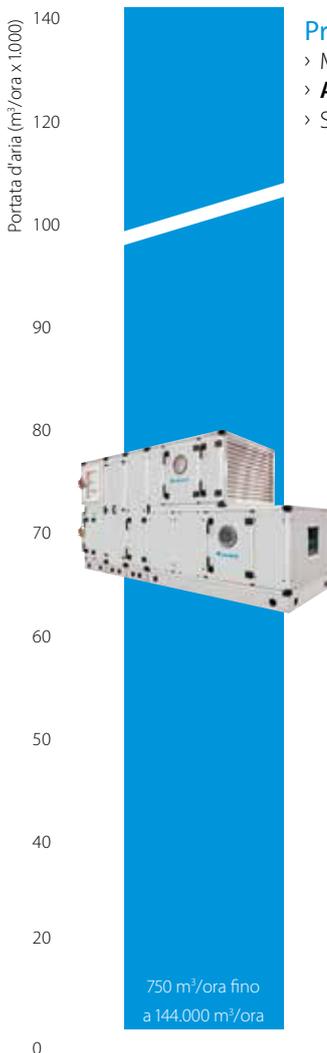


Ventilazione centralizzata e decentralizzata

50 anni di esperienza nella produzione di unità di trattamento dell'aria dal design europeo



D-AHU Professional



Professional

- › Modelli disponibili in svariate grandezze
- › **A misura di cliente**
- › Struttura modulare

Modular R

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Scambiatore a recupero di calore (tecnologia ad assorbimento e sensibile)**
- › **Design compatto**



D-AHU Modular R

500 m³/ora fino a 25.000 m³/ora

Modular P

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Scambiatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
- › **Design compatto**



D-AHU Modular P

da 500 m³/ora fino a 25.000 m³/ora

Modular L

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › **Scambiatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
- › **Unità ad altezza ridotta**
- › **Per installazione in controsoffitti**



D-AHU Modular L

da 150 m³/ora fino a 3.400 m³/ora

Modular T

- › Dimensioni preconfigurate
- › Concetto "plug and play"
- › Tecnologia con ventilatore EC
- › Ingombro ridotto
- › Design compatto
- › **Recuperatore di calore a piastre in controcorrente in alluminio ad alta efficienza**
- › **Unità connessa**



D-AHU Modular T

da 200 m³/ora fino a 4.200 m³/ora

Software per la selezione dei prodotti

ASTRA Web

- › Rapida individuazione dell'unità di trattamento dell'aria più adatta, per risparmiare tempo prezioso, riducendo i tempi necessari per la selezione grazie alla nuova interfaccia software.
- › Soluzione molto competitiva con procedure guidate basate su parametri precaricati.
- › Elevata qualità di selezione grazie all'intelligenza integrata nel software.

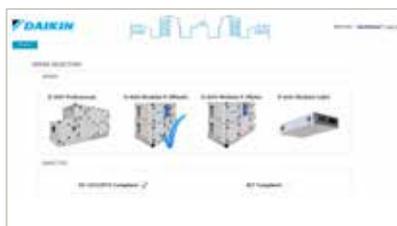
La procedura guidata permette di selezionare con pochi rapidi passaggi le unità di trattamento dell'aria:

- 1 Selezionare la serie: D-AHU Professional, D-AHU Modular R, D-AHU Modular P, Modular L e Modular T.
- 2 Inserire la portata d'aria di immissione e ripresa
- 3 Inserire il setpoint dell'aria di immissione estivo/invernale
- 4 Inserire la temperatura di estrazione ed esterna estiva/invernale

Si otterrà rapidamente il risultato in 3D pronto per essere personalizzato!

Ora potrete modificare la vostra unità (aggiungendo o modificando i componenti) per ottenere un prodotto che soddisfi appieno ogni vostra esigenza.

Una volta completato il report tecnico, è possibile generare il listino prezzi, la curva caratteristica del ventilatore e il diagramma psicrometrico. Questi report finali possono essere scaricati in diversi formati.



Certificazione Eurovent

Daikin Applied Europe S.p.A. partecipa al Programma di Certificazione Eurovent per le unità di trattamento dell'aria.

Verificate la validità del certificato sul sito:

www.eurovent-certification.com o www.certiflash.com



Energy termiC° S2	Classificazione Eurovent secondo lo standard EN1886					
D1	Classe di resistenza del rivestimento Flessione relativa massima mm x m ⁻¹	D1 4,00	D2 10,00	D3 SUPERIORE A 10		
L1	Classe perdita d'aria nel rivestimento a -400 Pa Max. tasso di perdita (f ₄₀₀) l x s ⁻¹ x m ⁻²	L1 0,15	L2 0,44	L3 1,32		
L1	Classe perdita d'aria dal rivestimento Max. tasso di perdita (f ₇₀₀) l x s ⁻¹ x m ⁻²	L1 0,22	L2 0,63	L3 1,90		
F9	Classe perdite di bypass filtro Tasso di perdita di bypass filtro max. k in % del flusso volumetrico	F9 0,50	F8 1	F7 2	F6 4	DA G1 A F5 6
T2	Trasmittanza termica (U) W/m ² x K	T1 U <= 0,5	T2 0,5 < U <= 1	T3 1 < U <= 1,4	T4 1,4 < U <= 2	T5 Nessun requisito
TB2	Fattore di ponte termico (kb) W x m ⁻² x K-1	TB1 0,75 < K _b <= 1	TB2 0,6 < K _b <= 0,75	TB3 0,45 < K _b <= 0,6	TB4 0,3 < K _b <= 0,45	TB5 Nessun requisito

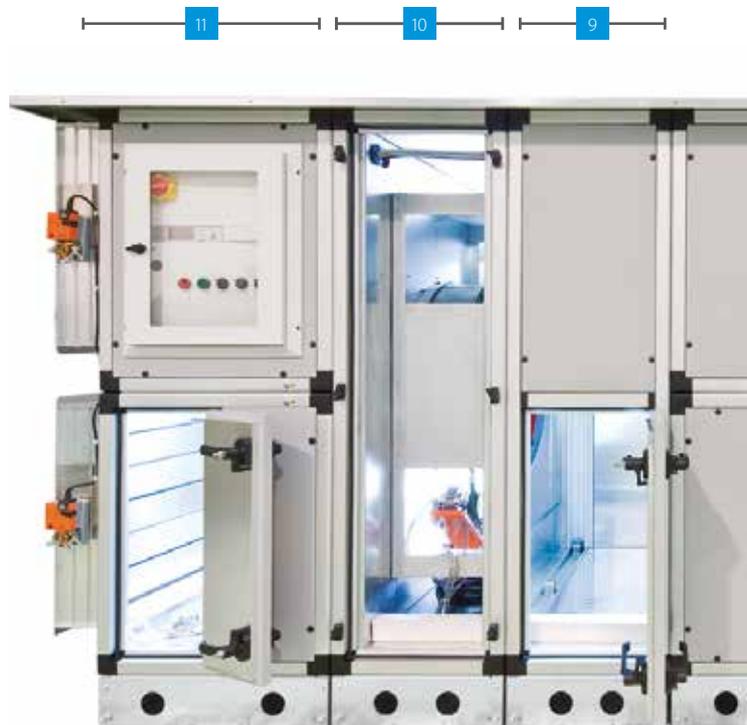
Come funziona?

Le configurazioni tipiche delle unità di trattamento dell'aria Daikin offrono ai clienti una gamma versatile di funzioni.

Il nostro sistema propone numerose opzioni di personalizzazione grazie alla vasta gamma offerta e alle varie funzionalità disponibili.

Lato mandata

- 1 Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati
- 2 Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati
- 3 Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)
- 4 Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati
- 5 Sezione con batteria a espansione diretta e refrigerante R410A, con valvola di espansione Daikin integrata e vaschetta di scarico condensa
- 6 Ventilatore aria di immissione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)



Ventilatori

- › Ventilatore plug EC
- › Ventilatore a pale avanti
- › Ventilatore a pale rovesce
- › Ventilatore a pala AIRFOIL rovescia
- › Ventilatore plug

Scambiatori

- › Batterie ad acqua
- › Batterie a vapore
- › Batteria a espansione diretta
- › Batterie ad acqua surriscaldata
- › Batterie elettriche

Umidificatori

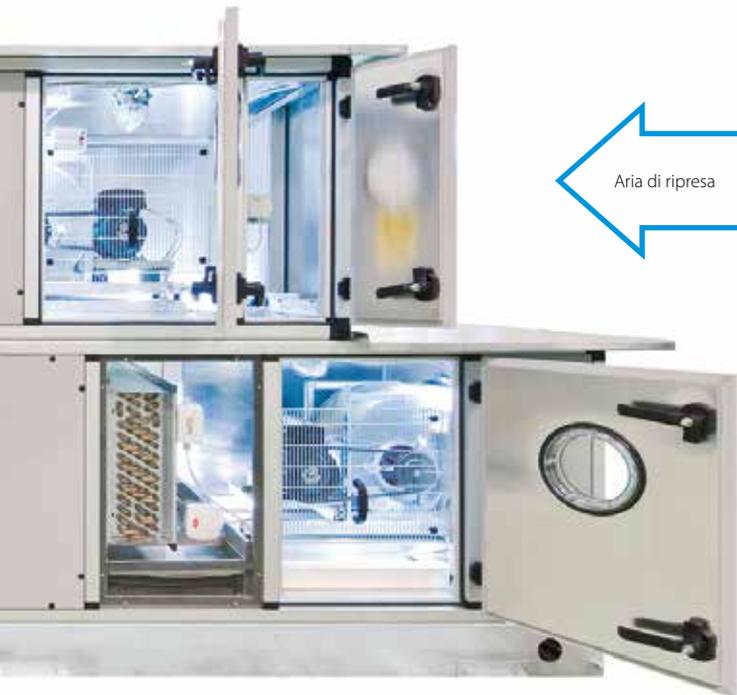
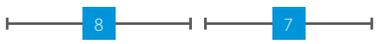
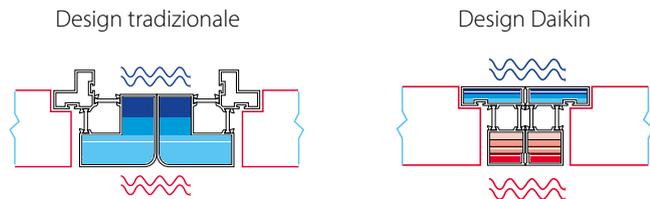
- › Umidificatore a evaporazione senza pompa (acqua a perdere)
- › Umidificatore a evaporazione con pompa di ricircolo
- › Depuratore d'aria a spruzzatura d'acqua senza pompa (acqua a perdere)
- › Lavatore d'aria con pompa di ricircolo
- › Umidificatore a vapore con produzione di vapore diretta
- › Umidificatore a vapore con distributore locale
- › Umidificatore ad acqua atomizzata

Sistema di controllo basato su soluzione "plug and play"

- › Controllo temperatura aria
- › Controllo acqua refrigerata e sistema di raffreddamento a espansione diretta
- › Free cooling
- › Controllo automatico CO₂

Profilo unico a taglio termico sezione per sezione

- › Eliminazione del ponte termico per l'intera unità di trattamento dell'aria
- › Superficie interna liscia con una migliore qualità dell'aria interna (IAQ)



Lato ritorno

- 7** Filtro a tasche con manometro pressione differenziale e sportello incernierato preinstallati.
- 8** Ventilatore aria di estrazione (con sportello incernierato, apertura, monitoraggio azionamento, illuminazione integrata e cablata e pulsante ON/OFF)
- 9** Sezione di miscelazione con serranda attuatori premontati
- 10** Sistema a recupero di calore (scambiatore di calore a piastre o rotativo)
- 11** Sezione serranda comprendente griglie di ventilazione e attuatori preinstallati



Sistemi a recupero di calore

- › Recupero rotativo, sensibile o assorbimento
- › Scambiatore di calore a piastre (bypass opzionale)
- › Recuperatore a doppia batteria

Altro

- › Sezione attenuatore
- › Sezione camera di miscela con attuatori o serrande a controllo manuale
- › Sezione vuota

Filtri

- › Filtro pieghettato sintetico
- › Filtro piano in rete di alluminio
- › Filtro a tasche rigide
- › Filtro a tasche morbide
- › Filtro ad alta efficienza
- › Filtro assorbente ai carboni attivi
- › Filtro deodorizzante ai carboni attivi

Accessori

- › Caratteristiche di controllo
- › Protezione antigelo
- › Manometri
- › Protezione Drive Guard
- › Copertura
- › ...

Professional

Soluzione flessibile per applicazioni personalizzate

Design flessibile

Le unità di trattamento dell'aria Daikin Professional sono personalizzate per le vostre necessità e ottimizzate per conciliare sempre le esigenze di qualità e prezzo da un lato e di standardizzazione della produzione dall'altro.

- > Portate d'aria da 500 m³/ora fino a 144.000 m³/ora.
- > Tutte le unità sono costituite da moduli per facilitarne il trasporto e il montaggio in loco.



Dimensionamento variabile

Dimensione	Portata d'aria (m ³ /ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
1	1.800	640	720
2	2.200	640	810
3	3.500	740	980
4	5.400	840	1.190
5	6.600	840	1.390
6	7.600	940	1.390
7	9.000	1.090	1.380
8	11.000	1.150	1.550
9	14.000	1.270	1.720
10	18.300	1.390	1.970
11	23.800	1.570	2.190

Dimensione	Portata d'aria (m ³ /ora)	Altezza - mm	Larghezza - mm
12	29.800	1.690	2.480
13	33.800	1.870	2.510
14	43.200	1.990	2.940
15	51.000	2.110	3.230
16	63.000	2.290	3.620
17	68.000	2.290	3.890
18	77.000	2.290	4.410
19	87.000	2.410	4.660
20	95.400	2.470	4.960
21	111.200	2.590	5.460
22	127.000	2.650	6.060

- > Incrementi di 1 cm in larghezza e altezza
- > Nessun costo aggiuntivo per unità di dimensioni personalizzate
- > Non sono necessari tempi di avvio aggiuntivi

Esempio

Portata d'aria (m ³ /ora)	Dimensioni unità	Altezza (mm)	Larghezza (mm)	Velocità d'aria in facciata (m/s)
47.000	Dimensione 15	2.110	3.230	2,27
	1.920x2.720	2.110	2.950	2,5

"Plug and play": più controllo, più flessibilità

Il nuovo sistema di controllo "plug and play" offre un livello di controllo più preciso che mai, consentendo all'utente di definire un'ampia gamma di impostazioni e assicurando un'eccellente flessibilità operativa. Il pannello di controllo premontato, completo di regolatore DDC (Direct Digital Control), riunisce i sensori di temperatura, umidità e CO₂ per controllare le serrande di miscelazione, gli scambiatori del recupero di calore, i pressostati per filtri e ventilatori, i motori dei ventilatori e gli Inverter.

Tutti questi componenti sono collegati internamente mentre i singoli moduli AHU sono connessi mediante raccordi rapidi.

Il sistema di controllo dell'unità di trattamento aria è in grado di gestire le batterie acqua refrigerata e acqua calda e le batterie di raffreddamento e/o riscaldamento a espansione diretta (assieme a ERQ/VRV) di circuiti del refrigerante singoli o multipli (fino a un massimo di quattro circuiti per batteria a espansione diretta).

Modular R

Soluzione di fascia alta con recupero di calore

Efficienza energetica e qualità dell'aria interna

- › Dimensioni predefinite
- › Motore ad altissima efficienza IE4
- › Scambiatore di calore ad alta efficienza (recupero di calore)
- › Design compatto
- › Funzionalità di controllo avanzate
- › Facile installazione
- › Qualità dell'aria interna conforme alle linee guida per l'igiene VDI 6022
- › Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici, temperatura ambiente fino a +46 °C
- › Funzionalità di accoppiamento VRV IV e ERQ
- › Versioni interne ed esterne
- › Funzionalità "free cooling"
- › Modalità di funzionamento Economy e Notte
- › Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM



Ventilatore EC

- › Controllo portata aria o pressione (portata aria variabile o costante)
- › Portata d'aria nominale preimpostata in fabbrica
- › Funzionamento silenzioso



Installazione semplice e rapida

Il design "plug and play" della serie Modular è più di una pratica funzione per gli installatori. Offre la possibilità di risparmiare, in quanto non richiede costose regolazioni prima della messa in funzione. Il sistema "plug and play" semplifica la vita e rende l'installazione più sicura ed economica.

D-AHU Modular R		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria	m ³ /ora	1.200	1.700	2.700	4.100	5.500	6.100	7.000	9.100	11.500	15.000
Efficienza temp. - invernale	%	82,4	82,4	82,4	82,6	82,2	82,4	83	82,6	82,5	82,7
Prevalenza	Nom. Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom. A	2,38	3,18	1,65	2,58	3,35	3,86	4,32	5,36	7,15	9,50
Potenza assorbita	Nom. kW	0,55	0,73	1,14	1,79	2,32	2,68	2,99	3,72	4,95	6,58
SFPv	kW/m ³ /s	1,64	1,55	1,52	1,57	1,52	1,58	1,54	1,47	1,55	1,58
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	720	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.570
	Lunghezza	mm	1.700	1.700	1.800	1.920	2.080	2.280	2.400	2.450	2.280
Peso dell'unità	kg	325	350	475	575	750	790	950	1.330	1.410	1.750

Modular P

Unità di trattamento aria con scambiatore di calore a piastre

Punti di forza

- › 10 dimensioni predefinite
- › Conforme alla norma VDI 6022
- › Limiti di esercizio da -25 °C, -40 °C con riscaldatori elettrici
- › Comandi "plug and play"
- › Monitoraggio e controllo tramite Daikin ITM
- › Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC

- › Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
- › Profilo delle pale ad alta efficienza
- › Consumo energetico ridotto
- › SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità

Scambiatore di calore

- › Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
- › Fino al 93% di energia termica recuperata
- › Nessuna contaminazione incrociata tra i flussi d'aria

D-AHU Modular P			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata d'aria		m ³ /ora	1.100	1.600	2.400	3.100	3.700	4.750	5.500	8.000	10.400	12.500
Efficienza termica		%	93,9	93,6	93,2	93,1	93,1	93,1	93,1	93,3	93,1	93,1
Prevalenza	Nom.	Pa	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Corrente	Nom.	A	1,75	2,51	1,28	1,67	2,09	2,69	3,04	4,14	5,88	6,97
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,40	0,58	0,89	1,15	1,45	1,86	2,11	2,87	4,07	4,83
SFPv		kW/m ³ /s	1,32	1,30	1,33	1,34	1,41	1,41	1,38	1,29	1,41	1,39
Alimentazione	Fase	ph	1	1	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N	3 + N
	Frequenza	Hz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Tensione	V	230	230	400	400	400	400	400	400	400	400
Dimensioni unità	Larghezza	mm	720	820	990	1.200	1.400	1.400	1.600	1.940	1.940	2.300
	Altezza	mm	1.320	1.320	1.540	1.740	1.740	1.920	1.920	2.180	2.460	2.570
	Lunghezza	mm	2.030	2.200	2.610	2.660	2.800	3.210	3.340	3.840	4.060	4.190
Peso dell'unità		kg	343	358	512	604	785	852	964	1.449	1.700	2.071

Modular L/Modular L Smart

Unità a recupero di calore con efficienza di prim'ordine

Punti di forza

- › 6 dimensioni predefinite
- › Conforme alla norma VDI 6022
- › Soddisfa ampiamente i requisiti ERP 2018
- › Comandi "plug and play"
- › Scelta ideale per applicazioni che richiedono unità compatte (solo 280 mm in altezza e fino a 550 mc/h)
- › Facile installazione e messa in funzione



Ventilatore EC centrifugo a commutazione elettronica

- › Comando a Inverter dotato di motore IE4 con livelli di efficienza di prim'ordine
- › Profilo delle pale ad alta efficienza
- › Consumo energetico ridotto
- › SFP (Specific Fan Power) ottimizzato per un uso efficiente dell'unità
- › Massima prevalenza disponibile 550 Pa (a seconda della taglia e della portata d'aria)

Scambiatore di calore

- › Scambiatore di calore a piastre in controcorrente di alta qualità
- › Fino al 93% di energia termica recuperata
- › Alluminio di alta qualità, assicura un'ottima protezione dalla corrosione

Dettagli tecnici

D-AHU Modular L		2	3	4	5	6	7
Portata d'aria	m ³ /ora	300	600	1200	1500	2500	3000
Efficienza termica scambiatore di calore ¹ .	%	93	93	93	92	94	93
Prevalenza	Nom. Pa	100	100	100	100	100	100
Corrente	Nom. A	0,52	1,17	1,91	2,48	4,39	5,39
Potenza assorbita	Nom. kW	0,12	0,27	0,44	0,57	1,01	1,24
SFPv ² .	kW/m ³ /s	1,24	1,49	1,25	1,31	1,42	1,46
Conforme ErP		Conforme ErP 2018					
Alimentazione	Fase	ph	1	1	1	1	1
	Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
	Tensione	V	220/240 Vca				
Dimensioni dell'unità principale	Larghezza	mm	920	1100	1600	1600	2000
	Altezza	mm	280	350	415	415	500
	Lunghezza	mm	1660	1800	2000	2000	2000
Flangia della canalizzazione rettangolare	Larghezza	mm	250	400	500	500	700
	Altezza	mm	150	200	300	300	400
Livello di potenza sonora (Lwa)	dB	50	57	57	53	61	58
Livello di pressione sonora ³ .	dB(A)	33	39	39	35	43	40
Peso dell'unità	kg	125	180	270	280	355	360

1. Condizioni di progetto invernali: Esterno: -10 °C, 90% Interno: 22 °C, 50%

2. SFPv è un parametro che quantifica l'efficienza del ventilatore (più è basso, maggiore è l'efficienza). Il parametro si riduce se la portata d'aria diminuisce.

3. EN 3744. Ambiente esterno, direzionalità (Q) = 2, a 1,5 m di distanza

Caratteristiche del prodotto	MODULAR L	MODULAR L SMART
Piattaforma di controllo	Microtech IV	Daikin control PCB
Controllore remoto	Standard (POL22)	Opzionale (BRC[E/H]) obbligatorio
Integrazione BACnet o Modbus	Integrazione diretta (Opzionale)	Attraverso iTM e interfacce (Opzionale)
LonWorks	N/A	•
Connessione Cloud	Daikin on Site	Daikin Cloud Service
Funzionamento antigelo	Logica avanzata con by-pass modulante o pre-riscaldamento	Batteria di pre-riscaldamento (Opzionale)
Free-cooling	•	•
Sonda CO2 (Opzionale)	•	•
Sonda umidità (opzionale)	•	
Batteria idronica riscaldamento/raffreddamento (opzionale)	•	
Batteria elettrica (opzionale)	Riscaldamento e pre-riscaldamento	Solo pre-riscaldamento

Modular T

Unità a recupero di calore connessa

Punti di forza

- › 5 dimensioni predefinite
- › Comandi "plug & play"
- › Unità compatta da 550 mm di profondità (per unità fino a 1100 m³/ora)
- › Ampio range di portate d'aria da 200 a 4.200 m³/ora
- › Eccellente qualità dell'aria interna (IAQ).
Fino a tre stati di filtrazione: viene rimosso più del 90% di PM1 presente nell'aria, raggiungendo la massima qualità dell'aria
- › Bassa emissione sonora grazie al nuovo pannello isolante (50 mm di lana minerale)
- › Batteria DX e idronica disponibili come opzioni
- › Serranda di miscelazione di ricircolo (opzione)



MODULART Pro & Smart		Taglia ¹	03	04	05	06	07
Portata d'aria		m ³ /h	800	1,65	2,3	2,7	3,9
Efficienza termica scambiatore di calore ²		%	89,3	88,3	85,1	85,5	90,8
Prevalenza	Nom.	Pa			100		
Corrente	Nom.	A	1,70	3,39	4,61	5,17	7,87
Potenza assorbita	Nom.	kW	0,39	0,78	1,06	1,19	1,81
SFPv ²		kW/m ³ /s	1,47	1,5	1,49	1,41	1,5
Alimentazione	Fase	ph			1		
	Frequenza	Hz			50/60		
	Tensione	V			220/240 Vac		
Dimensioni dell'unità principale	Larghezza	mm	550		790		890
	Altezza ³	mm		1,6	1,9	1,85	2,05
	Lunghezza	mm	1,58	1,65	2,170 4	2,620 5	2,950 5
Flangia della canalizzazione circolare		mm	255	315	355	400	500
Livello di potenza sonora		dBA	57	52		55	58
Livello di pressione sonora ⁶		dBA	50	45		48	51
Peso dell'unità		Kg	200	250	400	500	620

¹ Tutte le taglie disponibili nella versione Smart o Pro e configurazione destra e sinistra

² Condizioni esterne: -5°C, 90% Condizioni interne: 25°C, 50%

³ Inclusi piedini e connessioni canalizzazione

⁴ La taglia 05 è fornita in due sezioni

⁵ Taglie 06 e 07 sono fornite in tre sezioni

⁶ Valore di riferimento ad 1 metro dalla fonte, fattore di direttività Q=4 (un quarto di sfera) e campo non riverberante. Tolleranza rispetto ai valori dichiarati: +/- 3dB



D-AHU DX



Connessione "plug and play" delle unità di trattamento dell'aria alle unità Daikin VRV e ERQ

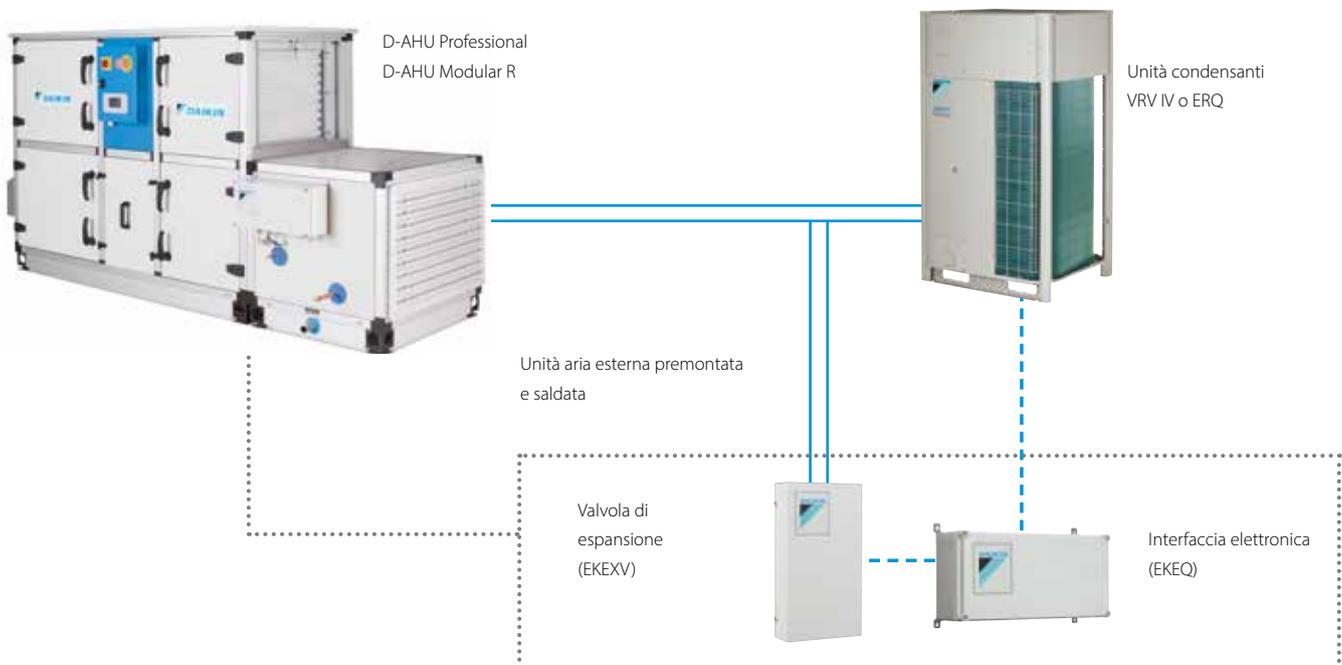
L'unità aria esterna Daikin rappresenta una soluzione completa comprendente tutti i dispositivi di comando (valvola di espansione, quadro comandi e regolatore dell'unità di trattamento aria) e i sensori premontati e preconfigurati.

Maggiore efficienza

Le pompe di calore Daikin sono rinomate per la loro elevata efficienza energetica. Negli uffici, in cui spesso è attiva la modalità raffreddamento mentre la temperatura esterna è troppo bassa per essere direttamente immessa nei locali, l'integrazione fra un'unità di trattamento dell'aria e un sistema a recupero di calore rappresenta una soluzione ancora più efficace. In questo caso il calore degli uffici viene semplicemente trasferito per riscaldare l'aria fredda esterna in entrata.

Livelli di comfort superiori

Le unità ERQ e VRV Daikin rispondono rapidamente alle variazioni di temperatura dell'aria in ingresso, garantendo in questo modo una temperatura interna costante ed elevati livelli di comfort per l'utente finale. Per risultati al top in termini di comfort, la gamma VRV non teme confronti, grazie anche alla possibilità di riscaldamento continuo durante lo sbrinamento.



Tipo di costruzione		SP 65	SP 45
Profilo	Alluminio anodizzato	standard	standard
	Alluminio anodizzato a taglio termico	opzionale	opzionale
Angoli	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Isolamento pannello	Densità del poliuretano espanso 40 kg/m ³ conduttività termica 0,022 W/m*K reazione al fuoco classe b-s2, diam. a norma EN13501-1	standard	standard
	Densità della lana di roccia 120 kg/m ³ conduttività termica 0,036 W/m*K (a 20 °C) reazione al fuoco classe A1 a norma EN 135011	opzionale	opzionale
Materiale strato esterno	Acciaio zincato pre-verniciato	standard	standard
	Aluzinc	opzionale	opzionale
	Acciaio zincato	opzionale	opzionale
	Alluminio	opzionale	opzionale
Materiale strato interno	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
	Acciaio zincato pre-rivestito	opzionale	opzionale
	Aluzinc	standard	standard
	Alluminio	opzionale	opzionale
Basamento	Acciaio inossidabile AISI 304	opzionale	opzionale
	Alluminio fino a 35.000 m ³ /ora	standard	standard
Maniglia	Acciaio zincato da 35.000 m ³ /ora	standard	standard
	Nylon rinforzato in fibra di vetro	standard	standard
Porte di ispezione	Standard con cerniere	standard	standard
	Porte con apertura verso l'interno (possibilità di rimuovere il portello)	opzionale	opzionale

Regolazione personalizzata e sistemi di controllo

Tutti i sistemi di trattamento dell'aria modulari sono dotati di sistema di regolazione e controllo (con o senza connessione a un sistema BMS).

Il controller Microtech IV è adatto all'uso con la maggior parte delle applicazioni. Può quindi gestire un sistema ad acqua refrigerata o un sistema ad espansione diretta, assicurando al contempo la gestione del circuito di recupero del calore, per una velocità costante o variabile. Ciò consente un controllo preciso della temperatura mediante regolazione PID, con ottimizzazione costante dei parametri operativi dell'unità di trattamento dell'aria.

- › Display LCD con 164 x 44 pixel.
- › Pannello di controllo a 3 tasti.
- › Controllo con manopola per una maggiore facilità d'uso.
- › Memoria per il backup dei dati.
- › Relè di allarme per tipi generali di incidenti.
- › Accesso controllato da password per le modifiche alla configurazione.
- › Report di manutenzione indicanti le ore di funzionamento e le condizioni operative generali.
- › Registro allarmi per semplificare l'analisi degli incidenti.

Il controller Microtech IV offre la possibilità di controllare i setpoint dei parametri temperatura aria ambiente, aria di ripresa e di immissione, oltre a regolare la qualità dell'aria con l'aggiunta di un sensore di CO₂. Per ulteriori informazioni su queste funzioni, contattare il rappresentante Daikin.



Il software standard del regolatore POL638 è stato personalizzato per gestire i segnali di comando dei sistemi Daikin ERQ e VRV IV.

Indice

Sistemi di controllo

Sistemi di controllo centralizzati

 172

Interfacce protocollo standard

Interfaccia Modbus 180

Interfaccia DIII-net Modbus 182

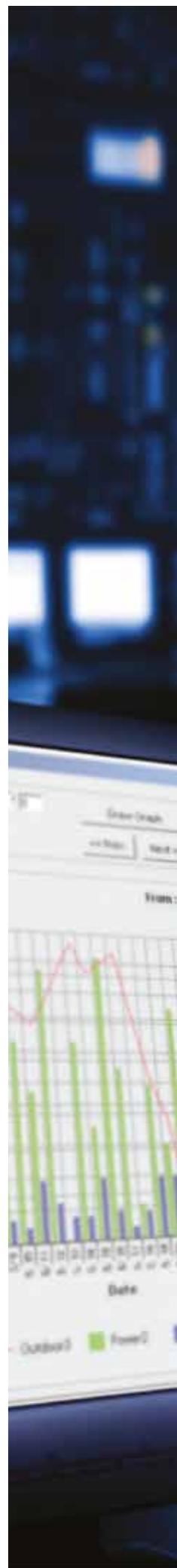
Interfaccia BACnet 184

Interfaccia LonWorks 185

NOVITA

Sistemi di controllo centralizzati (DoS)

Daikin on Site 186





Mini BMS

con integrazione completa di tutte le piattaforme prodotti

DCM601A51

Intelligent Manager

- Mini BMS dal prezzo conveniente
- Integrazione inter-piattaforma dei prodotti Daikin
- Integrazione di dispositivi di terzi



NOVITÀ

Scaricate lo strumento di selezione WAGO dal sito my.daikin.eu

- › Facile selezione dei materiali WAGO
- › Creazione della distinta dei materiali
- › Risparmio di tempo
 - Comprende gli schemi di cablaggio
 - Comprende dati preimpostati/di messa in funzione per iTM

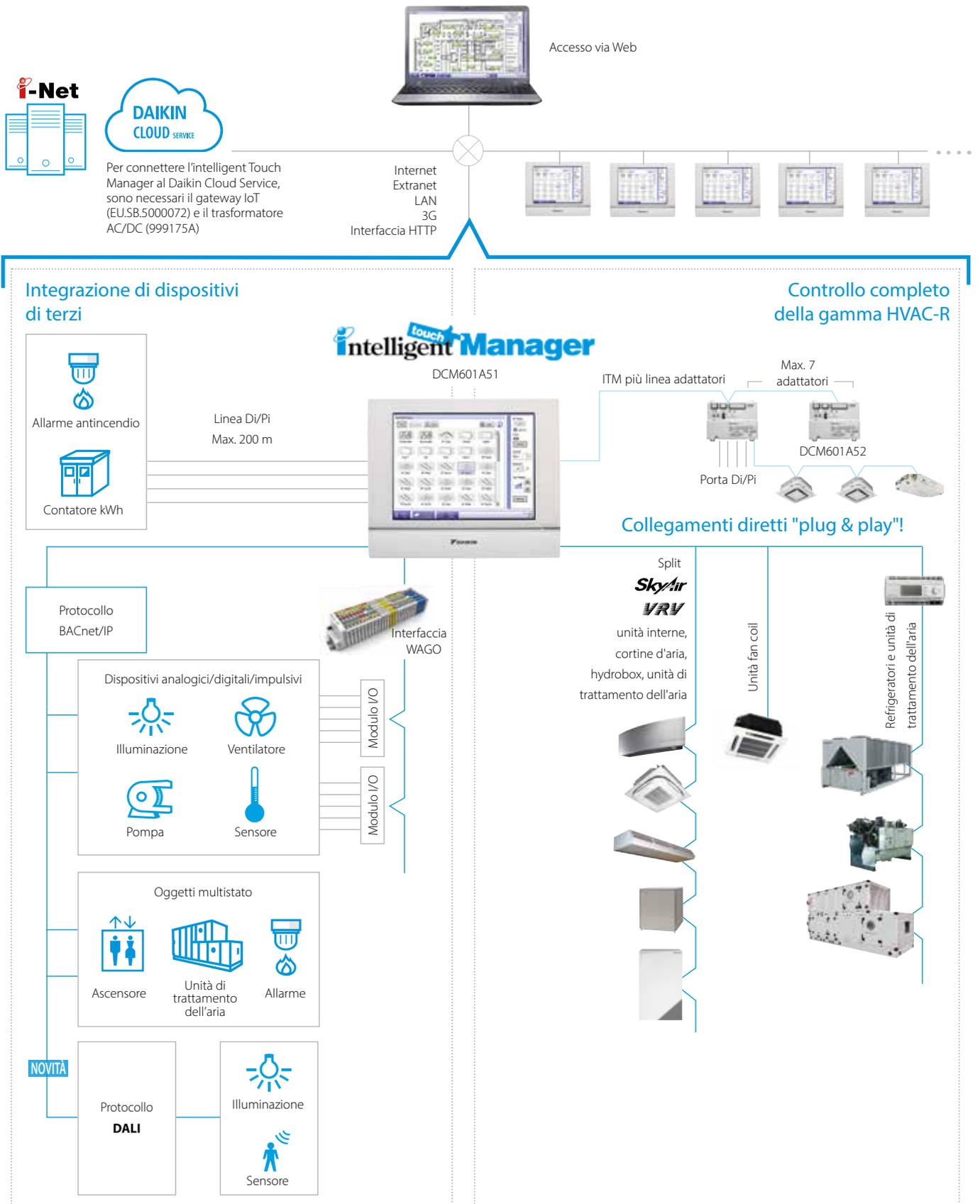


Visitate il sito

You Tube

www.youtube.com/DaikinEurope

Descrizione del sistema



Facilità di utilizzo

- › Interfaccia utente intuitiva
- › Visualizzazione del layout e accesso diretto alle principali funzioni delle unità interne
- › Possibilità di accedere direttamente a tutte le funzioni tramite touchscreen o l'interfaccia web



Gestione energetica intelligente

- › Monitoraggio e confronto tra uso dell'energia effettivo e pianificato
- › Aiuta a individuare l'origine degli sprechi di energia
- › Potenti funzionalità di programmazione assicurano un clima confortevole durante tutto l'anno
- › Risparmio energetico grazie alla sincronizzazione dell'impianto di climatizzazione con altri sistemi, ad esempio il riscaldamento

Flessibilità

- › Integrazione di più piattaforme (riscaldamento, climatizzazione, sistemi idronici, refrigerazione, unità di trattamento dell'aria)
- › Protocollo BACnet per l'integrazione di dispositivi di altre marche
- › I/O per l'integrazione di illuminazione, pompe ecc. tramite moduli WAGO
- › Progettazione modulare per l'uso in applicazioni di piccole e grandi dimensioni
- › Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità interne con un iTM e di utilizzare più iTM in combinazione tramite l'interfaccia web

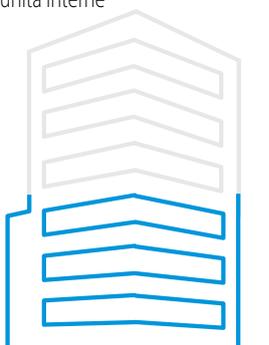
Semplice manutenzione e avviamento

- › Controllo remoto della carica del refrigerante per ridurre interventi tecnici in loco
- › Funzione di individuazione dei problemi semplificata
- › Consente di risparmiare i tempi di messa in servizio grazie a uno strumento che predispose tutte le operazioni preliminari
- › Registrazione automatica delle unità interne

"Plug & play"



Dimensioni flessibili
da 64 a 512 gruppi



Descrizione delle funzioni

Lingue

- › Inglese
- › Francese
- › Tedesco
- › Italiano
- › Spagnolo
- › Olandese
- › Portoghese

Gestione

- › Accesso via web
- › Ripartizione proporzionale dei consumi (opzionale)
- › Storico dell'attività (guasti ecc.)
- › Gestione energetica intelligente
 - controllo dell'uso di energia in base ai progetti
 - rilevamento dell'origine degli sprechi di energia
- › Funzione di riduzione della temperatura
- › Ottimizzazione della temperatura

Interfaccia WAGO

- › Integrazione modulare di attrezzature di terzi
 - Accoppiatore WAGO (interfaccia tra WAGO e iTM)
 - Modulo Di
 - Modulo Do
 - Modulo Ai
 - Modulo Ao
 - Modulo termistore
 - Modulo Pi

Interfaccia aperta HTTP

- › La comunicazione con telecomandi di altre marche (domotica, sistemi di gestione dell'edificio ecc.) è possibile tramite un'interfaccia aperta HTTP (opzione http DCM007A51)

Layout di sistema

- › Possibilità di controllare fino a 512 gruppi di unità (ITM + 7 adattatori iTM Plus)

Controllo

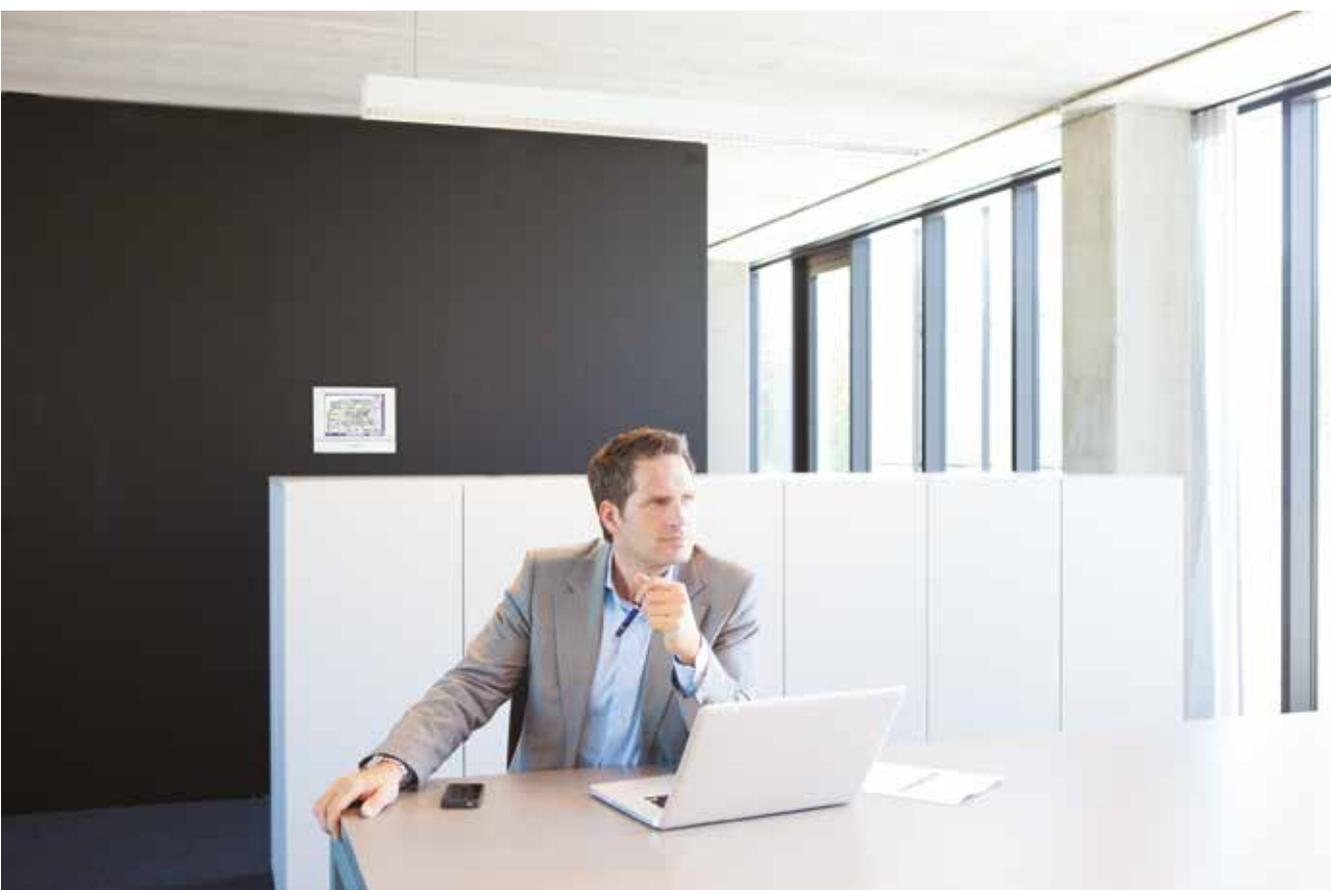
- › Controllo individuale (512 gruppi)
- › Impostazione programma (settimanale, annuale, stagionale)
- › Comando interblocco
- › Limitazione setpoint
- › Limiti di temperatura

Integrazione DALI

- › Controllo e monitoraggio dell'illuminazione
- › Più facile gestione dell'edificio: ricezione di un segnale di errore in caso di guasto dell'illuminazione o del relativo regolatore
- › Approccio flessibile con meno cablaggio rispetto allo schema di illuminazione classico
- › Semplice creazione dei gruppi e controllo delle scene più facile
- › Connessione tra Intelligent Touch Manager e DALI tramite interfaccia IP WAGO BACnet

Collegabile a

- DX Split, Sky Air, VRV
- HRV
- Refrigeratori (tramite il controller MT4-EKMBACIP)
- Unità di trattamento dell'aria Daikin (tramite il controller MT4-EKMBACIP)
- Fan coil
- Daikin Altherma Flex Type
- Hydrobox LT e HT
- Barriere d'aria Biddle
- I/O WAGO
- Protocollo BACnet/IP
- Interfaccia Daikin PMS (opzione DCM010A51)





Controllo di sistema preconfigurato in fabbrica per la gestione di centrali di refrigerazione

Prestazioni ottimizzate e affidabilità migliorata grazie a:

- › Avviamento ottimizzato, sequenziazione e alternanza dei refrigeratori
- › Adeguamento della capacità dei refrigeratori al carico richiesto

Funzionalità iCM principali:

Disponibilità

Determina la disponibilità o meno dei refrigeratori in base a:

- › Dati inviati dai refrigeratori ai controller
- › Stato della comunicazione Modbus
- › Stato della pompa

Sequenziazione

Ottimizza l'ordine di accensione e spegnimento dei refrigeratori in base alle ore di funzionamento, all'efficienza energetica ecc.

Alternanza

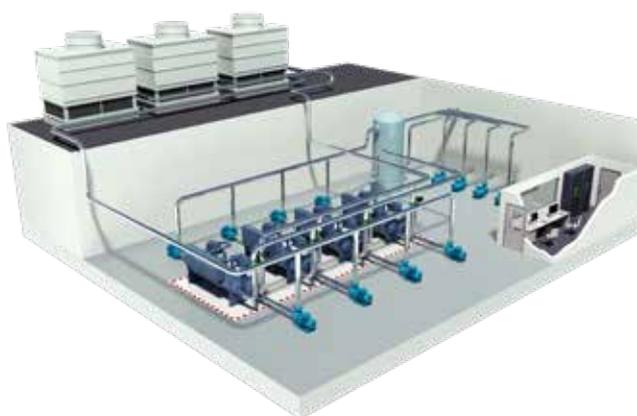
Calcola **il numero ottimale di unità in funzione/in standby** dei refrigeratori, determinando l'aumento della capacità richiesta mediante controllo della capacità, la compensazione della temperatura e la rotazione. Questa funzione intende fornire la combinazione di refrigeratori più efficiente dal punto di vista energetico su base continua.

Arresto dell'ultimo refrigeratore/ripetizione del ciclo

Ottiene informazioni sull'aumento del carico quando **l'ultimo refrigeratore viene arrestato**, azionando la pompa dedicata al successivo refrigeratore attivo alla frequenza VFD minima.

Impostazione refrigeratori in funzione min/max

Assicura che il numero di refrigeratori in funzione resti **sempre all'interno di un certo intervallo**, indipendentemente dalle variazioni nel carico richiesto.



Perché scegliere iCM?

- › Prestazioni ottimizzate
- › Maggiore affidabilità
- › Costi energetici ridotti
- › Costi di manutenzione minimi
- › Configurazioni e test eseguiti in fabbrica
- › Controllo e monitoraggio remoto. Dalla messa in funzione one-time alla messa in funzione in tempo reale

Siamo il partner più qualificato per ottimizzare il funzionamento della vostra centrale di refrigerazione Daikin.

Possibilità di controllo e monitoraggio remoto

(valido per versioni standard e personalizzate)

- › **Connettività al sistema di controllo e monitoraggio remoto Daikin (www.daikinon-site.com)** per il monitoraggio e la teleassistenza con connessione tramite Internet al controller principale
- › **Integrazione con sistema BAS/BMS** generico mediante moduli BACnet o Modbus basata sui protocolli BACnet/IP o Modbus RTU/RS-485
- › **Le interfacce HMI integrata, remota, sul Web e su daikinon-site.com** sono disponibili per il controllo e la configurazione

Gamma di prodotti

e specifiche

GAMMA PRODOTTI iCM Standard

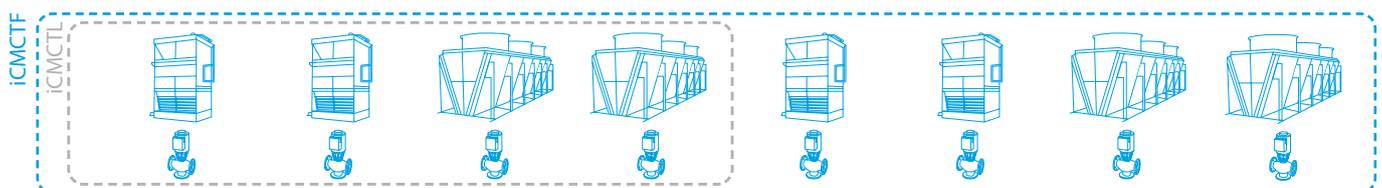
NUOVA VERSIONE



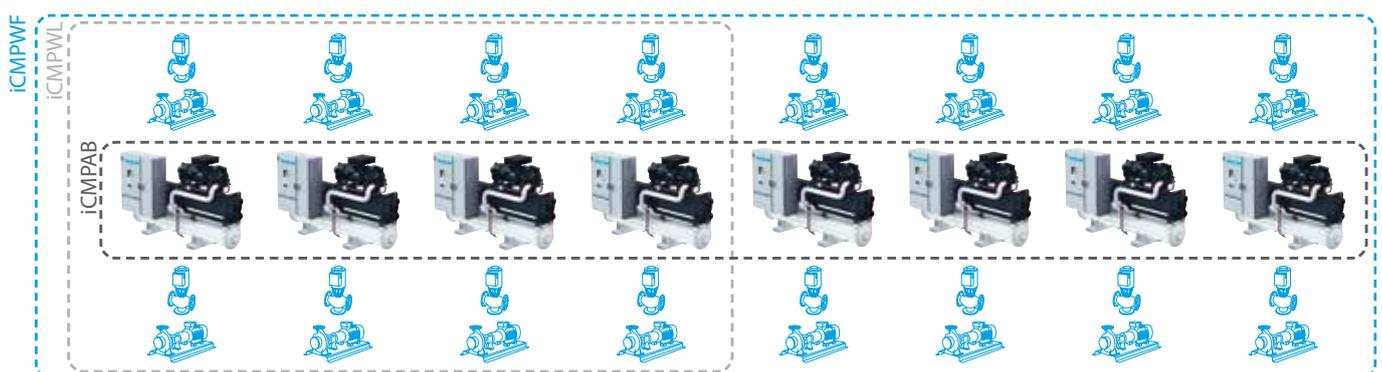
PROGRAMMATO



PROGRAMMATO



NUOVA VERSIONE



Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4

iCM come opzione unità 184::

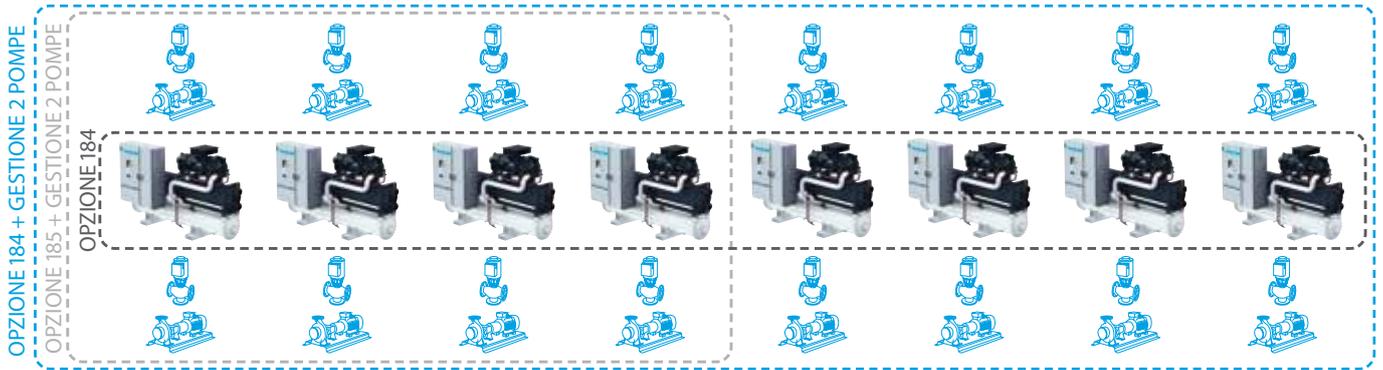
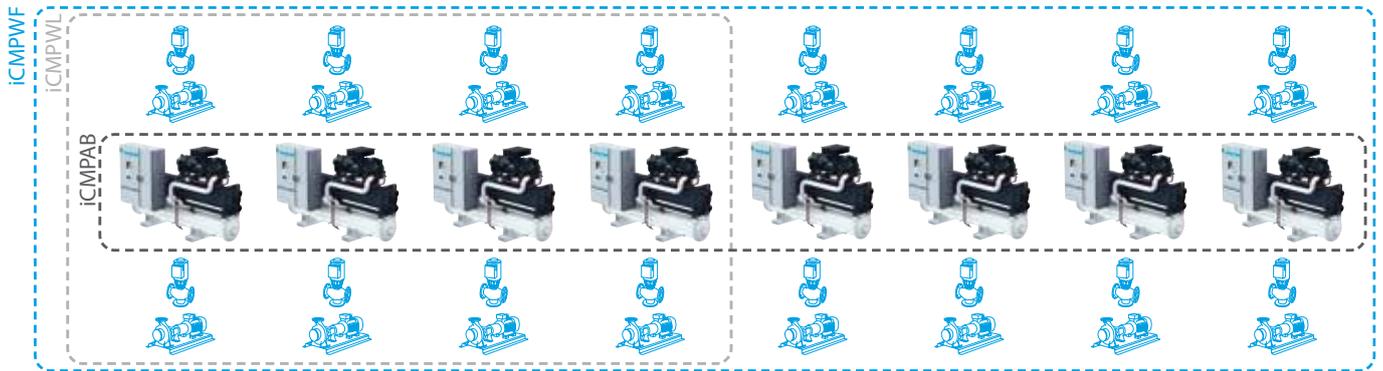
- › fino ad 8 chillers Daikin
- › Sistemi misti (Chiller + pompe di calore o chillers + polivalente)
- › Modalità di funzionamento riscaldamento / raffreddamento
- › Gestione free cooling
- › Unità con controllo di capacità modulabile
- › Unità con controllo di capacità a gradini

Gestione intelligente della pompa:

- › Fino a 5 pompe dedicate o collettate (evaporatore o condensatore)
- › Fino a 10 pompe dedicate o collettate (evaporatore o condensatore)

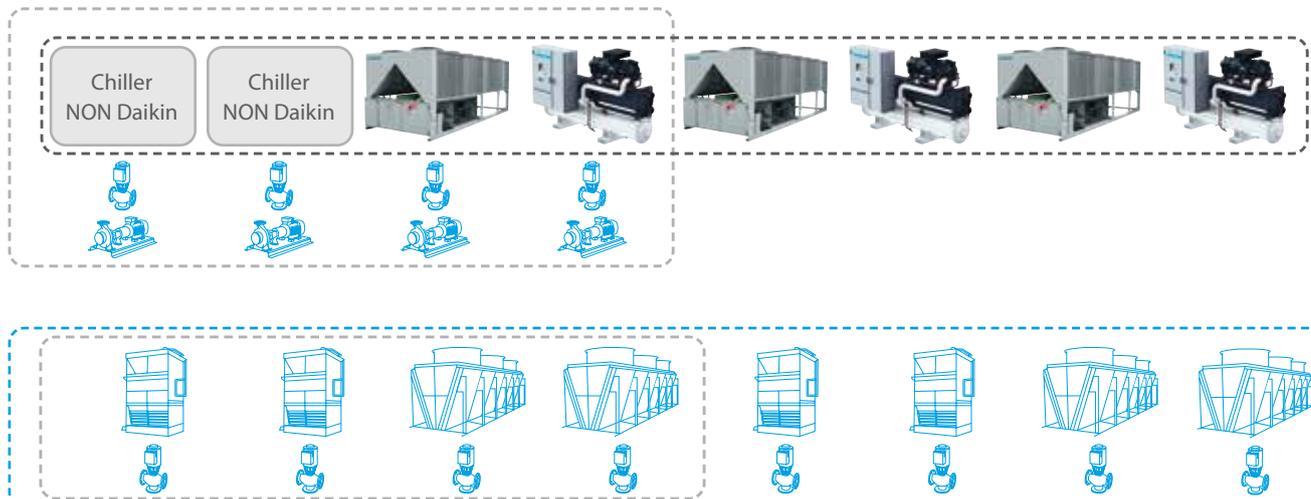


Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4



Nuova GAMMA PRODOTTI iCM Standard basata su MT4

PROGRAMMATO



Interfaccia Modbus

RTD-W

Interfaccia Modbus per il monitoraggio e il controllo di unità Daikin Altherma Flex Type, Hydrobox HT per VRV e **piccoli refrigeratori a Inverter.**



Funzioni principali		RTD-W
Dimensioni	A x L x P mm	100x100x22
Inibizione on/off		R
Modbus RS485		R
Comando a contatti puliti		R
Segnale in uscita (errore di funzionamento)		R
Raffrescamento/riscaldamento di ambienti		R
Controllo dell'acqua calda sanitaria		R
Controllo Smart Grid		

Funzioni di controllo		
Accensione/spengimento riscaldamento/raffrescamento ambienti		M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)		M,V
Setpoint temperatura ambiente		M
Modalità di funzionamento		M
Acqua calda sanitaria ON		
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria		M,C
Setpoint riscaldamento dell'acqua calda sanitaria		
Serbatoio acqua calda sanitaria		M
Setpoint unità ausiliaria acqua calda sanitaria		
Modalità silenziosa		M,C
Abilitazione setpoint in base alle condizioni atmosferiche		M
Modifica della curva in base alle condizioni atmosferiche		M
Scelta relè informazioni pompa/guasto		
Inibizione della fonte di controllo		M

Controllo modalità Smart Grid		
Disabilitazione riscaldamento/raffrescamento ambiente		
Disabilitazione acqua calda sanitaria		
Disabilitazione riscaldatori elettrici		
Disabilitazione di tutte le funzioni		
PV disponibile per storage		
Potente incremento della capacità		

Funzioni di monitoraggio		
Accensione/spengimento riscaldamento/raffrescamento ambienti		M,C
Setpoint della temperatura dell'acqua in uscita (riscaldamento/raffrescamento)		M
Setpoint temperatura ambiente		M
Modalità di funzionamento		M
Post-riscaldamento acqua calda sanitaria		M
Serbatoio acqua calda sanitaria		M
Numero di unità nel gruppo		M
Temperatura dell'acqua in uscita media		M
Temperatura ambiente controllo remoto		M
Guasto		M,C
Codice guasto		M
Funzionamento pompa di ricircolo		M
Portata		
Funzione pompa solare		
Stato compressore		M
Funzionamento disinfezione		M
Funzionamento a temperatura ridotta		M
Sbrinamento/avviamento		M
Avviamento ad aria calda		
Funzionamento riscaldatore ausiliario		
Stato valvola a 3 vie		
Ore di funzionamento accumulate dalla pompa		M
Ore di funzionamento accumulate del compressore		
Temperatura dell'acqua in uscita effettiva		M
Temperatura dell'acqua di ritorno effettiva		M
Temperatura effettiva serbatoio acqua calda sanitaria (*)		M
Temperatura del refrigerante corrente		
Temperatura esterna effettiva		M

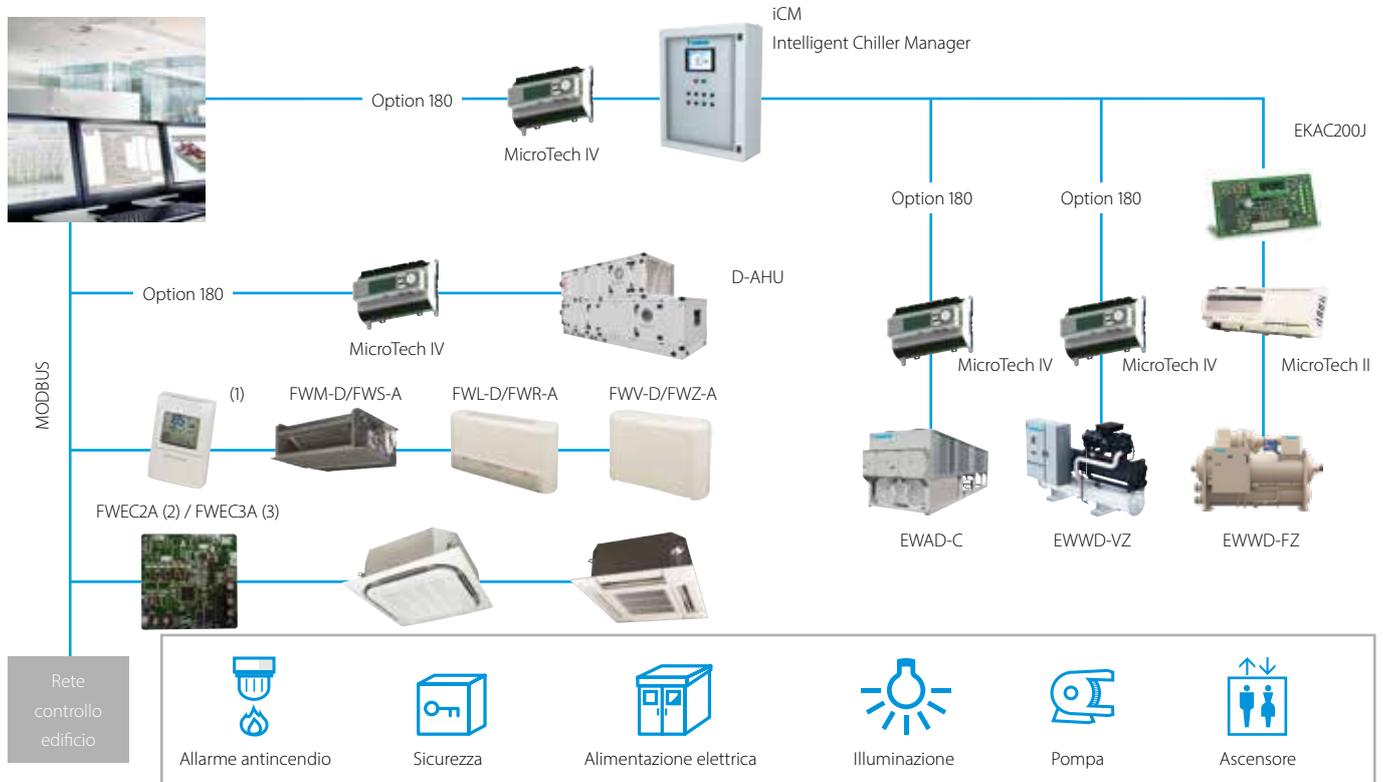
M: Modbus/R: Resistenza / V: Tensione / C: controllo

* : solo quando il locale è occupato/ **: limitazione setpoint / (*) se disponibile

: nessun controllo velocità ventilatore sulla barriera d'aria CVV/*: marcia e guasto

Interfaccia Modbus

Integrazione di refrigeratori, unità fan coil e unità di trattamento dell'aria in sistemi BMS tramite protocollo Modbus



(1) Il modulo di comunicazione è integrato nel telecomando (2) Collegamento a FWV-D, FWL-D & FWM-D (3) Collegamento a FWV-D, FWL-D, FWM-D e a FWZ-A, FWR-A, FWS-A

Integrazione delle unità di refrigerazione nei sistemi BMS tramite protocollo Modbus

BRR9A1V1



* Per tutte le unità interne e le barriere d'aria Biddle collegabili, consultare la pagina su Conveni-pack di questo catalogo

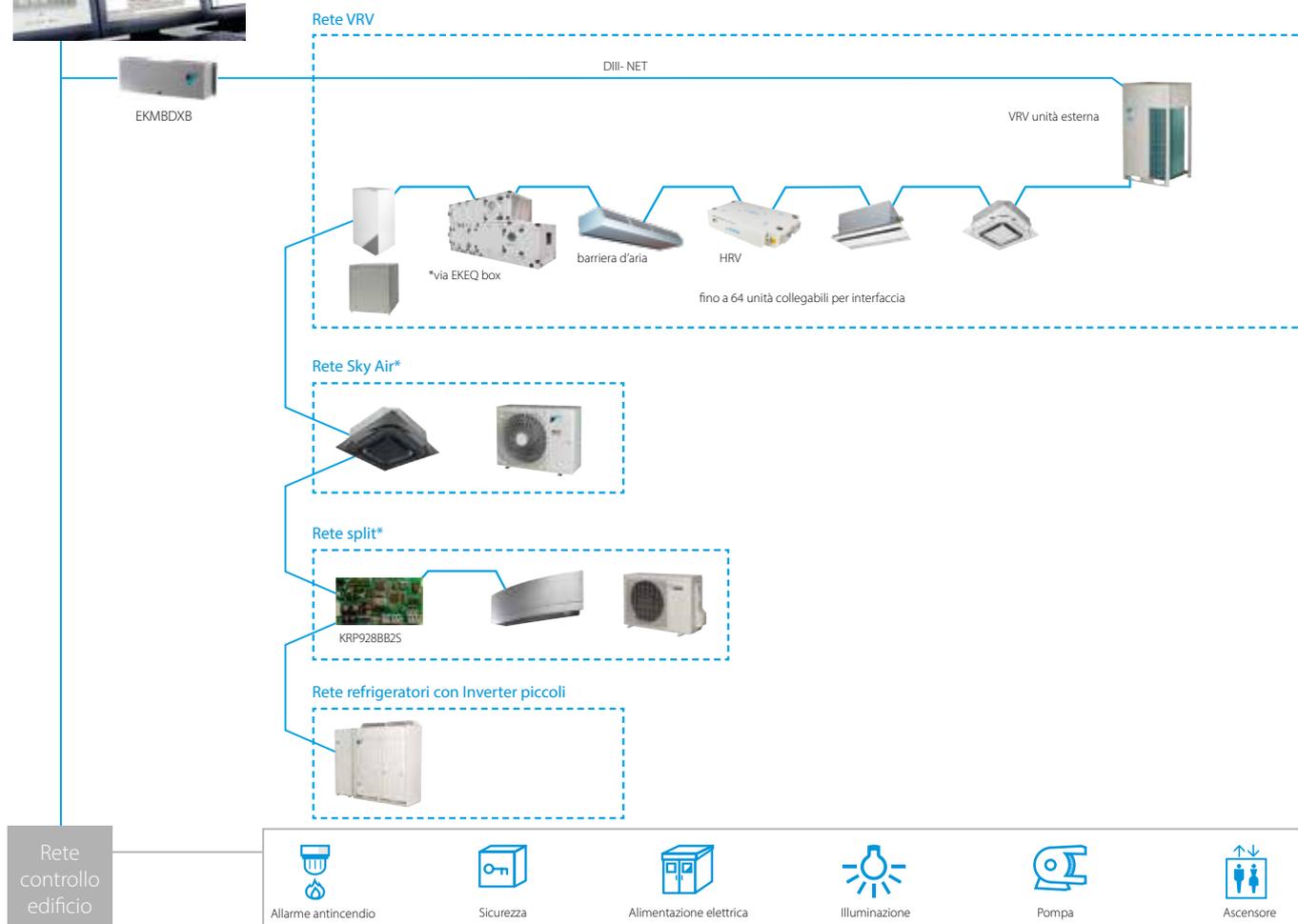
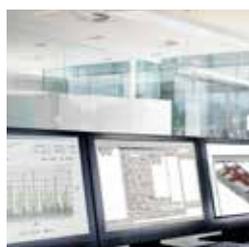
Interfaccia DIII-net Modbus

EKMBDXA

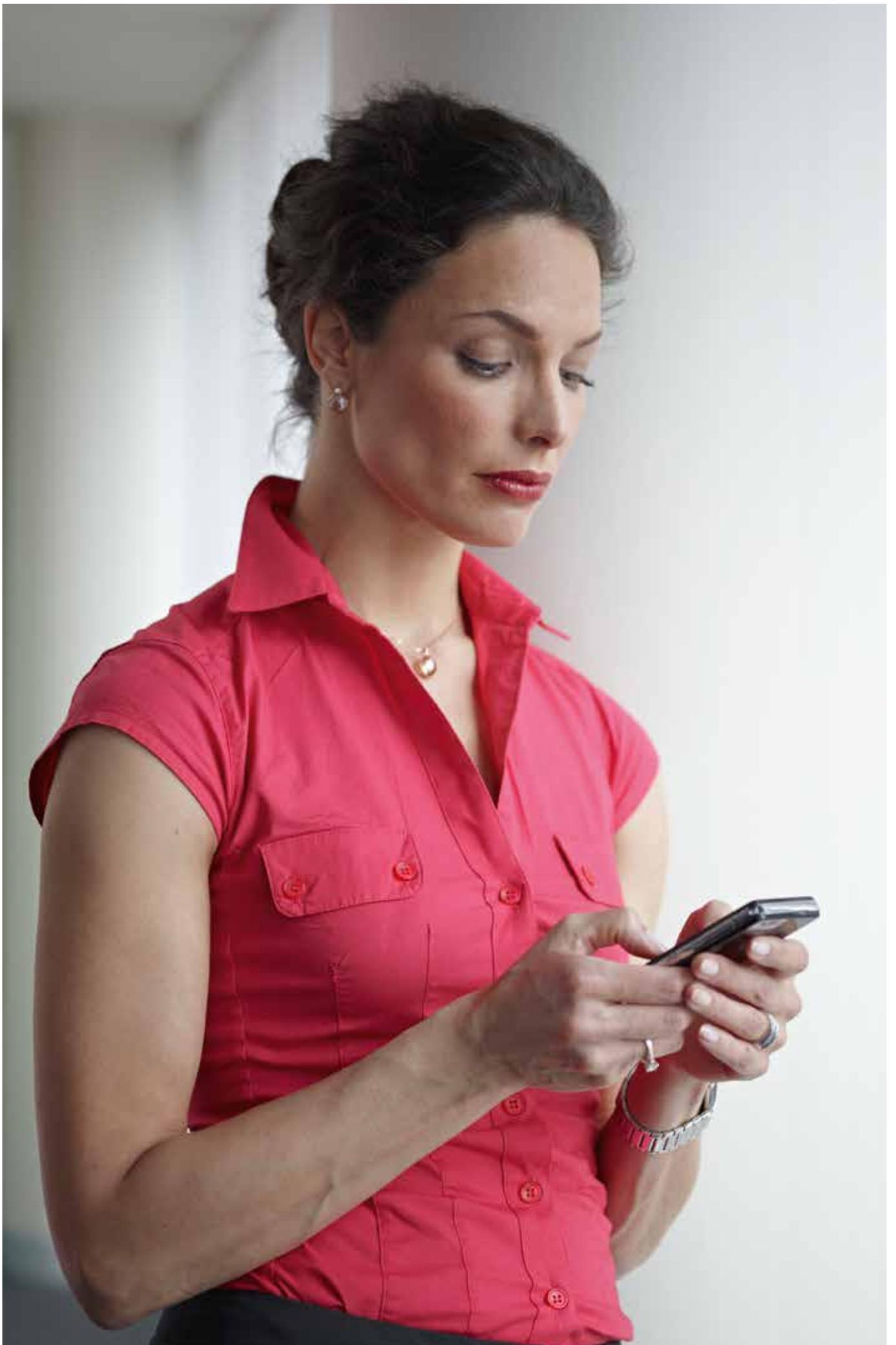
Sistema di controllo integrato per la connessione tra unità split, Sky Air, VRV, piccoli refrigeratori con Inverter e sistemi BMS



- › Comunicazione tramite protocollo Modbus RS485
- › Monitoraggio e controllo approfondito della soluzione totale VRV
- › Installazione facile e rapida tramite protocollo DIII-net
- › Poiché si utilizza il protocollo Daikin DIII-net, è necessaria una sola interfaccia Modbus per un gruppo di sistemi Daikin (sistemi fino a 10 unità esterne).



		EKMBDXB7V1		
Numero massimo di unità interne collegabili		64		
Numero massimo di unità esterne collegabili		10		
Comunicazione	DIII-NET - Nota	DIII-NET (F1F2)		
	Protocollo - Nota	2 conduttori; velocità di comunicazione: 9600 bps o 19200 bps		
	Protocollo - Tipo	RS485 (Modbus)		
	Protocollo - Max. lunghezza cablaggio	m	500	
Dimensioni	Altezza x Larghezza x Profondità	mm	124 x 379 x 87	
Peso		kg	2,1	
Temperatura ambiente - funzionamento	Max.	°C	60	
	Min.	°C	0	
Installazione			Installazione interna	
Alimentazione	Frequenza	Hz	50	
	Tensione	V	220-240	

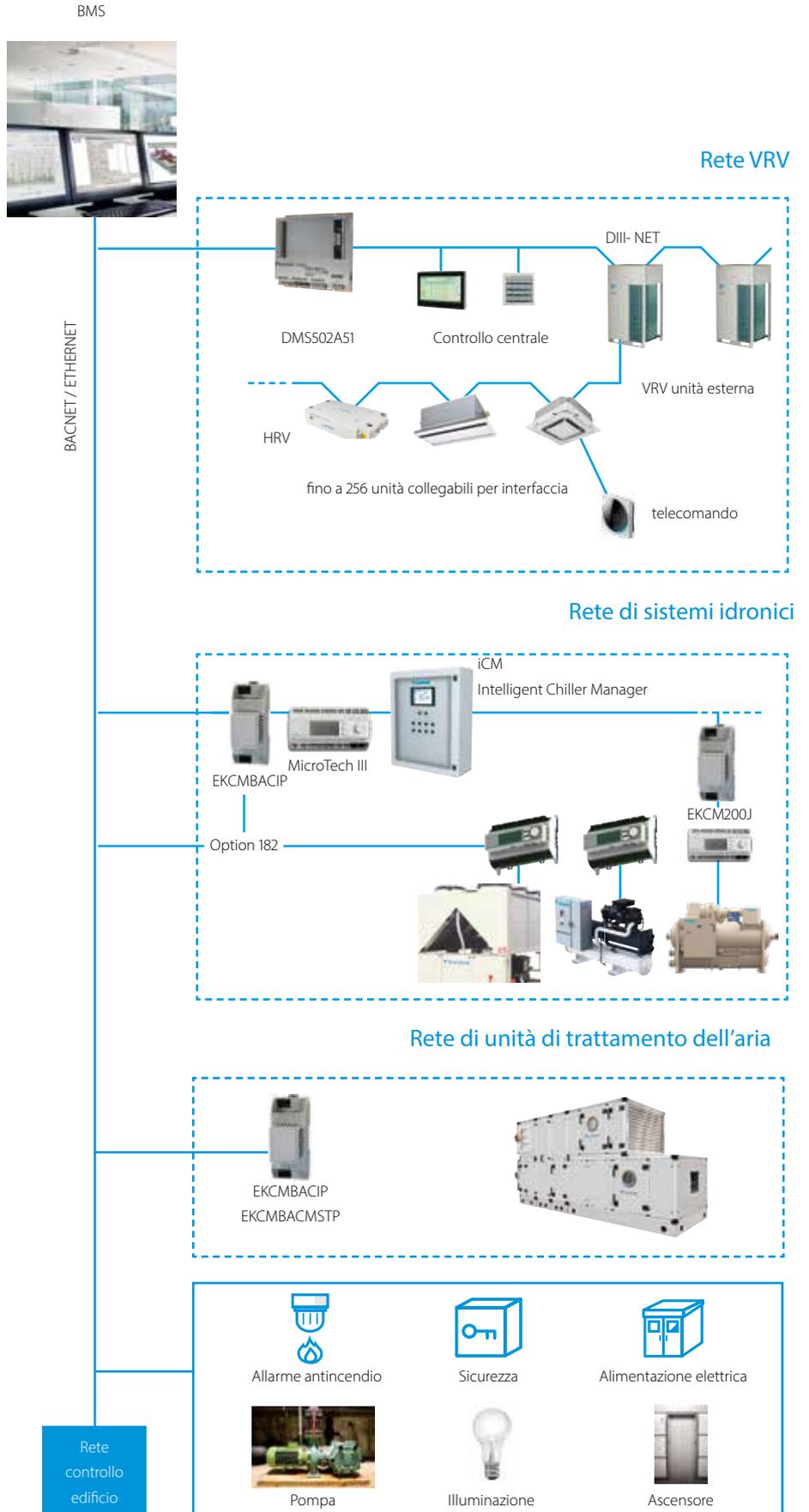


Interfaccia BACnet

DMS502A51 / EKACBACMSTP / EKCBACIP / EKCBACMSTP

Sistema di controllo integrato per il collegamento tra sistemi idronici, VRV, BMS e unità di trattamento aria

- › Interfaccia per sistemi BMS
- › Comunicazione tramite protocollo BACnet (connessione via Ethernet)
- › Dimensioni del progetto illimitate
- › Installazione facile e rapida
- › Dati sulla ripartizione proporzionale dei consumi disponibili su sistemi BMS (solo per VRV)

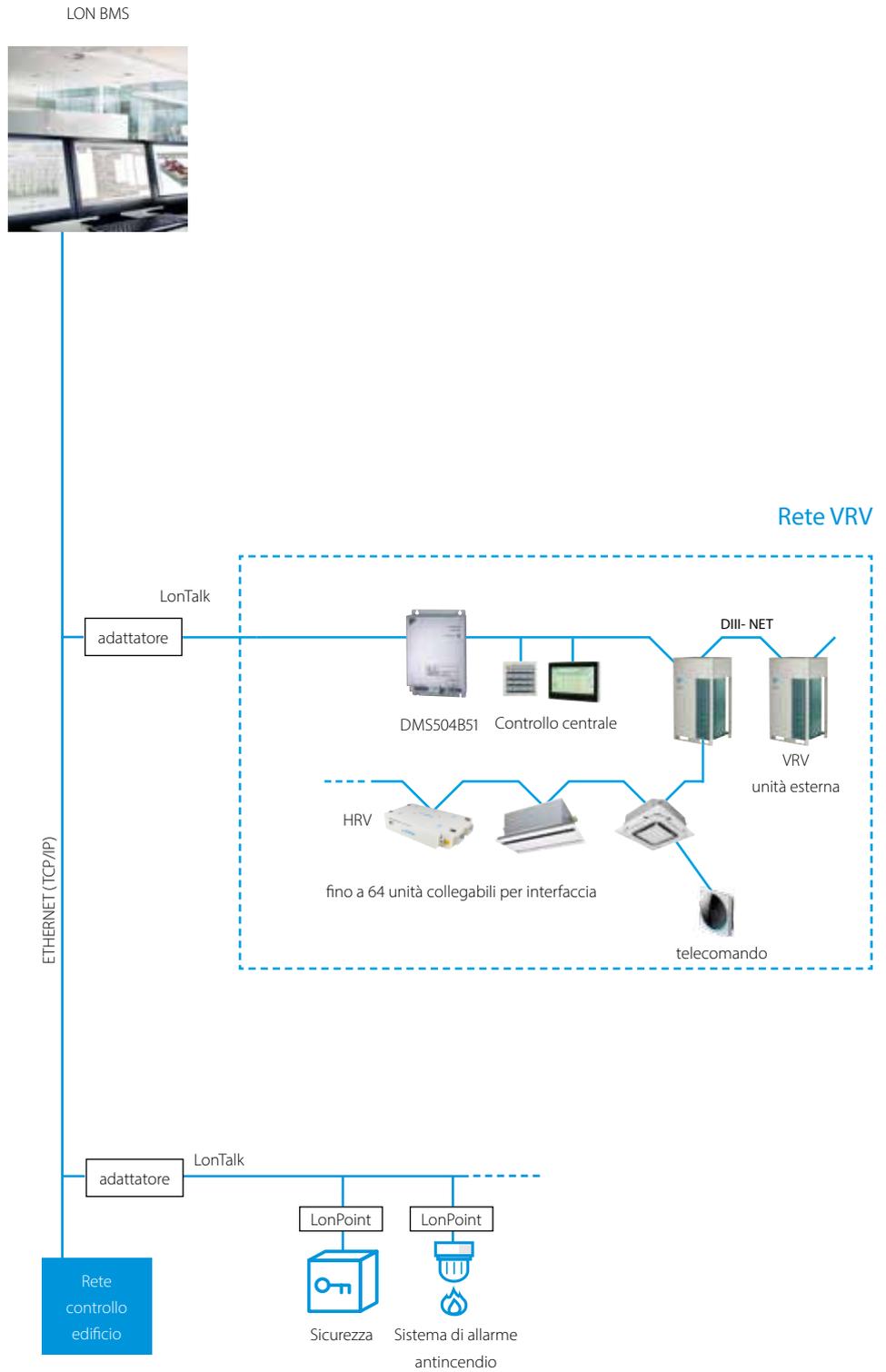


Interfaccia LonWorks

DMS504B51

Integrazione a rete aperta delle funzioni di controllo e monitoraggio dei sistemi VRV e idronici all'interno di reti LonWorks

- › Interfaccia per collegamento a reti LonWorks
- › Comunicazione tramite protocollo Lon (doppino intrecciato)
- › Dimensioni del progetto illimitate
- › Installazione rapida e semplice



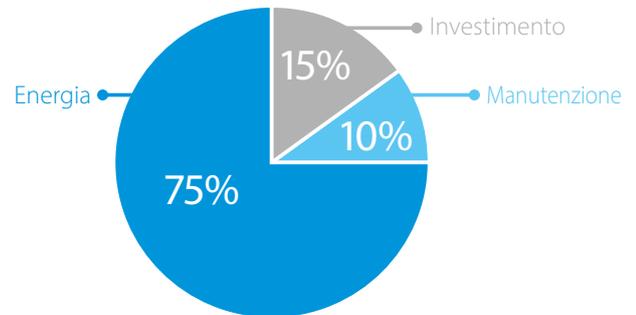


Perché Daikin on Site?

I costi di esercizio, quali ad esempio energia e manutenzione, rappresentano in genere circa l'85% del costo totale del sistema per la sua vita utile. Se non individuati, sprechi energetici ed errori di funzionamento faranno lievitare tali costi, con l'ulteriore rischio di causare fermi non pianificati degli impianti.

Con i sistemi Daikin on Site, è possibile ottimizzare l'uso e i costi degli impianti per l'intera vita utile degli stessi:

- > Funzioni di controllo e misurazione migliorate
- > Monitoraggio del sistema
- > Riduzione dei rischi non appena possibile
- > Mantenimento del sistema nelle migliori condizioni



Costo del ciclo di vita tipico di un refrigeratore (15 anni)

Cos'è Daikin on Site?

Una soluzione per le esigenze specifiche dei clienti

Il server cloud Daikin on Site raccoglie i dati operativi dal sistema di controllo di un refrigeratore o di un impianto di trattamento dell'aria Daikin.

Il Daikin Smartcentre trasforma questi dati in informazioni utili e le invia all'interfaccia utente Web.

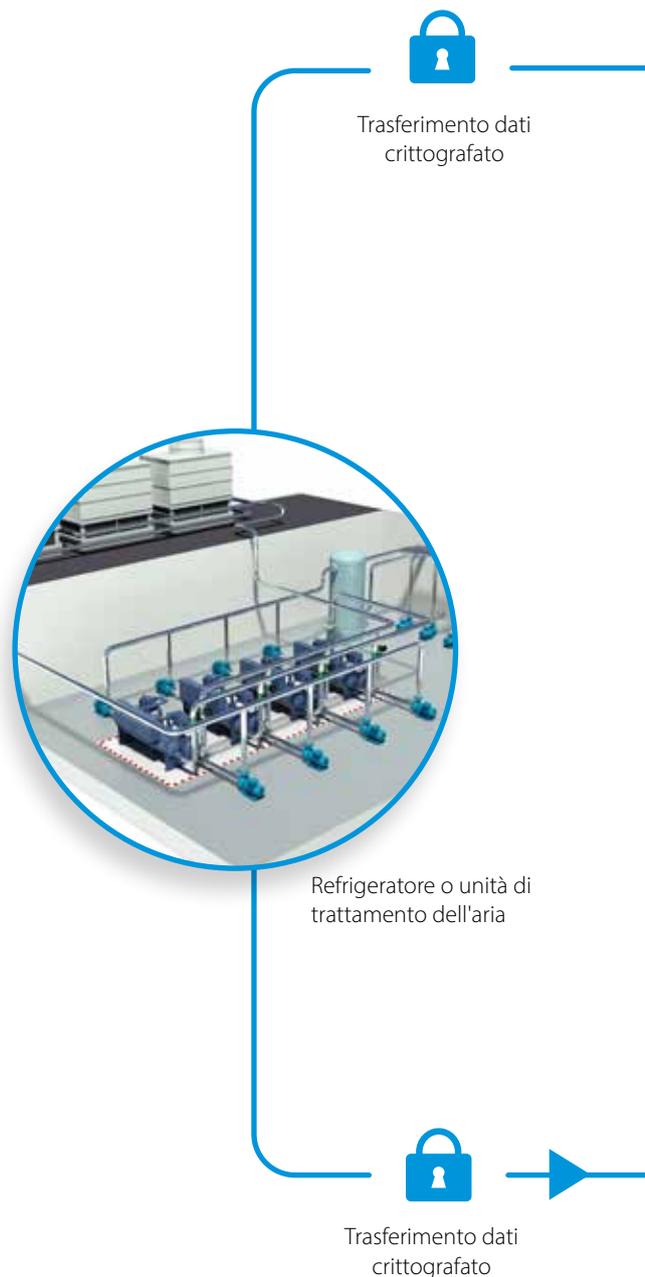
Il sistema Daikin on Site prevede ruoli utente predefiniti, quali:

- > operatore
- > provider di servizi
- > tecnici Daikin

La piattaforma Daikin on Site è progettata per:

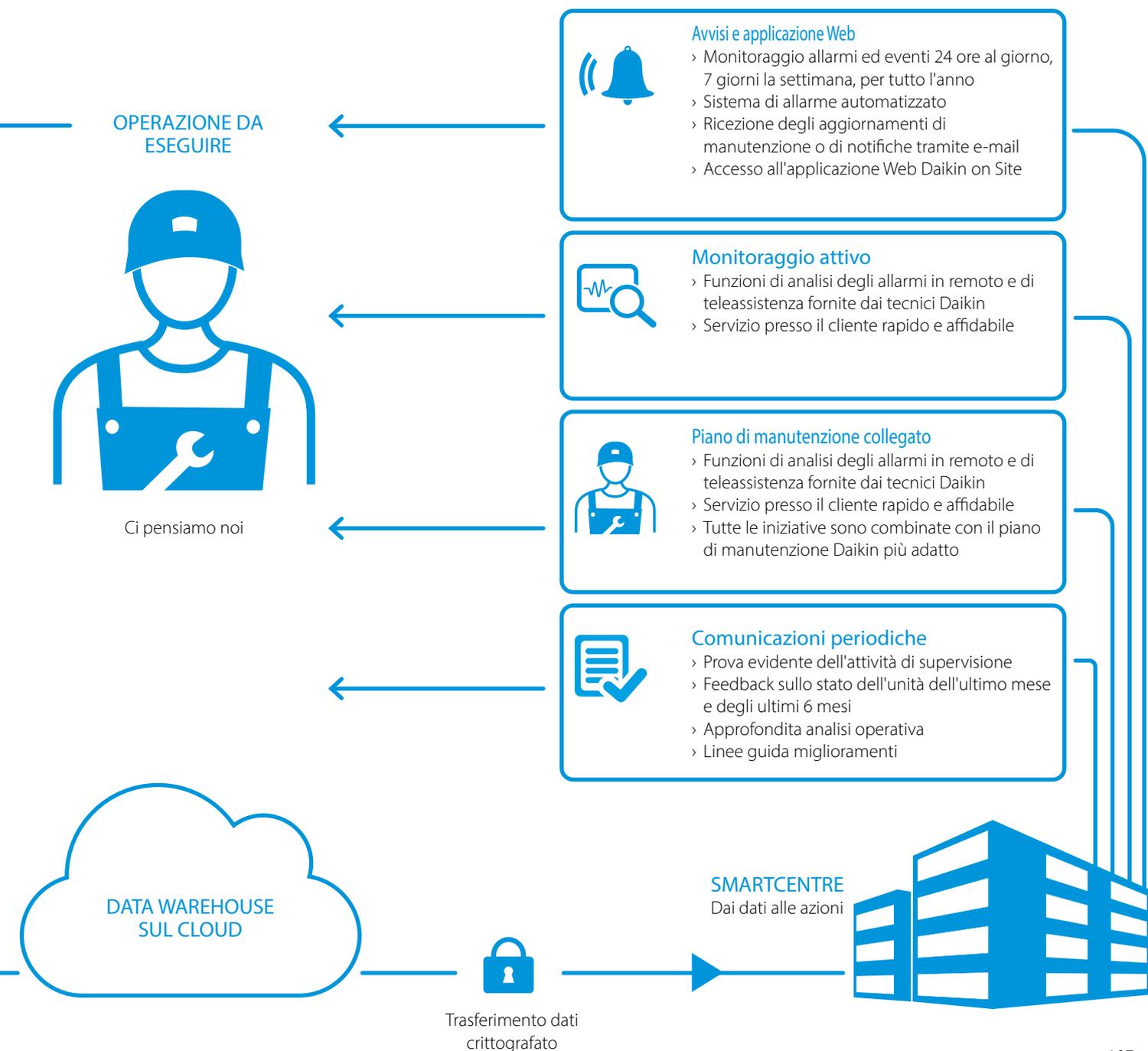
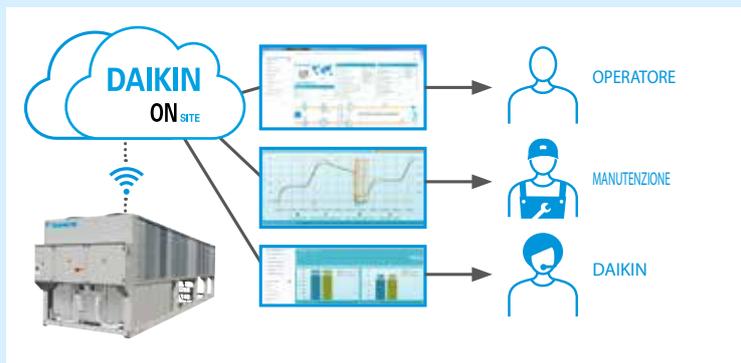
- > Tempi operativi più elevati, interruzioni non pianificate ridotte
- > Efficienza ottimizzata e sprechi energetici ridotti
- > Maggiore durata e riduzione dell'usura dovuta a un cattivo utilizzo
- > Informazioni sull'uso ottimale dell'apparecchiatura, con utili consigli da parte di esperti Daikin

Il servizio di monitoraggio Daikin on Site può essere combinato con il programma di assistenza complementare più adatto alle esigenze dei clienti.



Cosa offre Daikin on Site?

- 1** **Informazioni quando e dove servono, piena visibilità e tracciabilità degli impianti HVAC.**
 - › Informazioni e trend in tempo reale
 - › Nessun software locale richiesto
 - › Accesso personale all'interfaccia utente sul Web
 - › Report
- 2** **Con Daikin on Site, riuniamo operatori ed esperti in un unico team.**
 - › Informazioni semplici da comprendere
 - › Strumenti all'avanguardia per un servizio di prim'ordine
 - › Soluzioni di teleassistenza per evitare, ove possibile, interventi sul posto
- 3** **Tutta la competenza Daikin per assicurare i massimi livelli di efficienza energetica e di disponibilità dei sistemi.**



Alimentazione

T1	=	3~, 220 V, 50 Hz
V1	=	1~, 220-240V, 50 Hz
VE	=	1~, 220-240 V/220 V, 50 Hz/60 Hz*
V3	=	1~, 230 V, 50 Hz
VM	=	1~, 220~240 V/220~230 V, 50 Hz/60 Hz
W1	=	3N~, 400 V, 50 Hz
Y1	=	3~, 400 V, 50 Hz

* Per l'alimentazione VE nel presente catalogo sono riportati solo i dati relativi a unità 1~, 220-240V, 50Hz.

Tabella di conversione - tubazioni del refrigerante

pollici	mm
1/4"	6,4 mm
3/8"	9,5 mm
1/2"	12,7 mm
5/8"	15,9 mm
3/4"	19,1 mm
7/8"	22,2 mm
1 1/8"	28,5 mm
1 3/8"	34,9 mm
1 5/8"	41,3 mm
1 3/4"	44,5 mm
2"	50,8 mm
2 1/8"	54 mm
2 5/8"	66,7 mm

Regolamento F-Gas

Per unità caricate parzialmente/completamente: contiene gas fluorurati a effetto serra. La carica di refrigerante effettiva dipende dalla struttura finale dell'unità, per maggiori dettagli consultare l'etichetta applicata all'unità stessa.

Per le unità non precaricate (refrigeratori: refrigeratori split (SEHVX/SERHQ), unità condensanti e refrigeratori motoevaporanti + refrigerazione (LCBKQ-AV1, JEHCCU/JEHSCU e ICU): il funzionamento è basato su gas fluorurati a effetto serra.

Condizioni di misurazione

Climatizzazione

1) Le capacità di raffrescamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	27 °CBS/19 °CBU
Temperatura esterna	35 °CBS
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m
2) Le capacità di riscaldamento nominali si riferiscono a:	
Temperatura interna	20 °CBS
Temperatura esterna	7 °CBS/6 °CBU
Lunghezza tubazioni refrigerante	7,5 m - 8/5 m VRV
Dislivello	0 m

Refrigerazione

ZEAS	Refrigerazione	Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
	Congelamento	Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; aspirazione SH10 °C
Conveni-Pack	Modalità prioritaria di raffreddamento	Temp. interna 27 °CBS/19 °CBU, temp. esterna: 32 °CBS; lunghezza delle tubazioni: 7,5 m, dislivello: 0 m Temp. evaporazione -10 °C; temp. esterna 32 °CBS, surriscaldamento aspirazione: 10 °C
	Modalità recupero di calore 100%	Temp. interna 20 °C; temp. esterna 7 °CBS, 6 °CBU, carico di refrigerazione 18 kW; lunghezza delle tubazioni 7,5 m; dislivello: 0 m
	Temperatura di saturazione equivalente alla pressione di aspirazione (lato refrigerazione)	10 °C (allo stato refrigerato); capacità di connessione per climatizzatore interno: 10 HP, con recupero di calore 100%
Unità booster		Temp. evaporazione -35 °C; temp. esterna 32 °C; surriscaldamento in aspirazione 10K; temp. saturata alla pressione di mandata dell'unità booster -10 °C
CCU/SCU		Temperatura amb. esterna 32 °C; temp. evaporazione = -10 °C e 10K surriscaldamento (applicazione a temperatura media)
Zanotti	Media temperatura	Durante il normale funzionamento: 0 °C / 30 °C
	Bassa temperatura	Durante il normale funzionamento: -20 °C / +30 °C
	Alta temperatura	Durante il normale funzionamento: +10 °C / +30 °C

Sistemi idronici

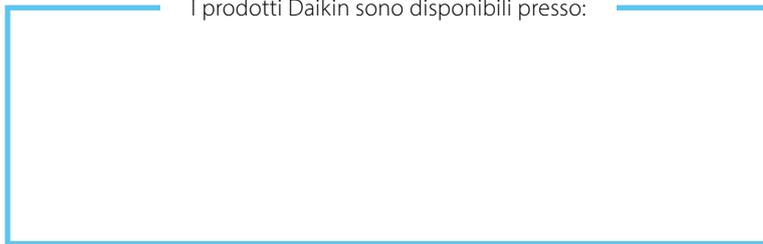
Sistemi condensati ad aria	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C	T. esterna: 35 °CBS
	Pompa di calore	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	T. esterna: 35 °C T. esterna: 7 °CBS/6 °CBU
Sistemi condensati ad acqua	Solo freddo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 30 °C/35 °C	
	Solo caldo	Evaporatore: 12 °C/7 °C Condensatore: 40 °C/45 °C	
Refrigeratore motoevaporante		Evaporatore: 12 °C/7 °C Temperatura di condensazione: 45 °C / temperatura liquido: 40 °C	
Unità fan coil	Raffrescamento	Temperatura interna 27 °CBS, 19 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 7 °C, aumento temperatura dell'acqua 5 gradi K	
	Riscaldamento	2 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 45 °C, calo temperatura dell'acqua 5 gradi K 4 tubi: Temperatura interna 20 °CBS, 15 °CBU; temperatura dell'acqua in entrata 65 °C, calo temperatura dell'acqua 10 gradi K	
Unità di trattamento dell'aria		Condizioni di temperatura e umidità: Aria estratta 22 °C/50%; aria esterna -10 °C/90%	

La pressione sonora viene misurata mediante un microfono posto a una certa distanza dall'unità. È un valore relativo che dipende dalla distanza e dal tipo di acustica (per le condizioni di misurazione consultare le schede tecniche). La potenza sonora è un valore assoluto che indica la "potenza" generata da una sorgente sonora. Per informazioni più dettagliate consultare le schede tecniche.





I prodotti Daikin sono disponibili presso:



Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questa pubblicazione e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo catalogo non rappresenta fonte ufficiale per la selezione di Unità Chiller, UTA e Fancoil; pertanto si raccomanda di riferirsi sempre al Manuale Tecnico specifico di ogni modello.

DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

Via Ripamonti, 85 - 20141 Milano - Tel. (02) 51619.1 R.A. - Fax (02) 51619222 - www.daikin.it